



RÖFIX SP Silikatna strukturalna završna žbuka

Dekorativna žbuka na bazi silikata

Pravne i tehničke napomene:	Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udrug.
------------------------------------	--

Područja primjene:	Tvornički zamiješana, gotova tankoslojna završna žbuka u raznim granulacijama, strukturama i tonovima boja. Mineralna, parapropusna strukturalna vanjska žbuka na podložnim žbukama i TIS fasadama. Obogaćeno visokovrijednom dodatkom za zaštitu boje.
---------------------------	---

Svojstva:	<ul style="list-style-type: none">Visoka paropropusnostPrimjenjiva na toplinsko-izolacijske sustaveOjačano vlaknima
------------------	---

Ugradnja:	
------------------	--

Tehnički podaci					
SAP šifra:	2000148051	2000148053	2000148057	2000148056	2000148059
ERGO	10374	10386	10395	10394	10418
Vrsta pakiranja					
Jedinica po paleti			24 Jed./pal.		
Količina u jednom pakiranju			25 Kg/jed.		
Boja			bijela		
Struktura žbuke	V	V	V	R	V
Granulacija	1 - 1 mm	1,5 - 1,5 mm	2 - 2 mm	2 - 2 mm	3 - 3 mm
Potrošnja	pribl. 2 kg/m ²	pribl. 2,4 kg/m ²	pribl. 3 kg/m ²	pribl. 2,7 kg/m ²	pribl. 3,8 kg/m ²
Nasipna gustoća suhog morta			pribl. 1.800 kg/m ³		
Paropropusnost μ			pribl. 40		
pH-vrijednost			pribl. 10,5		
Spec. kapacitet topline			pribl. 1 J/kg K		
Vodoupojnost			< 0,15 kg/m ² h0,5		
Certifikati o ispitivanju			Reakcija na požar (euro razred) A2-s1, d0 prema EN 13501		
Napomene o ambalaži			U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.		
Temperatura podlage			> 8 - < 25 °C		
Reakcija na požar			A2-s1, d0 (EN13501-1)		

SAP šifra:	2000568560
ERGO	
Vrsta pakiranja	
Jedinica po paleti	24 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.
Boja	bijela
Struktura žbuke	R
Granulacija	3 - 3 mm
Potrošnja	pribl. 3,5 kg/m ²
Nasipna gustoća suhog morta	pribl. 1.800 kg/m ³



RÖFIX SP Silikatna strukturalna završna žbuka

Dekorativna žbuka na bazi silikata

SAP šifra:	2000568560
Paropropusnost μ	pribl. 40
pH-vrijednost	pribl. 10,5
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 J/kg K
Vodoupojnost	< 0,15 kg/m ² h0,5
Certifikati o ispitivanju	Reakcija na požar (euro razred) A2-s1, d0 prema EN 13501
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.
Temperatura podlage	> 8 - < 25 °C
Reakcija na požar	A2-s1, d0 (EN13501-1)

Sastav:	<ul style="list-style-type: none">Disperzivno vezivoKalijevo vodeno stakloBijeli, klasirani mramorni pjesakPigmenti
Uvjeti obrade:	Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podlage ne smije pasti ispod +8 °C. Sve do potpunog sušenja materijal treba štititi od mraza, prebrzog sušenja (direktnih sunčevih zraka, vjetra) i naknadnog provlaživanja (kiše). Relativna vlažnost zraka tijekom ugradnje i sušenja ne smije prelaziti 65%.
Podloga:	Podloga mora biti suha, nosiva i bez nečistoća, kao što su npr. prašina, čađa, alge, iscvjetavanja i slično. Svježe ugrađenim podložnim žbukama (npr. vapneno-cementnim) prema uputama proizvođača za potpuno sušenje i vezanje potrebno je oko 2 do 3 tjedna. Ispitivanje podlage provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242. Vapneno-cementne podložne žbuke na TIS se prema važećim smjernicama nanose u preporučenim debjinama i moraju biti suhe (sušenje min. 5 dana, pri vlažno-hladnom vremenu i duže).
Priprema podlage:	Vapnene podložne žbuke: Ne upotrebljavati na ovim podlogama Vapneno cementne podložne žbuke: Prikladno Lagane podložne žbuke: Na masi sa izravnavanje (Renostar ili Renoplus) Toplinsko-izolacijske žbuke: Na masi sa izravnavanje (Renostar ili Renoplus) Beton: Na masi sa izravnavanje (Renostar ili Renoplus) Toplinsko-izolacijski sustavi, Toplinsko-izolacijske žbuke, elastične podlage: Prikladno Mineralna stara žbuka bez premaza: Na masi za renoviranje (Renostar, Renoplus) Stara žbuka s mineralnim premazom: Na masi za renoviranje (Renostar, Renoplus) Organske stare žbuke: Ne upotrebljavati na ovim podlogama Suhe podložne žbuke koje sadrže gips: Ne upotrebljavati na ovim podlogama Gips-kartonske ploče: Ne upotrebljavati na ovim podlogama Gipsane- vlaknasto papirne ploče (npr. Fermacell): Ne upotrebljavati na ovim podlogama
Priprema podlage:	Minimalno 24 sata prije nanošenja završne žbuke, podlogu punoplošno do zasićenja premazati nerazrijeđenim RÖFIX PREMIUM predpremazom pomoći četke ili valjka od janjeće kože. Stare premaze koji su popucali i koji otpadaju potrebno je mehanički ukloniti. Podlage koje se izrazito pjeskaju potrebno je prethodno pripremiti odgovarajućim RÖFIX dubinskim predpremazom (npr. RÖFIX 201 SILICA LF za vapneno-cementne žbuke ili RÖFIX PP 301 HYDRO LF za podlage koje sadrže gips i za vapneno-cementne podlage). Neravnine na podložnoj žbuci prethodno stručno izravnati masom za izravnavanje, kao npr. RÖFIX Renoplus, Renostar.
Priprema materijala:	Proizvod spreman za uporabu. Po potrebi razrijediti s malo vode do kozistencije prikladne za ugradnju. Prije nanošenja, u ambalaži, laganim pokretima ručnog mješača dobro promiješati. Tijekom ugradnje završnu žbuku češće promiješajte kako ne bi došlo do slijeganja granulacije.



RÖFIX SP Silikatna struktorna završna žbuka

Dekorativna žbuka na bazi silikata

Ugradnja:

Ugradnja zaribane žbuke: nanijeti ravnomjerno u veličini zrna čistom, nehrđajućom čeličnom žlicom/gladilicom.

Na vezane površine žbuka se ugrađuje primjenom tehnike „svježe u svježe“ bez prekidanja.
Ugradnja špicane žbuke: nanijeti/strukturirati sa odgovarajućim strojem.

Strukturiranje zaribane žbuke: željena struktura postiže se odgovarajućim alatom za zaribavanje (stiroporni/plastični gleter).

Potrebno je обратити pozornost na pravovremeno strukturiranje.

Redovito čišćenje alata za strukturiranje je vrlo važno!

Napomene:

Debljina sloja tankoslojne završne žbuke: nanosi se u maksimalnoj veličini zrna.

Sve spojeve i otvore (prozori, okviri prozora, vrata, itd.) prije obrade prekriti, radi zaštite od nečistoće i oštećenja.

Čeličnim gleterom postiže se ujednačeniji nanos nego kod upotrebe plastičnog gletera.

Kako bi se izbjegle promjene u boji i karakteristike žbuke, ne raditi različitim alatom.

Molimo da обратите pažnju na aktualne „Smjernice za obradu žbuka“, austrijske radne zajednice za žbuku, BFS tehničke listove, tehničke listove stručnog udruženja za obradu žbuka na bazi umjetne smole e.V. i IWM smjernice.

Upozorenja:

Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.

Ovaj proizvod sadrži fungicidna i algicidna sredstva. Kod kritičnih objekata, a na zahtjev izvođača, količinu dodanih zaštitnih sredstava je moguće i povećati. Obratite pažnju i na tehničke listove strukovnih udrug: „Alge i gljivice na fasadama“ udruge fasadera Austrije, ÖAP grupe za kvalitetu TISa Austrija, odnosno udruženja WDVS Njemačka.

Upute za ugradnju:

Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.

Alat nakon upotrebe temeljito očistiti.

Kod tamnih, intenzivnih tonova boje < 20% VOSS (vrijednost odbijanja sunčeve svjetlosti), treba koristiti Syco-Tec fasadni sistem.

Niske temperature kao i visoka vlažnost zraka produžuju vrijeme vezivanja. Neravnomjerno upojne podlage mogu uzrokovati promjenu tona boje. Preveliko razrijedjivanje ili obrada pri jakom vjetru i utjecaju intenzivnih sunčevih zraka može dovesti do stvaranja pukotina.

Relativna vlažnost zraka tijekom ugradnje i sušenja ne smije prelaziti 65%.

Skladištenje:

Skladištitи добро zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja.

Rok upotrebe najmanje 24 mjeseca.

Deklaracija:



RÖFIX SP Silikatna strukturalna završna žbuka

Dekorativna žbuka na bazi silikata

Opće napomene:

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga.

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima.

Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio.

Kod pastoznih završnih žbuka podloga mora imati otpornost na pritisak od minimalno $1,5 \text{ N/mm}^2$. Ne primjenjivati na vlažnim podlogama i vodoravnim površinama koje su opterećene vodom.

Ne možemo preuzeti odgovornost za besprijekorno sušenje bez mrlja zbog različitosti uvjeta na objektima i gradilištima. Zbog primjene prirodnih sirovina moguće su male razlike u tonu boja.

Ako se koriste obojane žbuke za povezane površine potrebno je cijelu površinu obraditi jednom narudžbom iste žbuke. Kod naknadnog naručivanja potrebno je navesti gradilište i vrijeme prve narudžbe. Materijali koji predugo stoje na skladištu podliježu promjenama boja. Prije upotrebe provjeriti odgovara li materijal naručenom tonu boje. Naknadne reklamacije nećemo priznati.

Vremenske prilike, intenzitet UV zračenja i djelovanje vlage svi ti elementi tijekom vremena utječu na izgled podloge i uzrokuju ponekad i iznimno vidljive promjene intenziteta boje. Te promjene uvjetovane su kako materijalom tako i mikrolokacijom objekta. Preporuka: vrlo intenzivne i/ili tamne boje potrebno je i dodatno zaštititi i stabilizirati primjenom dodatnih završnih premaza.

Kod nepotpuno suhih premaza u slučaju opterećenja vlagom (npr. rosa, magla, kiša i sl.) dolazi do otapanja pomoćnih tvari iz premaza i njihovog taloženja na površini. Efekt je neujednačen i ovisi o intenzitetu boje premaza. Ova pojava ne utječe na kvalitetu proizvoda i nestaje nakon izvjesnog vremena.

Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano viosku razinu njihove kvalitete.

Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici.

Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehnički karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod nanošenja novih slojeva na podloge koje ovdje nisu opisane nužno je konzultirati se s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uvjetima ($+20^\circ\text{C}/65\% \text{ r.v.z.}$) i mogu se mijenjati ovisno o uvjetima na gradilištu.

Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.