



RÖFIX Renofino®

Univerzalna fina žbuka za renoviranje

Pravne i tehničke napomene: Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Područja primjene: Mineralna fina žbuka za renoviranje s univerzalnim područjima primjene. U jednom sloju moguća debљina nanosa od 1 do 10 mm.
Fina žbuka na mineralnim podlogama kao npr. vapneno-cementna žbuka, vapneno-gipsana žbuka, nosiva stara žbuka, beton i suhe građevinske ploče. Za obradu nosivih, alkalno otpornih žbuka na bazi umjetnih smola i starih premaza.
Nije komponenta kontaktnih toplinsko-izolacijskih sustava.
Nije za primjenu u podnožju fasade i u području prskanja vode.
Nije prikladno za ljepljenje toplinsko-izolacijskih ploča.
Za obradu nosivih starih žbuka (isto tako i alkalno postojanih žbuka na bazi umjetnih smola) i nosivih starih premaza boje (isto tako i alkalno postojanih disperzivnih premaza) kao i pukotina koje nisu uzrokovane statikom.
Za mineralne, upojne podloge. Poželjno na vapnenim žbukama.

- Svojstva:**
- Izvrsna obradivost
 - Završna žbuka fine strukture
 - Dobra prionjivost
 - Minimalno skupljanje

Ugradnja:



Tehnički podaci	
SAP šifra:	2000148464
NAV šifra:	144663
Vrsta pakiranja	(
Jedinica po paleti	54 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.
Granulacija	0 - 0,8 mm
Potrošnja	pribl. 1,7 kg/m ² /mm
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orientacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje. Kod prvog nanošenja i kod velikih površina, obvezno izraditi testno polje.
Potrebna količina vode	pribl. 7,5 l/jed.
Debljina sloja	min. 2 mm
Minimalna debljina žbuke	1 mm
Nasipna gustoća suhog morta (EN 1015-10)	pribl. 1.379 kg/m ³
Specifična gustoća svježeg morta (EN 1015-11)	pribl. 1.700 kg/m ³
Nasipna gustoća (B3345)	pribl. 1.400 kg/m ³
Paropropusnost μ	≤ 10
Toplinska provodljivost λ 10, suho (EN 1745:2002)	pribl. 0,45 W/mK (tablična vrijednost) za P=50%
Toplinska provodljivost λ 10, suho (EN 1745:2002)	pribl. 0,49 W/mK (tablična vrijednost) za P=90%
pH-vrijednost	pribl. 12
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 kJ/kg K



RÖFIX Renofino[®]

Univerzalna fina žbuka za renoviranje

Tehnički podaci	
SAP šifra:	2000148464
Tlačna čvrstoća (28 d)	3 N/mm ² (EN 1015-11)
Čvrstoća pri savijanju	≥ 1 N/mm ²
Prionjivost (EN 1015-12)	≥ 0,08 N/mm ²
E - modul	pribl. 3.500 N/mm ²
Vodoupojnost	≥ 0,4 kg/m ² *min0,5
MG (EN 998-1)	GP
MG (EN 998-1)	CS II
MG (EN 998-1)	W _c 0
max. debljina nanosa	10 mm
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.
Temperatura podloge	> 5 - < 25 °C
Reakcija na požar	A1

Sastav:	<ul style="list-style-type: none">• Vapno• Bijeli cement (bez kromata)• Disperzivno vezivo• Bijelo mramorno brašno• Dodaci za poboljšanje obradivosti• Udio organskih tvari <5%
Uvjeti obrade:	Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C. Tijekom obrade i stvarnjavanja materijala štititi od smrzavanja minimalno 7 dana.
Podloga:	Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno ogrubljena i nosiva, bez iscvjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl. Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242. Oštećene, šuplje i labave dijelove žbuke potpuno obiti. Šupljine i labavi dijelovi na zaštićenim građevinskim objektima (spomenička baština) smiju se odstraniti uz prethodno odobrenje konzervatora. Ukoliko se moraju sačuvati, potrebno ih je stručno učvrstiti/zapuniti na odgovarajući način. Prikladno za nanošenje na beton, podložnu žbuku i žbukane nosive ploče (npr. gipskartonske ploče i sl.). Prije naknadne obrade novoizrađenih betonskih površina treba proteći najmanje 3 mjeseca.
Priprema podloge:	Nenosive stare žbuke ili premaze potrebno je ukloniti. Kod podloga koje su dobro očišćene i suhe nije potreban vezivni most. Organske podloge se čiste vodenim mlazom, ali ne pod visokim tlakom. Nakon čišćenja vodenim mlazom pridržavati se vremena sušenja (oko 10 dana ovisno o vremenskim uvjetima). Ako se površina ipak čisti mlazom vode pod visokim tlakom, vrijeme sušenja se produžuje. Slabo nosive, pješčane podloge potrebno je učvrstiti PP 201 SILICA LF Silikatnim dubinskim grundom. Brušene, prašnjave ili jako upojne podloge kao gipsane žbuke prethodno se tretiraju RÖFIX PP 301 HYDRO LF.
Priprema materijala:	Kod „ručne obrade“ vreću zamiješati mješaćem sa zadanom količinom čiste vode do postizanja homogene mase. Nakon miješanja ostaviti dozrijevati 10 minuta. Potom još jednom kratko promiješati. Vezani materijal ne smije se ponovno miješati.



RÖFIX Renofino®

Univerzalna fina žbuka za renoviranje

Ugradnja:	Kod ručne ugradnje, zamiješani materijal nanijeti gleterom ili nabaciti žlicom. Optimalno bi bilo da se materijal aplicira u 2 sloja min. debljine 1mm (svaki sloj). Prvi sloj trebao bi biti u nešto gušćoj konzistenciji. Ugradnjom u dva sloja postiže se ujednačenija površinska struktura materijala. Kod strojne ugradnje našpricati standardnim strojem za fino žbukanje. Nakon nanošenja poravnati letvom. Žbuka se u posljednjem sloju može direktno izvoditi kao filcana žbuka prilkladnim alatom za filcanje.
Napomene:	Materijal nije prikladan za postavljanje keramičkih ploča velikog formata i teških prirodnih ploča. Moguće je postavljanje ploča malog formata u smanjenim zonama vlaženja (kao npr. stambeni prostori - kuhinje, WC) nakon dovoljnog stvrdnjavanja (najmanje 4 tjedna). U vlažnim zonama (kao npr. zone prskanja vode) vagnene žbuke nisu preporučljive. Za dobro reguliranje klime pogodni su parapropusni i CO2 propusni premazi kao npr. RÖFIX PE 819 SESCO vagnena boja ili RÖFIX PI 233 ÖKOSIL odnosno PI 262 ÖKOSIL PLUS. Kod premazivanja vagnenih žbuka se treba obratiti pozornost na visoku paropropusnost i CO2 propusnost. Prema tome se određuje i vrijeme stajanja/sušenja. Vrijeme sušenja silikatnih premaza: najmanje 4 tjedna.
Upozorenja:	Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.
Upute za ugradnju:	Svježi mort ugraditi u roku 2 sata. Tijekom vezivanja, posebno pri uporabi grijalica, treba stvoriti povoljne uvjete za sušenje i stvrdnjavanje materijala (npr. prozračivanjem). Direktno grijanje žbuke nije dozvoljeno. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne mijesati s novim materijalom. Na vanjske površine nanosi se završni sloj premaza: RÖFIX PE 229 SOL SILIKAT silikatna vanjska boja ili RÖFIX PE 419 ETICS odnosno RÖFIX PE 519 PREMIUM silikonska boja. Žbukane površine treba izvoditi sukladno „Tehničkom listu za žbukane površine na unutarnjim zidovima izdanom od strane njemačke Udruge Industrije gipsa iz Berlina, Izdanje 2011“ i ÖNORM-i B3346:2012 u razredima kvalitete Q1 do Q3.
Skladištenje:	Skladištitи na suhom, na drvenim paletama. Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci prema direktivi 1907/2006/EU priloga +20 °C, 65 % r.v.z.
Opće napomene:	Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikavu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano viosku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnicama. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.