



RÖFIX AJ 690

Фугираща смес за клинкер CG2 WA

Правни и технически указания:

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Области на приложение:

Водоотблъскващ, износоустойчив разтвор за фуги съгласно EN 13888 (CG2 WA) на основа трас и цимент, за широки фуги 5-15 mm. За фугиране на гладки и грапави клинкерни плочи и тухли, както и на неподатлив на оцветяване естествен камък, за вътре и вън върху всички нормални зидарии, както и за облицовка на изпитаните RÖFIX топлоизолационни системи „StoneEtics“ (да се съблюдават техническите указания).

Свойства:

- Препоръчва се да се обработва в земновлажна и/или с възможност за шлемуване консистенция.
- Паропропусклив
- Устойчивост на замразяване и размразяване
- С минимално напрежение

Начин на обработка:



Технически данни					
SAP-Art. Nr.:	2000155113	2000155112	2000155114	2000954539	2000155115
ERGO	47611	47610	47612		47613
Информация		Обработка в земно-влажна консистенция: ок. 1,5 литра / 15 kg кофа Обработка с по-рядка консистенция: ок. 3,0 литра / 15 kg кофа.	Обработка в земно-влажна консистенция: ок. 1,5 литра / 15 kg кофа Обработка с по-рядка консистенция: ок. 3,0 литра / 15 kg кофа.	Обработка в земно-влажна консистенция: ок. 1,5 литра / 15 kg кофа Обработка с по-рядка консистенция: ок. 3,0 литра / 15 kg кофа.	Обработка в земно-влажна консистенция: ок. 1,5 литра / 15 kg кофа Обработка с по-рядка консистенция: ок. 3,0 литра / 15 kg кофа.
Вид опаковка (ОП)					
Единици на пале		24 Опак./палет (АТ)	24 Опак./палет (АТ)	24 Опак./палет (АТ)	24 Опак./палет (АТ)
Разфасовка		15 Kg/опак	15 Kg/опак	15 Kg/опак	15 Kg/опак
Цвят	антрацит	състарено бял	базалт	кафяв	Тъмно сив
Зърнометрия		0 - 1,2 mm	0 - 1,2 mm	0 - 1,2 mm	0 - 1,2 mm
Добив в литри	0,6 l/kg	0,6 l/kg	0,6 l/kg		0,6 l/kg
Разходна норма					
Разход/покривност	Виж техническата карта				
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.				
Якост на натиск (28 d)	≥ 15 MPa				
Якост на опън при огъване	≥ 3 MPa				
Срок за обработваемост на пресен разтвор	ок. 30 min				
Ширина на фугата	5 - 15 mm				
Дълбочина на фугите	5 - 20 mm				



RÖFIX AJ 690

Фугираща смес за клинкер CG2 WA

Технически данни					
SAP-Art. Nr.:	2000155113	2000155112	2000155114	2000954539	2000155115
Сертификати от изпитване	MPA - Карлсруе EN 13888: CG 2 WA				
Число на дифузия на водни пари	ок. 25				
Устойчивост на вода	висок				
Устойчивост на атмосферни влияния	висок				
Температура на основата	> 10 - < 30 °C				
Реакция на огън	A1				

SAP-Art. Nr.:	2000155155	2000954538	2000155116	2000155117	2000151037
ERGO	47708		47614	47615	
Информация	Обработка в земно-влажна консистенция: ок. 1,5 литра / 15 kg кофа Обработка с по-рядка консистенция: ок. 3,0 литра / 15 kg кофа.				
Вид опаковка (ОП)					
Единици на пале	24 Опак./палет (АТ)	24 Опак./палет (АТ)	24 Опак./палет (АТ)	24 Опак./палет (АТ)	48 Опак./палет (АТ)
Разфасовка	15 Kg/опак	15 Kg/опак	15 Kg/опак	15 Kg/опак	25 Kg/опак
Цвят	сив	пясък	наситено черно	бял	антрацит
Зърнометрия	0 - 1,2 mm				
Добив в литри	0,6 l/kg		0,6 l/kg	0,6 l/kg	0,6 l/kg
Разходна норма					
Разход/покривност	Виж техническата карта				
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.				
Якост на натиск (28 d)	≥ 15 MPa				
Якост на опън при огъване	≥ 3 MPa				
Срок за обработваемост на пресен разтвор	ок. 30 min				
Ширина на фугата	5 - 15 mm				
Дълбочина на фугите	5 - 20 mm				
Сертификати от изпитване	MPA - Карлсруе EN 13888: CG 2 WA				
Число на дифузия на водни пари	ок. 25				
Устойчивост на вода	висок				
Устойчивост на атмосферни влияния	висок				
Температура на основата	> 10 - < 30 °C				
Реакция на огън	A1				



RÖFIX AJ 690

Фугираща смес за клинкер CG2 WA

SAP-Art. Nr.:	2000152362	2000653243	2000151187	2000151646	2000694794
ERGO					
Информация	Обработка в земно-влажна консистенция: ок. 1,5 литра / 15 kg кофа Обработка с по-рядка консистенция: ок. 3,0 литра / 15 kg кофа.				
Вид опаковка (ОП)					
Единици на пале	48 Опак./палет (АТ)	42 Опак./палет (АТ)	48 Опак./палет (АТ)	48 Опак./палет (АТ)	42 Опак./палет (АТ)
Разфасовка	25 Kg/опак				
Цвят	състарено бял		базалт	бахама	жълт
Зърнометрия	0 - 1,2 mm				
Добив в литри	0,6 l/kg	0,6 l/kg	Ø 0,61 l/kg	Ø 0,61 l/kg	0,6 l/kg
Разходна норма			ок. 3,7 kg/m ²	ок. 3,7 kg/m ²	
Разход/покривност	Виж техническата карта				
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.				
Якост на натиск (28 d)	≥ 15 MPa				
Якост на опън при огъване	≥ 3 MPa				
Срок за обработваемост на пресен разтвор	ок. 30 min				
Ширина на фугата	5 - 15 mm				
Дълбочина на фугите	5 - 20 mm				
Сертификати от изпитване	MPA - Карлсруе EN 13888: CG 2 WA				
Число на дифузия на водни пари	ок. 25				
Устойчивост на вода	висок				
Устойчивост на атмосферни влияния	висок				
Температура на основата	> 10 - < 30 °C				
Реакция на огън	A1				

SAP-Art. Nr.:	2000569244	2000569397	2000569067
ERGO			
Информация	Обработка в земно-влажна консистенция: ок. 1,5 литра / 15 kg кофа Обработка с по-рядка консистенция: ок. 3,0 литра / 15 kg кофа.		
Вид опаковка (ОП)			
Единици на пале	48 Опак./палет (АТ)	42 Опак./палет (АТ)	48 Опак./палет (АТ)
Разфасовка	25 Kg/опак		
Цвят	бахама	наситено черно	бял
Зърнометрия	0 - 1,2 mm		
Добив в литри	Ø 0,61 l/kg	0,6 l/kg	0,6 l/kg
Разходна норма	ок. 3,7 kg/m ²		
Разход/покривност	Виж техническата карта		
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.		



ROFIX AJ 690

Фугираща смес за клинкер CG2 WA

SAP-Art. Nr.:	2000569244	2000569397	2000569067
Якост на натиск (28 d)	≥ 15 MPa		
Якост на опън при огъване	≥ 3 MPa		
Срок за обработваемост на пресен разтвор	ок. 30 min		
Ширина на фугата	5 - 15 mm		
Дълбочина на фугите	5 - 20 mm		
Сертификати от изпитване	MPA - Карлсруе EN 13888: CG 2 WA		
Число на дифузия на водни пари	ок. 25		
Устойчивост на вода	висок		
Устойчивост на атмосферни влияния	висок		
Температура на основата	> 10 - < 30 °C		
Реакция на огън	A1		

Основа на материала:

- Цимент
- Естествен трас
- Кварцов пясък (селектиран)
- Добавки за подобряване на обработваемостта
- Добавки за водоотблъскване

Условия по време на обработка:

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на въздуха и на основата не трябва да е под +10 °C или над +30 °C.

До пълното изсъхване да се пази от замръзване, от твърде бързо съхнене (директно слънчево нагряване, вятър) и допълнително овлажняване (дъжд).

Подходящи за това мерки са използването на фасадни предпазни мрежи с тесни бримки.

При фасадни елементи, без конструктивна защита (напр. съществуваща козирка) и изложени на силни атмосферни влияния е необходимо да се вземат предпазни мерки.

Фасадата трябва да бъде защитена минимум 3 дни след приключване на обекта.

Основа:

Съгласно EN 120004 (C2), подходящият тънкослоен разтвор трябва да е изсъхнал и достатъчно добре втвърдил, фугите да са чисти, без прах и матово влажни. Средно дълбочината на фугите е повече от 8 mm, по-малко от 16 mm, съответно мин. 5 mm, макс. 20 mm. При дълбочина на фугите > 10 mm се попълва на два слоя, последният, най-горен слой се нанася по възможност най-равномерно и дебело. При топлоизолационните системи „StoneEtics“ ширината на фугите е от 8 mm до 15 mm.

Предварителна обработка на основата:

Клинкерните повърхности трябва предварително добре да се навлажнят с вода (напр. с градински маркуч с пръскаща дюза). По време на фугирането по ръбовете на фугите не трябва да има воден филм.

Фугите трябва да бъдат сухи, без наличие на прах, както и без остатъци от лепило и разтвор.

Приготвяне:

ROEFIXФугиращата смес се разбърква с механична бъркалка в съд с чиста вода, докато се получи хомогенна, пастозна, без бучки маса.



RÖFIX AJ 690

Фугираща смес за клинкер CG2 WA

Начин на обработка:	<p>Земно-влажна консистенция: Правилна консистенция е постигната тогава, когато при търкалянето на топки от разтвора с големина на юмрук те не се разпадат. Да се разбърка толкова разтвор, колкото може да се обработи в рамките на отвореното време (ок. 30 мин.). На първия работен ход се запълва първо хоризонталната фуга и след това вертикалната, а при втората ръка първо се запълва вертикалната, а след това хоризонталната фуга. По възможност запълването трябва да бъде наравно с част от клинкерната плочка. За равномерна оптическа картина на фугата се препоръчва, след нанасяне на фугиращата смес, фугите да се притиснат равномерно с парче маркуч, дървена дъска или подходящ инструмент. Твърде силното притискане с метални инструменти обаче може да доведе до появата на тъмни петна. Консистенция с възможност за шлемуване: Нанася се с гумена, стъклена или със специална шпатула или маламашка за фугиране диагонално и плътно на фугата. След втвърдяване на фугирация разтвор, плочките се почистват с гъба. Остатъците от фугирация разтвор се отстраняват с чиста и влажна гъба, при необходимост се повтаря. Да се обработва с гъба</p>
Указания:	<p>Не всички клинкерни плочки са подходящи за фугиране с шлам. Препоръчва се да се направи пробна повърхност, за да се определи цвета на фугата, техниката на полагане и всички начини за нейното почистване.</p> <p>При попиващи клинкерни плочки със силно водопоглъщане е задължително да се направи допълнително хидрофобиране на повърхността с напр. RÖFIX PP 405 HYDROPHOB Силиконов импрегнатор или RÖFIX CreateRepair CC 171 Хидрофобираща импрегнация.</p> <p>Деформационните фуги, които допълнително ще се запълват с еластична смес се изчистват веднага от клинкерната фугираща смес и с разрез се разграничават от съседни ръбове.</p> <p>Дилатационните фуги се нанасят след като клинкерната фуга е достатъчно втвърдила. В никакъв случай да не се използва фугиращ материал от кофа, в която има вече бучки. Да се съблюдава за правилното съхранение на разтвора за фугиране. За да се предотвратят разлики в цветовете, при съседни строителни елементи е необходимо цялата суха смес за фугиране да се смеси предварително.</p> <p>Поради употребата на различни естествени суровини в производството са възможни отклонения в цветовете. За да се предотвратят тези различия по повърхността на фасадата е необходимо използването на материали от един и същи производствен ден.</p> <p>Блясъкът и възпроизвеждането на цветовете на всички циментови фугиращи смеси е в зависимост от влажността, температурите на основата, както и от начина на обработка.</p> <p>Разликите във влажността и техниките на фугиране могат да доведат до различия в цветовете на фугата. Въз основа на различните условия при полагането, ние като производител не поемаме отговорност за изпълнението и блясъка на цвета.</p> <p>Да не се фугира при директни слънчеви лъчи.</p>
Съвети за безопасност:	<p>Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.</p>
Съхранение:	<p>На сухо място, върху дървени скари.</p> <p>Срок на годност min. 24 месеца, съгласно Приложение XVII към Регламент (ЕО) 1907/2006 при +20 °C, 65 % относ. влажност.</p>



ROFIX AJ 690

Фугираща смес за клинкер CG2 WA

Общи указания:

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания.

Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя.

Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение.

Продуктите на ROFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество.

Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти.

Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител.

Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.