



HASIT 652

Strojní jádrová nebo vrchní omítka

Oblast použití:

Jedno i více vrstvá jádrová nebo vrchní omítka určená zejména pro strojní omítání všech druhů stavebních materiálů ve vnějším i vnitřním prostředí v maximální tloušťce jedné vrstvy 15 mm s možností povrchové úpravy filcováním.

Fasády, interiérové sklepní stěny, garáže, komerční prostory, vlhké prostory, schodiště, atd. HASIT 652 Kalkzementputz nepoužívat nechráněnou v soklové části. Ve vnějším prostředí nedoporučíme používat na tepelně izolační zdicí prvky.

Lze použít na pórobeton a jako vrchní omítka s povrchovou úpravou filcováním. Nepoužívat na zdivo zasažené vlhkostí a solemi.

Beton upravit v závislosti na vlastnostech buď pomocí malty HASIT 605 Haft-und Armierungsmörtel nebo penetračního přípravku HASIT Betonkontakt! Savé a nerovnoměrně savé podklady ve vnějším prostředí upravit odpovídajícím cementovým nástřikem HASIT 610, ve vnitřním prostředí penetračním přípravkem HASIT Aubrennsperre!

Při aplikaci omítek doporučujeme dbát pokynů a zásad uvedených v ČSN EN 13914-1 (2). V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu.

Jako podklad (jádrová omítka) pro HASIT minerální a pastovité šlechtěné omítky nebo štukové omítky.

Pokud je omítka vystavena zvýšenému namáhání (návětrná strana, smíšené zdivo, větší aplikační tloušťky, vlhkost v podkladu atd.) a před aplikací vrchní šlechtěné omítky (zrnitosti < 2 mm) je nutné ve vnějším prostředí, provést celoplošně armovací vrstvu s výztužnou tkaninou, materiálem HASIT 855 Dämmschutzschicht nebo HASIT 860 DIEPLAST LIGHT.

Vlastnosti:

- Výborné zpracování.
- Ideálně rovnoměrná struktura povrchu

Zpracování:



Technická data		
Číslo výrobku	022886	022884
Způsob balení		
Množství na balení	30 kg/Bal.	1.000 kg/Bal.
Balení na paletě	42 Množ./Pal.	
Zrnitost	0 - 1 mm	
Vydatnost	ca. 22,5 Liter/Sack	ca. 75 m ² /cm/t
Spotřeba	ca. 13,3 kg/m ² /cm	
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.	
Spotřeba vody	ca. 7 l	ca. 0,23 l /Bal.
Tloušťka vrstvy	max. 15 mm	
Minimální tloušťka omítky	10 mm	
Minimální tloušťka omítky (na stropu)	8 mm	
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	≤ 1.450 kg/m ³	
Difuze vodní páry μ (EN 1015-19)	< 20	
Tepelná vodivost λ 10, dry (EN 1745 : 2002)	≤ 0,43 W/mK (Tabulková hodnota) pro P=50%	
Tepelná vodivost λ 10, dry (EN 1745 : 2002)	≤ 0,46 W/mK (Tabulková hodnota) pro P=90%	
Reakce na oheň	A1	



HASIT 652

Strojní jádrová nebo vrchní omítka

Technická data		
Číslo výrobku	022886	022884
Maltová skupina (EN 998-1)		GP
Maltová skupina (EN 998-1)		CS I
Maltová skupina (EN 998-1)		W _c 0

Materiálové složení:

- Vzdušné vápno.
- Cement
- Kvalitní vápencový písek
- Minerální

Ztvrdnutí: Hydratace
Karbonatace

Podklad: Podklad musí být suchý, bez prachu, bez námrazy, savý, rovný, dostatečně tvrdý a pevný, bez výkvětů a uvolňovacích prostředků, olejů a mastnoty. Podklad je nutné posoudit a upravit v souladu s ČSN EN 13914-1(2). Pokyny pro zpracování platí pro zdíva zhotovená podle norem a vyžadují uzavřené spáry. Otevřené spáry a chybějící části musí být nejprve uzavřeny vhodným materiálem. Všechny speciální stavební materiály (např. UWS desky, slepé krabice, XPS-R desky, atd.), se do omítek zpracovávají dle pokynů v návodu výrobce.

Příprava podkladu: Po prověření a přípravě podkladu (vyplnění šliců, spar a dutin) je možné provést příslušnou úpravu podkladu vhodným zpracováním. Nerovnoměrně savé podklady a savé podklady předem navlhčené je třeba upravit odpovídajícím cementovým nástřikem HASIT 610. (Např. roletové skříně, HWL-desky) na místech styku se zdíci prvky a na místech lomově kritických, se vkládá výztužná tkanina odolná vůči alkáliím a to do horní třetiny základní vrstvy omítky (čerstvý do čerstvého) Před zpracováním omítky musí být osazeny veškeré použité omítkové lišty. Osazení musí být v souladu s požadavky výrobce profilu a musí být z nerezavějícího materiálu. K připevnění omítkových profilů před aplikací omítek s obsahem cementu doporučujeme Hasit 500 Ansetzmörtel (nepoužívejte materiály na bázi sádry!).

Příprava materiálu: Při „ručním zpracování“: Obsah pytle smícháme s daným množstvím vody (pitná nebo dle ČSN EN 1008) míchadlem, kontinuální míchačkou nebo míchačkou s nuceným oběhem. Smíchanou směs při ručním zpracování míchat minimálně 2–3 minuty.

Zpracování: Produkt může být zpracován všemi běžnými omítacími stroji a nebo ručně. Dodatečné přidávání plniv a přísad k hotové maltové směsi je nepřijatelné! Nesmíchávejte s jinými materiály. Při strojním zpracování nanášení všemi běžnými omítacími stroji. Po nanesení na podklad se povrch srovná stahovací latí. Při počátku tuhnutí povrch upravit filcem nebo molitanem a nebo zdrsnit mřížovou škrabkou, v závislosti na druhu materiálu a další úpravě vrstvy. Dodržovat obecné zásady pro vysychání omítek před aplikací dalších vrstev. Minimální doba schnutí 1 mm omítky = 1 den schnutí v závislosti na klimatických podmínkách. Disperzní nátěry nebo obklady je možné provádět až po úplném vyschnutí omítky, ne dříve než po 4 týdnech.



HASIT 652

Strojní jádrová nebo vrchní omítka

Informace o zpracování:	<p>Na přechody různých stavebních materiálů, malé plochy z dřevovláknitých desek musí být vložena výztužná tkanina odolná vůči alkáliím s přesahem 20 cm na každou stranu od hrany. Také rohy stavebních otvorů je nutné vyztužit tímto způsobem nebo je možné použít diagonální šikmý pás o rozměru 30x50 cm s vložení přímo k rohu. Tkanina se vkládá do horní třetiny celkové tloušťky vrstvy omítky. Při smíšeném zdivu, kritické geometrii podkladu, větších tloušťkách omítky, omítání návětrných stěn je nutné omítku celoplošně vyztužit výztužnou tkaninou odolnou alkáliím. Tkaninu vložit do horní třetiny celkové vrstvy omítky popřípadě po vyschnutí jádrové omítky provést celoplošné provedení armovací vrstvy.</p> <p>Čerstvou maltu zpracovat do 2 hod od namíchání.</p> <p>Po aplikaci je nutné zajistit dobré schnutí a vytvrzení (např. nucené větrání). Přímý ohřev omítky není dovolen</p>
Zvláštní pozornost:	<p>Prosím neopomenout: Povrchová úprava musí být podle předpisů odborné komunity opatřena omítkami a nátěry s referenční hodnotou světla (HBW) > 25 %. Pokud referenční hodnota světla (HBW) je < 25 % je nutné aplikovat HASIT SycoTec systém.</p> <p>U betonových podkladů musí být zbytková vlhkost menší než 4 % (měřeno CM metodou). Vlhké stavební části by neměly být omítány (riziko pozdních trhlin). Zdivo musí být chráněn před vlhkostí během výstavby.</p> <p>Lehké panely atd. (Např. roletové skříně, HWL-desky) atd. musí být stabilní a nehybné na místech lomově kritických. Na přechody různých materiálů, je nutné použít armovací tkaninu odolnou proti alkáliím a vždy v horní třetině základní omítky a to vždy „čestvý do čerstvého“. Dilatační spáry musí být vždy konstrukčně řešeny jakož i rohový detail na styku stropu a stěny.</p> <p>Předpokládané stavební pohyby a omítkové spoje, musí být řešeny vhodnými dilatačními profily, které musí být vždy plánovány.</p> <p>Při následném lepení obkladů se nanosená vrstva povrchově neupravuje, pouze se v plánované ploše stáhne na hrubo.</p> <p>Podklad pro jednovrstvé zpracování musí být homogenní a rovnoměrně savý.</p> <p>V případě aplikace omítky na zdivo vytvořené tepelněizolačními zdicími prvky spojovanými PU pěnou, doporučujeme nanesenou omítku ve vnějším prostředí celoplošně armovat výztužnou tkaninou vloženu do horní třetiny celkové tloušťky omítky popřípadě provést celoplošně armovací vrstvu s výztužnou tkaninou materiálem HASIT 855 Dämmschutzschicht nebo HASIT 860 DIEPLAST LIGHT.</p>
Jistota kvality:	<p>Produkt podléhá pravidelné kontrole ve vlastních laboratořích tak i zároveň pravidelné kontrole v nezávislých státních zkušebnách.</p>
Balení:	<p>V papírových pytlích nebo volně v silech.</p>
Skladování:	<p>Skladovat v suchu a chladnu na dřevěných rostech. Při skladování nutno chránit před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 65 %).</p>
Doba skladování:	<p>Skladování: Minimální doba 9 měsíců dle nařízení 1907/2006/EG příloha XVII při +20 °C, 65 % relativní vlhkosti vzduchu (obsah Cr⁶⁺). Datum výroby je uvedeno na obale.</p>
Bezpečnostní pokyny:	<p>Podrobné bezpečnostní informace naleznete v bezpečnostním listě. Před použitím je třeba tyto bezpečnostní listy pročit.</p>



HASIT 652

Strojní jádrová nebo vrchní omítka

Všeobecné informace:

Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná.

Informace uvedené v tomto technickém listu představují současný stav našich znalostí a praktických zkušeností.

Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití.

Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita.

Služba našeho technického poradenství je k dispozici pro dotazy týkající se použití, zpracování a prezentaci našich výrobků.

Náš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce.