



RÖFIX FN 130

Talna izravnalna masa

Pravne in tehnične informacije:

Pri uporabi naših izdelkov upoštevajte podatke, navedene v naših tehničnih listih, skladnost s splošnimi in posebnimi standardi države ter priporočili ustreznih nacionalnih trgovinskih združenj.

Področja uporabe:

Kot samorazlivna, univerzalno uporabljiva fina izravnalna masa CA-C25-F6 po EN 13813 za notranje prostore. Za izravnavanje, glajenje, elagiziranje in niveliranje cementnih in anhidritnih estrihov.

Samorazlivna izravnalna masa ni mišljena kot zaključni sloj, zato jo je treba vedno obložiti z ustrežno oblogo – keramiko, laminatom, parketom ali polimernim premazom (reaktivna smola). Po možnosti je treba upoštevati velikost delovne površine 30 m² oziroma 6 x 6 m.

Za talne izravnalne mase, ki jim sledijo epoksidni premazi, sta primerna proizvoda RÖFIX FN 615 in RÖFIX FN 645.

Izdelek primeren za vgradnjo na plavajoče ali ločilne estrihe, ni pa primeren za direktno vgradnjo tega izdelka kot plavajočega ali ločilnega sloja.

Lastnosti materiala:

- Samorazliven
- Primerna za talno gretje

Obdelava:

Tehnični podatki	
SAP šifra:	2000151498
ERGO	32046
Način pakiranja	
Enota na paleto	48 EN/p (SI)
Enota na paleto	25 kg/EN
Zrnavost	0 - 0,8 mm
Izkoristek/liter	pribl. 600 l/t
Poraba	pribl. 1,7 kg/m ² /mm
Navodilo za uporabo	Vrednosti porabe so okvirne, zelo so odvisne od podlage in izvedbene tehnike.
Potrebna količina vode	pribl. 5,5 l/EN
Debelina nanosa	5 - 40 mm
Čas obdelovanja	pribl. 30 min
Spec. gostota suhe malte	pribl. 1.888 kg/dm ³
Nasipna gostota (B3345)	1,3 kg/l
Paroprepustnost μ (ÖNORM B 8110-7)	35
Toplotna prevodnost λ ₁₀ , suho (EN 1745:2002)	1,11 W/mK (tablična vrednost) za P=50%
Toplotna prevodnost λ ₁₀ , suho (EN 1745:2002)	1,21 W/mK (tablična vrednost) za P=90%
Spec. toplotna kapaciteta (ÖNORM B 8110-7)	1 J/kg K
Tlačna trdnost (28 d)	≥ 25 N/mm ²
Upogibno-natezna trdnost	≥ 6 N/mm ²
Možno oblaganje	min. 8 d/cm
Pohodnost	≥ 3 h
Razred estriha (EN 13813)	CA-C25-F6



RÖFIX FN 130

Talna izravnalna masa

Tehnični podatki	
SAP šifra:	2000151498
Pripravljenost za polaganje paroneprepustnih oblog	približno 8 dni* pri debelini 15 mm (*poglejte osnovna navodila).
Pripravljenost za polaganje paroprepustnih oblog	približno 6 dni* pri debelini 15 mm (*poglejte osnovna navodila).
Pripravljenost za polaganje oblog na talnem gretju	približno 8 dni* pri debelini 15 mm (*poglejte osnovna navodila).
Razlivnostni test	pribl. 53 cm
Temperatura podlage	> 5 - < 25 °C
Odpornost na ogenj	A1 _{fl}

- Osnova materiala:**
- Izbrani mavci
 - Visokokakovosten apnenčasti lomljenec
 - Dodatki za izboljšanje obdelovalnih lastnosti

Pogoji pri izvedbi: Med fazo obdelovanja in sušenja, temperatura okolice oziroma temperatura podlage ne sme pasti pod +5 °C.
Dokler se površina ne posuši do konca, jo je treba zaščititi pred zmrzaljo, izsušitvijo (neposredna izpostavljenost soncu, vetru) in pred dodatnim vlaženjem (dež).
Med postopkom vezave materiala je treba preprečiti prepih.

Podlaga: Podlaga mora biti brez razpok, trajno suha, nosilna kot tudi brez prahu, ločilnih sredstev ki ustvarjajo film in nečistoč.
Podlaga mora biti brez razpok, trajno suha, nosilna kot tudi brez prahu, ločilnih sredstev ki ustvarjajo film in nečistoč.
Podlago moramo vedno pregledati pred polaganjem talne samorazlivne mase, ali ima zadostno odtržno trdnost (> 1 N/mm²).
Paziti na dovoljen odstotek preostale vlage glede na podlago, pri čemer mora biti ta prilagojena pokrivanju s paroprepustnimi oblogami.

Priprava podlage: Vpojne cementne podlage kot so nosilni beton ali cementni estrih (maks. 2% preostale vlage), kot tudi brušen kalcijev sulfatni estrih (max. 0,3% preostale vlage) ali cementno sulfatni estrih (max. 1,3% preostale vlage) premažemo z RÖFIX AP 300 temeljnim predpremazom za izenačitev vpojnosti podlage in šele po 24 urah sušenja jih lahko obdelamo naprej. Slabo vpojne in gladke podlage (beton, ploščice ipd.) pripravimo s temeljnim premazom RÖFIX AP 320 za oprijem in šele po minimalno 6 urah sušenja nanje nanesimo izravnalno maso. V primeru visoke vlage v zraku lahko sušenje temeljnega premaza traja dlje!
Vsi okoliški konstrukcijski deli morajo biti fizično ločeni z robnim izolirnim trakom.

Priprava materiala: Izdelek zmešajte z navedeno količino čiste vode s pomočjo ustreznega stroja ali mešalnika (profesionalni stroj/mešalnik z visoko močjo vrtenja). Mešajte dokler ne nastane homogena, tekoča masa brez grudic.
Po času zorenja to je po pribl. 5 minutah še enkrat dobro premešati.
Ustrezno teksturo določimo pred začetkom del z merilnikom pretoka. Za meritev uporabimo PVC cev (višina 27cm, premer 6,9cm) na gladki nevpojni površini (PE folija ali originalni merilnik pretoka RÖFIX), ki jo napolnimo in presežek materiala odstranimo z ravne površine, t.j odstranimo tako, da je mogoče izmeriti pretočnost. Če je izmerjena mera pretočnosti pod ali nad predpisano, se postopek uravnavanja vode ponovi, dokler ni dosežena predpisana tekstura.
Po zaključku mešanja počakamo, da zmes dozori in nato še enkrat dobro premešamo.

Obdelava: S pomočjo ustrezne zobate gladilke se lahko na preprost način doseže enakomerno površino pri homogeni debelini nanosa.
Za odzračevanje priporočamo uporabo ježkastega valjčka



RÖFIX FN 130

Talna izravnalna masa

Opombe:	<p>Pomembno pri teh produktih je, da dodamo takšno količino vode, kot je predpisano v navodilih. Pri uporabi pretočnega mešalnika ali vijačne črpalke najprej v vedru ročno zmešamo eno vrečko izravnalne mase z določeno količino vode in jo na podlagi te referenčne konsistence nastavimo na mešalnik. Količino vode prilagodimo stopnji pretočnosti.</p> <p>Pri uporabi polžaste črpalke (npr. Duo Mix, R5, G4) mora dolžina cevi znašati vsaj 15 metrov. Potrebno se je držati velikosti polja od 36 m² t.j. 6 x 6 m. Razmerje stranic polja 2:1 ne sme biti nikoli preseženo. Izogibajte se polj v obliki črke L!</p> <p>Nizke temperature kot tudi visoka vlažnost podaljšajo čas sušenja.</p> <p>Pri plavajočih sistemih je treba upoštevati 30 mm minimalne debeline nanosa talne izravnalne mase</p> <p>Pri talnem ogrevanju je treba upoštevati 20 mm minimalnega prekritja cevi. Potrebno je ogrevanje tlaka po RÖFIX Protokolu ogrevanja CA-talnih izravnalnih mas.</p> <p>Cevi in napeljave, katere so dvignjene od podlage, je potrebno prilepiti na tla, da ne pride do izplavanja cevi iz samorazlivnega estriha.</p> <p>Deklarirani tehnični podatki določeni pri standardnih preskusnih pogojih.</p>
Dodatna obdelava:	<p>Izravnalno maso je treba prekriti z ustrezno oblogo (npr. ploščice, PVC ipd.) najkasneje v 4 tednih po vgradnji.</p>
Varnostna opozorila:	<p>Podrobna varnostna opozorila so na voljo tudi v posameznih varnostnih listih. Vedno preberite varnostni list pred uporabo gradbenega izdelka!</p>
Navodilo za uporabo:	<p>Ni dovoljeno uporabljati materiala iz odprte stare embalaže in ni dovoljeno mešati starega materiala s svežim.</p>
Skladiščenje:	<p>Hraniti na suhem, na lesenih paletah. Rok uporabe: najmanj 9 mesecev.</p>
Splošna opozorila:	<p>S tem tehničnim listom so razveljavljene vse predhodne izdaje.</p> <p>Navedbe v tem tehničnem listu so v skladu z našim tehničnem znanjem in praktičnimi izkušnjami. Podatke smo pripravili skrbno in vestno, vendar ne jamčimo za njihovo pravilnost in popolnost kot tudi zato ne moremo odgovarjati. Navedbe v tem tehničnem listu nas ne zavezujejo pravno ali kako drugače. Kupec je dolžan vedno sam preizkusiti proizvod in ugotoviti, ali ustreza predvidenemu namenu uporabe.</p> <p>Izdelki RÖFIX kot tudi vse vsebovane surovine so podvrženi stalnemu nadzoru, s čimer se zagotavlja nespremenjena kakovost.</p> <p>Za vprašanja, povezana z uporabo in vgradnjo ali predstavitevijo naših izdelkov, vam je na voljo naša tehnično-svetovalna služba.</p> <p>Posodobljene tehnične liste najdete na internetni strani www.roefix.si, lahko jih zahtevate tudi pri tehnično-svetovalni službi.</p>