



HASIT 421

Cementový potěr

Oblast použití:

Pro provádění sružených podlah, podlah na oddělovací vrstvě, plovoucích podlah (na tepelně izolační vrstvě, na vrstvě tlumící kročejový hluk), jako podkladová vrstva pod samonivelační hmoty, dlažbu, PVC, vlysy apod.

Pro ruční zpracování k vytváření sružených a oddělených potěrů určených k položení podlahové krytiny (dlažba, PVC, epoxidové stěrky apod.). Ideální na plochy kde jsou požadavky na vyšší pevnost, odolnost a proměnlivou tloušťku (např. spádová vrstva na balkonech, lodžích, terasách a hromadných sprchách apod.).

Tloušťka vrstvy podlahy se volí v závislosti na zrnitosti směsi: 10 - 30 mm zrnitost 0 - 2mm, 25 - 50 mm zrnitost 0 - 4 mm, 40 - 100mm zrnitost 0 - 8 mm.

Vlastnosti:

- Universální použití
- Konzistentní kvalita
- Snadno míchatelný
- Vhodné na podlahové vytápění
- Dobré efektivní zpracování

Zpracování:



Technická data					
Číslo výrobku	22925	22923	22928	22926	22931
Způsob balení					
Množství na balení	30 kg/Bal.	1.000 kg/Bal.	30 kg/Bal.	1.000 kg/Bal.	30 kg/Bal.
Balení na paletě	42 Množ./Pal.		42 Množ./Pal.		42 Množ./Pal.
Zrnitost	0 - 2 mm	0 - 2 mm	0 - 4 mm	0 - 4 mm	0 - 8 mm
Vydatnost	ca. 16,5 Liter/ Sack	ca. 550 l/t	ca. 16,5 Liter/ Sack	ca. 550 l/t	ca. 16,5 Liter/ Sack
Spotřeba	ca. 19 kg/m ² /cm				
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.				
Spotřeba vody	ca. 4,5 l	ca. 150 l/Bal.	ca. 4,5 l	ca. 150 l/Bal.	ca. 4,5 l
Tloušťka vrstvy	30 - 45 mm				
Doba schnutí	ca. 24 hod/mm				
Pevnost v tahu za ohybu (28 d)	≥ 4 N/mm ²				
Pevnost v tlaku (28 d)	≥ 20 N/mm ²				
Reakce na oheň	A1 (EN13501-1)				
Typ potěru (EN 13813)	CT - C20 - F4				
Zbytková vlhkost při pokládce parotěsné krytiny	max. 2 %				
Zbytková vlhkost při pokládce paropropustné krytiny	max. 3 %				
Zbytková vlhkost při podlahovém vytápění	max. 1,5 %				

Číslo výrobku	22929
Způsob balení	
Množství na balení	1.000 kg/Bal.
Balení na paletě	



HASIT 421

Cementový potěr

Číslo výrobku	22929
Zrnitost	0 - 8 mm
Vydatnost	ca. 550 l/t
Spotřeba	ca. 19 kg/m ² /cm
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.
Spotřeba vody	ca. 150 l /Bal.
Tloušťka vrstvy	30 - 45 mm
Doba schnutí	ca. 24 hod/mm
Pevnost v tahu za ohybu (28 d)	≥ 4 N/mm ²
Pevnost v tlaku (28 d)	≥ 20 N/mm ²
Reakce na oheň	A1 (EN13501-1)
Typ potěru (EN 13813)	CT - C20 - F4
Zbytková vlhkost při pokládce parotěsné krytiny	max. 2 %
Zbytková vlhkost při pokládce paropropustné krytiny	max. 3 %
Zbytková vlhkost při podlahovém vytápění	max. 1,5 %

Materiálové složení:

- Cement
- Kvalitní vápencový písek
- Přísady pro zlepšení zpracovatelnosti
- Minerální

Ztvrdnutí: Hydratace

Podklad: Nečistoty, jako jsou např. Mastnoty, oleje, prach, separační činidla a uvolněné, rozpadající se části musí být odstraněny
Podklad musí být suchý, pevný, bez nečistot, jako jsou prach, saze, řasy, výkvěty, atd.

Příprava podkladu: Při použití pro sružené podlahy musí být podklad bez prachu, nečistot a mastnoty. Na navlhčený podklad nanést adhezní vrstvu směsi připravenou z materiálu HASIT Estrich/Beton a přípravku AP 350 Haft- und Flexzusatz smíchaného 1:2 s vodou. Dilatační spáry je nutné přiznat v celé tloušťce potěru. Velikost pracovního pole musí být max. 4x4 m (pracovní pole je nutné připravit před nanášením potěru popřípadě musí být druhý den spáry tvořící pracovní pole proříznuty do hloubky minimálně 10 mm). Při použití jako plovoucí potěr, je nutné podklad připravit v souladu s ČSN 74 4505. Na stěny nebo vystupující konstrukce je nutné umístit okrajový dilatační pás (nejméně 10 mm). Při betonářských pracích je nutné podklad řádně navlhčit.

Příprava materiálu: Při použití průtokové míchačky je nutné nastavit správnou konzistenci materiálu. Správnou konzistenci je nutné před mícháním ověřit rozmícháním jednoho pytle (30kg) s daným množstvím vody pomocí ručního míchadla.

Zpracování: Potěr: HASIT Estrich/Beton se nanáší v rovnoměrně zavlhle konzistenci na podklad a pomocí latě se srovná. Vyhlazení se provádí pomocí dřevěného nebo plastového hladítka popř. ocelovým hladítkem nebo strojně.
Všemi druhy míchaček (kontinuální, bubnovou atd.) nebo ručně. Zamíchaná homogenní směs se rozprostře na připravený podklad a zhutní údery hladítka. Plochu poté stáhnout latí a vyhladit pomocí plastového nebo ocelového hladítka. Ke stažení je možné použít i vibrační lať. Zhotovenou vrstvu je nutné 2 - 3 dny vlhčit.
Beton: Hasit Estrich/Beton v tuhé nebo plastické konzistenci do připraveného bednění nanést a intenzivně zhutnit (bušení, třes). Nejdříve po 24 hodinách odbědnit.



HASIT 421

Cementový potěr

Dodatečné zpracování:	V průběhu schnutí materiál chránit před vysokými teplotami v místnosti, přímým slunečním svitem a průvanem. V prvních třech dnech nutno nanosený potěr vlhčit.
Informace o zpracování:	Při použití pro sdružené podlahy se na navlhčený podklad nejprve nanese adhezivní vrstva směsí připravenou z materiálu Estrich/Beton a přípravku AP 350 Haft- und Flexzusatz (30 kg suché směsi Estrich/Beton rozdělat cca se 4–4,5 l roztoku AP 350 Haft- und Flexzusatz zředěného vodou v poměru 1:2). Estrich/Beton se aplikuje do čerstvé adhezivní vrstvy. Při tloušťce vrstvy 10–20 mm a při podlahovém vytápění je nutné do záměsové vody přidávat přípravek AP 350 Haft- und Flexzusatz (Haftplast) dle technického listu. Cementový potěr je nutné během zrání ošetřovat (vlhčit vodou) a chránit před rychlým vyschnutím.
Zvláštní pozornost:	Vyšší množství vody zpomaluje dobu schnutí a snižuje pevnost. Vyšší teploty (> +25 °C), teplá záměsová voda a nízká vlhkost zkracují dobu zpracování. Nízké teploty a tloušťky větší než 45 mm prodlužují dobu schnutí. Pokládání paronepropustných krytín je možné až při zbytkové vlhkosti pod 2 %. U potěru s podlahovým topením je třeba před pokládkou podlahových krytín provést otopnou zkoušku dle protokolu o natápění a paronepropustné krytiny je možné pokládat při zbytkové vlhkosti menší než 1,5 %. Tloušťka potěru musí být rovnoměrná a nejméně 30 mm u sdruženého potěru a minimálně 45 mm u plovoucího potěru v závislosti na budoucím plošném zatížení. Při použití sila (Silo Systémů) nebo strojním zpracováním musí být dodržovány dané předpisy stroje a předpisy pro provoz a údržbu. Musí být dodržovány – obecné zásady a kodexy bezpečnosti práce. Při aplikaci doporučujeme dbát pokynů a zásad uvedených v ČSN 74 4505. V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu.
Jistota kvality:	Produkt podléhá pravidelné kontrole ve vlastních laboratořích tak i zároveň pravidelné kontrole v nezávislých státních zkušebnách.
Balení:	V papírových pytlích nebo volně v silech.
Skladování:	Skladovat v suchu a chladnu na dřevěných rostech. Při skladování nutno chránit před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 65 %).
Doba skladování:	Doba skladovatelnosti: 9 měsíců. Dle 1907/2006/ES a příloha XVII při +20 °C, 65 % relativní vlhkosti (obsah ^{Cr 6+}). Datum výroby je uveden na obale.
Všeobecné informace:	Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná. Informace uvedené v tomto technickém listu představují současný stav našich znalostí a praktických zkušeností. Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoli jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití. Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita. Služba našeho technického poradenství je k dispozici pro dotazy týkající se použití, zpracování a prezentaci našich výrobků. Naš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce.