



RÖFIX Nanotech 730

Еластична циментова фугираща смес с наночастици

Правни и технически указания:

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Области на приложение:

Фугираща смес на базата на нанотехнология, устойчива на абразивно износване, за свързване на всички видове стени и подови плочки, за вътре и вън.
За фуги с ширина от 1 до 20 mm.

Свойства:

- Водоплътност
- Мразоустойчиво
- Еластичност
- Формоустойчива, устойчива на UV-лъчи и стареене
- Високо сцепление
- Висока механична якост
- Висока цветоустойчивост
- Много добра абразивна устойчивост
- Със самочистващ ефект

Начин на обработка:



Технически данни					
SAP-Art. Nr.:	2000639098	2000639099	2000639100	2000639101	2000639102
ERGO	50108	50109	50110	50111	50112
Вид опаковка (ОП)					
Единици на пале	128 Опак./палет				
Разфасовка	5 Kg/опак				
Цвят	бял	сребристо сив	графит	сив	манхатън
Добив в литри	ок. 0,8 l/kg				
Разходна норма	ок. 0,35 kg/m ²				
Разходна норма	0,4–0,6 kg/m ² при 3 mm широчина на фугата 0,8–1,2 kg/m ² при 5 mm широчина на фугата 2,0–2,5 kg/m ² при 8 mm широчина на фугата 3,5 - 4,0 kg/m ² при 12 mm широчина на фугата				
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.				
Необходимо количество вода	ок. 1,25 l/опак.				
Стойност на pH	≥ 11				
Якост на натиск (28 d)	≥ 15 MPa				
Якост на опън при огъване	≥ 2,5 MPa				
Срок за обработваемост на пресен разтвор	ок. 40 min				
Времето за корекция на пресен строителен разтвор (EN 1015-9)	40 min				
Възможност за ходене	ок. 24 часа				
Ширина на фугата (DIN 1053)	1 - 20 mm				
Класификация	Класификация съгласно EN 13888 CG2 WA				
Време за съхнене	ок. 7 дни				



RÖFIX Nanotech 730

Еластична циментова фугираща смес с наночастици

Технически данни					
SAP-Art. Nr.:	2000639098	2000639099	2000639100	2000639101	2000639102
Време за узряване на разтвора	ок. 5 min				
Температура на основата	> 5 - < 30 °C				

SAP-Art. Nr.:	2000639103	2000639104
ERGO	50113	50114
Вид опаковка (ОП)		
Единици на пале	128 Опак./палет	
Разфасовка	5 Kg/опак	
Цвят	карамел	
Добив в литри	ок. 0,8 l/kg	
Разходна норма	ок. 0,35 kg/m ²	
Разходна норма	0,4–0,6 kg/m ² при 3 mm широчина на фугата 0,8–1,2 kg/m ² при 5 mm широчина на фугата 2,0–2,5 kg/m ² при 8 mm широчина на фугата 3,5 - 4,0 kg/m ² при 12 mm широчина на фугата	
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.	
Необходимо количество вода	ок. 1,25 l/опак.	
Стойност на рН	≥ 11	
Якост на натиск (28 d)	≥ 15 MPa	
Якост на опън при огъване	≥ 2,5 MPa	
Срок за обработваемост на пресен разтвор	ок. 40 min	
Времето за корекция на пресен строителен разтвор (EN 1015-9)	40 min	
Възможност за ходене	ок. 24 часа	
Ширина на фугата (DIN 1053)	1 - 20 mm Класификация съгласно EN 13888 CG2 WA	
Време за съхнене	ок. 7 дни	
Време за узряване на разтвора	ок. 5 min	
Температура на основата	> 5 - < 30 °C	

Основа на материала:

- Минерални пълнители
- Пигменти

Условия по време на обработка: По време на обработката и фазата на съхнене температурата на въздуха и околната среда не трябва да бъде под +5 °C и над +30 °C.

Основа: Фугиращата смес се нанася едва, след като лепилото за плочки е изсъхнало достатъчно добре.
Преди обработка фугите се почистват.
Дълбочината на фугите трябва да е еднаква.



RÖFIX Nanotech 730

Еластична циментова фугираща смес с наночастици

Приготвяне:	<p>Сухата смес се изсипва постепенно в съда с необходимото количество чиста, студена вода, след което ръчно или механично се смесва със смесител на ниски обороти до получаването на хомогенна, без бучки смес. Остава се да отлежи 5 мин, след което се разбърква отново. В зависимост от условията, при необходимост се добавя внимателно още вода. Втвърдилата фугираща смес да не се смесва отново. За да се предотвратят разлики в цветовете, да се избегне нанасянето на материал от различни партиди върху една и съща повърхност. Добавянето на прекалено голямо количество вода, може да повлияе на свойствата на продукта.</p>
Начин на обработка:	<p>Подготвената фугираща смес се нанася с мистрия или гумена шпатула. След кратко съхнене на фугиращата смес, излишният материал се обира от повърхността с влажна гъба, която трябва да се изплаква често. Окончателното почистване на повърхността се извършва с влажна, мека кърпа. Да се избегне запрашаване на влажните fugи. Препоръчва се, върху една повърхност да се използват продукти от една производствена партида. Преди нанасяне на оцветената fuga, проверете дали пигмента остава следи по повърхността за фугиране.</p>
Указания:	<p>Различните условия на съхнене, използването на фугираща смес от различни производствени партиди, влага в грунда за плочки, липсата на достатъчна изолация и др. фактори, могат да доведат до разнотония в цветовете. Почистването на fugите с препарати, както с киселинни, така и с алкални почистващи разтвори, в първите седмици на свързване и съхнене може да доведе до дълготрайна промяна на цвета на фугиращата смес. Да не се използват почистващи препарати, които да реагират със съединения от вар и цимент. Избягвайте контакт с кожата и очите. Подробности може да намерите в информационния лист за безопасност.</p>
Съхранение:	<p>На сухо място, върху дървени скари. В неотворени оригинални опаковки макс. 24 месеца от датата на производство. Съдържание на разтворим хром VI изчислено върху общата маса на продукта: $\leq 0,0002\%$ (2 ppm).</p>
Общи указания:	<p>С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за истинността и пълнотата и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител. Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.</p>