



## Creteo® Inject CC 798

Mortar de injectare

### Directive și instrucțiuni tehnice:

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

### Domenii de utilizare:

Mortar de injectare tixotrop, pe bază de ciment, pentru ancore permanente, temporare, complet injectate, ancore, cuie sau cuple pretensionate și micropiloți.

De asemenea, este adecvat pentru umplerea cavitațiilor cu aer, precum și pentru injecții pentru țevi cu manșon și pentru metoda injectării etc.

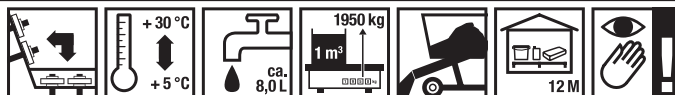
Valoarea W/F poate fi adaptată la cerințele tehnice specifice proiectului.

Se adaugă aditivi speciali numai cu aprobarea producătorului.

### Proprietăți:

- Rezistent la îngheț
- Tixotrop
- Randament ridicat
- Rezistență la compresiune ridicată

### Punere în operă:



Date tehnice:	
SAP-Art. Nr.:	141476
NAV-Art. Nr.:	141476
Tip ambalaj	
Unități per palet	48 UM/Pal. (AT) 54 UM/Pal. (IT) 48 UM/Pal. (CH) 48 UM/Pal. (BA) 48 UM/Pal. (HR) 48 UM/Pal. (RS) 48 UM/Pal. (SI) 48 UM/Pal. (SQ)
Cantitate per unitate	25 kg/UM
Granulație	0 - 0,09 mm
Randament	ca. 17 l/UM
Necesar apă de malaxare	ca. 8 l/UM
Timp de punere în operă	ca. 60 min
Densitate mortar proaspăt	ca. 1.930 kg/m <sup>3</sup>
Rezistență la compresiune (3 d)	≥ 25 N/mm <sup>2</sup>
Rezistență la compresiune (7 d)	≥ 35 N/mm <sup>2</sup>
Rezistență la compresiune (28 d)	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>
Certificare	Monitorizare externă realizată de laborator acreditat. De asemenea controlul intern al producției este realizat de laboratorul propriu și garantează o compoziție neschimbată.
Apă-conținut solid	0,32
Schimbarea volumului 24 ore	+0,20 %

### Compoziție:

- Ciment
- Aditivi conform EN 206-1/2000 tip I: făină de rocă
- Aditivi pentru îmbunătățirea proprietăților de prelucrare



## Creteo® Inject CC 798

Mortar de injectare

<b>Condiții punere în operă:</b>	În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub + 5 °C și nici să crească peste + 30 °C. Temperatura suportului, a materialului și a aerului peste 30 °C scurtează timpul de prelucrare.
<b>Punere în operă:</b>	Pentru presare sau injectare pot fi folosite toate pompele cu șneac și piston care corespund cerințelor.
<b>Informații pericole:</b>	Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.
<b>Depozitare:</b>	În spații uscate pe paleți de lemn. Minim 12 luni în spații uscate. Conform cu Regulamentul EG/1907/2006 Anexa XVII la +20 °C, 65 % umiditate relativă.
<b>Informații generale:</b>	Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.