



RÖFIX PI 392 INTENSIVE

Unutarnja boja

Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Područja primjene:

Visokopokrivna boja za intenzivno sjajne ili tamne nijanse boja. Rješenje za natprosječno intenzivne premaze u unutrašnjim prostorima. Iznimno visokopokrivna. Za cjenovni razred 4 i 5 za postizanje posebnog intenziteta boje. Za intenzivne RAL nijanse i arhitektonski ekstremno ili corporate-identity kolorističko oblikovanje površina.

Svojstva:

- Visoka pokrivnost
- Niska emisija, ne sadrži otapala.
- Mogući puni tonovi
- Brillijantno

Ugradnja:

Tehnički podaci		
SAP šifra:	2000569691	2000633698
NAV šifra:	135830	136797
Vrsta pakiranja		
Jedinica po paleti	24 Jed./pal.	64 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	15 l/jed.	5 l/jed.
Boja	puni tonovi prema popisu	
Potrošnja	pribl. 0,15 l/m ² /P	
Debljina sloja	0,18 mm	
Specifična težina	pribl. 1,6 kg/l	
sd-vrijednost	pribl. 0,1 m	
pH-vrijednost	pribl. 9	
VOC kategorija	A	
VOC sadržaj	max. 1 g/l	
Omjer kontrasta	Razred 1, 8 m ² /L (EN 13300)	
Otporno na mokro zaribavanje	Razred 2 (EN 13300), „otpornost na brisanje“ (DIN 53778)	
Stupanj sjaja	Zagasita/mat	
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.	
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C	

Sastav:

- Vezivo: tlačni polimer
- Pigmenti: Specijalni nosivi pigment za optimirano bojanje
- Aditivi: sredstva za premrežavanje, otpjenjivači

Uvjeti obrade:

Tijekom obrade i sušenja temperatura okoline odnosno podloge ne smije pasti ispod +5 °C. Vrijeme sušenja ovisi o okolnim uvjetima. Pri relativnoj vlažnosti zraka od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon oko 5 sati površinski suho i premazivo. Potpuno suho i opteretivo nakon oko 3 dana.



RÖFIX PI 392 INTENSIVE


Unutarnja boja

Podloga:	<p>Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez prašine, nosiva, bez iscjetavanja, razdjelnih sredstava, taloga i onečišćenja svih vrsta.</p> <p>Razdjelna sredstva koja stvaraju film (oplatni vosak i oplatna ulja itd.) potrebno je ukloniti. Ispitivanje podloge, procjena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odnosno SMGV. Kod izrade novih podloga posebno je važno pridržavati se vremena sušenja i mirovanja koje navodi proizvođač, te tehničkih podataka i napomena koje se odnose na taj proizvod.</p> <p>Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrijednosti probom sječenjem 0 i 1 prema EN 2409.</p>
Priprema podloge:	<p>Beton:: Betonske površine moraju se iščerkati te očistiti od prašine. Potrebno je mehanički otkloniti eventualne ostatke cementa. Nečistoće poput ostataka oplatnog ulja, masnoće i voskova moraju se otkloniti parnim strojem. Manja oštećenja mogu se popraviti s RÖFIX masom za izravnavanje. Preporučuje se betonske površine pripremiti sa RÖFIX PP 315 BETONGRUND prije predstojećih organski premaza.</p> <p>Žbuka iz grupe morta II i III: cementne i vapneno-cementne žbuke:: Površina se mora prethodno pripremiti s RÖFIX PP 301 HYDRO LF ili PP 311 POLIGRUND-om. Nove RÖFIX temeljne žbuke ovdje opisanih grupa mortova mogu se ako su normalno upojne premazivati nakon sušenja od cca. 3-4 tjedna.</p> <p>Žbuka iz grupe morta IV i V: gipsana, gipsano-vapnena i anhidritna žbuka: Eventualne slojeve sintera, onečišćenja i prašinu u potpunosti otkloniti.</p> <p>Gipsano-kartonske ploče, gipsane ploče, gipsane građevinske ploče, ploče od punog gipsa: Eventualne slojeve sintera, onečišćenja i prašinu u potpunosti otkloniti.</p> <p>Glineni premazi i nenosive tapete:: Premaze odnosno tapete potpuno otkloniti i temeljito oprati. Predpremaz nanijeti na slijedeću nosivu površinu primjerice RÖFIX PP 307 ISO LF (Napomena: ispitati nosivost testom rešetkastog reza).</p> <p>Boje i žbuke napadnute plijesnima:: Kod pojave plijesni izričito preporučujemo postojane i 100 % ekološke RÖFIX RENOPOR-sustave saniranja. Naravno da i proizvod opisan u ovom tehničkom listu može biti algicidno/fungicidno opremljen, međutim mi izričito preporučujemo građevinsko-fizikalne mjere koje otklanjaju uzrok nastajanja problema s plijesnima (Renopor).</p> <p>Mrlje od vode, čađe, masnoće, nikotina, odnosno time kontaminirane površine, općenito jaki kontrasti, crte od flomastera i sl.: Površine temeljito očistiti uz dodatnu upotrebu sredstava za čišćenje koja otapaju masnoću. Kod mrlja od hrđe prethodno ukloniti uzrok nastajanja. Pretpremaz RÖFIX PP 307 ISO LF. Ukoliko mrlje ne prodiru kroz pretpremaz, moguć nanos međusloja ili završnog sloja opisanog u ovom listu.</p> <p>Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na bazi disperzije: Nosivi (test rešetkastim rezom), ne jako upijajući, mat disperzivni premazi mogu se direktno premazivati s temeljnim i završnim premazom. Listajućui ili labavi stari premazi moraju se potpuno otkloniti. Jako upijajući stari premazi trebaju se pripremiti s RÖFIX PP 301 HYDRO LF ili RÖFIX PP 311 POLIGEUND - om.</p> <p>Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na silikatnoj bazi:: Pretpremaz s RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Kod starijih ili podloga s mogućom pojavom žutila nužan je predpremaz s RÖFIX PP 307 ISO LF (izolirajući predpremaz).</p> <p>Drveni građevinski materijali (puno drvo, OSB ploče, ploče od iverice i sl.: Temeljni premaz s RÖFIXPP 307 ISO LF.</p> <p>Mješovite podloge, male površine novih žbuka (npr. popravci, špahtlane pukotine, ožbukane i izravnane površine, novi el. vodovi): Temeljni premaz s RÖFIXPP 307 ISO LF. Slojevi koji ni nakon učvršćivanja s PP 201 SILICA LF ili PP 307 ISO LF nisu nosivi, moraju se mehanički otkloniti.</p>
Priprema podloge:	<p>Zaštita: Ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminijske, prozora, drvenih površina, namještaja, podova i sl. potrebno je pokriti (zaštititi). Svježe mrlje od boje treba otkloniti vlažnom krpom ili vodom.</p> <p>Stare premaze koji su popucali i koji otpadaju potrebno je mehanički ukloniti.</p> <p>Manji nedostaci: Prije ugradnje predpremaza i temeljnog premaza popraviti odgovarajućom RÖFIX masom za izravnavanje.</p> <p>Jako pjeskovite, upojne ili neravnomjerno upojne podloge potrebno je prethodno premazati prikladnim RÖFIX Dubinskim predpremazom bez otapala (PP 201, PP 301 oder PP 401). Dubinski predpremaz razrijeđuju se vodom kako bi ih podloga upila i kako bi se izbjegao nastanak filma (obavezno pročitati teh.list izabranog Predpremaza).</p>



RÖFIX PI 392 INTENSIVE

Unutarnja boja

Priprema materijala:	Dubinski pretpremaz se razrjeđuje odgovarajućim razrjeđivačem u odnosu na upojnost podloge. Ne smiju nastati sjajna područja. Temeljni i međupremaz: dozvoljeno razrjeđivanje s vodom do 10%. Završni premaz razrijediti max. s 3 % vode. Proizvod i kod visokog razrjeđivanja (do 20%) ostaje obradiv, no vrijednosti navedene u tehničkom listu (otpornost na brisanje, pokrivenost, stabilnost od kredanja, stupanj sjaja, stupanj bjeline i mnoge dr.) ne mogu se više postići. Upravo kod intenzivnih tonova boje treba se pridržavati maks. razrjeđivanja od 5% kod završnog premaza.
Ugradnja:	Nanijeti do potpunog zasićenja te ravnomjerno rasporediti odgovarajućim kistom, valjkom ili četkom. Struktura premaza sastoji se od sloja namijenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza. Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza. Valjak 2x Ravnomjerno strojno nanošenje izvodi se uz pomoć odgovarajućeg stroja za špricanje. Airless-nanos: kut špricanja/mlaznica/tlak špricanja – 50°/0,026"/~170 bar. Kod postupka špricanja boja se prije obrade treba dobro promiješati i prosijati.
Napomene:	Kod nanošenja na podlogu potrebno je pridržavati se nacionalnih i europskih normi i propisa, povrh toga i internacionalnih i nacionalnih standarda struke, odredbi, smjernica za obradu poput primjerice ÖAP, SMGV ili BFS-listova i sl. Kod svih nesuglasica potrebno se posavjetovati s RÖFIX stručnjacima.
Upozorenja:	Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.
Upute za ugradnju:	Kako bi se izbjeglo stvaranje naslaga, jedna radna površina se treba raditi „svježe na svježe“ odnosno „mokro na mokro“ u jednom radnom koraku.
Skladištenje:	Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja. Rok upotrebe najmanje 24 mjeseca.
Deklaracija:	
Opće napomene:	Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnica. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehnički karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod nanošenja novih slojeva na podloge koje ovdje nisu opisane nužno je konzultirati se s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uvjetima (+20 °C/65 % r.v.z.) i mogu se mijenjati ovisno o uvjetima na gradilištu. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, ne jamčimo za njihovu točnost i potpunost. Oni nisu temelj ni za zakve zahtjeve ili niti garancija za odluke kupca. Jednako tako vrijede i tehnički listovi RÖFIX proizvoda, na koje upućujemo u ovom tehničkom listu. Kod primjene i podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji nužno je konzultirati se s našim stručnjacima. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici.