



RÖFIX Enduit de finition à la résine synthétique

Enduit de finition structuré

Avis juridiques et techniques:

Pour la mise en œuvre de nos produits il faut respecter les informations mentionnées dans les fiches techniques. On recommande de considérer les normes générales et spécifiques de chaque pays (UNI, ÖNORM, SIA, etc.) ainsi que les indications des Associations Professionnelles Nationales.

Domaines d'application:

Crépi de finition à couche mince prêt à l'emploi, mélangé à l'usine en de nombreuses granulométries, structures et teintes.
Crépi de structure résistant et élastique pour façades sur WDVS et enduits de fond.
En granulométrie 6 mm, le produit est à gicler à la machine et ne doit plus être lissé. Les appareils à fine pulvérisation, munis d'une soupape de réglage atmosphérique et d'un robinet d'arrêt à bille (comme p. ex. MAI®2PUMP Lyra, manchon: D8 1,5, tuyau 35/40 bar et longueur max. 25 m), sont appropriés.

Propriétés:

- Résistance élevée aux intempéries
- Pauvre en tension par technologie RÖFIX RELAX
- Élastique, flexible
- Mise en œuvre excellente
- Armé de fibres

Mise en œuvre:

Données techniques					
SAP-Art. Nr.:	2000150863	2000148103	2000148106	2000148110	2000148109
NAV-Art. Nr.:	118809	110832	110843	110864	110863
Type d'emballage					
Unités par emballage	24 unité/pal	24 unité/pal	24 unité/pal	24 unité/pal	24 unité/pal
Quantité par unité	25 kg/unité				
Teinte	Blanc				
Structure du crépi		Ribé plein	Ribé plein	Ribé plein	Rainuré
Granulométrie	0,7 - 0,7 mm	0 - 1 mm	0 - 1,5 mm	0 - 2 mm	0 - 2 mm
Consommation	env. 1,7 kg/m ²	env. 2 kg/m ²	env. 2,4 kg/m ²	env. 3 kg/m ²	env. 2,7 kg/m ²
Masse volumique à sec	env. 1.800 kg/m ³				
Diffusion de la vapeur d'eau μ	150				
Valeur pH	8,5				
Capacité thermique spéciale	env. 1 J/kg K				
Absorption d'eau	< 0,1 kg/m ² h0,5				
Homologation	Réaction au feu Euroclasse A2-s1, d0 selon EN 13501				
Informations relatives à l'emballage	En seau en matière synthétique recyclable.				
Température du support	> 5 - < 25 °C				
Comportement au feu	A2-s1, d0 (EN13501-1)				
Classe teinte					

SAP-Art. Nr.:	2000148114	2000148113	2000568633		
NAV-Art. Nr.:	110897	110896	118737	KHP-PK I	KHP-PK II
Type d'emballage					
Unités par emballage	24 unité/pal	24 unité/pal	24 unité/pal	24 unité/pal	24 unité/pal



RÖFIX Enduit de finition à la résine synthétique

Enduit de finition structuré

SAP-Art. Nr.:	2000148114	2000148113	2000568633		
Quantité par unité	25 kg/unité				
Teinte	Blanc	Blanc	Blanc	teinté	teinté
Structure du crépi	Ribé plein	Rainuré	V		
Granulométrie	0 - 3 mm	0 - 3 mm	0 - 6 mm		
Consommation	env. 3,8 kg/m ²	env. 3,5 kg/m ²	env. 4,5 kg/m ²	env. 1,4 kg/m ²	env. 1,4 kg/m ²
Masse volumique à sec	env. 1.800 kg/m ³				
Diffusion de la vapeur d'eau μ	150				
Valeur pH	8,5				
Capacité thermique spéciale	env. 1 J/kg K				
Absorption d'eau	< 0,1 kg/m ² h0,5				
Homologation	Réaction au feu Euroclasse A2-s1, d0 selon EN 13501				
Informations relatives à l'emballage	En seau en matière synthétique recyclable.				
Température du support	> 5 - < 25 °C				
Comportement au feu	A2-s1, d0 (EN13501-1)				
Classe teinte				Classe teinte I	Classe teinte II

SAP-Art. Nr.:			
NAV-Art. Nr.:	KHP-PK III	KHP-PK IV	KHP-PK V
Type d'emballage			
Unités par emballage	24 unité/pal		
Quantité par unité	25 kg/unité		
Teinte	teinté		
Structure du crépi			
Granulométrie			
Consommation	env. 1,4 kg/m ²		
Masse volumique à sec	env. 1.800 kg/m ³		
Diffusion de la vapeur d'eau μ	150		
Valeur pH	8,5		
Capacité thermique spéciale	env. 1 J/kg K		
Absorption d'eau	< 0,1 kg/m ² h0,5		
Homologation	Réaction au feu Euroclasse A2-s1, d0 selon EN 13501		
Informations relatives à l'emballage	En seau en matière synthétique recyclable.		
Température du support	> 5 - < 25 °C		
Comportement au feu	A2-s1, d0 (EN13501-1)		
Classe teinte	Classe teinte III	Classe teinte IV	Classe teinte V

Base du matériau:

- Liant à base de dispersion
- Sable de marbre blanc, sélectionné
- Pigments teintés



RÖFIX Enduit de finition à la résine synthétique

Enduit de finition structuré

Conditions de mise en œuvre:	Lors des phases de mise en œuvre et de séchage, la température ambiante et celle du support ne doivent pas être inférieures à +5 °C. Jusqu'au séchage complet, protéger du gel, pour éviter un séchage trop rapide (lumière directe du soleil, vent) et des humidités directes (pluie).
Support:	Le support doit être sec, porteur ainsi que sans souillures comme poussière, suie, algues, efflorescences etc. Pour les nouveaux enduits de fond utilisés (p. ex. ciment/chaux etc.), selon la directive du fabricant, il faut observer un délai de prise/séchage d'au moins 2-3 semaines. L'analyse du support doit être exécutée avec précision. Enduits de fond WDVS à base de chaux/ciment, selon les directives en vigueur, sont à appliquer selon les indications de l'épaisseur de couche et doivent être secs (au min. 5 jours – par temps humide et froid plus longtemps).
Types de substrats:	Enduits de fond chaux: Ne pas utiliser sur ces supports. Enduits de fond chaux/ciment: adaptés Enduit de fond léger: Sur spatulage d'égalisation (Renostar ou Renoplus) Crépi d'isolation thermique: Ne pas utiliser sur ces supports. Béton: Sur spatulage d'égalisation (Renostar ou Renoplus) Systèmes d'isolation thermique compacts, crépi d'isolation thermique, support élastique: adaptés Ancien crépi minéral sans peinture: Sur spatulage de rénovation (Renostar, Renoplus) Ancien crépi avec peinture minérale: Sur spatulage de rénovation (Renostar, Renoplus) Ancien crépi organique: Sur spatulage de rénovation (Renostar, Renoplus) Enduits de fond secs à base de plâtre: Ne pas utiliser sur ces supports. Panneau de carton-plâtre: Ne pas utiliser sur ces supports. Plaque de plâtre et fibres de papier (p. ex. Fermacell): Ne pas utiliser sur ces supports.
Prétraitement du support:	Préparer à pleine surface et à fond l'enduit de fond au moins 24 h avant la pose du crépi de finition avec un dégrossissage RÖFIX non dilué conforme au système avec une brosse ou un rouleau en peau d'agneau. Enlever mécaniquement les anciennes peintures décollées et fissurées. Appliquer un fond pénétrant adapté sans dissolvant RÖFIX sur les supports fortement sableux, absorbants ou supports d'absorption différente. Diluer les fonds pénétrants PP 201, PP 301 ou PP 401 avec de l'eau de façon à ce que le support absorbe le fond pénétrant et ne produise pas de pellicule continue (Remarque sur les fiches techniques des Fonds pénétrants). Les irrégularités dans l'enduit de fond sont à égaliser préalablement et professionnellement avec une masse de spatulage adéquates comme p. ex. RÖFIX Renoplus, Renostar.
Préparation:	Produit prêt à l'emploi. Le cas échéant régler la consistance souhaitée pour la mise en œuvre avec un peu d'eau. Avant la mise en œuvre bien malaxer dans le seau avec le mélangeur à rotor (malaxeur tournant lentement). Afin d'éviter la sédimentation de la granulométrie, mélanger souvent le crépi de finition pendant la mise en œuvre.
Mise en œuvre:	“Appliquer comme crépi à talocher”: appliquer régulièrement (sans nid/embase) avec une taloche de maçon métallique inoxydable propre et adéquate dans la grosseur de la granulométrie. Appliquer sans interruption „frais sur frais“ sur les surfaces de crépi continues. „Application comme crépi à gicler“ : appliquer/structurer avec une machine appropriée. „Structurer comme crépi à talocher „: réaliser la structure désirée avec une taloche de maçon adéquate (taloche en Styropor/plastique). Veiller à structurer dans les temps. Il est très important de nettoyer régulièrement les outils de structuration !



RÖFIX Enduit de finition à la résine synthétique

Enduit de finition structuré

Avertissements:

Épaisseur couche mince-crêpis de finition : à appliquer dans la grosseur max. du grain. Les revêtements avec une granulométrie de 0,7 mm doivent être appliqués en 2 couches.
En général recouvrir les éléments de bâtiments adjacents (fenêtres, cadres de fenêtres, portes etc.) avant la mise en œuvre, afin de les protéger des salissures resp. des endommagements. Pour obtenir une couche plus régulière, utiliser une taloche de maçon plutôt qu'une taloche en matière synthétique.
Afin d'éviter les différences de teinte et les embases de crépi, ne pas travailler avec différents outils.
Prière d'observer les „directives de mise en œuvre des crépis de finition“ actuelles du groupe de travail autrichien des crépi, les fiches techniques OFS, les fiches techniques du groupe de spécialistes des crépis résine synthétique e.V. et les directives IWM.

Avertissement relatif aux dangers:

Vous obtenez également les consignes de sécurité détaillées relatives à la sécurité séparément. Avant toute utilisation, veuillez lire ces fiches techniques relatives à la sécurité.

Consigne de mise en œuvre:

Ne pas utiliser le matériau d'anciens emballages entamés et ne pas le mélanger à du matériau frais.
Nettoyer soigneusement les outils après usage.
En cas de coloris foncés et intenses, <25% FR, nous renvoyons au système pour façades RÖFIX SycoTec. A ce propos, nous vous prions de bien vouloir contacter notre service de conseil technique.
Une basse température et une haute humidité de l'air rallongent le temps de prise. Le comportement d'absorption irrégulier peut modifier la teinte. Une trop forte dilution ou mise en œuvre en présence de vent et/ou de fort ensoleillement peut provoquer des creux et des fissures. Pendant l'application l'humidité relative de l'air doit être inférieure à 65% et ne doit pas dépasser cette valeur pendant le séchage.

Stockage:

Stocker au frais, mais à l'abri du gel et bien fermé.
Période de conservation: min. 24 mois.

Déclaration:



RÖFIX Enduit de finition à la résine synthétique

Enduit de finition structuré

Remarques générales:

Cette fiche technique remplace toutes les versions antérieures.

Les données de cette fiche technique correspondent à nos connaissances actuelles en la matière et à nos expériences pratiques.

Les données ont été élaborées avec soin et minutie, mais sans garantie d'exactitude ou d'exhaustivité, et à ce titre nous déclinons toute responsabilité pour les décisions prises par l'utilisateur ultérieurement. Les données n'impliquent en elles-mêmes aucune obligation juridique, ni aucune autre obligation. Elles ne dispensent par principe pas le client de s'assurer par ses propres moyens que le produit corresponde bien à l'usage prévu.

Pour les crépis de finition pâteux l'enduit de fond doit avoir une résistance à la pression d'au moins 1,5 N/mm². N'utiliser ni sur supports humides ni sur surfaces horizontales sollicitées par l'eau. Une garantie pour un séchage sans taches ne peut être délivrée en raison des différences des conditions atmosphériques et des objets. L'utilisation de matériaux de construction naturels implique de légères différences de teinte. La mise en œuvre de surfaces continues avec des crépis teintés ne devrait être réalisée qu'avec la même commande/livraison. Pour les commandes ultérieures, prière de mentionner le chantier et le moment de la première commande. Les matériaux stockés plus longtemps sont sujets aux modifications de teintes. Contrôler si la teinte du matériau correspond bien à la teinte commandée avant la mise en œuvre. Nous ne reconnaissons pas les modifications se produisant après la mise en œuvre.

Les intempéries, l'intensité des rayons UV et l'effet de l'humidité modifient la surface au fil du temps. Des modifications visibles de la teinte sont possibles. Ce processus de changement est influencé par les conditions du matériau et de l'objet. Recommandation: améliorer la stabilité de la teinte des teintes intenses et/ou très foncées en appliquant des couches supplémentaires.

Pour les revêtements qui ne sont pas encore secs, une exposition à l'eau, par ex: rosée, brouillard/pluie, des substances auxiliaires se détachent du revêtement et s'accumulent à la surface. L'effet est plus ou moins visible en fonction de l'intensité de la teinte. Cela n'a aucune influence sur la qualité du produit. Les effets disparaissent en cas d'exposition ultérieure aux intempéries.

Nos produits ainsi que toutes les matières premières qu'ils contiennent sont soumis à un contrôle continu, ce qui permet de garantir une qualité constante.

Notre service de conseil technique est à votre disposition pour vos questions sur l'utilisation et la mise en œuvre, ainsi que pour la présentation de nos produits.

Les données techniques concernent les produits de base. La coloration peut comporter des différences dans les valeurs caractéristiques. Les valeurs mentionnées sont des valeurs moyennes. Compte tenu de l'emploi de matières premières naturelles les valeurs relatives à certaines fournitures peuvent présenter de légères différences. En cas d'enduction de supports qui ne sont pas mentionnés ici, il faut nous consulter préalablement. En cas de commandes successives, il peut y avoir des légères différences de teinte par rapport au nuancier, s'il est nécessaire on peut prévoir une surface-échantillon dans le chantier. Les données relatives aux temps ouverts et d'attente concernent les conditions de laboratoire (+20 °C/humidité relative 65 %) et peuvent donc changer selon les conditions dans le chantier.

Vous obtenez également les consignes de sécurité détaillées relatives à la sécurité séparément. Avant toute utilisation, veuillez lire ces fiches techniques relatives à la sécurité.