



RÖFIX PI 972 LATEX SG IZBRISATI

Unutrašnja boja, svilenkasti sjaj

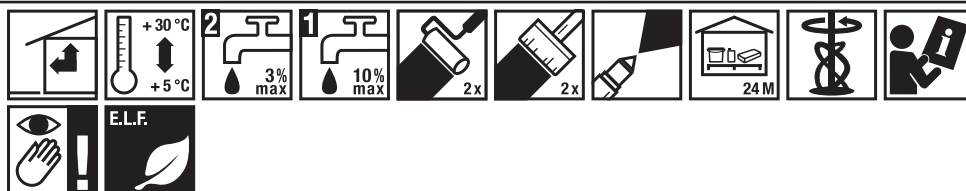
Pravne i tehničke napomene: Kod ugradnje naših proizvoda treba da se obrati pažnja na važeće tehničke listove, na uopštene i specifične regionalne norme i preporuke pojedinih nacionalnih stručnih udruženja.

Područja primene: Vodorazrediva unutrašnja boja na disperzivnoj bazi. Otporna lateks boja, posebno prikladna za stepeništa i hodnike u školama, trgovinama, prodajnim mestima, prijemnim prostorijama, restoranima, javnim zgradama. Svilenkasta, glatka, zatvorene površinska struktura ove boje dugotrajno je otporna na mokro brisanje.

Karakteristike:

- Otpornost na abraziju
- Visoka pokrivenost
- Svilenkasto sjajna površina

Ugradnja:



Tehnički podaci			
SAP šifra:	2000148370		
NAV šifra:	142056	PK I	PK II
Informacije o proizvodu	Nekad RÖFIX lateks unutrašnja boja svilenkastog sjaja		
Vrsta pakovanja			
Jedinica po paleti	24 Jed./pal.	24 Jed./pal.	24 Jed./pal.
Količina u jednom pakovanju	15 l/jed.		
Boja	bela	u boji	u boji
Potrošnja	oko 0,15 l/m ² /prem.		
Debljina sloja	0,18 mm		
Specifična težina	oko 1,24 kg/l		
pH-vrednost	oko 8,5		
VOC kategorija	A		
VOC sadržaj	max. 1 g/l		
Razmera kontrasta	Klasa 2, 7 m ² (EN 13300)		
Otporno na mokro zaribavanje	Klasa 1 (EN 13300), „otporno na struganje“ (DIN 53778)		
Stepen sjaja	srednji sjaj		
Pakovanje	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.		
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C		

Sastav:

- Vezivo: polimer-disperzija
- Aditivi: materije za umrežavanje, otpenjivač, konzervansi
- Pigmenti: titanijum- dioksid, kalcijum-karbonat, aluminijumski silikat

Uslovi obrade: Tokom obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne sme pasti ispod +5 °C. Vreme sušenja zavisi od uslova okoline. Pri relativnoj vlažnosti vazduha od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon oko 5 sati površinski suvo i premazivo. Potpuno suvo i operativno nakon oko 3 dana. Do potpunog sušenja zaštititi od vremenskih uslova: hladnoće, smrzavanja, vrućine, direktnog sunca, vlage, kiše, vetra, promaje itd.



RÖFIX PI 972 LATEX SG IZBRISATI

Unutrašnja boja, svilenkasti sjaj

Podloga:

Podloga mora biti čista, čvrsta, suva, bez prašine, nosiva, bez iscvetavanja, razdelnih sredstava, sinternih slojeva i onečišćenja svih vrsta.

Jako upijajuće, peskovite ili neravnomerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati odgovarajućim predpremazima.

Ispitivanje podloge, procena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odn. SMGV. Kod izrade novih podloga posebno važno je pridržavati se vremena sušenja i stajanja koje navodi proizvođač i tehničkih podataka i napomena u odnosu na taj proizvod.

Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrednosti probom sečenjem 0 i 1 prema EN 2409.



RÖFIX PI 972 LATEX SG IZBRISATI

Unutrašnja boja, svilenkasti sjaj

Priprema podloge:

Beton:: Betonske površine moraju da budu suve, nosive, očetkane i bez prašine. Moguće naslage cementa mehanički očistiti. Nečistoće svih vrsta, kao npr. ostatke oplatnog ulja, masnoća, voska i taloga ispušnih plinova (promet!) očistiti uređajem na paru. Manji nedostaci mogu da se saniraju sa RÖFIX masom za izravnavanje. Priprema podloge sa RÖFIX PP 301 HYDRO LF - hidrosol dubinski grund. PP 301 mora da se razrediti vodom prema upijanju podloge. Temeljni i završni premaz sa proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Malteri iz grupe IV i V: gipsani, gipsano-krečni i anhidritni malteri: Eventualne slojeve sintera, prljavštinu i prašinu u potpunosti ukloniti. Gipsane podloge moraju biti suve nosive i bez prašine. Priprema podloge vrši se sa RÖFIX PP-307 ISO LF - izolujućim pretpremazom. PP 307 mora da se redi sa vodom prema upijanju podloge (proizvod je spreman za korištenje, kod jako upijajućih podloga dodati max. 30% vode). Temeljni i završni premaz sa proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Malteri iz grupe II i III: cementni i krečno-cementni malteri:: Izričito se preporučuje priprema podloge s dubinskim pretpremazom, ali može se izbeći kod normalno upijajućih podloga-npr. kod novih RÖFIX maltera (ukoliko se pridržava vreme sušenja) ovde opisane grupe maltera. Priprema podloge sa RÖFIX PP 301 HYDRO LF - hidrosol dubinski grund. PP 301 mora da se razrediti vodom prema upijanju podloge. Temeljni i završni premaz sa proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Gips-kartonske ploče: Priprema podloge sa RÖFIX PP 301 HYDRO LF - hidrosol dubinski grund. PP 301 mora da se razrediti vodom prema upijanju podloge. Temeljni i završni premaz sa proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu. Pažnja kod prljavih ili starih podloga - postoji opasnost od izbijanja žutila (potrebna dodatna izolacija podloge). Opcionalno (nije obavezno): RÖFIX ISO-Metoda: Priprema podloge i temeljni premaz sa RÖFIX PP 307 ISO LF (max. s 10% razređeno) u jednom radnom koraku. Nakon toga samo još završni sloj (prema potrebi među/ i završni sloj) proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Drveni građevinski materijali (puno drvo, OSB ploče, ploče od iverice itd.: Kako ne bi došlo do izbijanja žutila, drvene podloge treba izolovati, u suprotnom, drvene površine (lignin) mogu probiti kroz sloj boje. Priprema podloge vrši se sa RÖFIX PP-307 ISO LF - izolujućim pretpremazom. PP 307 mora da se redi sa vodom prema upijanju podloge (proizvod je spreman za korištenje, kod jako upijajućih podloga dodati max. 30% vode). Temeljni i završni premaz sa proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Boje i malteri napadnuti buđom:: Kod pojave buđi izričito preporučujemo postojane i 100% ekološke RÖFIX RENOPOR-sisteme saniranja. Naravno da i proizvod opisan u ovom tehničkom list može biti algicidno/fungicidno opremljen, međutim mi izričito preporučujemo građevinsko-fizikalne mere, koje otklanjaju uzrok nastajanja problema sa buđi (Renopor).

Fleke od vode, čađi, masnoće, nikotina, odnosno time kontaminisanih površina, uopšteno jaki kontrasti, crte od flomastera itd.: Površine očistiti vodom uz dodatno korišćenje sredstava za čišćenje koja otapaju masnoću. Kod rđe, vode i ostalih mrlja uvek ukloniti i uzrok nastajanja mrlja. Priprema podloge vrši se sa RÖFIX PP-307 ISO LF - izolujućim pretpremazom. PP 307 mora da se redi sa vodom prema upijanju podloge (proizvod je spreman za korištenje, kod jako upijajućih podloga dodati max. 30% vode). Test: Ako nakon 24 časa sušenja fleke više nisu uočljive, podloga je uspešno izolovana. Ako se fleke ipak pojavljuju (manje verovatno), izolirajući se premaz mora naneti još jednom, nerazređen, dok površina ne bude bez mrlja. Temeljni i završni premaz sa proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na bazi disperzije: Priprema podloge sa RÖFIX PP 301 HYDRO LF - hidrosol dubinski grund. PP 301 mora da se razrediti vodom prema upijanju podloge. Temeljni i završni premaz sa proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Mešovite podloge, male površine novih maltera (npr. popravci, špahtlane pukotine, omalterisane i izravnane površine, novi el. vodovi): Priprema podloge sa RÖFIX PP 301 HYDRO LF - hidrosol dubinski grund. PP 301 mora da se razrediti vodom prema upijanju podloge. Temeljni i završni premaz sa proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu. Opcionalno (nije obavezno): RÖFIX ISO-Metoda: Priprema podloge i temeljni premaz sa RÖFIX PP 307 ISO LF (max. s 10% razređeno) u jednom radnom koraku. Nakon toga samo još završni sloj (prema potrebi među/ i završni sloj) proizvodom opisanim u ovom tehničkom listu.

Osnovni malteri svih grupa maltera (krečni, krečno-cementni, cement, gips, gipsano-krečni, anhidrit):: Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme podloge odnosno pretpremazava npr. RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.



RÖFIX PI 972 LATEX SG IZBRISATI

Unutrašnja boja, svilenkasti sjaj

Priprema podloge:	<p>Zaštita: Ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminijuma, prozora, drvenih površina, nameštaja, podova, treba pokriti (zaštititi). Sveže fleke od boje treba obrisati vlažnom krpom ili vodom.</p> <p>Predpremazi se dodavanjem vode moraju uskladiti sa upijanjem podloge. Podloga mora da upije dubinski predpremaz - ne smeju nastati sjajni slojevi odn. film.</p> <p>Manji nedostaci: pre predpremaza i temeljnog premaza popraviti odgovarajućom RÖFIX masom za izravnavanje.</p>
Priprema materijala:	<p>Temeljni i međupremaz: dozvoljeno razređivanje vodom do 10%</p> <p>Završni premaz razrediti max. s 3 % vode.</p> <p>Proizvod i kod jačeg razređivanja ostaje obradiv, no vrednosti navedene u tehničkom listu (otpornost na brisanje, pokrivnost, otpornost na kredanje, stupanj sjaja, stupanj beline itd.) ne mogu se više postići.</p>
Ugradnja:	<p>Naneti u izdašnoj količini te ravnomerno rasporediti pomoću odgovarajućeg kista, valjka ili četke. Struktura premaza sastoji se od sloja namenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza. Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza. Valjak 2x</p> <p>Ravnomerno mašinsko izvodi se uz pomoć odgovarajuće mašine za špricanje.</p> <p>Kod špricanog postupka boja se pre obrade treba dobro promešati i prosijati.</p>
Napomene:	<p>Kod nanošenja na podlogu potrebno je pridržavati se nacionalnih i evropskih normi i propisa, površ toga i internacionalnih i nacionalnih standarda struke, odredbi, smernica za obradu poput primerice ÖAP, SMGV ili BFS-listova itd. Kod svih nesuglasica potrebno je konzultovati se sa RÖFIX stručnjacima.</p>
Upozorenja:	<p>Detaljna uputstva možete da potražite na posebnim bezbednostnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednostni list.</p>
Uputstva za ugradnju:	<p>Kako bi se izbeglo stvaranje naslaga, jedna radna površina se treba raditi „sveže na sveže“ tj. „mokra na mokro“ u jednom radnom koraku.</p>
Skladištenje:	<p>Skladištiti dobro zatvoreno, na hladnom, zaštititi od smrzavanja.</p> <p>Rok upotrebe najmanje 24 meseca.</p>
Deklaracija:	





RÖFIX PI 972 LATEX SG IZBRISATI

Unutrašnja boja, svilenkasti sjaj

Opšte napomene:

Sa ovim listom svi prethodni podaci postaju nevažeći.

Ažurirani tehnički listovi nalaze se na sajtu www.roefix.rs ili se mogu zatražiti u našim poslovnica.

Detaljna uputstva možete da potražite na posebnim bezbednostnim listovima. Pre upotrebe obavezno proučiti bezbednostni list.

RÖFIX proizvodi kao i sve sadržane sirovine podležu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osiguran stalni, isti kvalitet.

Tehničke vrednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojenjem moguća su odstupanja od tehničkih karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosečnim vrednostima. Zbog upotrebe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrednosti pri pojedinim isporukama. Kod oslojavanja podloga koje ovde nisu opisane neophodno je konsultovati se sa nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja važe u laboratorijskim uslovima (+20 °C/65 % r.F.) i mogu se menjati zavisno od uslova na gradilištu.

Podaci proizilaze bez sigurnosti za tačnost i potpunost i bez jemstva za zahteve svih vrsta kao i za odluke kupca. Isto tako vrede i tehnički listovi za ROEFIX proizvode, na koje se upućuje u ovom tehničkom listu.

Kod primene podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji neophodno je konsultovati se sa našim stručnjacima.

Naši tehnički savetnici stoje vam na usluzi za sva pitanja vezana uz primenu, ugradnju i prezentaciju naših proizvoda.