



Creteo® Shot CC 578 J2

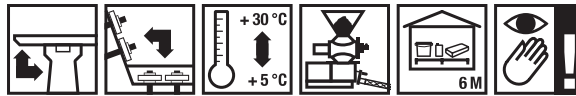
SpC 30/37/III/J2/XC4/XF4/XA2/GK4

Rechtliche und technische Hinweise: Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Anwendungsbereiche: Beschleunigter Trockenspritzbeton für die pneumatische Förderung im Trockenspritzverfahren auf mineralischer Basis für alle statischen und nicht statischen Anwendungsbereiche (horizontal, vertikal und überkopf) wie z.B. Baugrubensicherung, Felssicherung, Hang- oder Böschungssicherung usw.
Ebenfalls für Spritzbetonarbeiten im Stollen- und Tunnelbau verwendbar.
Spezialzusätze dürfen nur mit Genehmigung des Herstellers zugegeben werden.

- Eigenschaften:**
- Gute Haftung
 - Geringer Rückprall

Verarbeitung:



| Technische Daten: | | |
|----------------------------|---|--------------|
| SAP-Art. Nr.: | 2000152049 | 2000154187 |
| ERGO | | 42814 |
| INFO | Angabe der Ergiebigkeit ohne Rückprall. | |
| Verpackungsart | | |
| Einheit pro Palette | 42 EH/Pal. | |
| Menge pro Einheit | 25 kg/EH | 1.000 kg/EH |
| Körnung | 0 - 4 mm | |
| Literergiebigkeit | ca. 12 l/EH | ca. 480 l/EH |
| Verbrauch | ca. 2.080 kg/m ³ | |
| Wasserbedarfsmenge | ca. 2 l/EH | ca. 80 l/EH |
| Schichtdicke | > 2 - ca. 10 cm | |
| Schichtdicke Bemerkungen | pro Lage | |
| Frischmörtelrohddichte | ca. 2.250 kg/m ³ | |
| Schüttdichte | 1.750 kg/m ³ | |
| Druckfestigkeit (28 d) | ≥ 37 MPa | |
| E-Modul | 30 GPa | |
| Expositionsclassen | XC4, XF4, XA2 | |
| Überwachung | Fremdüberwachung durch akkreditierte Prüfanstalt. Die werkseigene Produktionskontrolle wird in unseren Produktionsstätten im Labor durchgeführt und garantiert eine gleichmäßige Zusammensetzung. | |
| Brandverhalten | A1 | |
| Frühfestigkeitsclassen | J2 | |
| Wasser-Feststoffgehalt W/F | 0,08 | |

- Materialbasis:**
- Spezialbindemittel
 - Hochwertige Sande
 - Zusätze zur Verbesserung der Verarbeitungseigenschaften

Verarbeitungsbedingungen: Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken.
Eine ausreichende Nachbehandlung lt. Norm ist erforderlich.



Creteo® Shot CC 578 J2

SpC 30/37/III/J2/XC4/XF4/XA2/GK4

Verarbeitung:

Um einen monolithischen, homogenen Spritzbeton zu erzielen, sollte die Mindestauftragsdicke das 4-fache des Größtkorns betragen.

Creteo® Shot kann mit herkömmlichen Trockenspritzmaschinen verarbeitet werden.

Ein homogenes Spritzbild, geringer Rückprall und eine optimale Betonqualität wird durch eine abgestimmte Maschinenteknik (Fördermenge, Luftmenge, Luftdruck, Schlauchdurchmesser, Förderweite usw.) und gleichmäßige Kreisbewegungen der Spritzdüse bei geeigneten Abstand und Winkel zur Wand erreicht.

Ein homogenes Spritzbild, geringer Rückprall und eine optimale Betonqualität wird durch eine abgestimmte Maschinenteknik (Fördermenge, Luftmenge, Luftdruck, Schlauchdurchmesser, Förderweite usw.) und gleichmäßige Kreisbewegungen der Spritzdüse bei geeigneten Abstand und Winkel zur Wand erreicht.

Gefahrenhinweise:

Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.

Lagerung:

Trocken, auf Holzrosten lagern.

Mindestens 6 Monate lagerfähig. Gemäss Verordnung 1907/2006/EG Anhang XVII bei +20 °C, 65 % rel. Luftfeuchte.