



## SILIKATYNK 020

Tynk silikatowy (krzemianowy)

**Obszar zastosowań:**

Gotowa do użycia barwna masa tynkarska na bazie potasowego szkła wodnego. Do wykonywania cienkowarstwowych wypraw tynkarskich wewnątrz i na zewnątrz. Wchodzi w skład systemów ociepleń TURBO-SA i TURBO-WSA marki KREISEL. Tynk o strukturze do 2 mm nadaje się także do nanoszenia mechanicznego. Po wyschnięciu tworzy elastyczną, odporną na porastanie i trwałą wyprawę tynkarską.

**Właściwości:**

- Wodoodporny
- Mrozoodporny
- Odporna na działanie promieni UV
- Odporność na agresję biologiczną
- Paroprzepuszczalny
- Krystaliczne wiązanie z podłożem

**Sposób użycia:**

Dane techniczne		
Art. nr.	17326	17403
Rodzaj opakowania		
Ilość w opakowaniu	25 kg/szt	
Ilość na palecie	33 Jed/pal.	
Kolor	barwiony	
Struktura	baranek	
Uziarnienie	0 - 1,5 mm	0 - 2 mm
Zużycie	2,3 kg/m <sup>2</sup>	3,5 kg/m <sup>2</sup>
Czas obróbki	< 20 min	
Współczynnik oporu dyfuzyjnego sd	< 0,26 m dla systemu pokrytego powłoką wykończeniową	
Odporność systemu na uderzenie	> 10 J	

**Produkt zgodny z:**

- Europejskie Oceny Techniczne ETA 15/0576, ETA 15/0575 i ETA 19/0197

**Skład:**

- Potasowe szkło wodne
- Dyspersja polimerowa
- Wypełniacze mineralne
- Pigmenty
- Dodatki uszlachetniające

**Przygotowanie podłoża:**

Minimum 24 godziny przed nałożeniem tynku każde podłoże zagruntować środkiem TYNKOLIT-U 340.

Objawy agresji biologicznej należy zlikwidować.

Podłoża bardzo nasiąkliwe, pyłące przed naniesieniem gruntu typu TYNKOLIT zagruntować środkiem GRUNTOLIT-W 301 lub EXPERT 6.

**Rodzaje podłoża:**

**Warstwa zbrojąca w systemie ociepleń:** Zagruntować TYNKOLITEM-U 340

**Tynk cementowo-wapienny:** Zagruntować TYNKOLITEM-U 340

**Tynk gipsowy:** Zagruntować TYNKOLITEM-U 340

**Płyta gipsowo-kartonowa:** Zagruntować TYNKOLITEM-U 340

**Betony, żelbetu:** Zagruntować TYNKOLITEM-U 340



## SILIKATYNK 020

Tynk silikatowy (krzemianowy)

<b>Przygotowanie produktu:</b>	<p>Produkt gotowy do stosowania. Nie rozrzedzać wodą i nie mieszać z innymi materiałami. Przed użyciem dokładnie wymieszać zawartość opakowania.</p> <p>Przed nanoszeniem sprawdzić zgodność koloru z zamówieniem.</p> <p>Produkty oznaczone naklejką z napisem: Baza B lub Baza C lub Baza D są półproduktem przeznaczonym do dalszego barwienia. W celu uzyskania odpowiedniej intensywności kolorystycznej, dobrego krycia oraz uniknięcia różnic kolorów wymagają zapigmentowania. Stosowanie ich bez pigmentów jest niedozwolone.</p> <p>Niewielkie odchyłki koloru w stosunku do wzornika są możliwe. Przy dużych powierzchniach i krytycznych kolorach należy wykonać próbę, celem sprawdzenia zgodności koloru po wyschnięciu.</p> <p>W warunkach rzeczywistych ze względu na szybkość procesu schnięcia, rodzaj podłoża i technikę nakładania koloru te mogą się nieznacznie różnić od tych zawartych we wzornikach.</p>
<b>Sposób użycia:</b>	<p>Tynk nałożyć na podłoże pacą ze stali nierdzewnej na grubość ziarna, następnie nadmiar ściągnąć tą samą pacą. Ostateczne zacieranie wykonać pacą z tworzywa sztucznego.</p> <p>W czasie prowadzenia prac i wysychania chronić przed mrozem, opadami, zbyt wysoką temperaturą i silnym wiatrem.</p> <p>Zaleca się stosowanie osłon na rusztowaniach</p> <p>W celu wyrównania barwy i struktury tynków zaleca się, aby w trakcie ich nanoszenia nie dopuszczać do całkowitego opróżnienia kubła z masą tynkarską, lecz uzupełniać go po opróżnieniu do połowy świeżą masą z nowego kubła i starannie wymieszać obie części.</p> <p>Do natrysku można użyć agregatu np. RTX 5500 firmy Graco, z dyszą szer. 4,5mm. (dla uziarnienia tynku 1,5mm.) lub 6,0mm. (dla uziarnienia tynku 2,0mm.). Aplikować pod ciśnieniem 2-3 bar.</p>
<b>Warunki wykonywania prac:</b>	<p>Stosować w temperaturach od +5 °C do +25 °C, temperatury te dotyczą powietrza, podłoża i produktu. Wszystkie podłoża muszą być nośne, zwarte, stabilne, równe i czyste.</p> <p>Podłoża muszą być oczyszczone z kurzu, smarów, środków antyadhezyjnych, resztek farb, pleśni, glonów, mchów itp., wolne od pęknięć i wykwitów solnych</p>
<b>Uwagi wykonawcze:</b>	<p>Należy stosować pełen zestaw wyrobów systemu ociepleń.</p> <p>Na jednej płaszczyźnie stosować tynki z jednej szarży produkcyjnej.</p> <p>Daną płaszczyznę wykonywać w sposób ciągły, metodą mokre na mokre aby uniknąć widocznych połączeń.</p> <p>Pod tynki kolorowe zaleca się stosować grunt odpowiednio zabarwiony, zwłaszcza pod tynki o strukturze drapanej.</p> <p>Opadające mgły, przy niedostatecznie wyschniętej powłoce działają jak padająca mżawka i mogą powodować zacieki i przebarwienia. Intensywne kolory o współczynniku odbicia światła <math>Y &lt; 25\%</math> powinny być stosowane na niewielkich powierzchniach elewacji. Stosowanie ich na całych powierzchniach powoduje przyspieszone starzenie powłoki ze względu na intensywne nagrzewanie oraz duże naprężenia termiczne.</p> <p>Narzędzia myć czystą wodą, bezpośrednio po zakończeniu pracy.</p>
<b>Przechowywanie:</b>	<p>Do 12 miesięcy od daty produkcji w szczelnie zamkniętych opakowaniach i temperaturze od +5 °C do +25 °C, z dala od źródeł ciepła i mrozu.</p>
<b>Certyfikat:</b>	



## SILIKATYNK 020

Tynk silikatowy (krzemianowy)

### Wskazówki ogólne:

Ta karta zastępuje wszystkie poprzednie wersje. Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej reprezentuje naszą aktualną wiedzę i praktyczne doświadczenie. Są to jedynie ogólne informacje i nie stanowią o odpowiedzialności producenta za wykonawstwo i sposób użytkowania. Mogą bowiem występować różnice i specyficzne warunki sposobu wykonania. Produkt należy stosować zgodnie z wymaganą wiedzą techniczną, oraz zasadami BHP. Należy unikać kontaktu ze skórą oraz chronić oczy. W przypadku kontaktu z oczami, przemyć je obficie czystą wodą i zasięgnąć porady lekarza. Zaleca się używanie rękawic, okularów i odzieży ochronnej. Wzorniki kolorów produkowane są metodami drukarskimi. Mogą wystąpić różnice w kolorze produktu spowodowane strukturą powierzchni, padaniem światła, odbiciami środowiska, uziarnieniem, właściwościami podłoża, chłonnością, wpływami atmosferycznymi i metodami obróbki. Pomimo ścisłego monitorowania produkcji mogą występować różnice w kolorze pomiędzy wzornikiem, a produktem końcowym ze względu na wahania surowców i nie stanowią one podstawy do roszczeń prawnych.