



# Creteo® Repair CC 194 M HS KF

## HS-Sanierspritzbeton R4

**Rechtliche und technische Hinweise:** Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

**Anwendungsbereiche:** Hochwertiger, einkomponentiger, hydraulisch erhärtender, schwindkompensierender Sanierspritzbeton ein- und mehrlagig für maschinelle Verarbeitung im Trockenspritzverfahren anwendbar.  
Zur Anwendung für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken nach EN 1504-3. Betonersatz für Querschnittsergänzung, Verstärkung, Erhöhung der Betonüberdeckung, Ersatz von schadstoffhaltigem Beton.  
Das Produkt kann für vertikale Flächen und über Kopf angewendet werden. Sulfatbeständiger Sanierspritzbeton mit Fasern. Spezialzusätze dürfen nur mit Genehmigung des Herstellers zugegeben werden.

- Eigenschaften:**
- Gute Haftung
  - Schwindarm
  - Dauernässebeständig
  - Frost- und tausalzbeständig XF4
  - AAR-beständig aufgrund Microbartest
  - Maschinell verarbeitbar
  - Sulfatbeständig
  - Microfaserarmiert
  - polymermodifiziert
  - Mörtelklasse R4

**Verarbeitung:**



Technische Daten:		
SAP-Art. Nr.:	2000572049	2000572047
Verpackungsart		
Einheit pro Palette	42 EH/Pal.	
Menge pro Einheit	25 kg/EH	1.000 kg/EH
Körnung	0 - 4 mm	
Literergiebigkeit	ca. 12,5 l/EH	ca. 500 l/t
Ergiebigkeit	ca. 12,5 l/EH	ca. 500 l/t
Wasserbedarfsmenge	ca. 2,3 l/EH	ca. 92 l/EH
Schichtdicke	> 16 - max. 60 mm	
Schichtdicke Bemerkungen	pro Lage	
Druckfestigkeit (1 d)	≥ 20 MPa	
Druckfestigkeit (7 d)	≥ 40 MPa	
Druckfestigkeit (28 d)	≥ 50 MPa	
Haftzugfestigkeit (28 d)	> 2 MPa	
E-Modul	25 GPa 28 d	
Prüfzertifikate	Hartl Ges.m.b.H.Gepprüft nach EN 1504-3	
Überwachung	Fremdüberwachung durch akkreditierte Prüfanstalt. Die werkseigene Produktionskontrolle wird in unseren Produktionsstätten im Labor durchgeführt und garantiert eine gleichmäßige Zusammensetzung.	
Freies Schwinden	< 0,8 mm/m	
Eindringen von Chloridionen	≤ 0,6 %	



# Creteo®Repair CC 194 M HS KF

HS-Sanierspritzbeton R4

Technische Daten:		
SAP-Art. Nr.:	2000572049	2000572047
Temperaturwechsel-Verträglichkeit	R4/≥ 2,0 MPa, mit Frost- Taumittelbeanspruchung (XF4)	
Karbonatisierungswiderstand	erfüllt	
Brandverhalten	A1	

<b>Materialbasis:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• HS-Zement</li><li>• Zusätze zur Verbesserung der Verarbeitungseigenschaften</li><li>• Klassierte Sande</li><li>• Fasern</li></ul>
<b>Verarbeitungsbedingungen:</b>	<p>Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken und nicht über +30 °C steigen. Bei hohen Temperaturen ist das Material an einem kühlen Ort zu lagern und kaltes Anmachwasser zu verwenden.</p> <p>Bei tiefen Temperaturen ist das Material an einem warmen und vor Frost geschützten Ort zu lagern und das Anmachwasser auf mind. +25 °C zu erwärmen.</p> <p>Bis zur Durchtrocknung vor Frost, zu schneller Austrocknung (direkter Sonneneinstrahlung, Föhn) und nachträglicher Durchfeuchtung (Regen) schützen.</p>
<b>Untergrund:</b>	<p>Untergrund muss staubfrei, frostfrei, saugfähig, eben, ausreichend rau und tragfähig sowie frei von Ausblühungen und Trennmitteln wie Schalöl u.ä. sein.</p> <p>Die Untergrundvorbereitung hat nach der Norm EN 1504-10 zu erfolgen. Der Betonuntergrund ist zeitgerecht und bis zur Sättigung vorzunässen.</p>
<b>Zubereitung:</b>	<p>Durch die Anwendung von Hochdruckpumpen und Spezialdüsen können Staubbelastung und Rückprall auf ein Minimum reduziert werden.</p>
<b>Verarbeitung:</b>	<p>Die Oberfläche kann innerhalb der Verarbeitungszeit abgezogen und verrieben werden. Fehlstellen werden zuerst reprofiliert und anschliessend wird die gewünschte Schichtstärke aufgetragen.</p> <p>Fugen aus dem Untergrund müssen unbedingt übernommen und ausgebildet werden.</p> <p>Eine ausreichende Nachbehandlung lt. Norm ist erforderlich.</p> <p>Auf dem entsprechend vorbereiteten Untergrund können Creteo®Repair Produkte mit geeigneten Spritzmaschinen im Trockenspritzverfahren verarbeitet werden.</p>
<b>Hinweise:</b>	<p>Auf alle Creteo®Repair Instandsetzungsmörtel (R2, R3, R4) kann jedes geprüfte und zugelassene Oberflächenschutzsystem lt. EN 1504-2 aufgetragen werden.</p> <p>Hydrophobierende Imprägnierung: Creteo®Repair CC 171</p> <p>Beschichtung: Creteo®Repair CC 173</p> <p>Als Nachbehandlung ist der Creteo®Repair CC 179 Verdunstungsschutz mit erhöhtem Wirkungsgehalt besonders gut geeignet, wenn später keine Oberflächenschutzsysteme aufgebracht werden.</p>
<b>Gefahrenhinweise:</b>	<p>Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.</p>
<b>Verarbeitungshinweis:</b>	<p>Material aus geöffneten Altgebinden nicht verwenden und auch nicht mit frischem Material vermengen.</p>
<b>Lagerung:</b>	<p>Trocken, auf Holzrosten lagern.</p> <p>Mindestens 12 Monate lagerfähig. Gemäss Verordnung 1907/2006/EG Anhang XVII bei +20 °C, 65 % rel. Luftfeuchte. Herstellungsdatum siehe Aufdruck.</p>

<b>Länderspezifische Angaben</b>	Die länderspezifischen Daten und Angaben in diesem technischen Merkblatt sind jeweils nur für das angeführte Land gültig.
	<b>Länderspezifische Daten (CH)</b>



# Creteo®Repair CC 194 M HS KF

HS-Sanierspritzbeton R4

<b>Länderspezifische Angaben</b>	Die länderspezifischen Daten und Angaben in diesem technischen Merkblatt sind jeweils nur für das angeführte Land gültig.
Freies Schwinden (90 d) Eindringen von Chloridionen Sulfatwiderstand (SIA 262/1) Kapillare Wasseraufnahme (SN EN 13057)	ca. 0,739‰ ca. 0,342 % der Zementmasse (m) 0,45 ‰ ca. 0,16 kg/m-2H-0,5
Maschinenteknik	Spritzmaschinen im Dünnstromverfahren (siehe Broschüre „RÖFIX Maschinenteknik für Creteo®Produkte AT)
INFO	Gelistet beim Tiefbauamt Graubünden, gemäss Typenliste „Betoninstandsetzung“ Hartl Ges.m.b.H.Geprüft nach EN 1504-3

**Deklaration:**



:



**Allgemeine Hinweise:**

Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig.  
Die Angaben dieses technischen Merkblattes entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen und praktischen Anwendungserfahrungen.  
Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen.  
Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist.  
Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen für Fragen bezüglich Verwendung und Verarbeitung sowie Vorführung unserer Produkte zur Verfügung.  
Den aktuellen Stand unserer techn. Merkblätter finden Sie auf unserer Internet-Homepage bzw. können in der nationalen Geschäftsstelle angefordert werden.