



WANDHEIZUNGSPUTZ

Sadro-vápenná omietka (filcovanie)

Oblasť použitia:

Sadro-vápenná strojová omietka na vytvorenie povrschovej úpravy filcovaním alebo gletovaním. Odpovedá EN 13279 (B3/50/20). Na jednovrstvové spracovanie pomocou omietacieho stroja na jemné omietky.

Na omietanie stenového plošného vykurovania z medených a plastových trubiek, z elektrických káblov a roštov na minerálnych podkladoch, pre teploty stúpajúcich rozvodov maximálne do 50 °C s maximálnym priemerom trubiek 20 mm v obytných miestnostiach.

Na omietanie a modelovanie murovaných kachľových pecí (šamotových pecí).

Do 50°C prívodnej teploty a priemeru rúrok max. 20 mm.

Vlastnosti:

- Vynikajúca regulácia vzdušnej vlhkosti.
- Ideálne rovnomerná štruktúra povrchu
- Vysoká výdatnosť
- Perfektné strojové spracovanie
- Perfektné ručné spracovanie

Spracovanie:



Technické údaje	
Číslo výrobku	2000006833
Druh obalu	
Množstvo v balení	30 kg/vrece
Množstvo na paletu	42 kusov/pal.
Zrornosť	0 - 1 mm
Spotreba	ca. 11,6 kg/m ² /cm
Poznámka k spotrebe	Údaje o spotrebe sú orientačné a závisia od podkladu a technológie spracovania.
Minimálna hrúbka omietky	7 mm
Objemová hmotnosť zatvrdnutej malty	ca. 1.200 kg/m ³
Reakcia na oheň	A1
	B3/50/2

Materiálové zloženie:

- Zvolené sadrové spojivá
- Biely vápenný hydrát
- Kvalitný vápencový piesok
- Šamot

Podmienky spracovania:

Počas aplikácie a schnutia musí byť teplota podkladu v rozmedzí + 5 °C a + 30 °C

Pri spracovaní a tvrdnutí materiálu, aspoň sedem dní, chrániť pred mrazom.

Nevyzreté omietky musia byť chránené pred vysokými teplotami, priamym slnečným žiarením, mrazom a prívianom.

Podklad:

Podklad musí byť suchý, odprašnený, bez námrazy, nasiakavý, rovný, primerane drsný a nosný ako aj bez výkvetov a separačných látok napr. olejov a mastnoty.

Podklad je nutné posúdiť a upraviť v súlade s STN EN 13914-1 (2).

Zvyšková vlhkosť betónových podkladov musí byť nižšia ako 3,0% (CM meranie).

Pokyny na spracovanie sa vzťahujú na murivo v súlade so stanovenými normami na vyplnenie škár a prasklín. Otvorené škáry a praskliny musia byť pred nanosením omietky vyspravené vhodným materiálom a spôsobom. Materiál musí byť pred použitím omietky úplne vyschnutý.

Všetky špeciálne stavebné materiály (napr. UWS dosky, slepé krabice, XPS-R dosky, atď.), sa do omietok spracovávajú podľa pokynov v návode výrobcu.



WANDHEIZUNGSPUTZ

Sadro-vápenná omietka (filcovanie)

Príprava podkladu:

Podklad dôsledne skontrolovať a pripraviť (uzavretie drážok, škár a chýbajúcich miest) následne v závislosti od stavu podkladu použiť prislúchajúcu úpravu.

Podklady z betónu, dosky zo sadrokartónu treba zásadne vopred upraviť vhodným penetračným prípravkom!

Silno nasiakavé podklady (pórobetón) upraviť vhodným penetračným prípravkom. Pred aplikáciou omietky musí byť penetračný náter úplne vyschnutý.

Ľahké panely a podobné konštrukcie vyžadujú stabilný a nehybný podklad.

Na miestach, kde hrozí riziko vzniku trhlin ako napr. v mieste styku rozdielnych materiálov, je nutné aplikovať výstužnú tkaninu odolnú proti alkáliám - do hornej tretiny základnej vrstvy omietky (spôsobom čerstvé do čerstvého).

Pred spracovaním omietky musia byť osadené všetky omietkové lišty. Osadenie musí byť v súlade s požiadavkami výrobcu profilov.

Predpokladané stavebné pohyby, dilatačné škáry v konštrukcii a omietkové spoje musia byť riešené vhodnými dilatačnými profilmi, ktoré musia byť vždy vopred plánované.

Príprava výrobu:

Príprava materiálu všetkými bežnými omietacími strojmi, kontinuálnymi omietačkami alebo ručným miešadlom. Dodatočné pridávanie kameniva a prísad k hotovej suchej malte je neprípustné. Čas miešania pri ručnom spracovaní 2 - 3 minúty.

Spracovanie:

Výrobok sa môže spracovávať všetkými bežnými omietacími strojmi alebo ručne.

murárska lyžica

omietací stroj

Stenové plošné vykurovanie sa pokrýva omietkou cca 5 – 6 mm nad horný okraj rúrok (max. hrúbka vrstvy nanesej omietky 20 mm), omietka sa zarovná a povrchovo upraví zubovým hladítkom vodorovnými ťahmi. Následne sa do zatuhnutej (nie však vyschnutej) omietky nanese cca 3 – 5 mm omietky Wandheizungsputz, omietka sa zarovná a na začiatku tuhnutia sa povrch stočí hladítkom s penovou gumou alebo s filcom (povrch je možné zagletovať). Hrúbka vrstvy prekryvajúca rúrky by mala mať 7 – 12 mm. Murované kachľové pece sa spravidla omietajú manuálne a podľa požiadaviek na štruktúru sa ďalej upravujú oceľovým hladítkom, stierkou, hladítkom s penovou gumou na vymývanie, kefou alebo špongiou. V prípade „vymývanej omietky“ je nutné dávať pozor, aby sa vymývanie realizovalo len malým množstvom vody.

V prípade, že by sa omietka s obsahom sadry mala aplikovať v dvoch vrstvách, je nutné v prípade vyschnutia prvej vrstvy (omietka vykazuje biely odtieň), upraviť prvú vrstvu penetračným náterom a následne je možné aplikovať druhú vrstvu.

Pri prerušení práce nadlhšie ako 20 minút je potrebné vyčistiť hadice a miešacie zariadenie.

Pri následnom lepení obkladov sa nanosená vrstva povrchovo neupravuje, iba sa v plánovanej ploche stiahne na hrubo.

Sadrové omietky sa aplikujú v jednej vrstve na suché podklady, inak môže dôjsť k odlúpnutiu.

Po aplikácii je nutné zaistiť dobré vysušenie a vytvrdnutie (napr. nútené vetranie). Priamy ohrev omietky nie je dovolený.

Po dokončení omietky je nutné v priestore zaistiť opakovanú výmenu vzduchu (vetranie), aby sa omietka spojila s podkladom. Vysoká relatívna vlhkosť vzduchu má vplyv na vývoj pevností a dobu tuhnutia omietok na báze sadry.

Nemiešať s inými materiálmi.

Po ukončení práce náradie ihneď umyť vodou. ,

Pred následným nanášaním ďalšej povrchovej úpravy musí byť podklad úplne vyschnutý.



WANDHEIZUNGSPUTZ

Sadro-vápenná omietka (filcovanie)

Zvlášť dôležité:

Pred použitím preštudovať aktuálny technický list. Pri HBW (svetelné zaťaženie fasády) <20% používať systém HASIT SycoTec.
Predpokladané stavebné pohyby a omietkové spoje, musia byť riešené vhodnými dilatačnými profilmi, ktoré musia byť vždy plánované.
Tvorba bublín na hladkých betónových plochách nie je chybou materiálu.
Omietanie veľkoplošných elementov z ľahkého betónu je nutné vopred konzultovať.
Škrabanie filcovanej štruktúry pred náterom ničí štruktúru omietky.
Následné povrchové úpravy (napr. nátery) sa realizujú až po dokonalom vysušení omietky.
Pri spracovaní je potrebné dodržiavať platné normy a predpisy pre každú konkrétnu oblasť použitia.
Dilatačné škáry nesmú byť omietnuté, je nutné použiť vhodné profily. Medzi stenou a stropnou konštrukciou alebo schodiskovou doskou je nutné omietku prezať v minimálnej šírke 3 mm a vyplniť pružným tmelom.
Stavebné omietkové systémy s konštantnou alebo opakujúcou vlhkosťou (napr. nedostatočné tesnenie kapilárne vzlianjúcej vlhkosti, prenikajúca vlhkosť), znižujú odolnosť voči vode v priebehu času.
Stenové vykurovanie musí byť pred omietaním spustené na max. teplotu vykurovacej vody a na max. tlak. Potom sa teplota zníži na 20 až 25°C a je možné začať s omietaním. Na 8 deň po skončení omietkových prác je možné stenové vykurovanie začať vykurovať. Vykurovanie začína na 25°C a každý deň sa zvýši teplota o 5°C až na maximálnu teplotu vykurovacieho zariadenia (max. 50°C) bez prerušenia. Kachľové pece pred nanosením omietky rozohriať a s omietaním začať vo fáze ochladzovania, pri povrchovej teplote 25 až 30°C.

Balenie:

V recyklovateľných papierových vreciach.

Skladovanie:

Skladovať v suchu a chlade na drevenom rošte. Chrániť pred vlhkosťou a vysokou relatívnou vlhkosťou vzduchu nad 65%.
minimálne 9 mesiacov.

Bezpečnosť práce:

Podrobné bezpečnostné informácie nájdete v samostatnej karte bezpečnostných údajov. Pred použitím výrobku je nutné tieto dôkladne prečítať.

Všeobecné informácie:

Technický list nahrádza všetky predchádzajúce vydania. Iba uvedená verzia je platná.
Informácie uvedené v tomto technickom liste vychádzajú zo súčasného stavu našich vedomostí a praktických skúseností.
Informácie boli poskytnuté s maximálnou snahou o korektnosť. Naša spoločnosť však nenesie zodpovednosť za ich správnosť a úplnosť a súčasne nenesie zodpovednosť za rozhodnutie užívateľa. Informácia sama osebe nevytvára akýkoľvek právny záväzok alebo iné doplnkové povinnosti. Zákazník je povinný skontrolovať výrobok a nezávisle posúdiť jeho vhodnosť pre zamýšľané použitie.
Naše výrobky, ako aj všetky obsiahnuté komodity sú priebežne monitorované, čím je zaručená konzistentná kvalita.
Služby našich technických poradcov sú k dispozícii v prípade otázok týkajúcich sa použitia, spracovania a prezentácie našich výrobkov.
Aktuálny stav technických listov je k dispozícii na našich webových stránkach.
Pri aplikácii je potrebné zohľadniť národné a európske normy a nariadenia, medzinárodné a národné predpisy, smernice na spracovanie, technické listy atď.