



# RÖFIX PE 225 RENO 1K

Silikatna unutrašnja i spoljašnja boja

**Pravne i tehničke napomene:** Kod ugradnje naših proizvoda treba da se obrati pažnja na važeće tehničke listove, na uopštene i specifične regionalne norme i preporuke pojedinih nacionalnih stručnih udruženja.

**Područja primene:** Spoljašna boja sa minimalnim naprezanjima, postojana na vremenske uslove, visokokvalitetna, jednokomponentna silikatna boja prema DIN 18363 2.4.1. (disperziono-silikatna boja) sa udelom disperzije manjim od 1,5% (<5% uzorak iz suve mase).  
Za premazivanje i izjednačavanje zahtevnih mineralnih površina, novih i starih krečnih površina pri čemu nije sprečena izmena vazduha sa okolinom.  
Posebno podesno kao završni sloj na RÖFIX krečnim sistemima.  
Nije podesan za gipsane glet mase i podloge koje sadrže gips.

**Karakteristike:**

- Bez rastvora, konzervansa, omekšivača, biocida
- Mineralno: prirodno delovanje protiv buđi (alkalno), paropropusno (V1 - visoka gustina difuzijskog strujanja pare > 150 g/(m<sup>2</sup>d) - prema EN 1062-1), ne gori (A2 prema DIN 4102).
- Otpornost na industrijske otpadne plinove i kisele kiše
- Dugotrajna, mineralna površina

**Ugradnja:**



Tehnički podaci	
SAP šifra:	2000151526
NAV šifra:	132226
Informacije o proizvodu	Nekad RÖFIX silikatna spoljašnja boja RENO 1K
Vrsta pakovanja	
Jedinica po paleti	24 Jed./pal.
Količina u jednom pakovanju	15 l/jed.
Boja	bela
Potrošnja	oko 0,15 l/m <sup>2</sup> /prem.
Izdašnost	oko 0,15 l/m <sup>2</sup>
Specifična težina	oko 1,65 kg/l
sd-vrednost	≤ 0,01 m
pH-vrednost	oko 11,5
VOC sadržaj	max. 0,1 g/l
Stepen sjaja	Zagasita/mat
Koeficijent prodora vode W24	> 0,5 kg/(m <sup>2</sup> *h0,5)
Pakovanje	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.
Temperatura podloge	> 8 - ≤ 25 °C

**Sastav:**

- Veživo: Kalijevo vodeno staklo („silikat“) sa organskim dodacima
- Pigmenti: titanijev dioksid
- Punioci: kalcijum-karbonat, silikati, mramorno brašno
- Aditivi: sredstva za premrežavanje, otpenjivači

**Uslovi obrade:** Za vreme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne sme da se spusti ispod +8 °C. Vreme sušenja zavisi od uslova na gradilištu. Pri relativnoj vlažnosti vazduha od 65 % i temperature okoline od +20 °C nakon oko 5 sati površinski suvo i premazivo. Potpuno sušenje i opteretivost sloja nakon oko 3 dana.  
Do potpunog sušenja zaštititi od vremenskih uslova: hladnoće, smrzavanja, vrućine, direktnog sunca, vlage, kiše, vetra, promaje itd.



# RÖFIX PE 225 RENO 1K

Silikatna unutrašnja i spoljašnja boja

<b>Podloga:</b>	<p>Podloga mora biti čista, čvrsta, suva, bez prašine, nosiva, bez iscvetavanja, razdelnih sredstava, sinternih slojeva i onečišćenja svih vrsta.</p> <p>Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrednosti probom sečenjem 0 i 1 prema EN 2409.</p> <p>Poduzeti ispitivanje alkaliteta.</p> <p>Jako upijajuće, peskovite ili neravnomerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati odgovarajućim predpremazima.</p> <p>Ispitivanje podloge, procena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odn. SMGV. Kod izrade novih podloga posebno važno je pridržavati se vremena sušenja i stajanja koje navodi proizvođač i tehničkih podataka i napomena u odnosu na taj proizvod.</p>
<b>Priprema podloge:</b>	<p><b>Malter grupe Ia i Ib: krečni malteri:</b> Eventualne razdelne slojeve ili kritične površine potrebno je prethodno tretirati nagrizajućom tečnošću. Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski grund. PP 201 se mora razrediti vodom u skladu sa upijanjem podloge. Temeljni i završni premaz sa proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu. Napomena: Kod izrade sloja u boji, preporučuje se temeljni premaz izraditi u beloj boji, a tek završni premaz u željenom tonu boje. Važno: Samo na krečnim malterima sa hidrauličnom komponentom.</p> <p><b>Malteri iz grupe II i III: cementni i krečno-cementni malteri:</b> Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski grund. PP 201 se mora razrediti vodom u skladu sa upijanjem podloge. Temeljni i završni premaz sa proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu. Napomena: Kod izrade sloja u boji, preporučuje se temeljni premaz izraditi u beloj boji, a tek završni premaz u željenom tonu boje.</p> <p><b>Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na silikatnoj bazi:</b> Priprema podloge s RÖFIX PP 201 SILICA LF - silikatni dubinski grund. PP 201 se mora razrediti vodom u skladu sa upijanjem podloge. Temeljni i završni premaz sa proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu. Napomena: Kod izrade sloja u boji, preporučuje se temeljni premaz izraditi u beloj boji, a tek završni premaz u željenom tonu boje.</p> <p><b>Stari premazi na bazi kreča ili disperzije i stari premazi topivi u vodi:</b> Premazi ove vrste su neprikladni kao podloga za sledeći silikatni premaz. Ti slojevi moraju se potpuno otkloniti mehanički ili kiselinским-nagrizajućim sredstvima.</p> <p><b>Toplotno-izolacioni sistemi, Toplotno-izolacioni malteri, elastične podloge:</b> Kao čvrsti sloj na ovakvim podlogama nije funkcionalno i nije pogodno.</p> <p><b>Osnovni malteri svih grupa maltera (krečni, krečno-cementni, cement, gips, gipsano-krečni, anhidrit):</b> Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme podloge odnosno pretpremaza npr. RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.</p>
<b>Priprema podloge:</b>	<p>Zaštita: Ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminijuma, prozora, drvenih površina, nameštaja, podova, treba pokriti (zaštiti). Sveže fleke od boje treba obrisati vlažnom krpom ili vodom.</p> <p>Predpremazi se dodavanjem vode moraju uskladiti sa upijanjem podloge. Podloga mora da upije dubinski predpremaz - ne smeju nastati sjajni slojevi odn. film.</p> <p>Manji nedostaci: pre predpremaza i temeljnog premaza popraviti odgovarajućom RÖFIX masom za izravnavanje.</p>
<b>Priprema materijala:</b>	<p>Pre nanošenja, u ambalaži, laganim pokretima ručnog mešača dobro promešati.</p> <p>Osnovni premaz: razrediti s maks. 20% RÖFIX PP 201 SILICA LF.</p> <p>Završni premaz: razrediti s maks. 5 % RÖFIX PP 201 SILICA LF.</p>
<b>Ugradnja:</b>	<p>Naneti u izdašnoj količini te ravnomerno rasporediti pomoću odgovarajućeg kista, valjka ili četke.</p> <p>Struktura premaza sastoji se od sloja namenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza.</p> <p>Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza.</p> <p>Valjak 2x</p>
<b>Upozorenja:</b>	<p>Detaljna uputstva možete da potražite na posebnim bezbednostnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednostni list.</p>



# RÖFIX PE 225 RENO 1K

Silikatna unutrašnja i spoljašnja boja

## Uputstva za ugradnju:

Između dva premaza potrebno je vreme sušenja od cca. 12 sati. Za sprečavanje naslaga potrebno je iste površine obrađivati u istom radnom toku metodom „sveže na sveže“.

Toniranje: Samo sa odgovarajućim (mineralnim i alkalno otpornim) silikatnim bojama za toniranje. Isto tako prema RÖFIX ton- karti.

Niske temperature kao i visoka vlažnost vazduha produžuju vreme sušenja.

Kod toniranih boja pre primene treba proveriti ton boje. Promene boje kod obojenih maltera istih tonova boja su moguće zbog različitih struktura i upijnosti površina i zbog toga se ne mogu garantirati. Pri dodatnoj isporuci moguća su mala odstupanja od prvobitne boje.

Kod tamnih, intenzivnih tonova boje < 25% VOSS (vrednost odbijanja sunčeve svetlosti), treba koristiti SycoTec fasadni sistem. Molimo obratiti se RÖFIX tehničkom savetniku.

## Skladištenje:

Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja.  
Rok upotrebe najmanje 24 meseca.

## Deklaracija:



## Opšte napomene:

Sa ovim listom svi prethodni podaci postaju nevažeći.

Ažurirani tehnički listovi nalaze se na sajtu [www.roefix.rs](http://www.roefix.rs) ili se mogu zatražiti u našim poslovnica.

Detaljna uputstva možete da potražite na posebnim bezbednostnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednostni list.

RÖFIX proizvodi kao i sve sadržane sirovine podležu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osiguran stalni, isti kvalitet.

Tehničke vrednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojenjem moguća su odstupanja od tehničkih karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosečnim vrednostima. Zbog upotrebe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrednosti pri pojedinim isporukama. Kod oslojavanja podloga koje ovde nisu opisane neophodno je konsultovati se sa nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja važe u laboratorijskim uslovima (+20 °C/65 % r.F.) i mogu se menjati zavisno od uslova na gradilištu.

Podaci proizilaze bez sigurnosti za tačnost i potpunost i bez jemstva za zahteve svih vrsta kao i za odluke kupca. Isto tako vrede i tehnički listovi za RÖFIX proizvode, na koje se upućuje u ovom tehničkom listu.

Kod primene podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji neophodno je konsultovati se sa našim stručnjacima.

Naši tehnički savetnici stoje vam na usluzi za sva pitanja vezana uz primenu, ugradnju i prezentaciju naših proizvoda.