



# ROFIX 850

Топлоизолационна мазилка

**Правни и технически указания:** При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

**Области на приложение:** Безфугова топлоизолационна хастарна мазилка, използва се като вътрешна изолация. Хастарна мазилка за полагане върху всички стандартни основи за мазилки като плътни и решетъчни тухли, циментови и варо-пясъчни блокчета и върху грапав бетон.

**Свойства:**

- Топлоизолиращ
- Отлична обработваемост
- Големи дебелини на нанасяне

**Начин на обработка:**



Технически данни	
SAP-Art. Nr.:	2000148098
ERGO	10785
Вид опаковка (ОП)	
Единици на пале	45 Опак./палет
Разфасовка	50 l/опак.
Зърнометрия	0 - 3 mm
Добив в литри	ок. 50 l/опак.
Разходна норма	ок. 1,25 l/m <sup>2</sup> /mm
Добив/покривност	ок. 4 m <sup>2</sup> /cm
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка. При първоначално полагане и при големи площи се правят мострени участъци.
Необходимо количество вода	16 l/опак.
Минимална дебелина на слоя	30 mm
плътност в сухо състояние	ок. 499 kg/m <sup>3</sup>
Плътност на пресен разтвор (EN 1015-6) (EN 1015-6)	ок. 800 kg/m <sup>3</sup>
Коефициент на проникваемост на водни пари μ	ок. 8
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2002)	0,12 W/mK (таблична стойност) при P=50%
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2002)	0,13 W/mK (таблична стойност) при P=90%
Якост на натиск (28 d)	1,5 N/mm <sup>2</sup>
Якост на опън при огъване	0,7 N/mm <sup>2</sup>
Модул на еластичност (EN 998-1)	ок. 1.500 N/mm <sup>2</sup>
(EN 998-1)	CS I
(EN 998-1)	W <sub>c</sub> 0



# RÖFIX 850

Топлоизолационна мазилка

Технически данни	
SAP-Art. Nr.:	2000148098
(EN 998-1)	T2
Сертификати от изпитване	HTL (Технически университет) Инсбрук
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.
Температура на основата	> 5 °C

<b>Основа на материала:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Цимент</li><li>• Въздушна вар</li><li>• Лека добавка (минерална)</li><li>• Добавки за подобряване на обработваемостта</li><li>• Органични добавки &lt; 5%</li><li>• Минерален</li></ul>
<b>Условия по време на обработка:</b>	По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на въздуха и на основата не трябва да е под +5 °C или над +30 °C. По време на обработката и фазата на стягане на материала, най-малко 7 дни, да се пази от замръзване.
<b>Основа:</b>	Основата трябва да е суха, обезпрашена, незамръзвала, равна, абсорбираща, достатъчно грапава и товароносима, без изцветявания и разделителни вещества, като кофражно масло и др. Да се спазват националните изисквания! Инструкциите за полагане се отнасят за зидария, която е в съответствие с действащите нормативни изисквания и се предполага, че фугите са затворени. Открити фуги по зидарията се запълват предварително с подходящ материал. При критични основи (като силно порьозни зидарии, газобетон, дървесно-влакнести плочи, XPS-R-плочи и д.п.) да се спазват специализираните RÖFIX инструкции за мазилки и указанията за обработка на производителя.
<b>Предварителна обработка на основата:</b>	След приключване на изпитването и подготовка на основата (запълване на шлицове, фуги и липсващи участъци) се пристъпва към подходяща предварителна обработка на основата, в зависимост от нейния вид. Върху неравномерно попиващи основи за мазилка се полага пълноплощно подходящ предварителен шприц на RÖFIX. Върху гладки бетонови тавани и стени се използва свързващ мост (RÖFIX 55 Циментово строително лепило или RÖFIX 12 Свързващ мост). Преди да започне измазването всички ръбове и ъгли трябва да бъдат обкантирани с неръждаеми профили за мазилки. За фиксирането на профили при циментови мазилки да не се използва в никакъв случай гипсов разтвор!
<b>Приготвяне:</b>	Една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода с помощта на електрическа бъркалка или в принудителен смесител. Време на смесване при ръчна работа ок. 2 - 3 минути, не повече.
<b>Начин на обработка:</b>	Разбърканият материал се нанася с малашка или мистрия. Дебелини до 40 mm се полагат еднослойно, при по-големи или неравномерни слоеве следващият се нанася след стягане на предходния, но най-късно след 24 часа.
<b>Указания:</b>	Преди полагане на следващото покритие да се провери дали основата е напълно изсъхнала.
<b>Съвети за безопасност:</b>	Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.



## ROFIX 850

Топлоизолационна мазилка

**Указания за обработка:** Върху челни съединения на различни стенни строителни материали, малки вградени плочи от леки дървесни влакна, вкл. армираща мрежа за хастарна мазилка със застъпване на 20 cm, както и върху всички отвори на ъгли под диагонал се използва ъгъл с мрежа или директно върху ъглите и върху цялата повърхност се полагат парчета мрежа с големина ок. 30 x 50 cm. Съгласно указанията, армиращата мрежа се полага върху основата, върху нея се нанася лепилото и се набраздява. При смесената зидария и сгради с по-специфична архитектура, върху страни изложени на директни атмосферни влияния, при по-големи дебелини на мазилката, при загладени или нагряпени повърхности, или структурни мазилки със зърнометрия под 2 mm (съгласно DIN 18350, ЛОС част С, < 3 mm), след изсъхване на мазилката се препоръчва пълноплощно армиране с мрежа. Съгласно указанията върху сухата хастарна мазилка се препоръчва пълноплощна армировка. Пресният разтвор се обработва в рамките на 2 часа. По време на стягане и особено при употреба на отоплителни уреди са необходими добри условия за съхнене и втвърдяване (ударно проветряване). Не се разрешава директно нагряване на мазилката. Време на съхнене преди финалното покритие мин. 14 дни или 5 дни на 1 cm дебелина на слой. Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал.

**Съхранение:** На сухо място, върху дървени скари.  
Срок на годност: min. 12 месеца.

**Общи указания:** С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за истинността и пълнотата и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на ROFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на [www.roefix.com](http://www.roefix.com) или да поискате от търговския представител.