



## HASIT 601

Vyztužená tenkovrstvá omítka

**Oblast použití:** Jemná vápenocementová omítka (štuk) pro povrchovou úpravu všech typů jádrových omítek ve vnějším i vnitřním prostředí, s možností vyrovnání až do tloušťky 7 mm.  
Tenkovrstvá omítka pro povrchovou úpravu betonových ploch (stěn, stropů).  
Jako armovací vrstva k ochraně pórobetonových tvárnic ve vnitřním prostředí s vloženou výztužnou tkaninou odolnou vůči alkáliím.  
Při aplikaci omítek doporučujeme dbát pokynů a zásad uvedených v ČSN EN 13914-1 (2). V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu.

**Vlastnosti:**

- Dobré ruční zpracování
- Dobré strojní zpracování
- Ideálně rovnoměrná struktura povrchu
- Velmi dobrá přidržitost

**Zpracování:**



Technická data		
Číslo výrobku	142641	142640
Způsob balení		
Množství na balení	30 kg/Bal.	1.000 kg/Bal.
Balení na paletě	42 Množ./Pal.	
Zrnitost	0 - 0,5 mm	
Vydatnost	ca. 24 Liter/Sack	ca. 800 l/t
Spotřeba	ca. 1,2 kg/m <sup>2</sup> /mm	
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.	
Spotřeba vody	ca. 7 l	ca. 0,23 l /Bal.
Tloušťka vrstvy	1 - 7 mm	
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	≤ 1.700 kg/m <sup>3</sup>	
Tepelná vodivost λ 10, dry (EN 1745 : 2002)	≤ 0,34 W/mK (Tabulková hodnota) pro P=50%	
Tepelná vodivost λ 10, dry (EN 1745 : 2002)	≤ 0,37 W/mK (Tabulková hodnota) pro P=90%	
Reakce na oheň	A1 (EN 13501-1)	
Maltová skupina (EN 998-1)	GP	
Maltová skupina (EN 998-1)	CS I	
Maltová skupina (EN 998-1)	W <sub>c</sub> 0	

**Materiálové složení:**

- Cement
- Vzdušné vápno.
- Tříděné písky
- Přísady pro zlepšení zpracovatelnosti
- Výztužná vlákna
- Minerální

**Ztvrdnutí:** Hydratace  
Karbonatace



## HASIT 601

Vyztužená tenkovrstvá omítka

<b>Podklad:</b>	Podklad musí být čistý, pevný, suchý, bez prachu, stabilní a bez výkvětů, separačních činidel a nečistot všeho druhu. Podklad je nutné posoudit a upravit v souladu s ČSN EN 13914-1(2). U betonových konstrukcí je nutné odstranit veškeré odformovací prostředky.
<b>Příprava podkladu:</b>	Po prověření a přípravě podkladu (vyplnění šliců, spar a dutin) je možné provést příslušnou úpravu podkladu vhodným zpracováním. Silně savé podklady je nutné 24 hodin před aplikací řádně navlhčit (matně vlhký podklad) a 1 hodinu před aplikací ještě jednou navlhčit. Popřípadě je možné tyto podklady upravit penetračním přípravkem HASIT Aufbrennsperre. Hladký a nesavý podklad je nutné upravit HASIT 605 Haft- und Armierungsmörtel pomocí zubového hladítka s výškou zubu 4 mm srovnanými vodorovnými tahy.
<b>Příprava materiálu:</b>	Zpracování všemi běžnými omítacími stroji nebo ručně. 1 pytel smíchat s uvedeným množstvím vody (pitná nebo dle ČSN EN 1008) a promíchat míchadlem nebo kontinuální míchačkou do hmoty bez hrud. Dodatečné přidávání plniv a přísad je nepřipustné!
<b>Zpracování:</b>	Vhodným nářadím nanést požadovanou tloušťku vrstvy (min. 1 a max. 7 mm) a při počátku tuhnutí vytvořit požadovanou strukturu filcem nebo molitanem. Při „strojním zpracování“ nanášení všemi běžnými omítacími stroji. Po nanesení na podklad se povrch srovná stahovací latí. Při počátku tuhnutí povrch upravit filcem nebo molitanem a nebo zdrsnit mřížovou škrabkou, v závislosti na druhu materiálu a další úpravě vrstvy. Disperzní nátěry nebo obklady je možné provádět až po úplném vyschnutí omítky, ne dříve než po 4 týdnech.
<b>Informace o zpracování:</b>	Pro nanášení druhé vrstvy omítky nebo šlechtěných omítek je nutné srovnaný povrch zdrsnit mřížovou škrabkou a nechat dostatečně vyschnout (1 mm tloušťky 1 den schnutí v závislosti na klimatických podmínkách). Při následném lepení obkladů se nanesená vrstva povrchově neupravuje, pouze se v plánované ploše stáhne na hrubo.
<b>Zvláštní pozornost:</b>	U betonových podkladů musí být zbytková vlhkost menší než 4 % (měřeno CM metodou). Vlhké stavební části by neměly být omítány (riziko pozdních trhlin). Zdivo musí být chráněn před vlhkostí během výstavby. Škrábání nebo broušení filcované struktury před nátěrem ničí strukturu omítky. Nátěry aplikovat až po úplném vyschnutí omítky, v závislosti na klimatických podmínkách. Při zpracování je třeba dodržovat platné normy a předpisy pro každou konkrétní oblast použití.
<b>Jistota kvality:</b>	Produkt podléhá pravidelné kontrole ve vlastních laboratořích tak i zároveň pravidelné kontrole v nezávislých státních zkušebnách.
<b>Balení:</b>	V papírových pytlích nebo volně v silech.
<b>Skladování:</b>	Skladovat v suchu a chladnu na dřevěných roštech. Při skladování nutno chránit před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 65 %).
<b>Doba skladování:</b>	Skladování: Minimální doba 9 měsíců dle nařízení 1907/2006/EG příloha XVII při +20 °C, 65 % relativní vlhkosti vzduchu (obsah Cr 6+). Datum výroby je uveden na obale.
<b>Bezpečnostní pokyny:</b>	Podrobné bezpečnostní informace naleznete v samostatném bezpečnostním listě. Před použitím nutno důkladně pročíst.



## HASIT 601

Vyztužená tenkovrstvá omítka

---

### Všeobecné informace:

Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná.

Informace uvedené v tomto technickém listu představují současný stav našich znalostí a praktických zkušeností.

Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití.

Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita.

Služba našeho technického poradenství je k dispozici pro dotazy týkající se použití, zpracování a prezentaci našich výrobků.

Náš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce.