



## HASIT 822

Zdicí malta tepelně izolační 5 N/mm<sup>2</sup>

**Oblast použití:** Vysoce tepelně izolační vápenocementová malta pro zdění tepelně izolačních zdicích prvků. Minerální stavební materiál v souladu s dodatkem A ekologické katalogu dotačního bydlení.

**Vlastnosti:**

- Vysoce tepelně izolační
- Dobrá přídržnost ke zdicím prvkům
- Vyšší vydatnost
- Dobrá zádrž vody
- Dobré ruční zpracování

**Zpracování:**



Technická data		
Číslo výrobku	22823	22822
Způsob balení		
Množství na balení	20 kg/Bal.	1.000 kg/Bal.
Balení na paletě	30 Množ./Pal.	
Zrnitost	0 - 4 mm	
Vydatnost	≥ 32 Liter/Sack	≥ 1.600 l/t
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.	
Spotřeba vody	ca. 11 l	ca. 0,55 l /Bal.
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	≤ 800 kg/dm <sup>3</sup>	
Objemová hmotnost čerstvé malty	≤ 1.000 kg/l	
Tepelná vodivost λ 10, dry (EN 1745 : 2002)	0,18 W/mK (Tabulková hodnota) pro P=50%	
Tepelná vodivost λ 10, dry (EN 1745 : 2002)	0,2 W/mK (Tabulková hodnota) pro P=90%	
Absorpce vody	≤ 0,4 kg/m <sup>2</sup> *min0,5	
Koeficient propustnosti vodních par μ	5/20 (Tabulková hodnota)	
Reakce na oheň	A1	
Maltová skupina (EN 998-2)	M 5 L	
Absorpce vody	≤ 0,4 kg/m <sup>2</sup> *min0,5	
Počáteční pevnost v tahu (soudržnost)	0,15 N/mm <sup>2</sup> (Tabulková hodnota)	
Obsah chloridů	≤ 0,1 M%	
Trvanlivost (zmrazování/rozmrazování)	Na základě stávajících zkušeností s řádným používáním vhodné pro mírně agresivní prostředí podle „Příloha B“ normy EN 998-2.	

**Materiálové složení:**

- Dolomitické vápno
- Cement
- Lehčící přísady - minerální
- Přísady pro zlepšení zpracovatelnosti
- Minerální

**Ztvrdnutí:** Karbonatace



## HASIT 822

Zdicí malta tepelně izolační 5 N/mm<sup>2</sup>

<b>Podklad:</b>	Podklad musí být čistý, pevný, zbavený prachu a vlhkosti, nosný a čistý od všech výkvětů, oddělujících látek a znečištění všeho druhu.
<b>Příprava podkladu:</b>	Zmrzlé zdicí prvky se nesmí zpracovávat. Suché, silně nasáklé stavební materiály, zvláště při teplém počasí, předem navlhčit vodou, aby se zamezilo rychlému vysychání malty.
<b>Příprava materiálu:</b>	Jeden pytel zdicí malty se smíchá s potřebným množstvím vody, nechat promíchat v kontinuálním míchači, tíhovém nebo s nuceným oběhem. Dodatečné přidávání plniv a přísad k hotové maltové směsi je nepřipustné! Nesmíchávejte s jinými materiály. Při použití tíhového systému je nutno nejprve přidat potřebné množství vody a teprve pak suchou směs.
<b>Zpracování:</b>	Nanášení malty se provádí buďto čistou zednickou lžící nebo vhodnými nanášecími sádkami nebo válcem. Spáry musí být vyplněny v celé ploše. Nanášejte jen tolik malty, kolik stačí položit cihel do malty ještě v lepivém stavu. Zbytky malty vystupující ze spár nerozmazávat, ale před zatvrdnutím odstranit. Nanášejte jen tolik malty, kolik stačí položit cihel do malty ještě v lepivém stavu. Nezpracovávat za deště. Nejefektivnější příprava zdicích malt je prováděna pomocí strojních míchacích stanic ( např. kontinuální míchačky). Při strojním nanášení je nutné dodržet správnou konzistenci materiálu. Namíchanou zdicí maltu dopravit na místo použití např. jeřábovým kontejnerem a pomocí vhodného náradí nanést na zdicí prvky v celé šíři spáry. Je vhodné provádět kontrolu konzistence při každém plnění jeřábového kontejneru. Při delší pracovní pauze je nutné strojní zařízení vyčistit. Ložné spáry se provádějí v tloušťce 12 mm +/- 5 mm a styčné spáry se provádějí v tloušťce 10–15 mm. Stabilizace se provede pomocí gumové paličky. První řada cihel musí být vyzděna přesně v horizontální rovině. Případné nerovnosti se musí vyrovnat v nejnižší spáře.
<b>Zvláštní pozornost:</b>	Při provádění zděné konstrukce dodržet ČSN 73 2310 „Provádění zděných konstrukcí“. Dodatečné přidávání kameniva a přísad k hotové maltové směsi je nepřipustné! Ztuhlý materiál již neředít vodou, ani nerozmíchávat s čerstvým materiálem. Při použití sila (Silo Systémů) nebo strojním zpracováním musí být dodržovány dané předpisy stroje a předpisy pro provoz a údržbu. Musí být dodržovány – obecné zásady a kodexy bezpečnosti práce.
<b>Jistota kvality:</b>	Produkt je nepřetržitě kontrolován ve vlastní laboratoři. Ve výrobě je uplatňován certifikovaný systém řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001:2000
<b>Balení:</b>	V papírových pytlích nebo volně v silech.
<b>Skladování:</b>	Skladovat v suchu a chladnu na dřevěných roštích. Při skladování nutno chránit před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 65 %).
<b>Doba skladování:</b>	Skladování: Minimální doba 9 měsíců dle nařízení 1907/2006/EG příloha XVII při +20 °C, 65 % relativní vlhkosti vzduchu (obsah Cr 6+). Datum výroby je uveden na obale.
<b>Bezpečnostní pokyny:</b>	Podrobné bezpečnostní informace naleznete v samostatném bezpečnostním listě. Před použitím nutno důkladně pročíst.



## HASIT 822

Zdicí malta tepelně izolační 5 N/mm<sup>2</sup>

---

### Všeobecné informace:

Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná.

Informace uvedené v tomto technickém listu představují současný stav našich znalostí a praktických zkušeností.

Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití.

Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita.

Služba našeho technického poradenství je k dispozici pro dotazy týkající se použití, zpracování a prezentaci našich výrobků.

Náš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce.