



ROFIX 692

Машинна мазилка на основа трас и вар за реставрация

Правни и технически указания:

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Области на приложение:

Минерална хастарна мазилка с трас и вар с добавки за машинна обработваемост. Използва се също като завършваща мазилка. На база трас, въздушна вар, варовиков пясък, както и добавки за по-добра обработваемост. Специално за екологично жилищно сторителство и за опазване на паметници на културата. Да не се използва в областта на фасадния цокъл и областта на водни пръски.

Свойства:

- Висока устойчивост на атмосферни влияния
- Втвърдяване без напрежение
- Без хидрофобни добавки
- Без химични добавки

Начин на обработка:



Технически данни	
SAP-Art. Nr.:	2000150902
ERGO	19141
Вид опаковка (ОП)	
Единици на пале	42 Опак./палет
Разфасовка	30 Kg/опак
Зърнометрия	0 - 1,4 mm
Добив в литри	ок. 27 l/опак.
Разходна норма	ок. 1,1 kg/m ² /mm
Добив/покривност	ок. 2,7 m ² /cm/опак.
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка. При първоначално полагане и при големи площи се правят мострени участъци.
Необходимо количество вода	ок. 9 l/опак.
Минимална дебелина на слоя	15 mm
плътност в сухо състояние (EN 1015-10)	ок. 1.300 kg/m ³
Коефициент на проникваемост на водни пари μ	12 - 15
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2002)	0,45 W/mK (таблична стойност) при P=50%
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2002)	0,49 W/mK (таблична стойност) при P=90%
Стойност на pH	ок. 13
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kg K
Якост на натиск (28 d)	1 N/mm ² (EN 1015-11)



RÖFIX 692

Машинна мазилка на основа трас и вар за реставрация

Технически данни	
SAP-Art. Nr.:	2000150902
Якост на опън при огъване	$\leq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Якост на сцепление при опън (EN 13279-2)	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$
Модул на еластичност	ок. 2.000 N/mm ²
(EN 998-1)	GP
(EN 998-1)	CS I
(EN 998-1)	W _c 0
Капилярна абсорбция на вода (EN 1015-18)	> 3 % от тегло
Максимална дебелина на полагане	40 mm
Температура на основата	> 5 - < 30 °C
Реакция на огън	A1

- Основа на материала:**
- Въздушна вар
 - Естествен трас
 - Лека добавка (минерална)
 - Добавки за подобряване на обработваемостта
 - Без органични примеси
 - хидравлични добавки

Условия по време на обработка: По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на въздуха и на основата не трябва да е под +5 °C или над +30 °C.
По време на обработката и фазата на стягане на материала, най-малко 7 дни, да се пази от замръзване.

Основа: Основата трябва да е товароносима, чиста и без замърсявания, както и матово-влажна. Силно попиващи основи да се намократ предния ден.

Предварителна обработка на основата: Дупки или големи цепнатини по възможност се покриват със същия зидарски разтвор, който е използван при зидането на тухли, като напр. RÖFIX 951, RÖFIX 952, съотв. RÖFIX 954, или се попълват с RÖFIX 665. Преди саниране, основата се навлажнява добре. Нездрави, песъчливи основи могат да се освежат, съотв. заздравят със силикатен дълбокопроникващ грунд RÖFIX PP 201 SILICA LF. Дупки или пукнатини в мазилка могат да се запълнят с RÖFIX Hydraulkalk-Injektionsmörtel хоросан за инжектиране с хидравлична вар. Основи обременени от вредни соли или покачваща влага изискват специални мерки съгласно саниращата система с мазилка на RÖFIX.

Приготвяне: При „ръчна обработка“ една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода и се разбърква с електрическа бъркалка или със смесител с принудително действие. Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути. Изсъхнал материал не се смесва отново.

Начин на обработка: Всеки слой на варовите мазилки трябва да се изчака да съхне толкова време, че да има способността да всмуква влагата от следващо нанесения слой. Следващият слой мазилка може да се нанесе на другия ден, в случай че цялата повърхност е добре втвърдила. Прекалено сухите пластове трябва да се навлажнят. Ако не се нанесе фина мазилка, последният слой мазилка може да се изглади с дървена дъска или да се обработи с маламашка. Дебелината на последният слой мазилка трябва да бъде минимум 10mm.



RÖFIX 692

Машинна мазилка на основа трас и вар за реставрация

Указания:	<p>Не е подходяща за полагане на керамични плочи върху големи площи или по-тежки плочи от естествени камъни. Полагане на плочи върху малки повърхности в помещения подложени на влага (напр. кухни, тоалетни и бани) е възможно след достатъчно втвърдяване (мин. 4 седмици). Варови мазилки не се препоръчват за влажни помещения.</p> <p>При боядисване върху варови мазилки да се има предвид високата паропропускливост, но и високата дифузия на въглеродния двуокис. Поради това трябва да се прецени времето на съхнене преди нанасяне на боята. Време на съхнене преди силикатна боя минимум 4 седмици.</p> <p>Няма граници за оформянето в техниката на варовите мазилки: с мистрия, с четка, с нахвърляне с мистрия, с фино пердашене. Повърхнината се реконструира, спрямо образеца с мистрия, дървен мастар, четка или гъба.</p> <p>Върху фасади мократа мрежа от юта, положена на външната страна на скелето, предотвратява прекалено бързото съхнене на варовите мазилки. В горещо и сухо време може да се наложи допълнително овлажняване на нанесената мазилка.</p> <p>Варовите мазилки стават мразоустойчиви само след прогресирала карбонизация. Мазилки, нанесени късна есен или през зимата, могат да бъдат с намалена мразоустойчивост.</p>
Съвети за безопасност:	<p>Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.</p>
Указания за обработка:	<p>Да се избягва бързото изсъхване на варовите мазилки. То е предпоставка за образуване на пукнатини от свиване.</p>
Съхранение:	<p>На сухо място, върху дървени скари. Срок на годност: min. 12 месеца.</p>
Общи указания:	<p>С тази техническа карта се анулират всички предишни издания.</p> <p>Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за истинността и пълнотата и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение.</p> <p>Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество.</p> <p>Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти.</p> <p>Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител.</p> <p>Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.</p>