



# RÖFIX PE 319 OUT SIDE

Fasadna barva

**Pravne in tehnične informacije:** Pri uporabi naših izdelkov upoštevajte podatke, navedene v naših tehničnih listih, skladnost s splošnimi in posebnimi standardi države ter priporočili ustreznih nacionalnih trgovinskih združenj.

**Področja uporabe:** Visokokakovostna fasadna barva za ometane površine in toplotnoizolacijske kontaktne fasadne sisteme (TIS). Na osnovi visokokakovostnih tlačnih polimerov izdelana fasadna barva, izpopolnjena glede kar najvišje stabilnosti barvnega tona in odpornosti proti kredanju. Za premazovanje in izravnavo mineralnih in organskih podlag. Z dodatkom visoko kakovostnega biocidnega konzervansa materiala in konzervansa filma.

- Lastnosti materiala:**
- Visoka pokrivnost
  - Elastičen, prilagodljiv
  - Barvno obstojen
  - Ne pride do ustvarjanja površinskih filmov
  - Ne vsebuje topil

**Obdelava:**



Tehnični podatki					
<b>SAP šifra:</b>	<b>2000151522</b>				
NAV-Art. Nr.:	132201	132202	132203	132204	132205
Način pakiranja					
Enota na paleto	24 EN/p	24 EN/p	24 EN/p	24 EN/p	24 EN/p
Enota na paleto	15 l/EN				
Barva	bela	barvna	barvna	barvna	barvna
Poraba	pribl. 0,15 l/m <sup>2</sup> /prem.				
Izkoristek	40 kg/m <sup>2</sup>				
Specifična teža	pribl. 1,47 kg/l				
sd-vrednost	< 1 m				
pH-vrednost	pribl. 8,5				
VOC kategorija	C				
Vsebnost VOC	max. 1,7 g/l				
Vodovpojnost	< 0,07 kg/m <sup>2</sup> *min0,5				
Stopnja sijajnosti	Mat, brez leska				
Pakiranje	V reciklažnih plastičnih vedrih.				
Temperatura podlage	5 - 25 °C				
Barvni odtenki		barvni razred I	barvni razred II	barvni razred III	barvni razred IV

<b>SAP šifra:</b>		<b>2000151571</b>			
NAV-Art. Nr.:	132206	135888	135889	135890	135891
Način pakiranja					
Enota na paleto	24 EN/p	64 EN/p	64 EN/p	64 EN/p	64 EN/p
Enota na paleto	15 l/EN	5 l/EN	5 l/EN	5 l/EN	5 l/EN
Barva	barvna	bela	barvna	barvna	barvna
Poraba	pribl. 0,15 l/m <sup>2</sup> /prem.				
Izkoristek		50 kg/m <sup>2</sup>			
Specifična teža	pribl. 1,47 kg/l				



# RÖFIX PE 319 OUT SIDE

Fasadna barva

<b>SAP šifra:</b>		<b>2000151571</b>			
sd-vrednost	< 1 m				
pH-vrednost	pribl. 8,5				
VOC kategorija	C				
Vsebnost VOC	max. 1,7 g/l				
Vodovpojnost	< 0,07 kg/m <sup>2</sup> *min0,5				
Stopnja sijajnosti	Mat, brez leska				
Pakiranje	V reciklažnih plastičnih vedrih.				
Temperatura podlage	5 - 25 °C				
Barvni odtenki	barvni razred V		barvni razred I	barvni razred II	barvni razred III

<b>SAP šifra:</b>					
NAV-Art. Nr.:	135892		135893		
Način pakiranja					
Enota na paleto	64 EN/p				
Enota na paleto	5 l/EN				
Barva	barvna				
Poraba	pribl. 0,15 l/m <sup>2</sup> /prem.				
Izkoristek					
Specifična teža	pribl. 1,47 kg/l				
sd-vrednost	< 1 m				
pH-vrednost	pribl. 8,5				
VOC kategorija	C				
Vsebnost VOC	max. 1,7 g/l				
Vodovpojnost	< 0,07 kg/m <sup>2</sup> *min0,5				
Stopnja sijajnosti	Mat, brez leska				
Pakiranje	V reciklažnih plastičnih vedrih.				
Temperatura podlage	5 - 25 °C				
Barvni odtenki	barvni razred IV		barvni razred V		

- Osnova materiala:**
- Pigment: titanov dioksid
  - Disperzijsko vezivo
  - Aditivi: zamreževalo, sredstvo proti penjenju
  - Konzervirno sredstvo: algicidi in fungicidi

**Pogoji pri izvedbi:** Med fazo obdelave in sušenja temperatura okolice ali podlage ne sme pasti pod +5 °C. Čas sušenja je odvisen od okoljskih razmer. Pri relativni vlažnosti 65 % in temperaturi okolice +20 °C je površina suha in barvna po približno 5 urah. Popolno sušenje in prožnost po približno 3 dneh. Do presušitve premaza ščititi pred vremenskimi vplivi: nizke temperature, zmrzovanja, vročina, direktno segrevanje sonca, vlaga, dež, veter, prepih.



# RÖFIX PE 319 OUT SIDE


Fasadna barva

<b>Podlaga:</b>	<p>Podlaga mora biti čista, trdna, suha, brez prahu, nosilna in brez cvetenja, ločilnih sredstev in nečistoč vseh vrst.</p> <p>Močno vpojne površine in površine, ki se krušijo (kot droben pesek) ali brišejo (kredenje) ali površine z različno vpojnostjo premazati z ustreznim grundirnim sredstvom.</p> <p>Preiskušanje podlage, vrednotenje podlage in obdelava podlage izvajati v skladu z veljavnimi nacionalnimi standardi: DIN 18363, tehničnim listom, smernicami ÖAP oz. SMGV. Pri novozgrajenih podlagah je potrebno upoštevati tehnične podatke in navodila proizvajalca glede časa sušenja in mirovanja uporabljenih materialov.</p> <p>Podlage morajo biti nosilne. Pri mrežnem testu morajo biti doseženi vrednosti 0 in 1 (po EN2409).</p>
<b>Priprava podlage:</b>	<p><b>Omet skupine malt II in III: cementne in apneno cementne malte:</b> Rōfix izrecno priporoča pripravo podlage z globinskim predpremazom (utrjevalcem), ki pa ga lahko opustimo pri podlagah z običajno vpojnostjo, npr. pri novih ometih RōFIX (upoštevati predpisane delovne premere) iz tu navedene maltne skupine. Predpriprava podlage z prednamazom RōFIX PP 301 HYDROSOL LF. PP 301 mora biti ustrezno razredčen z vodo glede na vpojnost podlage. Temeljni in zaključni premaz z izdelkom opisanim v tem tehničnem listu.</p> <p><b>Beton:</b> Betonske podlage morajo biti suhe, nosilne, okračene, brez prahu. Mehansko odstranimo morebitno cementno blato. Različne nečistoče ko so ostanki opažnega olja, maščobe, voski ali izpušni plini (promet) se odstrani s parnim čistilnikom. Poškodobe in luknje na površini se zapolnijo in zagladijo z RōFIX izravnalnimi masami. Predpriprava podlage z prednamazom RōFIX PP 301 HYDROSOL LF. PP 301 mora biti ustrezno razredčen z vodo glede na vpojnost podlage. Temeljni in zaključni premaz z izdelkom opisanim v tem tehničnem listu.</p> <p><b>Nosilne (stare) barve in (stari) premazi na disperzijski osnovi:</b> Na kontaktni premaz (R55/R57 sveže na sveže) Predpriprava podlage z prednamazom RōFIX PP 301 HYDROSOL LF. PP 301 mora biti ustrezno razredčen z vodo glede na vpojnost podlage. Temeljni in zaključni premaz z izdelkom opisanim v tem tehničnem listu.</p> <p><b>Gradbeni materiali iz lesa (masivni les, OSB-plošče, iverne plošče ipd.):</b> Da barva kasneje ne bi porumenela, moramo na leseni podlagi narediti zaporni premaz, drugače lesovina (lignin) lahko prodre skozi zgornji nanos barve. Podlago pripravimo z RōFIX PP 307 ISO LF – zapornim predpremazom. PP 307 moramo razredčiti z vodo glede na vpojnost podlage (izdelek je predpripravljeni izdelek – na ekstremno vpojni podlagi dodamo največ 30 % vode). Temeljni in zaključni premaz z izdelkom opisanim v tem tehničnem listu.</p> <p><b>Mešane podlage, manjše površine z obnovljenim ometom (npr. popravki na ometu, zapolnjene razpoke, ometane in izravnane površine, nove elektronapeljave ipd.):</b> Predpriprava podlage z prednamazom RōFIX PP 301 HYDROSOL LF. PP 301 mora biti ustrezno razredčen z vodo glede na vpojnost podlage. Temeljni in zaključni premaz z izdelkom opisanim v tem tehničnem listu. Pozor pri zamazanih ali starih podlagah – nevarnost porumenitve (zato je potreben dodaten zaporni premaz podlage). Opcijsko: RōFIX ISO-metoda: Pripravo podlage in predpremaz z RōFIX PP 307 ISO LF (največ 10 % dodane vode) lahko izvedemo v eni sami delovni fazi. Nato sledi še zaključni premaz (ali po potrebi vmesni in zaključni premaz) z izdelkom, opisanim v tem tehničnem listu.</p> <p><b>Apneno-cementni osnovni ometi:</b> Premaze ali površine, ki tudi po nanosu predlaganih oziroma predpisanih grundirnih premazih RōFIX PP 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ali PP 307 ISO LF niso nosilni (mrežni test vezave EN 2409), je treba mehansko odstraniti.</p>
<b>Priprava podlage:</b>	<p>Sveže barvne madeže lahko odstranimo z vlažno krpo ali s čisto vodo.</p> <p>Grundirna sredstva se razrečujejo z vodo glede na vpojnost podlage. Globinsko grundirno sredstvo mora podlaga vpiti - na površini ne sme biti vidnega filma (svetleč premaz).</p>
<b>Priprava materiala:</b>	<p>Temeljni nanos: z max. 20 % Silikat-razredčilom zmešati</p> <p>Končni namaz z max. 5 % Silikat-razredčilom mešati</p> <p>Izdelek je uporaben tudi pri večjem razrečenju, vendar ne dosega izgleda in vrednosti v tehničnem listu (odpornost na obrabo, pokrivnost, odpornost proti brisanju, lesk, belina,...).</p>



# RÖFIX PE 319 OUT SIDE

Fasadna barva

<b>Obdelava:</b>	Nanesemo obilno, enakomerno pokrivno z ustreznim čopičem, valjčkom ali krtačo. Struktura prevleke je sestavljena iz predobdelave podlage (RÖFIX PRIMER) in premaza. Dejanski premaz (barva) je sestavljen iz temeljnega premaza, morda vmesnega in zgornjega premaza. Valjček 2x Strojno nanašanje enakomerno izvedemo z ustrežno brizgalno napravo. Pri nanašanju z brizganjem barvo pred nanašanjem dobro premešamo in presejemo.
<b>Opombe:</b>	Upoštevati evropske standarde in regulativo, mednarodne in nacionalne veljavne standarde, smernice za obdelavo (ÖAP, SMGV), tehnične liste. Za morebitna odstopanja kontaktirati tehnično-svetovalno službo.
<b>Varnostna opozorila:</b>	Podrobna varnostna opozorila so na voljo tudi v posameznih varnostnih listih. Vedno preberite varnostni list pred uporabo gradbenega izdelka! Hranite izven dosega otrok. Pri stiku z očmi ali kožo takoj izperite z veliko vode. Pri pršenju ne dihaite meglice. Ne izpraznite v vodo, kanalizacijo ali zemljo. Podrobne informacije preverite v varnostnem listu. Samo prazne posode za recikliranje. Izjava („koda odpadka“) za odlaganje v skladu z AVV (Odlok o katalogu odpadkov). Ukrepi prve pomoči glede na varnostni list.
<b>Navodilo za uporabo:</b>	Celotna stena se premaže naenkrat v eni roki „sveže na sveže“ oziroma „vlažno na vlažno“, da se izognemo vidnim stikom. Pri temnih, intenzivnih barvnih tonih z indeksom odboja svetlobe < 25% (HBW) proizvajalec priporoča RÖFIX SycoTec Fasadni sistem.
<b>Skladiščenje:</b>	Skladiščiti na hladnem, dobro zaprto, zaščiten pred zmrzaljo. Rok uporabe najmanj 24 mesecev.
<b>Izjava:</b>	
<b>Splošna opozorila:</b>	S tem tehničnim listom so razveljavljene vse predhodne izdaje. Posodobljene tehnične liste najdete na internetni strani <a href="http://www.roefix.si">www.roefix.si</a> , lahko jih zahtevate tudi pri tehnično-svetovalni službi. Podrobna varnostna opozorila so na voljo tudi v posameznih varnostnih listih. Vedno preberite varnostni list pred uporabo gradbenega izdelka! Izdelki RÖFIX kot tudi vse vsebovane surovine so podvrženi stalnemu nadzoru, s čimer se zagotavlja nespremenjena kakovost. Tehnične vrednosti se nanašajo na osnovne produkte. S toniranjem ali obarvanjem so možna odstopanja od tehničnih podatkov. Pri tehničnih podatkih gre za povprečne vrednosti. Zaradi naravnega izvora surovin lahko pride znotraj pošiljke do rahlih odstopanj od teh vrednosti. Pri barvanju površin, ki niso navedene v tem tehničnem listu, kontaktirajte našo tehnično svetovalno službo. Barvni toni pri dodatnem naročilu kot tudi glede na barvno karto lahko rahlo odstopajo. Podatki za čase sušenja se nanašajo na laboratorijske pogoje (+20 °C/65 % rV) in so glede na vremenske razmere na gradbišču različni od navedenih. Produkti RÖFIX kot tudi vse vsebovane snovi so podvrženi stalnemu nadzoru, s čimer se zagotavlja nespremenjena kvaliteta. Veljajo tudi tehnični listi za RÖFIX proizvode, ki so omenjeni v tem tehničnem listu. Za vprašanja povezana z uporabo in obdelavo naših produktov vam je na voljo naša tehnično svetovalna služba. Za vprašanja, povezana z uporabo in vgradnjo ali predstavitvijo naših izdelkov, vam je na voljo naša tehnično-svetovalna služba.