



ROFIX 866

Варо-циментова лека хастарна мазилка

Правни и технически указания:

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Области на приложение:

Лека хастарна мазилка за фасади и вътрешни стени върху всякакви порьозни основи с мазилка, като шуплещи тухли, газобетон, плочи от дървесна вата и др.
Средна дебелина на слоя, съответно номинална дебелина на мазилката: 20 mm.
Особено за леки зидарии и порести зидарски блокчета като шуплещи тухли, поробетон, дървесно-талашитени плочи, ПДЧ и др.
Хастарна мазилка за ROFIX структурни, благородни, силикатни, силиконови или полимерни мазилки.
За получаване на фини завършващи мазилки (зърнометрия < 2 mm) се препоръчва предварително армиране с ROFIX Renostar и армираща мрежа ROFIX P50.

Свойства:

- Много висок добив
- Без напрежение чрез ROFIX RELAX- технология

Начин на обработка:



Технически данни	
SAP-Art. Nr.:	2000148100
ERGO	10795
Вид опаковка (ОП)	
Единици на пале	48 Опак./палет
Разфасовка	30 Kg/опак
Зърнометрия	0 - 1,6 mm
Добив в литри	ок. 30 l/опак.
Разходна норма	ок. 1 kg/m ² /mm
Добив/покривност	2,5 m ² /опак.
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.
Необходимо количество вода	8 l/опак.
Минимална дебелина на слоя	15 mm
Минимална дебелина на слоя (таван)	10 mm
плътност в сухо състояние (EN 1015-10)	< 1.200 kg/m ³
Плътност на пресен разтвор (EN 1015-6) (EN 1015-11)	ок. 1.300 kg/m ³
Насипна плътност (EN 1097-3)	ок. 1.050 kg/m ³
Коефициент на проницаемост на водни пари μ	ок. 20
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2002)	ок. 0,33 W/mK при P=50%



RÖFIX 866

Варо-циментова лека хастарна мазилка

Технически данни	
SAP-Art. Nr.:	2000148100
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2002)	ок. 0,36 W/mK при P=90%
Стойност на pH	ок. 12
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kg K
Якост на натиск (28 d)	2,5 N/mm ² (EN 1015-11)
Якост на опън при огъване	$\leq 1,1$ N/mm ²
Модул на еластичност	ок. 2.600 N/mm ²
(EN 998-1)	LW
(EN 998-1)	CS II
(EN 998-1)	W1
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.
Температура на основата	> 5 °C
Реакция на огън	A1

Основа на материала:

- Цимент
- Въздушна вар
- Висококачествен варовиков пясък
- Лека добавка (органична)
- Добавки за подобряване на обработваемостта
- Без синтетична дисперсия
- Минерален

Условия по време на обработка:

По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на въздуха и на основата не трябва да е под +5 °C или над +30 °C.
По време на обработката и фазата на стягане на материала, най-малко 7 дни, да се пази от замръзване.

Основа:

Основата трябва да е суха, безпрашена, незамръзнала, равна, абсорбираща, достатъчно грапава и товароносима, без изцветявания и разделителни вещества, като кофражно масло и др.

Да се спазват националните изисквания!

Инструкциите за полагане се отнасят за зидария, която е в съответствие с действащите нормативни изисквания и се предполага, че фугите са затворени. Открити фуги по зидарията се запълват предварително с подходящ материал.

При критични основи (като силно поръозни зидарии, поробетон, дървесно-влакнести плочи, XPS-R-плочи и д.п.) да се спазват специалните RÖFIX инструкции за мазилки и указанията за обработка на производителя.



RÖFIX 866

Варо-циментова лека хастарна мазилка

Предварителна обработка на основата:	<p>След приключване на изпитването и подготовка на основата (запълване на шлицове, фуги и липсващи участъци) се пристъпва към подходяща предварителна обработка на основата, в зависимост от нейния вид.</p> <p>Върху неравномерно попиващи основи за мазилка се полага пълноплощно подходящ предварителен шприц на RÖFIX.</p> <p>Гладки бетонови повърхности се пръскат предварително с RÖFIX 670-S Предварителен шприц (технологичен престой минимум 3 дни) или с RÖFIX 12 Свързващ мост (технологичен престой минимум 24 часа), съотв. хастарната мазилка се нанася по метода „прясно в прясно“ в RÖFIX Betonkontakt и RÖFIX AI 622.</p> <p>Преди да започне измазването всички ръбове и ъгли трябва да бъдат обкантиени с неръждаеми профили за мазилки.</p> <p>За фиксирането на профили при циментови мазилки да не се използва в никакъв случай гипсов разтвор!</p> <p>Поради неустойчивост в алкална среда алуминиеви профили не се използват за външно приложение. За вън и при влага в зидарията (старо строителство), за всички видове мазилки се използват предимно профили от неръждаема стомана.</p>
Приготвяне:	<p>При „ръчна обработка“ една торба се смесва хомогенно с необходимото количество чиста вода и се разбърква с електрическа бъркалка или със смесител с принудително действие. Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути.</p>
Начин на обработка:	<p>При „ръчна обработка“ разбърканият материал се нанася с малашка или мистрия. Продуктът може да се обработва с обичайните машини за фини мазилки или на ръка. При „машинна обработка“ се пръска с обичайните машини за фини мазилки.</p> <p>След като се нанесе, се изтегля с мастара равнинно. За изпълнението на хастарна мазилка (полагане на следващи покрития), след като стегне се изпердашва с мастар или ренде.</p>
Указания:	<p>Със стоманена малашка се нанася по-равномерно отколкото с пластмасовата.</p> <p>Преди полагане на следващото покритие да се провери дали основата е напълно изсъхнала.</p> <p>Повърхности, върху които ще се полагат керамични плочки не трябва да се заглаждат или пердашат (да се съблюдават националните изисквания).</p>
Съвети за безопасност:	<p>Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.</p>
Указания за обработка:	<p>За правилното функциониране на външни мазилки върху леки зидарии е необходимо пълноплощно шпакловане с армираща мрежа RÖFIX P50 и RÖFIX Renostar съгласно ÖN B3346, инструкцията на ÖAP „Инструкция за обработка на разтвори за мазилки“ както и „Препоръка за вътрешна и външна мазилка“ Сдружението на производители на тухли - Горна Австрия. Дебелина на нанасяне на RÖFIX Renostar мин. 2 mm. Време за съхнене мин. 3 дни (при влажно и студено време < 15 °C/> 60 % относ. въздушна влажност съответно по-дълго) преди полагане на завършващата мазилка.</p> <p>Пресният разтвор се обработва в рамките на 2 часа.</p> <p>По време на стягане и особено при употреба на отоплителни уреди са необходими добри условия за съхнене и втвърдяване (ударно проветряване). Не се разрешава директно нагряване на мазилката.</p> <p>Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал.</p>
Съхранение:	<p>На сухо място, върху дървени скари.</p> <p>Срок на годност: min. 12 месеца.</p>



RÖFIX 866

Варо-циментова лека хастарна мазилка

Общи указания:

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания.

Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит.

Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за истинността и пълнотата и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение.

Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество.

Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти.

Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител.