



# RÖFIX 696

Vápenná NHL strojní malta

**Obecné pokyny:** Při zpracování našich výrobků je třeba dodržovat informace uvedené v našich technických listech a obecných a specifických národních norem.

**Oblast použití:** Minerální omítka na bázi hydraulického vápna s příměsemi umožňující strojní zpracování. Použitelná jako nástřík nebo vrchní omítka. Zejména pro renovaci starých budov, kostelů a historických budov (památkově chráněné objekty). Kombinuje památkovou ochranu a racionální aspekty. Odpovídá požadavkům památkové ochrany. Výrobek byl přispůsoben pro zpracování pomocí omítacího stroje na jemné omítky. Vápenná omítka na těžké masivní stěny jako např. stěny z plných cihel, lomového kamene nebo smíšené zdivo. Na tepelně izolační zdivo (lehké keramické cihly nebo pórobeton) není vápenná omítka vhodná. Nepoužívat v soklové části. Optimální podklad pro nátěrové hmoty na bázi vápna a silikátu.

**Vlastnosti:**

- Vysoká odolnost proti povětrnostním vlivům
- Vytvrzování se sníženým vnitřním napětím.
- Dobré strojní zpracování

**Zpracování:**



Technická data		
Č. výrobku		140270
Č. výrobku u výrobce	147328	115170
Způsob balení		
Balení na paletě	48 Množ./Pal. (AT) 54 Množ./Pal. (IT) 42 Množ./Pal. (CH) 48 Množ./Pal. (BA) 48 Množ./Pal. (HR) 48 Množ./Pal. (RS) 48 Množ./Pal. (SI) 48 Množ./Pal. (SQ)	36 Množ./Pal. (AT) 36 Množ./Pal. (CH) 36 Množ./Pal. (BA) 36 Množ./Pal. (BG) 36 Množ./Pal. (HR) 36 Množ./Pal. (RS) 36 Množ./Pal. (SI) 36 Množ./Pal. (SQ)
Množství na balení	25 kg/Bal.	40 kg/Bal.
Zrnitost	0 - 4 mm	
Objemová vydatnost	ca. 16,3 l /Bal.	ca. 26 l /Bal.
Spotřeba	ca. 1,45 kg/m <sup>2</sup> /mm	
Vydatnost	ca. 1,6 Bal./m <sup>2</sup> /cm	ca. 2,6 Bal./m <sup>2</sup> /cm
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování. Při prvním zpracování a při použití na velkých plochách je nutné zhotovit zkušební (referenční) plochu.	
Spotřeba vody	ca. 6 l /Bal.	ca. 9,5 l /Bal.
Tloušťka vrstvy	min. 10 mm	
Minimální tloušťka omítky	15 mm	
Objemová hmotnost zatvrdlé malty (EN 1015-10)	ca. 1.570 kg/m <sup>3</sup>	
Objemová hmotnost čerstvé malty (EN 1015-6)	ca. 1.860 kg/m <sup>3</sup>	
Sypná hmotnost (B3345)	ca. 1.400 kg/m <sup>3</sup>	



# RÖFIX 696

Vápenná NHL strojní malta

Technická data	
Č. výrobku	140270
Difuze vodní páry $\mu$ (EN 1015-19)	12 - 15
Tepelná vodivost $\lambda$ 10, dry (EN 1745 : 2002)	0,61 W/mK (Tabulková hodnota) pro P=50%
Tepelná vodivost $\lambda$ 10, dry (EN 1745 : 2002)	0,66 W/mK (Tabulková hodnota) pro P=90%
Hodnota pH	ca. 13
Speciální tepelná kapacita	ca. 1 kJ/kg K
Pevnost v tlaku (28 d)	2 N/mm <sup>2</sup> (EN 1015-11)
Pevnost v tahu za ohybu	$\geq$ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
E-Modul	$<$ 3.000 N/mm <sup>2</sup>
Maltová skupina (EN 998-1)	GP
Maltová skupina (EN 998-1)	CS I
Maltová skupina (EN 998-1)	W <sub>c</sub> 0
Kapilární absorpce vody (EN 1015-18)	$>$ 3 kg/m <sup>2</sup> /24 h
Balení	V papírových pytlích s PE vložkou.
Podklad - Teplota	$>$ 5 - $<$ 25 °C
Reakce na oheň	A1

#### Materiálové složení:

- Vzdušné vápno.
- Přírodní hydraulické vápno - NHL podle EN 459-1
- Bez cementu
- Kopaný písek (čistý: praný, tříděný)
- Přísady pro zlepšení zpracovatelnosti
- Bez disperzních pryskyřic

#### Podmínky zpracování:

Během zpracování a schnutí nesmí teplota podkladu a okolí klesnout pod +5 °C a překročit +30 °C.  
 Během zpracování a tvrdnutí materiálu, minimálně 7 dní, chraňte před působením mrazu.

#### Podklad:

Podklad musí být pevný, nosný, bez nečistot a musí být mírně vlhký.  
 Toto předvlhčení se může provést zahradním postřikovačem nebo malířskou štětkou. Při omítání musí být podklad matně vlhký. Špatně savé staré podklady (staré vápenné omítky) mohou být předem ošetřeny pomocí „Tonerdelösung“ (zvýšení přídržnosti omítky k podkladu, zlepšení smáčivosti). Silně savé podklady je třeba den předem navlhčit.  
 Silně nasákové podklady je nutné den předem řádně navlhčit.  
 Poškozené části omítky odstranit. Dutiny a nepevné části u památkově chráněných budov odstranit pouze po konzultaci. Pokud musí být tato odlupující se místa zachována, musí se odborně zpevnit / vyplnit.

#### Příprava podkladu:

Dutá místa a výrazné nerovnosti je možné dozdit, doplentovat materiálem Hydraulkalk 952 - Mörtel. Pro lepší zpracovatelnost je nutné podklad navlhčit.  
 Malé nesoudržné plochy možno zpevnit materiálem PP 201 SILICA LF .  
 Dutiny nebo omítkové praskliny mohou být vyplněny injektážní maltou HASIT 275 nebo HASIT 271  
 Podklad přiměřeně navlhčit podle nasákovosti podkladu, aby vznikl matně vlhký vzhled.  
 Podklad zasažený velmi vysokou vlhkostí a velmi vysokým množstvím solí si vyžaduje speciální opatření dle HASIT sanačního omítkového systému.



## RÖFIX 696

Vápenná NHL strojní malta

<b>Příprava materiálu:</b>	Při „ručním zpracování“: Obsah pytle smícháme s daným množstvím vody (pitná nebo dle ČSN EN 1008) míchadlem, kontinuální míchačkou nebo míchačkou s nuceným oběhem. Smíchanou směs při ručním zpracování míchat minimálně 2 - 3 minuty. Zamíchanou vápennou maltu zpracovat v průběhu 3 hodin.
<b>Zpracování:</b>	Vápenné omítky nanášet zednickou lžící vždy na matně vlhký vápenný nástřik, stáhnout dřevěnou latí a při počátku tuhnutí zdrstnit. Zpracování vápenných omítek musí být ve více vrstvách. Jednotlivé vrstvy vždy minimálně 3dni zvlhčovat. Jednotlivé vrstvy omítky musí do dosažení nového savého podkladu přeschnout. Další vrstva omítky se může nanést druhý den, až když je celý povrch předchozí vrstvy přeschlý. Vlhčit až suché vrstvy omítky. Když se nebude na povrch nanášet jemná omítka, může se vrchní vrstva stáhnout dřevěnou latí do roviny a pomocí zednické lžice upravit. Při tomto postupu musí být poslední vrstva nanášena v tloušťce 10 mm. Při „strojním zpracování“ nanášení všemi běžnými omítacími stroji.
<b>Poznámky:</b>	Není vhodné pro následný obklad těžkými dlaždicemi a kamenými deskami. Ve vlhkých zónách (např. odstříkové plochy) nedoporučujeme používat vápenné omítky. U nátěrových hmot na vápenné omítky je nutné brát zřetel na vysokou propustnost vodních par a vysokou propustnost oxidu uhličitého. Z tohoto důvodu se určuje i doba zrání vápenných omítek před aplikací nátěrových hmot. Doba zrání před aplikací nátěrových hmot na bázi silikátu je minimálně 4 týdny. K zamezení rychlému vyschnutí vápenných omítek na vnějších stěnách je možné použít navlčenou jutovou síť zavěšenou na vnější straně lešení. Při teplém a suchém počasí je nutné nanesenou omítku vlhčit. Vápenné omítky nejdříve po postupné karbonataci zachovávají svou odolnost proti mrazu. Pokud budou omítky nanášeny pozdě na podzim nebo v zimě, může nastat snížení odolnosti vůči mrazu.
<b>Bezpečnostní pokyny:</b>	Podrobné bezpečnostní informace naleznete v samostatném bezpečnostním listě výrobku. Před použitím je nutné jej důkladně přečíst.
<b>Informace o zpracování:</b>	Zabránit rychlému vyschnutí vápenné omítky. Rychlé vyschnutí zapříčiňuje tvorbu smršťovacích prasklin. K vytvrnutí potřebují vápenné omítky navázat oxid uhličitý ze vzduchu a zároveň musí odevzdat vodu. Proto je nutné ve špatně větraných místnostech se postarat o vyhovující přívod čerstvého vzduchu. K vyschnutí vápenných omítek nepoužít odvlhčovací přístroj (nebezpečí tvorby prasklin).
<b>Skladování:</b>	Skladovat v suchu a chladnu na dřevěném roštu. Při skladování nutno chránit před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 65%). Minimální doba 12 měsíců dle nařízení 1907/2006/EG příloha XVII při +20 °C, 65 % relativní vlhkosti vzduchu.
<b>Všeobecné informace:</b>	Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná. Informace uvedené v tomto technickém listu představují současný stav našich znalostí a praktických zkušeností. Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenes odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenes odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití. Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita. Služba našeho technického poradenství je k dispozici pro dotazy týkající se použití, zpracování a prezentaci našich výrobků. Aktuální stav technických listů je k dispozici na našich webových stránkách nebo u obchodních zástupců. Podrobné bezpečnostní informace naleznete v samostatném bezpečnostním listě výrobku. Před použitím je nutné jej důkladně přečíst.