



HASIT 605

Adhézna, stierkovacia a lepiaca malta

Oblasť použitia:

Ako adhézna malta na úpravu hladkého betónu a tepelnoizolačných dosiek, napr. polystyrénových a ľahčených stavebných prvkov, určených pre následné nanášanie omietok.

K lepeniu tepelnoizolačných dosiek, napr. korku, minerálnej vlny, polystyrénu, k pripievňovaniu armovacej tkaniny odolnej voči alkalickému prostrediu. Širší popis lepenia, kladenia a kotvenia tepelnoizolačných dosiek je uvedený v samostatnom technologickom postupe pre kontaktné zatepľovacie systémy.

Na rekonštrukciu vypraskaných, nosných minerálnych omietok, omietok na báze umelej živice a disperzných náterov.

Pred nanášaním vrchnej omietky je nutné zmes Haft-und Armierungsmörtel 605 nechať vytvrdnúť, všeobecne platí 1 mm malty = 1 deň schnutia. Sadro-vápenné a sadrové omietky sa smie nanášať až na dokonale vyzretý a zaschnutý Haft-und Armierungsmörtel 605.

Vlastnosti:

- Veľmi dobrá prídržnosť.
- Egalizuje nasiakavé podklady
- Drsný podklad pod omietky

Spracovanie:



Technické údaje	
Číslo výrobku	22865
Druh obalu	
Množstvo v balení	30 kg/balenie
Množstvo na palete	42 kusov/paleta
Farba	sivý
Zrornosť	0 - 1,2 mm
Poznámka k spotrebe	Údaje o spotrebe sú orientačné a závislé od podkladu a techniky spracovania.
Spotreba vody	cca 7 l
Hrúbka vrstvy	3 - 10 mm
Súčiniteľ priepustnosti vodnej pary	≤ 20
Čas schnutia	cca 3 dni
Tepelná vodivosť λ 10, dry (STN EN 1745:2002)	≤ 0,49 W/mK (Tabuľková hodnota) pre P=50%
Tepelná vodivosť λ 10, dry (STN EN 1745:2002)	≤ 0,53 W/mK (Tabuľková hodnota) pre P=90%
Prídržnosť	≥ 1,5 N/mm ²
Reakcia na oheň	A1
Trieda malty (EN 998-1)	GP
Trieda malty (EN 998-1)	CS IV
Trieda malty (EN 998-1)	W _c 0
Trvanlivosť (odolnosť proti zmrazovaniu/rozmrazovaniu)	Na základe terajších skúseností s používaním vhodné do mierne agresívneho prostredia podľa „Príloha B“ normy EN 998-2.

Materiálové zloženie:

- Cement
- Dolomitické vápno
- Ťažený piesok (čistý: praná, triedený)
- Vlákna
- Prísady na zlepšenie adhézie.
- Minerálny



HASIT 605

Adhézna, stierkováca a lepiaca malta

Stvrdnutie:	Hydratácia
Podklad:	Podklad musí byť čistý, pevný, zbavený prachu a vlhkosti, nosný a čistý od všetkých výkvetov, oddeľujúcich látok a znečistení každého druhu.
Príprava podkladu:	Oddebňovacie prostriedky, prach, usadené tuky, riasy, mach ostatné nečistoty je nutné odstrániť. Podmienkou je, že podklad musí byť bez statického pnutia.
Príprava výrobku:	Obsah jedného vreca sa zmieša s daným množstvom vody (pitná voda alebo voda podľa STN EN 1008) pomocou elektrického miešadla alebo kontinuálnej miešačky na homogénnu zmes bez hrudiek. Po namiešaní nechať cca 10 minút odležať a ešte raz krátko premiešať.
Spracovanie:	Lepenie tepelnoizolačných dosiek: Lepiacu zmes sa musí naniesť na 40% plochy dosky. Lepiacu zmes je možné naniesť celoplošne pomocou zubového hladítka s výškou zubov 10 mm alebo sa naniesť po obvode dosky v 5 cm širokom páse a do stredu dosky sa naniesú 3 terče s priemerom minimálne 15 cm. Výška lepiacej zmesi musí byť prispôbená rovinnosti podkladu. Výstužnú mriežku zatlačiť do výstužnej vrstvy, jednotlivé pásy sa musia prekrývať v šírke cca 10 cm v oblasti spojov a zastierkovať. Ak je to nutné, rovinu vyrovnajte sťahovacou latou. Ako adhéznú vrstvu nanášať zubovým hladítkom s veľkosťou zubov 4 mm a upraviť horizontálnym smerom (vápenco-cementové a cementové omietky sa môžu za normálnych podmienok aplikovať po 24 hod.). Je nutné dodržiavať všetky európske a národné normy a predpisy na murovanie, ETICS a aplikáciu omietok. Konštrukčné a dilatačné škáry sa musia priznať. Na zhotovenie týchto škár je nutné použiť správne dilatačné profily.
Pokyny k spracovaniu:	Do úplného vytvrdnutia lepiacej zmesi nesmú byť tepelnoizolačné dosky vystavené žiadnemu mechanickému namáhaniu.
Zvlášť dôležité:	Nespracovávať pri teplotách vzduchu a podkladu pod +5°C! Počas tuhnutia chrániť omietnuté plochy pred vysokými teplotami (umelé vykurovanie, priame slnečné žiarenie) vetrom a dažďom. Dodatočné pridávanie kameniva a prísad do hotovej maltovej zmesi je neprípustné. Pri aplikácii omietok odporúčame dodržiavať pokyny a zásady uvedené v STN EN 13914-1 (2). V prípade potreby žiadajte našu technickú a poradenskú službu.
Kvalita:	Produkt podlieha pravidelnej kontrole vo vlastnom laboratóriu a zároveň pravidelnej kontrole v nezávislých štátnych skúšobniach.
Balenie:	V papierových vreciach odolných voči vlhkosti.
Skladovanie:	Skladovať v suchu a chlade na drevených paletách. Pri skladovaní je nutné chrániť pred pôsobením vody a vysokou relatívnou vlhkosťou vzduchu (max. 65%).
Dĺžka skladovania:	minimálne 9 mesiacov podľa nariadenia 1907/2006/EG príloha XVII pri +20 °C, 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu (obsah Cr ⁶⁺). Dátum výroby je uvedený na obale.
Všeobecné informácie:	Technický list nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Iba uvedená verzia je platná. Informácie uvedené v technickom liste predstavujú súčasný stav našich znalostí, vedomostí a praktických skúseností. Informácie boli poskytnuté s maximálnou snahou o korektnosť. Naša spoločnosť však nenesie zodpovednosť za ich správnosť a úplnosť a súčasne nenesie zodpovednosť za rozhodnutie užívateľa. Informácia sama osebe nevytvára akýkoľvek právny záväzok alebo iné doplnkové povinnosti. Zákazník je povinný skontrolovať výrobok a nezávisle posúdiť jeho vhodnosť pre zamýšľané použitie. Naše výrobky, ako aj všetky obsiahnuté komodity sú priebežne monitorované, čím je zaručená konzistentná kvalita. Služba nášho technického poradenstva je k dispozícii na otázky týkajúce sa použitia, spracovania a prezentáciu našich výrobkov. Náš technický poradenský servis je Vám k dispozícii. Aktuálny stav technických listov nájdete na našej internetovej stránke.