



# ROFIX CalceClima® Fino

Варова фина мазилка

## Правни и технически указания:

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

## Области на приложение:

Екологична, строително-биологична вътрешна фина варова мазилка. Без цимент. Минерална фина мазилка за екологично строителство. Върху минерални, попиващи основи. Предимно върху варови основи! Минерален строителен продукт съгласно Приложение А към Каталога с мерки за насърчаване на екологичното жилищно строителство. Оптимална основа за варови и силикатни бои.

## Свойства:

- Силно паропропусклива
- Влагорегулираща
- Екологичен продукт

## Начин на обработка:



Технически данни	
SAP-Art. Nr.:	2000151334
ERGO	27002
Вид опаковка (ОП)	
Единици на пале	54 Опак./палет
Разфасовка	25 Kg/опак
Зърнометрия	0 - 0,8 mm
Разходна норма	ок. 1,2 kg/m <sup>2</sup> /mm
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.
Необходимо количество вода	ок. 8,5 l/опак.
Дебелина на слоя	min. 1 mm
Минимална дебелина на слоя	1 mm
плътност в сухо състояние	ок. 1.100 kg/m <sup>3</sup>
Насипна плътност (B3345)	ок. 1.080 kg/m <sup>3</sup>
Коефициент на проникваемост на водни пари μ	5 - 20
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2002)	0,33 W/mK (таблична стойност) при P=50%
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2002)	0,36 W/mK (таблична стойност) при P=90%
Стойност на pH	ок. 13
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kg K
Якост на натиск (28 d) (EN 998-1)	1,5 N/mm <sup>2</sup> (EN 1015-11) GP



# ROFIX CalceClima® Fino

Варова фина мазилка

Технически данни	
SAP-Art. Nr.:	2000151334
(EN 998-1)	CS I
(EN 998-1)	W <sub>c</sub> 0
Капилярна абсорбция на вода (EN 1015-18)	> 3 kg/m <sup>2</sup> /24 h
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.
Температура на основата	> 5 - < 30 °C
Реакция на огън	A1
Якост на натиск	CS I

- Основа на материала:**
- Природна хидравлична вар - NHL съгласно EN 459-1
  - Въздушна вар
  - Без портландцимент
  - Висококачествен варовиков пясък
  - Без синтетична дисперсия

**Условия по време на обработка:** По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на въздуха и на основата не трябва да е под +5 °C или над +30 °C.  
По време на обработката и втвърдяването на материала, което трябва да е минимум три дни, да се пази от замръзване.  
Високата въздушна влажност в помещенията възпрепятства съхненето.  
По време на стягане варовите мазилки се нуждаят от въглероден диоксид от въздуха и едновременно с това те трябва да могат да отдават вода. Затова в лошо проветрени помещения трябва да се осигури приток на свеж въздух (напр. вентилатори). Овлажнители на въздуха не са подходящи за бързо изсъхване на несвързали варови мазилки (съществува опасност от образуване на пукнатини) и затова да не се използват.

**Основа:** Основата трябва да е без прах и замърсявания.  
Да се спазват националните изисквания!  
Преди нанасяне на завършващата мазилка основата трябва да не е замръзнала и да няма опасност от замръзване ок. 7 часа.

**Предварителна обработка на основата:** След приключване на изпитването и подготовка на основата (запълване на шлицове, фуги и липсващи участъци) се пристъпва към подходяща предварителна обработка на основата, в зависимост от нейния вид.

**Приготвяне:** При „ръчна обработка“ една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода и се разбърква с електрическа бъркалка или със смесител с принудително действие. Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути.

**Начин на обработка:** Варови фина мазилки принципно се нанасят двуслойно, всеки слой на максимална дебелина 2 пъти зърнометрията. Като първият слой служи за изравняване на попиваемостта. Вторият слой се полага прясно в прясно като структурен слой и се обработва.

**Указания:** Със стоманена маламашка се нанася по-равномерно отколкото с пластмасовата.  
За предотвратяване на пукнатини при стенни отоплителни системи задължително се препоръчва полагане на армираща мрежа.  
За добро регулиране на климата в помещенията са подходящи паро- и CO<sub>2</sub>-пропускливи бои, като например ROFIX SESCO варова боя или ROFIX PI 223 MINERAL, съотв. PI 262 ÖKOSIL PLUS.

**Съвети за безопасност:** Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.



## ROFIX CalceClima® Fino

Варова фина мазилка

**Указания за обработка:** Пресният разтвор се обработва в рамките на 2 часа.  
По време на стягане и особено при употреба на отоплителни уреди са необходими добри условия за съхнене и втвърдяване (ударно проветряване). Не се разрешава директно нагриване на мазилката.  
Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал.

**Съхранение:** На сухо място, върху дървени скари.  
Срок на годност: минимум 6 месеца.

**Декларация:**



**Общи указания:** С тази техническа карта се анулират всички предишни издания.  
Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за истинността и пълнотата и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение.  
Продуктите на ROFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество.  
Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти.  
Актуални технически карти може да намерите на [www.roefix.com](http://www.roefix.com) или да поискате от търговския представител.  
Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.