



HASIT 830

Zdicí malta tepelně izolační 10 N/mm²

Oblast použití: Tepelně izolační vápenocementová malta pro zdění tepelně izolačních zdicích prvků. Vhodná jako zakládací malta pro rozměrově přesné zdicí prvky (např. broušené cihly apod.). Minerální stavební materiál v souladu s dodatkem A ekologické katalogu dotačního bydlení.

Vlastnosti:

- Tepelně izolační
- Dobrá přídržnost ke zdicím prvkům
- Vyšší vydatnost
- Dobrá zádrž vody
- Dobré ruční zpracování

Zpracování:



Technická data		
Číslo výrobku	22826	22824
Způsob balení		
Množství na balení	30 kg/Bal.	1.000 kg/Bal.
Balení na paletě	35 Množ./Pal.	
Zrnitost	0 - 2 mm	
Vydatnost	ca. 33 Liter/Sack	ca. 1.100 l/t
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.	
Spotřeba vody	ca. 11 l	ca. 0,37 l /Bal.
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	≤ 1.000 kg/m ³	
Objemová hmotnost čerstvé malty (EN 1015-6)	≤ 1.300 kg/m ³	
Tepelná vodivost λ 10, dry (EN 1745 : 2002)	≤ 0,25 W/mK (Tabulková hodnota) pro P=50%	
Tepelná vodivost λ 10, dry (EN 1745 : 2002)	≤ 0,27 W/mK (Tabulková hodnota) pro P=90%	
Absorpce vody	≤ 0,4 kg/m ² *min0,5	
Koeficient propustnosti vodních par μ	5/20 (Tabulková hodnota)	
Reakce na oheň	A1	
Maltová skupina (EN 998-2)	L, M10	
Absorpce vody	≤ 0,4 kg/m ² *min0,5	
Počáteční pevnost v tahu (soudržnost)	0,15 N/mm ² (Tabulková hodnota)	
Obsah chloridů	≤ 0,1 M%	
Trvanlivost (zmrazování/rozmrazování)	Na základě stávajících zkušeností s řádným používáním vhodné pro mírně agresivní prostředí podle „Příloha B“ normy EN 998-2.	

Materiálové složení:

- Dolomitické vápno
- Cement
- Lehčící přísady - minerální
- Přísady pro zlepšení zpracovatelnosti
- Minerální

Ztvrdnutí: Karbonatace



HASIT 830

Zdicí malta tepelně izolační 10 N/mm²

Podklad:	Podklad musí být čistý, pevný, zbavený prachu a vlhkosti, nosný a čistý od všech výkvětů, oddělujících látek a znečištění všeho druhu.
Příprava podkladu:	Zmrzlé zdicí prvky se nesmí zpracovávat. Suché, silně nasáklé stavební materiály, zvláště při teplém počasí, předem navlhčit vodou, aby se zamezilo rychlému vysychání malty.
Příprava materiálu:	Jeden pytel zdicí malty se smíchá s potřebným množstvím vody, nechat promíchat v kontinuálním míchači, tíhovém nebo s nuceným oběhem. Dodatečné přidávání plniv a přísad k hotové maltové směsi je nepřipustné! Nesmíchávejte s jinými materiály. Při použití tíhového systému je nutno nejprve přidat potřebné množství vody a teprve pak suchou směs.
Zpracování:	Nanášení malty se provádí buďto čistou zednickou lžící nebo vhodnými nanášecími sádkami nebo válcem. Spáry musí být vyplněny v celé ploše. Nanášejte jen tolik malty, kolik stačí položit cihel do malty ještě v lepivém stavu. Zbytky malty vystupující ze spár nerozmazávat, ale před zatvrdnutím odstranit. Nanášejte jen tolik malty, kolik stačí položit cihel do malty ještě v lepivém stavu. Nezpracovávat za deště. Nejefektivnější příprava zdicích malt je prováděna pomocí strojních míchacích stanic (např. kontinuální míchačky). Při strojním nanášení je nutné dodržet správnou konzistenci materiálu. Namíchanou zdicí maltu dopravit na místo použití např. jeřábovým kontejnerem a pomocí vhodného náradí nanést na zdicí prvky v celé šíři spáry. Je vhodné provádět kontrolu konzistence při každém plnění jeřábového kontejneru. Při delší pracovní pauze je nutné strojní zařízení vyčistit. Ložné spáry se provádějí v tloušťce 12 mm +/- 5 mm a styčné spáry se provádějí v tloušťce 10–15 mm. Stabilizace se provede pomocí gumové paličky. První řada cihel musí být vyzděna přesně v horizontální rovině. Případné nerovnosti se musí vyrovnat v nejnižší spáře.
Zvláštní pozornost:	Při provádění zděné konstrukce dodržet ČSN 73 2310 „Provádění zděných konstrukcí“. Dodatečné přidávání kameniva a přísad k hotové maltové směsi je nepřipustné! Ztuhlý materiál již neředit vodou, ani nerozmíchávat s čerstvým materiálem. Při použití sila (Silo Systémů) nebo strojním zpracováním musí být dodržovány dané předpisy stroje a předpisy pro provoz a údržbu. Musí být dodržovány – obecné zásady a kodexy bezpečnosti práce.
Jistota kvality:	Produkt je nepřetržitě kontrolován ve vlastní laboratoři. Ve výrobě je uplatňován certifikovaný systém řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001:2000
Balení:	V papírových pytlích nebo volně v silech.
Skladování:	Skladovat v suchu a chladnu na dřevěných roštích. Při skladování nutno chránit před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 65 %).
Doba skladování:	Skladování: Minimální doba 9 měsíců dle nařízení 1907/2006/EG příloha XVII při +20 °C, 65 % relativní vlhkosti vzduchu (obsah Cr 6+). Datum výroby je uveden na obale.
Bezpečnostní pokyny:	Podrobné bezpečnostní informace naleznete v samostatném bezpečnostním listě. Před použitím nutno důkladně pročíst.



HASIT 830

Zdicí malta tepelně izolační 10 N/mm²

Všeobecné informace:

Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná.

Informace uvedené v tomto technickém listu představují současný stav našich znalostí a praktických zkušeností.

Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoliv jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití.

Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita.

Služba našeho technického poradenství je k dispozici pro dotazy týkající se použití, zpracování a prezentaci našich výrobků.

Náš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce.