



RÖFIX 530

Vapnena žbuka

Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pažnju na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi, kao i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Područja primjene:

Podložna žbuka na bazi vapna s vapnenim pijeskom.
Primjenjuje se kao temeljni malter na unutrašnjim zidovima i plafonima te na zaštićenim fasadama kod manjeg opterećenja vlagom, na standardnim podlogama za malter.
Ne koristiti u podnožju fasade.
Temeljni malter na svim standardnim podlogama za malter, kao što su cigla, šuplja cigla, cementna cigla, vapnena cigla i neobrađeni beton.

Svojstva:

- visoka izdašnost

Ugradnja:



Tehnički podaci			
SAP šifra:	2000694560	2000569211	2000569210
NAV šifra:	147308	110276	110275
INFO	samo ITA		samo ITA
Vrsta pakovanja			
Jedinica po paleti	48 Jed/pal.	36 Jed/pal.	
Količina u jednom pakovanju	25 Kg/jed	35 Kg/jed	1.000 Kg/jed
Granulacija	0 - 1,4 mm		
Izdašnost u litrama	oko 19 l/jed	oko 26,3 l/jed	oko 700 l/t
Potrošnja	oko 1,4 kg/m ² /mm		
Izdašnost	oko 2,1 m ² /cm/jed	oko 2,5 m ² /cm/jed	70 m ² /cm/t
Napomena o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i jako ovise o podlozi i tehnici ugradnje.		
Potrebna količina vode	oko 7 l/jed	9 Kg/jed	oko 9 l/jed
Debljina sloja	min. 10 mm		
Minimalna debljina maltera	10 mm		
Nasipna gustoća suhog morta	oko 1.528 kg/m ³		
Specifična gustoća svježeg maltera (EN 1015-6)	oko 1.650 kg/m ³		
Nasipna gustoća (EN 1097-3)	oko 1.400 kg/m ³		
Paropropusnost μ	oko 20		
Toplotna provodljivost λ10,suho (EN 1745:2002)	oko 0,61 W/mK Za P=50%		
Toplotna provodljivost λ10,suho (EN 1745:2002)	oko 0,66 W/mK Za P=90%		
pH-vrijednost	oko 12		
Spec. kapacitet topline	oko 1 kJ/kg K		
Pritisna čvrstoća (28 d)	1,5 N/mm ² (EN 1015-11)		
Čvrstoća pri savijanju	≤ 0,8 N/mm ²		
Prionjivost (EN 1015-12)	≥ 0,08 N/mm ²		
E - modul	oko 2.500 N/mm ²		
MG (EN 998-1)	GP		



RÖFIX 530

Vapnena žbuka

Tehnički podaci			
SAP šifra:	2000694560	2000569211	2000569210
MG (EN 998-1)	CS I		
MG (EN 998-1)	W _c 0		
MG (ÖNORM B 3340)	PM2		
MG (ÖNORM B 3340)	W3		
Certifikati o ispitivanju	HTL Rankweil, Vlbg., Austrija		
Pakovanje	U papirnim vrećama zaštićenim od vlage.		
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C		
Reakcija na požar	A1		

Sastav:

- Vapno
- Bijeli cement (bez kromata)
- udio cementa <5%
- Visokovrijedni lomljeni vapnenac
- Bez umjetnih disperzivnih tvari

Uslovi obrade: Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne smije biti ispod +5 °C i iznad +30 °C.
Štititi od smrzavanja tijekom ugradnje i za vrijeme sušenja materijala (najmanje 7 dana).

Podloga: Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno gruba i nosiva, bez iscjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl.
Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242.
Upute za ugradnju vrijede za zidove izvedene po normi uz pretpostavku da su fuge zatvorene.
Otvorene fuge i udubljenja na zidovima prethodno treba zatvoriti odgovarajućim materijalom.
Kod kritičnih podloga (npr. visoko porozni zidovi, porobeton, lagane ploče od drvene vune, montažne betonske ploče, XPS-R ploče i sl.) obratiti pažnju na posebne RÖFIX smjernice za malterisanje i proizvođačke smjernice za ugradnju.

Priprema podloge: Nakon završenog ispitivanja i pripreme podloge (zatvaranje pukotina, fuga i udubljenja), a zavisno od postojeće podloge, potrebna je odgovarajuća predobrada podloge.
Na podloge neujednačene upojnosti potrebno je punoplošno nanijeti odgovarajući RÖFIX predšpric.
Prije početka radova malterisanja, na svim ivicama i uglovima treba montirati nehrđajuće profile za malterisanje.
Za postavljanje profila za maltere, kod maltera koji sadrže cement, ne smiju se koristiti gipsani malteri za postavljanje profila.
Na glatke betonske površine prethodno našpricati RÖFIX 670 spezial (vrijeme sušenja oko 3 dana) ili pripremiti RÖFIX 12 (vrijeme sušenja oko 24 sata) odnosno temeljni malter moguće je aplicirati i u prethodno nanoseni RÖFIX 55 sistemom „svježe na svježe“.

Priprema materijala: Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati rotirajućim ili prisilnim mješačem s definiranom količinom vode. Miješati dok smjesa ne postane homogena.
Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute.

Ugradnja: Filcani malter nakon skrućivanja šerati i filcati.
Kao gletani malter, temeljni malter prije protvrđivanja razvući i zagladiti letvom ili nahrapaviti.
Nakon potpunog vezanja i protvrđivanja temeljnog maltera, gleterom nanijeti masu za gletanje maltera i zagladiti.
Proizvod se može uzgrađivati ručno ili uobičajenom mašinom za malterisanje.
Kod strojne ugradnje našpricati standardnim strojem za fino žbukanje.
Nakon nanošenja izravnati letvom. Nakon početka stvrđivanja pravovremeno zaribati ili filcati ili ogrubiti alatom za struganje prije ugradnje sljedećeg sloja.

Napomene: Čeličnim gleterom postiže se ujednačeniji nanos nego kod upotrebe plastičnog gletera.



RÖFIX 530

Vapnena žbuka

Upozorenja:	Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosni list.
Upute za ugradnju:	Svježi mort ugraditi u roku 2 sata. Tijekom procesa vezivanja, posebno kod upotrebe grijalica, treba stvoriti povoljne uslove za sušenje i stvrdnjavanje materijala (npr. prozračivanjem). Direktno grijanje maltera nije dozvoljeno. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.
Skladištenje:	Skladištiti na suhom, na drvenim paletama. Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci prema direktivi 1907/2006/EZ pri +20 °C, 65 % r.v.z.
Opšte napomene:	Ovim listom svi prijašnji podaci postaju nevažeći. Podaci u ovom tehničkom listu odgovaraju našim sadašnjim saznanjima i iskustvu. Podaci su izrađeni pažljivo i savjesno, ali bez garancije za tačnost i potpunost i ne preuzimamo nikakvu odgovornost za naknadne odluke korisnika. Podaci sami po sebi ne stvaraju nikakvu zakonsku obavezu, niti ikakve dodatne obaveze. Ne oslobađaju kupca obaveze da izvrši probu prikladnosti materijala za predviđenu namjenu. RÖFIX proizvodi kao i sve sadržane sirovine podliježu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osigurana stalna, ujednačena kvaliteta. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.ba ili zatražite u našim poslovnica. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosni list.