



RÖFIX 190

Tencuială de interior var-ipsos

Directive și instrucțiuni tehnice:

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

Domenii de utilizare:

Tencuială suport și de finisare pentru pereți și tavane interioare pe toate tipurile de suport normale.
Tencuială suport pe toate suporturile uzuale precum cărămidă plină sau cu goluri, bolțari, beton, BCA.
Tencuială suport pentru tencuieli decorative structurate, minerale, acrilice, silicatică, siliconice RÖFIX.
Pentru spații comerciale, încăperi cu suprafețe mari care sunt predispuse la umiditate (bucătări mari, facilități de duș, piscine etc.), ar trebui să se utilizeze tencuiala suport RÖFIX 620. Alternativ, se poate utiliza tencuiala suport RÖFIX 618 (în special pentru plăci ceramice mari conform SMGV-CH).
Este adecvat pentru lipirea plăcilor de format mic 20x20 cm conform ÖNORM B 3346.

Proprietăți:

- Randament ridicat
- Aplicare mecanizată optimă

Punere în operă:



Date tehnice:	
SAP-Art. Nr.:	2000148036
NAV-Art. Nr.:	142841
Tip ambalaj	
Unități per palet	42 UM/Pal. (AT) 42 UM/Pal. (CH) 42 UM/Pal. (BA) 42 UM/Pal. (BG) 42 UM/Pal. (HR) 42 UM/Pal. (RS) 42 UM/Pal. (SI) 42 UM/Pal. (SQ)
Cantitate per unitate	30 kg/UM
Granulație	0 - 0,8 mm
Randament în litri	ca. 25 l/UM
Consum	ca. 1,2 kg/m ² /mm
Randament	2,6 m ² /UM
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Necesar apă de malaxare	ca. 10,2 l
Grosime minimă strat tencuială	10 mm
Grosime minimă strat tencuială (tavan)	8 mm
Densitate mortar uscat (EN 1015-10)	ca. 1.348 kg/m ³
Densitate mortar proaspăt (EN 1015-6)	ca. 1.550 kg/m ³
Densitate în vrac (B3345)	ca. 1.120 kg/m ³



RÖFIX 190

Tencuială de interior var-ipsos

Date tehnice:	
SAP-Art. Nr.:	2000148036
Coeficient de difuzie la vapori de apă μ	ca. 10
Conductivitate termică $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2002)	0,45 W/mK pentru P=50%
Conductivitate termică $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2002)	0,49 W/mK pentru P=90%
Valoare pH	ca. 12
Capacitate termică specifică	ca. 1 kJ/kg K
Rezistență la compresiune (7 d)	≥ 2 N/mm ²
Rezistență la încovoiere	$\geq 0,9$ N/mm ²
Modul de elasticitate	ca. 2.000 N/mm ²
Grupă de solicitare	până la inclusiv W3
Clasa de rezistență la foc EN 13501-2:2008	REI 240
MG (EN 13279-1)	B2/50/2
Certificare	HTL Rankweil, Vlb., Austria
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.
Temperatura suportului	> 5 - > 30 °C
Reacție la foc	A1

Compoziție:

- Ipsos selectat
- Var hidratat
- Nisip calcaros concasat de calitate superioară
- Agregate ușoare (minerale)
- Aditivi pentru îmbunătățirea proprietăților de prelucrare
- Fără dispersii sintetice
- Mineral

Condiții punere în operă:

În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C și nici să crească peste +30 °C.
În timpul prelucrării și întăririi materialului, dar minim 7 zile, se protejează materialul de îngheț.

Suportul:

Suportul trebuie să fie uscat, curat, fără porțiuni înghețate, absorbant, plan, aspru, rezistent, fără eflorescențe și materiale ce pot forma un strat separator precum uleiuri sau grăsimi. Umiditatea reziduală la suporturile de beton trebuie să fie sub 3,0 % din masă (după măsurătoarea CM).
Trebuie realizat controlul adecvat al suportului, conform normativelor în vigoare.
Instrucțiunile de prelucrare se aplică zidăriei fabricate în conformitate cu standardele și necesită închiderea îmbinărilor. Îmbinările și fisurile trebuie închise în prealabil cu un material adecvat.
La aplicare pe suporturi critice (precum zidărie poroasă, BCA, plăci termoizolante), trebuie respectate ghidurile speciale de tencuiei RÖFIX și liniile directe de prelucrare ale producătorilor.



RÖFIX 190

Tencuială de interior var-ipsos

Pregătirea suportului:	<p>După controlul și pregătirea stratului suport (închidere rosturi, umplere goluri) poate fi necesar un tratament preliminar în funcție de tipul de suport.</p> <p>Pe tavanele și pereții din beton este absolut necesară o punte de aderență (RÖFIX 10 / RÖFIX 12 Haftbrücke pe pereții cu placare ceramică).</p> <p>Suporturile puternic sau neuniform absorbante necesită o pretratare cu ROEFIX Neutralisationsanstrich ca amorsă neutralizare absorbție (timp de așteptare 12 până la 24 ore).</p> <p>Rosturile structurii clădirilor nu ar trebui tencuite. Aici trebuie utilizate profile de îmbinare adecvate și respectate instrucțiunile conform recomandărilor producătorului.</p> <p>Pentru fixarea profilelor de tencuială pentru tencuieli pe bază de ipsos, vă recomandăm ROEFIX 191 Tencuială rapidă de interior var-ipsos (nu se folosește în nici un caz mortar de fixare pe bază de ciment!).</p>
Pregătire:	<p>La aplicare manuală la un sac se amestecă omogen cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice cu malaxorul electric.</p> <p>La amestecare manuală 2 - 3 minute timp de amestecare.</p>
Punere în operă:	<p>Produsul se aplică cu mașinile de tencuit uzuale sau manual.</p> <p>Ca tinci după ce se drișcuie are un aspect rugos.</p> <p>La „prelucrarea mecanizată“ se utilizează mașini de tencuit uzuale.</p> <p>După aplicare se trage cu dreptarul și se nivelează. În cazul unei execuții suplimentare (aplicarea unor produse de acoperire suplimentare), nu este necesară nivelarea cu dreptarul sau rabotarea suprafeței pentru rigidizare.</p> <p>Când se aplică ca tencuială de nivelare sau glet, se nivelează cu gletiera, se udă cu apă și dacă este necesar, se șlefuieste.</p>
Instrucțiuni:	<p>Cu o gletieră de oțel se aplică un strat mult mai uniform decât la aplicarea cu drișcă de plastic. Înainte de aplicarea stratului următor verificați dacă stratul suport este complet uscat.</p> <p>Tencuielile pe bază de ipsos nu sunt adecvate ca suport pentru tencuieli și vopsele pe bază de silicat (cu excepția: RÖFIX 180 EVO tencuială suport de interior).</p> <p>Pentru placare cu faianță suprafețele nu se gletuiesc sau drișcuiesc (conform ÖNORM B 2207).</p>
Informații pericole:	<p>Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.</p>
Informații punere în operă:	<p>Tencuielile de ipsos se aplică într-un singur strat pe suporturi uscate, altfel pot apărea desprinderi. În decursul prizei, în special la utilizarea aparatelor de încălzire, trebuie asigurată ventilarea adecvată a spațiilor. Încălzirea directă a suprafețelor tencuite nu este admisă.</p> <p>Materialul vechi din ambalaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt.</p> <p>Uneltele se curăță cu grijă după utilizare.</p> <p>Pentru uniformitate se aplică ÖNORM DIN 18202, respectiv SIA V242.</p>
Depozitare:	<p>În spații uscate pe paleți de lemn.</p> <p>Minim 9 luni valabilitate.</p>
Informații generale:	<p>Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente.</p> <p>Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs.</p> <p>Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului.</p> <p>Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime.</p> <p>Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații.</p> <p>Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.</p>