



RÖFIX PI 382 MAXX RAPID®

Jednoslojna unutrašnja boja

Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pažnju na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi, kao i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

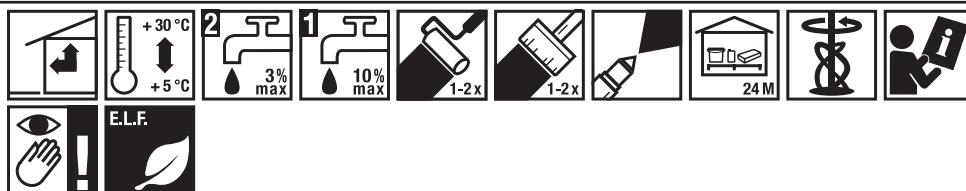
Područja primjene:

Dobropokrivna, mat, unutrašnja boja, bez emisija na disperzivnoj bazi sa optimalnom razlivenošću. Jednoslojna boja sa razredom otpornosti na habanje 3 i razred pokrivenosti 1 prema EN 13300. Visokovrijedni premazi postižu se i kod samo jednog sloja boje (smanjeno vrijeme sušenja zbog teh. svojstava). Boja je koncipirana kao univerzalno rješenje za različite podloge prema tome za sanaciju ili novogradnju jednako primjenjiva.

Svojstva:

- Visoka pokrivenost
- Niska emisija, ne sadrži rastvore.
- Optimirano za razlivanje, slobodni pristup i ugradnju
- Opcija za jednoslojnu primjenu

Ugradnja:



Tehnički podaci		
SAP šifra:	2000148371	2000148372
NAV šifra:	142058	142059
Vrsta pakovanja		
Jedinica po paleti	24 Jed/pal.	64 Jed/pal.
Količina u jednom pakovanju	15 l/jed	5 l/jed
Boja	bijela	
Potrošnja	oko 0,15 l/m ² /prem.	
Debljina sloja	0,18 mm	
Specifična težina	oko 1,54 kg/l	
sd-vrijednost	oko 0,1 m	
pH-vrijednost	oko 9	
VOC kategorija	A	
VOC sadržaj	max. 1 g/l	
Omjer kontrasta	Klasa 1, 8 m ² /L (EN 13300)	
Otporno na mokro zaribavanje	Klasa 2 (EN 13300), „otpornost na brisanje“ (DIN 53778)	
Stepen sjaja	mat bez sjaja	
Pakovanje	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.	
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C	

Sastav:

- Vezivo: tlačni polimer
- Aditivi: sredstva za premrežavanje, otpjenjivači
- Pigmenti: titan - dioksid, tinjac, kalcij - karbonat, aluminijev silikat

Uslovi obrade:

Tijekom obrade i sušenja temperatura okoline odnosno podloge ne smije pasti ispod +5 °C. Vrijeme sušenja zavisi o okolnim uslovima. Pri relativnoj vlažnosti zraka od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon oko 5 sati površinski suho i premazivo. Potpuno suho i opteretivo nakon oko 3 dana.



RÖFIX PI 382 MAXX RAPID®

Jednoslojna unutrašnja boja

Podloga:	<p>Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez prašine, nosiva, bez iscvjetavanja, razdjelnih sredstava, taloga i onečišćenja svih vrsta.</p> <p>Jako upijajuće, pjeskovite, kredajuće ili neravnomjerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati odgovarajućim predpremazima.</p> <p>Ispitivanje podloge, procjena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odnosno SMGV. Kod izrade novih podloga posebno je važno poštivanje vremena sušenja i mirovanja koje navodi proizvođač, te tehničkih podataka i napomena koje se odnose na taj proizvod.</p> <p>Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrijednosti probom sječenjem 0 i 1 prema EN 2409.</p>
Priprema podloge:	<p>Beton: Betonske površine moraju se iščetkati te očistiti od prašine. Potrebno je mehanički otkloniti eventualne ostatke cementa. Nečistoće poput ostataka oplatnog ulja, masnoće i voskova moraju se otkloniti parnim strojem. Manja oštećenja mogu se popraviti s RÖFIX masom za izravnavanje. Preporučuje se betonske površine pripremiti sa RÖFIX PP 315 BETONGRUND prije predstojećih organski premaza. Temeljni premaz sa RÖFIX PP 315 BETONGRUND.</p> <p>Malteri iz grupe II i III: cementni i krečno-cementni malteri: Površine se mora prethodno pripremiti s RÖFIX PP 301 HYDRO LF ili PP 311 POLIGRUND-om. Nove RÖFIX temeljne maltere ovdje opisanih grupa maltera mogu se, ako su normalno upojne, premazivati nakon sušenja od oko 3-4 sedmice.</p> <p>Malteri iz grupe IV i V: gipsani, gipsano-krečni i anhidritni malteri: Eventualni razdjelni slojevi, onečišćenja i prašina trebaju se temeljito otkloniti. Gipsane podloge trebaju se pripremiti pretpremazom PP 301 HYDRO LF ili PP 311 POLIGRUND. Nakon toga potreban je dvoslojni premaz sa jednim temeljnim i jednim završnim nanosom.</p> <p>Gips - kartonske ploče, gipsane ploče, gipsane građevinske ploče, ploče od punog gipsa: Pretpremaz s RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Kod starijih ili podloga s mogućom pojavom žutila nužan je predpremaz s RÖFIX PP 307 ISO LF (izolirajući predpremaz).</p> <p>Glineni premazi i nenosive tapete: Premaze odnosno tapete potpuno otkloniti i temeljito oprati. Predpremaz nanijeti na slijedeću nosivu površinu primjerice RÖFIX PP 307 ISO LF (Napomena: ispitati nosivost testom rešetkastog reza).</p> <p>Boje i malteri napadnuti plijesnima: Kod pojave plijesni izričito preporučujemo postojane i 100 % ekološke RÖFIX RENOPOR-sisteme saniranja. Naravno da i proizvod opisan u ovom tehničkom listu može biti algicidno/fungicidno opremljen, međutim mi izričito preporučujemo građevinsko-fizikalne mjere koje otklanjaju uzrok nastajanja problema s plijesnima (Renopor).</p> <p>Fleke od vode, čađi, masnoće, nikotina, odnosno time kontaminirane površine, općenito jaki kontrasti, crte od flomastera itd.: Površine temeljito očistiti uz dodatnu upotrebu sredstava za čišćenje koja otapaju masnoću. Kod fleka od hrđe prethodno ukloniti uzrok nastajanja. Pretpremaz RÖFIX PP 307 ISO LF. Ukoliko fleke ne prodiru kroz pretpremaz, moguć je nanos međusloja ili završnog sloja opisanog u ovom listu.</p> <p>Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na bazi disperzije: Nosivi (test rešetkastim rezom), ne jako upijajući, mat disperzivni premazi mogu se direktno premazivati s temeljnim i završnim premazom. Listajućui ili labavi stari premazi moraju se potpuno ukloniti. Jako upijajući stari premazi trebaju se pripremiti sa RÖFIX PP 301 HYDRO LF ili RÖFIX PP 311 POLIGEUND - om.</p> <p>Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na silikatnoj bazi: Pretpremaz s RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Nakon toga dva sloja s temeljnim i završnim premazom.</p> <p>Mješovite podloge, male površine novih maltera (npr. popravci, špahtlane pukotine, omalterisane i izravnane površine, novi el. vodovi): Pretpremaz s RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Nakon toga dva sloja s temeljnim i završnim premazom.</p> <p>Temeljni malter svih grupa (kreč, kreč/cement, cement, gips, gips/kreč, anhidrit): Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme odnosno primjene predpremaza primjerice RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provjera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.</p>



RÖFIX PI 382 MAXX RAPID®

Jednoslojna unutrašnja boja

Priprema podloge:	<p>Zaštita: Ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminijske, prozora, drvenih površina, namještaja, podova potrebno je pokriti (zaštititi). Svježe mrlje od boje treba ukloniti vlažnom krpom ili vodom.</p> <p>Stare premaze koji su popucali i koji otpadaju potrebno je mehanički ukloniti.</p> <p>Manji nedostaci: Prije ugradnje predpremaza i temeljnog premaza popraviti odgovarajućom RÖFIX masom za izravnavanje.</p> <p>Jako pjeskovite, upojne ili neravnomjerno upojne podloge potrebno je prethodno premazati prikladnim RÖFIX Dubinskim predpremazom bez rastvora (PP 201, PP 301 oder PP 401). Dubinski predpremazi razrijeđuju se vodom kako bi ih podloga upila i kako bi se izbjegao nastanak filma (obavezno pročitati teh.list izabranog Predpremaza).</p>
Priprema materijala:	<p>Dubinski pretpremaz se razrjeđuje odgovarajućim razrjeđivačem u odnosu na upojnost podloge. Ne smiju nastati sjajna područja.</p> <p>Temeljni i međupremaz: dozvoljeno razrjeđivanje s vodom do 10%</p> <p>Završni premaz razrijediti max. s 3 % vode.</p> <p>Proizvod i kod jačeg razrjeđivanja ostaje obradiv, no vrijednosti navedene u tehničkom listu (otpornost na brisanje, pokrivnost, otpornost na kredanje, stupanj sjaja, stupanj bjeline itd.) ne mogu se više postići.</p>
Ugradnja:	<p>Nanijeti u izdašnoj količini te ravnomjerno rasporediti pomoću odgovarajućeg kista, valjka ili četke. Struktura premaza sastoji se od sloja namijenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza. Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza.</p> <p>Jednoslojna primjena: Zbog ekstremnog stepena bjeline i ekstremno visoke pokrivnosti i s jednoslojnim premazima postiže se visokovrijedan premaz na podlogama koje se ne moraju pripremati pretpremazima (vidi prikladnost podloge). Ovdje navedene tehničke vrijednosti odnose se i na višeslojnu obradu.</p> <p>Valjak 2x</p> <p>Ravnomjerno strojno nanošenje izvodi se uz pomoć odgovarajućeg stroja za špricanje.</p> <p>Airless-nanos: ugao špricanja/mlaznica/tlak špricanja – 50°/0,026"/~170 bar.</p> <p>Kod postupka špricanja boja se prije obrade treba dobro promiješati i prosijati.</p>
Napomene:	<p>Kod nanošenja na podlogu potrebno je pridržavati se nacionalnih i europskih normi i propisa, povrh toga i internacionalnih i nacionalnih standarda struke, odredbi, smjernica za obradu poput primjerice ÖAP, SMGV ili BFS-listova itd. Kod svih nesuglasica potrebno je konzultirati se s RÖFIX stručnjacima.</p>
Upozorenja:	<p>Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosni list.</p>
Upute za ugradnju:	<p>Kako bi se izbjeglo stvaranje naslaga, jedna radna površina se treba raditi „svježe na svježe“ odnosno „mokro na mokro“ u jednom radnom koraku.</p>
Skladištenje:	<p>Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja.</p> <p>Rok upotrebe najmanje 24 mjeseca.</p>
Deklaracija:	





RÖFIX PI 382 MAXX RAPID[®]

Jednoslojna unutrašnja boja

Opšte napomene:

Ovim listom svi prijašnji podaci postaju nevažeći.

Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.ba ili zatražite u našim poslovnica.

Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosni list.

RÖFIX proizvodi kao i sve sadržane sirovine podliježu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osigurana stalna, ujednačena kvaliteta.

Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehničkih karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog upotrebe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod oslojavanja podloga koje ovdje nisu opisane nužno se konsultovati s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uslovima (+20 °C/65 % rvz) i mogu se mijenjati u zavisnosti o uslovima na gradilištu.

Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, ne jamčimo za njihovu točnost i potpunost. Oni nisu temelj ni za zakve zahtjeve ili niti garancija za odluke kupca. Jednako tako vrijede i tehnički listovi ROEFIX proizvoda, na koje upućujemo u ovom tehničkom listu.

Kod primjene i podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji nužno je konsultovati se s našim stručnjacima.

Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici.