



ROFIX UniContact

Лепило и шпакловка за изолационни плочи

Правни и технически указания:

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Области на приложение:

Минерално, сиво, циментово лепило и шпакловка (полимерно модифицирано).
За лепене и шпакловане на фасадни изолационни плочи от EPS до дебелина 10 cm и с допълнително механично закрепване - дюбелиране (min. 6 бр. дюбели/m²).
Не е подходящо за влагане на армираща мрежа.

Свойства:

- Бърза и икономична обработка

Начин на обработка:



Технически данни	
SAP-Art. Nr.:	2000569285
ERGO	38267
Вид опаковка (ОП)	
Единици на пале	48 Опак./палет
Разфасовка	25 Kg/опак
Цвят	сив
Зърнометрия	0 - 1,2 mm
Добив в литри	ок. 15,5 l/опак.
Разходна норма	ок. 5 kg/m ²
Разходна норма лепене	2,9 - 5,9 - ок. 4,7 kg/m ²
Добив/покривност	ок. 15,5 l/опак.
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.
Необходимо количество вода	ок. 6 l/опак.
плътност в сухо състояние	ок. 1.561 kg/m ³
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2002)	0,61 W/mK (таблична стойност) при P=50%
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2002)	0,66 W/mK (таблична стойност) при P=90%
Якост на натиск (28 d)	15 N/mm ²
Якост на опън при огъване	≥ 2,5 N/mm ²
Модул на еластичност	ок. 9.000 N/mm ²
Средна плътност	ок. 1.600 kg/m ³
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.
Температура на основата	> 5 - < 25 °C
Реакция на огън	A2-s1, d0 (EN13501-1)
Тегло	25 kg

Основа на материала:

- Цимент
- Пресяти пясъци



RÖFIX UniContact

Лепило и шпакловка за изолационни плочи

Условия по време на обработка:	По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на околната среда и на основата не трябва да пада под +5 °С. До пълното изсъхване да се пази от замръзване, от твърде бързо съхнене (директно слънчево нагряване, вятър) и допълнително овлажняване (дъжд).
Основа:	Основата трябва да е суха, товароносима, без замърсявания (като прах, сажди, алги, изцветявания и др.)
Предварителна обработка на основата:	Да се отстранят филмообразуващи изолиращи вещества (като кофражно масло и др.). Кредирани или пясъчливи повърхности се заздравят с дълбокопроникващ грунд или се премахнат.
Приготвяне:	При ръчна обработка една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода и се разбърква с електрическа бъркалка или със смесител с принудително действие. Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути. След като се разбърка се оставя да отлежи за ок. 10 минути (време на зреене). След това отново за кратко се разбърква.
Начин на обработка:	Лепене и шпакловане на изолационните плочи: Лепилото и шпакловката се нанасят по рамково-точковия метод (≥ 40 % контактна повърхност). Ширина на лентите ок. 5 см, височина на лентите около 2 см.
Съвети за безопасност:	Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.
Указания за обработка:	Лепилото и шпакловката втвърдява и става частично товароустойчиво след 2 дни при +15 °С и 50 % относителна влажност на въздуха. Пресният разтвор се обработва в рамките на 2 часа. Преди дюбелиране изолационните плочи не трябва да се излагат на силно механично натоварване (като напр. почукване с нивелира, силен вятър или шлайфане) докато лепилото не втвърди напълно. Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал.
Съхранение:	На сухо място, върху дървени скари. min. 6 месеца Съгласно Приложение XVII към Регламент (ЕО) 1907/2006 при +20 °С, 65 % относ. влажност.
Общи указания:	С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител.