



# RÖFIX Röntgenputz

## Omítka na ochranu proti RTG záření

**Obecné pokyny:** Při zpracování našich výrobků je třeba dodržovat informace uvedené v našich technických listech a obecných a specifických národních norem.

**Oblast použití:** Radiační ochranná omítka s baritovými písky. Jako omítka na ochranu proti záření na zvýšení hodnot odstínění stěn u ionizujícího záření (rentgenových paprsků) v místnostech pro rentgenovou diagnostiku a rentgenovou terapii o jmenovitém napětí do 250 kV. Omítka na všechny normální zdicí prvky (plné cihly, duté cihly, betonové tvárnice, vápennopískové cihly) tak i na beton. Podkladní omítka pro HASIT strukturální a šlechtěné omítky. Není vhodný pro vysoce porézní zdivo. Na stěny z dutých cihel je nutné použít celoplošně armování.

**Vlastnosti:** • Zvýšená ochrana před RTG zářením, x-ray stínění

**Zpracování:**



Technická data	
Č. výrobku	23076
Č. výrobku u výrobce	110209
Způsob balení	
Balení na paletě	36 Množ./Pal. (AT) 30 Množ./Pal. (CH) 36 Množ./Pal. (BA) 36 Množ./Pal. (BG) 36 Množ./Pal. (HR) 36 Množ./Pal. (RS) 36 Množ./Pal. (SI) 36 Množ./Pal. (SQ)
Množství na balení	40 kg/Bal.
Zrnitost	0 - 1 mm
Objemová vydatnost	ca. 16 l /Bal.
Spotřeba	ca. 3 kg/m <sup>2</sup> /mm
Vydatnost	ca. 16 l /Bal.
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování. Při prvním zpracování a při použití na velkých plochách je nutné zhotovit zkušební (referenční) plochu.
Spotřeba vody	5 l /Bal.
Minimální tloušťka omítky	10 mm
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	ca. 2.414 kg/m <sup>3</sup>
Sypná hmotnost (B3345)	ca. 2.100 kg/m <sup>3</sup>
Pevnost v tlaku (28 d)	15 N/mm <sup>2</sup>
Pevnost v tahu za ohybu	≤ 3 N/mm <sup>2</sup>
E-Modul	ca. 10.500 N/mm <sup>2</sup>
Maltová skupina (EN 998-1)	GP
Maltová skupina (EN 998-1)	CS IV
Maltová skupina (EN 998-1)	W <sub>c</sub> 0



# RÖFIX Röntgenputz

## Omítka na ochranu proti RTG záření

Technická data	
Č. výrobku	23076
Maltová skupina (ÖNORM B 3340)	PM4
Maltová skupina (ÖNORM B 3340)	W3
Maltová skupina (DIN 18550)	PIII
Balení	V papírových pytlích s PE vložkou.
Podklad - Teplota	> 5 °C

<b>Materiálové složení:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cement</li> <li>• Vzdušné vápno.</li> <li>• Barytový písek</li> <li>• Přísady pro zlepšení zpracovatelnosti</li> <li>• Organické podíly &lt; 5%</li> <li>• Minerální</li> </ul>
-----------------------------	--

<b>Podmínky zpracování:</b>	<p>Během zpracování a schnutí nesmí teplota podkladu a okolí klesnout pod +5 °C a překročit +30 °C.</p> <p>Při zpracování a tvrdnutí materiálu, ale minimálně tři dny, chránit před mrazem.</p>
-----------------------------	---

<b>Podklad:</b>	<p>Podklad musí být suchý, bez prachu, bez námrazy, savý, rovný, dostatečně tvrdý a pevný, bez výkvětů a uvolňovacích prostředků, olejů a mastnoty.</p> <p>Kontrola podkladu musí být provedena v souladu s platnými předpisy a normami např. EN 13914 - 1,2.</p> <p>Pokyny pro zpracování platí pro zdiva zhotovená podle norem a vyžadují uzavřené spáry. Otevřené spáry a chybějící části musí být nejprve uzavřeny vhodným materiálem.</p> <p>U kritických podkladů (např. Vysoce porézní zdivo, pórobeton, desky HWL, betonové tvárnice, desky XPS-R atd.) Musí být dodrženy speciální pokyny pro omítky HASIT a pokyny výrobce pro zpracování.</p>
-----------------	--

<b>Příprava podkladu:</b>	<p>Po prověření a přípravě podkladu (vyplnění šliců, spar a dutin) je možné provést příslušnou úpravu podkladu vhodným zpracováním.</p> <p>Hladké betonové plochy je nutné upravit adhézní vrstvou HASIT 570 - Baukleber Premium povrchově upravenou vodorovnými tahy zubovým hladítkem s velikostí zubů 4x4 mm. Po aplikaci dodržet dobu schnutí minimálně 3dny.</p> <p>Před zpracováním omítky musí být osazeny veškeré použité omítkové lišty. Osazení musí být v souladu s požadavky výrobce profilu a musí být z nerezavějícího materiálu.</p> <p>K připevnění omítkových profilů před aplikací omítek s obsahem cementu doporučujeme Hasit 500 Ansetzmörtel ( je zakázáno používat materiály na bázi sádry!).</p>
---------------------------	---

<b>Příprava materiálu:</b>	<p>Při „ručním zpracování“: Obsah pytle smícháme s daným množstvím vody (pitná nebo dle ČSN EN 1008) míchadlem, kontinuální míchačkou nebo míchačkou s nuceným oběhem. Smíchanou směs při ručním zpracování míchat minimálně 2 - 3 minuty.</p>
----------------------------	--

<b>Zpracování:</b>	<p>Při „ručním zpracování“ mícháme ručním míchadlem nebo kontinuálním míchačem a zpracujeme zednickou lžící nebo ocelovým hladítkem.</p> <p>Produkt může být zpracován všemi běžnými omítacími stroji a nebo ručně. Dodatečné přidávání plniv a přísad k hotové maltové směsi je nepřipustné! Nesmíchávejte s jinými materiály.</p> <p>Při „strojním zpracování“ nanášení všemi běžnými omítacími stroji.</p> <p>Po nanesení na podklad se povrch srovná stahovací latí. Při počátku tuhnutí povrch upravit filcem nebo molitanem a nebo zdrsňit mřížovou škrabkou, v závislosti na druhu materiálu a další úpravě vrstvy.</p>
--------------------	--



# RÖFIX Röntgenputz

## Omítka na ochranu proti RTG záření

**Poznámky:** Tloušťka Röntgenputzu se řídí dosahovanou „minimální srovnávací hodnotou olova“ a napětím zářičů rentgenového přístroje. Krabice elektrické instalace se musí vyložit olovem. S ocelovým hladítkem je dosaženo lepšího nanesení než plastovým hladítkem. Plochy kde má být lepen obklad se nefilcují ani nehladí, ale je nutno zdrsnit mřížovou škrabkou při počátku tuhnutí nanesené vrstvy.

### Ekvivalentní hodnoty olova podle normy

Ekvivalentní hodnoty olova	100 kV	150 kV	200 kV	250 kV
1,0 cm tloušťka omítky	1,25 mm Pb	0,70 mm Pb	0,60 mm Pb	0,50 mm Pb
1,5 cm tloušťka omítky	1,75 mm Pb	1,00 mm Pb	0,80 mm Pb	0,80 mm Pb
2,0 cm tloušťka omítky	2,30 mm Pb	1,35 mm Pb	1,10 mm Pb	1,10 mm Pb
2,5 cm tloušťka omítky	3,0 mm Pb	1,50 mm Pb	1,35 mm Pb	1,35 mm Pb
Základ pro Ekvivalentní hodnoty olova:	DIN 6812, Tab. 4	DIN 6812, Tab. 4	DIN 6812, Tab. 4	DIN 6812, Tab. 4

**Bezpečnostní pokyny:** Podrobné bezpečnostní informace naleznete v samostatném bezpečnostním listě výrobku. Před použitím je nutné jej důkladně přečíst.

**Informace o zpracování:** Na přechody různých stavebních materiálů, malé plochy z dřevoláknitých desek musí být vložena výztužná tkanina odolná vůči alkáliím s přesahem 20 cm na každou stranu od hrany. Také rohy stavebních otvorů je nutné vyztužit tímto způsobem nebo je možné použít diagonální šikmý pás o rozměru 30x50 cm s vložení přímo k rohu. Tkanina se vkládá do horní třetiny celkové tloušťky vrstvy omítky. Při smíšeném zdivu, kritické geometrii podkladu, větších tloušťkách omítky, omítání návětrných stěn je nutné omítku celoplošně vyztužit výztužnou tkaninou odolnou alkáliím. Tkaninu vložit do horní třetiny celkové vrstvy omítky popřípadě po vyschnutí jádrové omítky provést celoplošné provedení armovací vrstvy. Čerstvou maltu zpracovat do 2 hod od namíchání. Po aplikaci je nutné zajistit dobré schnutí a vytvrzení (např. nucené větrání). Přímý ohřev omítky není dovolen. Materiál z dříve otevřeného balení nepoužívejte a ani ho nepřimíchejte do materiálu z nově otevřeného balení. Podklad musí být nosný, čistý a bez nečistot, jakož i matně vlhký. Celý podklad pro omítku musí být předem dobře navlhčen.

**Skladování:** Skladovat v suchu a chladnu na dřevěném roštu. Při skladování nutno chránit před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 65%). Skladovatelnost minimálně 9 měsíců.

**Všeobecné informace:** Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná. Informace uvedené v tomto technickém listu představují současný stav našich znalostí a praktických zkušeností. Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenes odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenes odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití. Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita. Služba našeho technického poradenství je k dispozici pro dotazy týkající se použití, zpracování a prezentaci našich výrobků. Aktuální stav technických listů je k dispozici na našich webových stránkách nebo u obchodních zástupců.