



RÖFIX PI 313 TREND PLUS

Akrilna barva za notranje površine

Pravne in tehnične informacije:

Pri uporabi naših izdelkov upoštevajte podatke, navedene v naših tehničnih listih, skladnost s splošnimi in posebnimi standardi države ter priporočili ustreznih nacionalnih trgovinskih združenj.

Področja uporabe:

Visoko učinkovita, pralna notranja barva za univerzalno uporabo v starih in novih objektih. Kontrastno razmerje oz. stopnja pokrivnosti 2. razreda po EN 13300. Uporabna za stanovanjske in poslovne prostore.

Lastnosti materiala:

- Visoka pokrivnost
- Šibak vonj

Obdelava:



Tehnični podatki

SAP šifra:	2000148378			142240	142241
NAV-Art. Nr.:	142069	PK I	PK II	142240	142241
Način pakiranja					
Enota na paleto	24 EN/p	24 EN/p	24 EN/p	24 EN/p	24 EN/p
Enota na paleto	15 l/EN				
Barva	bela	barvna	barvna	barvna	barvna
Poraba	pribl. 0,15 l/m ² /prem.				
Debelina nanosa	0,18 mm				
Specifična teža	1,55 kg/l				
sd-vrednost	pribl. 0,1 m				
VOC kategorija	A				
Vsebnost VOC	max. 1 g/l				
Kontrastno razmerje	Razred 2				
Obstojnost na mokro abrazijo	Razred 3 (EN 13300), „pralno obstojen“ (DIN 53778)				
Stopnja sijajnosti	mat, brez leska				
Pakiranje	V reciklažnih plastičnih vedrih.				
Temperatura podlage	> 5 - < 25 °C				

SAP šifra:	142242
NAV-Art. Nr.:	142242
Način pakiranja	
Enota na paleto	24 EN/p
Enota na paleto	15 l/EN
Barva	barvna
Poraba	pribl. 0,15 l/m ² /prem.
Debelina nanosa	0,18 mm
Specifična teža	1,55 kg/l
sd-vrednost	pribl. 0,1 m
VOC kategorija	A
Vsebnost VOC	max. 1 g/l
Kontrastno razmerje	Razred 2



RÖFIX PI 313 TREND PLUS

Akrilna barva za notranje površine

SAP šifra:	142242
Obstojnost na mokro abrazijo	Razred 3 (EN 13300), „pralno obstojen“ (DIN 53778)
Stopnja sijajnosti	mat, brez leska
Pakiranje	V reciklažnih plastičnih vedrih.
Temperatura podlage	> 5 - < 25 °C

Osnova materiala:

- Aditivi: zamreževalo, sredstvo proti penjenju
- Pigmenti: titanov dioksid, sljuda, kalcijev karbonat, aluminijev silikat
- Disperzijsko vezivo

Pogoji pri izvedbi:

Med fazo obdelave in sušenja temperatura okolice ali podlage ne sme pasti pod +5 °C. Čas sušenja je odvisen od okoljskih razmer. Pri relativni vlažnosti 65 % in temperaturi okolice +20 °C je površina suha in barvna po približno 5 urah. Popolno sušenje in prožnost po približno 3 dneh. Do presušitve premaza ščititi pred vremenskimi vplivi: nizke temperature, zmrzovanja, vročina, direktno segrevanje sonca, vlaga, dež, veter, preprih.

Podlaga:

Podlaga mora biti čista, trdna, suha, brez prahu, nosilna in brez cvetenja, ločilnih sredstev in nečistoč vseh vrst. Močno vpojne površine in površine, ki se krušijo (kot droben pesek) ali brišejo (kredenje) ali površine z različno vpojnostjo premazati z ustreznim grundirnim sredstvom. Preiskušanje podlage, vrednotenje podlage in obdelava podlage izvajati v skladu z veljavnimi nacionalnimi standardi: DIN 18363, tehničnim listom, smernicami ÖAP oz. SMGV. Pri novozgrajenih podlagah je potrebno upoštevati tehnične podatke in navodila proizvajalca glede časa sušenja in mirovanja uporabljenih materialov. Podlage morajo biti nosilne. Pri mrežnem testu morajo biti doseženi vrednosti 0 in 1 (po EN2409).



RÖFIX PI 313 TREND PLUS

Akrilna barva za notranje površine

Priprava podlage:

Beton: Betonske podlage morajo biti suhe, nosilne, okraščene, brez prahu. Mehansko odstranimo morebitno cementno blato. Različne nečistoče ko so ostanki opažnega olja, maščobe, voski ali izpušni plini (promet) se odstrani s parnim čistilnikom. Poškodobe in luknje na površini se zapolnijo in zagladijo z RÖFIX izravnalnimi masami. Predpriprava podlage z prednamazom RÖFIX PP 301 HYDROSOL LF. PP 301 mora biti ustrezno razredčen z vodo glede na vpojnost podlage. Temeljni in zaključni premaz z izdelkom opisanim v tem tehničnem listu.

Omet skupine malt II in III: cementne in apneno cementne malte: Röfix izrecno priporoča pripravo podlage z globinskim predpremazom (utrjevalcem), ki pa ga lahko opustimo pri podlagah z običajno vpojnostjo, npr. pri novih ometih RÖFIX (upoštevati predpisane delovne premere) iz tu navedene maltne skupine. Predpriprava podlage z prednamazom RÖFIX PP 301 HYDROSOL LF. PP 301 mora biti ustrezno razredčen z vodo glede na vpojnost podlage. Temeljni in zaključni premaz z izdelkom opisanim v tem tehničnem listu.

Omet iz maltnih skupin IV in V: Mavčni, mavčno-apneni in anhidritni ometi: Morebitne sigaste sloje, nečistoče in prah je treba odstraniti do čistega. Mavčne podlage morajo biti suhe, nosilne in brez prahu. Predpriprava podlage z prednamazom RÖFIX PP 301 HYDROSOL LF. PP 301 mora biti ustrezno razredčen z vodo glede na vpojnost podlage. Temeljni in zaključni premaz z izdelkom opisanim v tem tehničnem listu.

Mavčno-kartonske plošče: Predpriprava podlage z prednamazom RÖFIX PP 301 HYDROSOL LF. PP 301 mora biti ustrezno razredčen z vodo glede na vpojnost podlage. Temeljni in zaključni premaz z izdelkom opisanim v tem tehničnem listu. Pozor pri zamazanih ali starih podlagah – nevarnost porumenitve (zato je potreben dodaten zaporni premaz podlage). Opcijsko: RÖFIX ISO-metoda: Pripravo podlage in predpremaz z RÖFIX PP 307 ISO LF (največ 10 % dodane vode) lahko izvedemo v eni sami delovni fazi. Nato sledi le še zaključni premaz (ali po potrebi vmesni in zaključni premaz) z izdelkom, opisanim v tem tehničnem listu.

Mavčno-kartonske plošče: Na srednjelosjne sisteme (Unistar)

Mavčno-kartonske plošče: Na srednjelosjne sisteme (Unistar)

Gradbeni materiali iz lesa (masivni les, OSB-plošče, iverne plošče ipd.): Da barva kasneje ne bi porumenela, moramo na leseni podlagi narediti zaporni premaz, drugače lesovina (lignin) lahko prodre skozi zgornji nanos barve. Podlago pripravimo z RÖFIX PP 307 ISO LF – zapornim predpremazom. PP 307 moramo razredčiti z vodo glede na vpojnost podlage (izdelek je predpripravljeni izdelek – na ekstremno vpojni podlagi dodamo največ 30 % vode). Temeljni in zaključni premaz z izdelkom opisanim v tem tehničnem listu.

Ometi in barve, ki jih je napadla plesen: Pri plesnivih površinah Röfix izrecno priporoča 100-odstotno trajnostno in ekološko neoporečno popravilo z RÖFIX RENOPOR Sanacijskimi sistemi. Seveda lahko tudi izdelku, ki je opisan v tem tehničnem listu, dodamo algicid/fungicid, vendar Röfix izrecno priporoča predvsem gradbeno-fizikalne ukrepe, ki trajno odpravijo problem plesni (Renopor).

Vodni, sajavi, mastni, nikotinski madeži oz. s tem onesnažene površine, površine z močnimi kontrasti, madeži flomastrov ipd.: Na kontaktni premaz (R55/R57 sveže na sveže)

Nosilne (stare) barve in (stari) premazi na disperzijski osnovi: Na kontaktni premaz (R55/R57 sveže na sveže) Predpriprava podlage z prednamazom RÖFIX PP 301 HYDROSOL LF. PP 301 mora biti ustrezno razredčen z vodo glede na vpojnost podlage. Temeljni in zaključni premaz z izdelkom opisanim v tem tehničnem listu.

Apneno-cementni osnovni ometi: Premaze ali površine, ki tudi po nanosu predlaganih oziroma predpisanih grundirnih premazih RÖFIX PP 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ali PP 307 ISO LF niso nosilni (mrežni test vezave EN 2409), je treba mehansko odstraniti.

Priprava podlage:

Grundirna sredstva se razrečujejo z vodo glede na vpojnost podlage. Globinsko grundirno sredstvo mora podlaga vpiti - na površini ne sme biti vidnega filma (svetleč premaz).

Sveže barvne madeže lahko odstranimo z vlažno krpo ali s čisto vodo.

Sveže barvne madeže lahko odstranimo z vlažno krpo ali s čisto vodo.

Manjše poškodbe in luknje: Pred grundiranjem in temeljnim premazom izravnati z ustrezno RÖFIX izravnalno maso.

Priprava materiala:

Temeljni nanos: z max. 20 % Silikat-razredčilom zmešati


Končni namaz z max. 5 % Silikat-razredčilom mešati

Izdelek je uporaben tudi pri večjem razrečenju, vendar ne dosega izgleda in vrednosti v tehničnem listu (odpornost na obrabo, pokrivnost, odpornost proti brisanju, lesk, belina,...).



RÖFIX PI 313 TREND PLUS

Akrilna barva za notranje površine

Obdelava:	<p>Nanesemo obilno, enakomerno pokrivno z ustreznim čopičem, valjčkom ali krtačo. Struktura prevleke je sestavljena iz predobdelave podlage (RÖFIX PRIMER) in premaza. Dejanski premaz (barva) je sestavljen iz temeljnega premaza, morda vmesnega in zgornjega premaza. Valjček 2x</p> <p>Strojno nanašanje enakomerno izvedemo z ustrežno brizgalno napravo. Postopoma v plasteh nanašamo od zgoraj navzdol v 3–4-kratni debelini zrna (npr. 10–12 mm pri 3 mm praskanem ometu). Pri nanašanju z brizganjem barvo pred nanašanjem dobro premešamo in presejemo.</p>
Opombe:	<p>Upoštevati evropske standarde in regulativo, mednarodne in nacionalne veljavne standarde, smernice za obdelavo (ÖAP, SMGV), tehnične liste. Za morebitna odstopanja kontaktirati tehnično-svetovalno službo.</p>
Varnostna opozorila:	<p>Podrobna varnostna opozorila so na voljo tudi v posameznih varnostnih listih. Vedno preberite varnostni list pred uporabo gradbenega izdelka!</p>
Navodilo za uporabo:	<p>Celotna stena se premaže naenkrat v eni roki „sveže na sveže“ oziroma „vlažno na vlažno“, da se izognemu vidnim stikom.</p>
Skladiščenje:	<p>Skladiščiti na hladnem, dobro zaprto, zaščiteno pred zmrzaljo. Rok uporabe najmanj 24 mesecev.</p>
Izjava:	
Splošna opozorila:	<p>S tem tehničnim listom so razveljavljene vse predhodne izdaje. Posodobljene tehnične liste najdete na internetni strani www.roefix.si, lahko jih zahtevate tudi pri tehnično-svetovalni službi.</p> <p>Podrobna varnostna opozorila so na voljo tudi v posameznih varnostnih listih. Vedno preberite varnostni list pred uporabo gradbenega izdelka!</p> <p>Izdelki RÖFIX kot tudi vse vsebovane surovine so podvrženi stalnemu nadzoru, s čimer se zagotavlja nespremenjena kakovost.</p> <p>Tehnične vrednosti se nanašajo na osnovne produkte. S toniranjem ali obarvanjem so možna odstopanja od tehničnih podatkov. Pri tehničnih podatkih gre za povprečne vrednosti. Zaradi naravnega izvora surovin lahko pride znotraj pošiljke do rahlih odstopanj od teh vrednosti. Pri barvanju površin, ki niso navedene v tem tehničnem listu, kontaktirajte našo tehnično svetovalno službo. Barvni toni pri dodatnem naročilu kot tudi glede na barvno karto lahko rahlo odstopajo. Podatki za čase sušenja se nanašajo na laboratorijske pogoje (+20 °C/65 % rV) in so glede na vremenske razmere na gradbišču različni od navedenih.</p> <p>Produkti RÖFIX kot tudi vse vsebovane snovi so podvrženi stalnemu nadzoru, s čimer se zagotavlja nespremenjena kvaliteta. Veljajo tudi tehnični listi za RÖFIX proizvode, ki so omenjeni v tem tehničnem listu.</p> <p>Za vprašanja povezana z uporabo in obdelavo naših produktov vam je na voljo naša tehnično svetovalna služba.</p> <p>Za vprašanja, povezana z uporabo in vgradnjo ali predstavitev naših izdelkov, vam je na voljo naša tehnično-svetovalna služba.</p>