



RÖFIX PI 313 TREND PLUS

Disperziona unutrašnja boja

Pravne i tehničke napomene: Kod ugradnje naših proizvoda treba da se obrati pažnja na važeće tehničke listove, na uopštene i specifične regionalne norme i preporuke pojedinih nacionalnih stručnih udruženja.

Područja primene: Efikasna, univerzalna unutrašnja boja otporna na mokro brisanje. Za primenu u strano-/novogradnji. Pokrivnost klase 2 prema EN 13300. Za bojanje suvih, mineralnih maltera (krečne-, krečno-cementne-, krečno-gipsani malteri) i organskih površina (npr. stare disprezione podloge) u unutrašnjim područjima.

Karakteristike:

- Visoka pokrивnost
- Slabog mirisa

Ugradnja:



Tehnički podaci			
SAP šifra:	2000148378		
NAV šifra:	142069	PK I	PK II
Vrsta pakovanja			
Jedinica po paleti	24 Jed./pal.	24 Jed./pal.	24 Jed./pal.
Količina u jednom pakovanju	15 l/jed.		
Boja	bela	u boji	u boji
Potrošnja	oko 0,15 l/m ² /prem.		
Debljina sloja	0,18 mm		
Specifična težina	1,55 kg/l		
sd-vrednost	oko 0,1 m		
VOC kategorija	A		
VOC sadržaj	max. 1 g/l		
Razmera kontrasta	Klasa 2, pri 6 m ² / litra (EN 13300)		
Otporno na mokro zaribavanje	Klasa 3 (EN 13300), „otporno na pranja“ (DIN 53778)		
Stepen sjaja	mat bez sjaja		
Pakovanje	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.		
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C		

Sastav:

- Aditivi: sredstva za premrežavanje, otpenjivači
- Pigmenti: titanijum- dioksid, kalcijum-karbonat, aluminijumski silikat
- Vezivo: polimer-disperzija

Uslovi obrade: Tokom obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne sme pasti ispod +5 °C. Vreme sušenja zavisi od uslova okoline. Pri relativnoj vlažnosti vazduha od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon oko 5 sati površinski suvo i premazivo. Potpuno suvo i operativno nakon oko 3 dana. Do potpunog sušenja zaštititi od vremenskih uslova: hladnoće, smrzavanja, vrućine, direktnog sunca, vlage, kiše, vetra, promaje itd.



RÖFIX PI 313 TREND PLUS

Disperziona unutrašnja boja

Podloga:

Podloga mora biti čista, čvrsta, suva, bez prašine, nosiva, bez iscvetavanja, razdelnih sredstava, sinternih slojeva i onečišćenja svih vrsta.

Jako upijajuće, peskovite ili neravnomerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati odgovarajućim predpremazima.

Ispitivanje podloge, procena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odn. SMGV. Kod izrade novih podloga posebno važno je pridržavati se vremena sušenja i stajanja koje navodi proizvođač i tehničkih podataka i napomena u odnosu na taj proizvod.

Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrednosti probom sečenjem 0 i 1 prema EN 2409.



RÖFIX PI 313 TREND PLUS

Disperziona unutrašnja boja

Priprema podloge:

Beton:: Betonske površine moraju da budu suve, nosive, očetkane i bez prašine. Moguće naslage cementa mehanički očistiti. Nečistoće svih vrsta, kao npr. ostatke oplatnog ulja, masnoća, voska i taloga ispušnih plinova (promet!) očistiti uređajem na paru. Manji nedostaci mogu da se saniraju sa RÖFIX masom za izravnavanje. Priprema podloge sa RÖFIX PP 301 HYDRO LF - hidrosol dubinski grund. PP 301 mora da se razrediti vodom prema upijanju podloge. Temeljni premaz sa RÖFIX PP 315 BETONGRUND.

Malteri iz grupe II i III: cementni i krečno-cementni malteri:: Izričito se preporučuje priprema podloge s dubinskim pretpremazom, ali može se izbeći kod normalno upijajućih podloga-npr. kod novih RÖFIX maltera (ukoliko se pridržava vreme sušenja) ovde opisane grupe maltera. Priprema podloge sa RÖFIX PP 301 HYDRO LF - hidrosol dubinski grund. PP 301 mora da se razrediti vodom prema upijanju podloge. Temeljni i završni premaz sa proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Malteri iz grupe IV i V: gipsani, gipsano-krečni i anhidritni malteri: Eventualne slojeve sintera, prljavštinu i prašinu u potpunosti ukloniti. Gipsane podloge moraju biti suve nosive i bez prašine. Priprema podloge sa RÖFIX PP 301 HYDRO LF - hidrosol dubinski grund. PP 301 mora da se razrediti vodom prema upijanju podloge. Temeljni i završni premaz sa proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Gipsano-kartonske ploče, gipsane ploče, gipsane građevinske ploče, ploče od punog gipsa: Priprema podloge sa RÖFIX PP 301 HYDRO LF - hidrosol dubinski grund. PP 301 mora da se razrediti vodom prema upijanju podloge. Temeljni i završni premaz sa proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu. Pažnja kod prljavih ili starih podloga - postoji opasnost od izbijanja žutila (potrebna dodatna izolacija podloge). Opcionalno (nije obavezno): RÖFIX ISO-Metoda: Priprema podloge i temeljni premaz sa RÖFIX PP 307 ISO LF (max. s 10% razređeno) u jednom radnom koraku. Nakon toga samo još završni sloj (prema potrebi među/ i završni sloj) proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Glineni premazi i nenosive tapete:: Premaze odnosno tapete potpuno otkloniti i temeljito oprati. Predpremaz naneti na sledeću nosivu površinu primerice RÖFIX PP 307 ISO LF (Napomena: ispitati nosivost testom rešetkastog reza).

Nosive tapete:: Bez tretiranja premazati osnovnim i završnim premazom.

Drveni građevinski materijali (puno drvo, OSB ploče, ploče od iverice itd.: Kako ne bi došlo do izbijanja žutila, drvene podloge treba izolovati, u suprotnom, drvene površine (lignin) mogu probiti kroz sloj boje. Priprema podloge vrši se sa RÖFIX PP-307 ISO LF - izolujućim pretpremazom. PP 307 mora da se redi sa vodom prema upijanju podloge (proizvod je spreman za korišćenje, kod jako upijajućih podloga dodati max. 30% vode). Temeljni i završni premaz sa proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Boje i malteri napadnuti buđom:: Kod pojave buđi izričito preporučujemo postojane i 100% ekološke RÖFIX RENOPOR-sisteme saniranja. Naravno da i proizvod opisan u ovom tehničkom list može biti algicidno/fungicidno opremljen, međutim mi izričito preporučujemo građevinsko-fizikalne mere, koje otklanjaju uzrok nastajanja problema sa buđi (Renopor).

Fleke od vode, čađi, masnoće, nikotina, odnosno time kontaminisanih površina, uopšteno jaki kontrasti, crte od flomastera itd.: Površine temeljito očistiti uz dodatnu upotrebu sredstava za čišćenje koja otapaju masnoću. Kod fleka od hrđe prethodno ukloniti uzrok nastajanja. Pretpremaz RÖFIX PP 307 ISO LF. Ukoliko fleke ne prodiru kroz pretpremaz, moguć je nanos međusloja ili završnog sloja opisanog u ovom listu.

Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na bazi disperzije: Naročito se preporučuje prethodna priprema podloge dubinskim predpremazom. Priprema podloge sa RÖFIX PP 301 HYDRO LF - hidrosol dubinski grund. PP 301 mora da se razrediti vodom prema upijanju podloge. Temeljni i završni premaz sa proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Osnovni malteri svih grupa maltera (krečni, krečno-cementni, cement, gips, gipsano-krečni, anhidrit):: Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme podloge odnosno pretpremaza npr. RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.



RÖFIX PI 313 TREND PLUS

Disperziona unutrašnja boja

Priprema podloge:	<p>Predpremazi se dodavanjem vode moraju uskladiti sa upijanjem podloge. Podloga mora da upije dubinski predpremaz - ne smeju nastati sjajni slojevi odn. film.</p> <p>Zaštita: Ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminijuma, prozora, drvenih površina, nameštaja, podova, treba pokriti (zaštiti). Sveže fleke od boje treba obrisati vlažnom krpom ili vodom.</p> <p>Zaštita: Ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminijuma, prozora, drvenih površina, nameštaja, podova, treba pokriti (zaštiti). Sveže fleke od boje treba obrisati vlažnom krpom ili vodom.</p> <p>Manji nedostaci: pre predpremaza i temeljnog premaza popraviti odgovarajućom RÖFIX masom za izravnavanje.</p>
Priprema materijala:	<p>Temeljni i međupremaz: dozvoljeno razređivanje vodom do 10%</p> <p>Završni premaz razrediti max. s 3 % vode.</p> <p>Proizvod i kod jačeg razređivanja ostaje obradiv, no vrednosti navedene u tehničkom listu (otpornost na brisanje, pokrivenost, otpornost na kredanje, stupanj sjaja, stupanj beline itd.) ne mogu se više postići.</p>
Ugradnja:	<p>Naneti u izdašnoj količini te ravnomerno rasporediti pomoću odgovarajućeg kista, valjka ili četke. Struktura premaza sastoji se od sloja namenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza. Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza. Valjak 2x</p> <p>Ravnomerno mašinsko izvodi se uz pomoć odgovarajuće mašine za špricanje.</p> <p>Airless-nanos: ugao špricanja/mlaznica/pritisak špricanja – 50°/0,026"/~170 bar.</p> <p>Kod špricanog postupka boja se pre obrade treba dobro promešati i prosijati.</p>
Napomene:	<p>Kod nanošenja na podlogu potrebno je pridržavati se nacionalnih i evropskih normi i propisa, povrh toga i internacionalnih i nacionalnih standarda struke, odredbi, smernica za obradu poput primerice ÖAP, SMGV ili BFS-listova itd. Kod svih nesuglasica potrebno je konzultovati se sa RÖFIX stručnjacima.</p>
Upozorenja:	<p>Detaljna uputstva možete da potražite na posebnim bezbednostnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednostni list.</p>
Uputstva za ugradnju:	<p>Kako bi se izbeglo stvaranje naslaga, jedna radna površina se treba raditi „sveže na sveže“ tj. „mokro na mokro“ u jednom radnom koraku.</p>
Skladištenje:	<p>Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja.</p> <p>Rok upotrebe najmanje 24 meseca.</p>
Deklaracija:	



RÖFIX PI 313 TREND PLUS

Disperziona unutrašnja boja

Opšte napomene:

Sa ovim listom svi prethodni podaci postaju nevažeći.

Ažurirani tehnički listovi nalaze se na sajtu www.roefix.rs ili se mogu zatražiti u našim poslovnica.

Detaljna uputstva možete da potražite na posebnim bezbednostnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednostni list.

RÖFIX proizvodi kao i sve sadržane sirovine podležu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osiguran stalni, isti kvalitet.

Tehničke vrednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojenjem moguća su odstupanja od tehničkih karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosečnim vrednostima. Zbog upotrebe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrednosti pri pojedinim isporukama. Kod oslojavanja podloga koje ovde nisu opisane neophodno je konsultovati se sa nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja važe u laboratorijskim uslovima (+20 °C/65 % r.F.) i mogu se menjati zavisno od uslova na gradilištu.

Podaci proizilaze bez sigurnosti za tačnost i potpunost i bez jemstva za zahteve svih vrsta kao i za odluke kupca. Isto tako vrede i tehnički listovi za ROEFIX proizvode, na koje se upućuje u ovom tehničkom listu.

Kod primene podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji neophodno je konsultovati se sa našim stručnjacima.

Naši tehnički savetnici stoje vam na usluzi za sva pitanja vezana uz primenu, ugradnju i prezentaciju naših proizvoda.