



RÖFIX FIRESTOP 019 (OB)

Топлоизолационни плочи от минерална вата с Aerogel

Правни и технически указания:

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

Области на приложение:

Силно топлоизолационна, негорима изолационна плоскост от минерална вата с Aerogel (КТП 018) без покритие, в съответствие с EN13162.

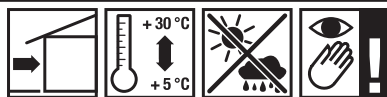
Паропропусклива, силно топлоизолационна плоча за негорими топлоизолационни комбинирани системи за фасади.

Подходяща за старо и ново строителство.

Свойства:

- Силно топлоизолационна
- Силно паропропусклива
- Висока шумоизолация

Начин на обработка:



Технически данни					
SAP-Art. Nr.:	2000148469	2000148470	2000153384	2000148471	2000154321
ERGO	44794	44795	44796	44797	
Вид опаковка (ОП)					
Единици на пале	12 Бр./опак. (HR)	6 Бр./опак. (HR)	4 Бр./опак. (HR)	3 Бр./опак. (HR)	2 Бр./опак. (HR)
Разфасовка	6,39 m ² /опак.	3,2 m ² /опак.	2,13 m ² /опак.	1,6 m ² /опак.	1,07 m ² /опак.
Дебелина	10 mm	20 mm	30 mm	40 mm	50 mm
Дължина	730 mm				
Ширина	730 mm				
Височина	10 mm	20 mm	30 mm	40 mm	50 mm
Коефициент на проникваемост на водни пари μ	ок. 5				
Коефициент на топлопроводност λ_D	0,018 W/mK				
Якост на напречен опън	≥ 7 kPa				
Сертификати от изпитване	EN 13162				
Средна плътност	≤ 230 kg/m ³				
Температура на основата	> 5 °C				
Реакция на огън	A2-s1, d0 (EN13501-1)				

SAP-Art. Nr.:	2000569192				
ERGO					
Вид опаковка (ОП)					
Единици на пале	2 Бр./опак. (HR)	1 Бр./опак. (HR)	1 Бр./опак. (HR)	1 Бр./опак. (HR)	1 Бр./опак. (HR)
Разфасовка	1,07 m ² /опак.	0,53 m ² /опак.	0,53 m ² /опак.	0,53 m ² /опак.	0,53 m ² /опак.
Дебелина	60 mm	70 mm	80 mm	90 mm	100 mm
Дължина	730 mm				
Ширина	730 mm				



RÖFIX FIRESTOP 019 (OB)

Топлоизолационни плочи от минерална вата с Aerogel

SAP-Art. Nr.:	2000569192			
Височина	730 mm			
Коефициент на проницаемост на водни пари μ	ок. 5			
Коефициент на топлопроводност λ_D	0,018 W/mK			
Якост на напречен опън	≥ 7 kPa			
Сертификати от изпитване	EN 13162			
Средна плътност	≤ 230 kg/m ³			
Температура на основата	> 5 °C			
Реакция на огън	A2-s1, d0 (EN13501-1)			

SAP-Art. Nr.:	2000952105	2000952106	2000952107	2000952108
ERGO				
Вид опаковка (ОП)				
Единици на пале	12 Бр./опак. (HR)	12 Бр./опак. (HR)	12 Бр./опак. (HR)	12 Бр./опак. (HR)
Разфасовка	1 бр.			
Дебелина	10 mm	20 mm	30 mm	40 mm
Дължина	1.142 mm			
Ширина	700 mm			
Височина				
Коефициент на проницаемост на водни пари μ	ок. 5			
Коефициент на топлопроводност λ_D	0,018 W/mK			
Якост на напречен опън	≥ 7 kPa			
Сертификати от изпитване	EN 13162			
Средна плътност	≤ 230 kg/m ³			
Температура на основата	> 5 °C			
Реакция на огън	A2-s1, d0 (EN13501-1)			

Основа на материала: • Материалът е изграден от силициев Aerogel (ок. 95 % от обема му са пори), вграден в негорима, носеща AR - стъклофибърна мрежа.

Условия по време на обработка: По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на околната среда и на основата не трябва да пада под +5 °C. Фасадните изолационни плочи да се пазят от навлажняване и по най-бързия начин да се армират.

Основа: Основата трябва да е чиста, здрава, суха, обезпрашена, товаросима и без изцветявания, разделителни вещества, синтеровани слоеве и замърсявания от всякакъв вид. Основата трябва да отговаря на националните изисквания за равнинност на незавършени строителни стени. Външните строителни елементи трябва да са сухи и защитени от покачваща се влага (хоризонтална хидроизолация). Основата да притежава якост на сцепление при опън от мин. 0,25 N/mm².



RÖFIX FIRESTOP 019 (OB)

Топлоизолационни плочи от минерална вата с Aerogel

Предварителна обработка на основата:

Предварителната обработката на основата трябва да се съгласува със зададените за нея изисквания и параметри. Груби остатъци от хоросан или бетон трябва да се отстранят. По-големи неравности на основата да се изравнят с подходяща мазилка. Неравности < 1 cm могат да се изравнят със слой лепило, нанесено по рамково-точков метод. Да се провери дали съществуващата мазилка е здрава, дали има кухини и дали е товароустойчива. Неустойчиви мазилки и покрития трябва да се отстранят. При необходимост основите се грундират. Да се провери съвместимостта на евентуално съществуващите мазилки с лепилото.

Да се отстранят филмообразуващи изолиращи вещества (като кофражно масло и др.). Кредирани или пясъчливи повърхности се заздравят с дълбокопроникващ грунд или се премахнат.

Начин на обработка:

Лепене на плочите (buttering floating): Плочите се залепват пълноплотно върху вече подготвената основа. Системното лепило се нанася пълноплотно на ленти върху основата, приглажда се, след което се разнася с назъбена маламашка с размер 10x18 mm. При лепенето плочите се притискат леко с плавни движения.

Разрезите могат да се извършат с машина за рязане на EPS (напр. Isoboy Optima с трион) или с подходящ ръчен трион.

Указания:

Да се спазват действащите национални законови разпоредби в тази област, както и валидните указания за обработка (напр. DIN 55699 Обработка на ТИС, съотв. ÖNORM B6410 и др).

При употребата на тъмни цветове с коефициент на светлочувствителност < 25% върху топлоизолационни системи, да се спазва инструкцията RÖFIX SycoTec.

Препоръка за инструмент за рязане: RÖFIX ISOBOY OPTIMA или RÖFIX ISOBOY TYP M-90/45°-R. Универсален режещ инструмент с ръчен трион.

Съвети за безопасност:

Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.

Указания за обработка:

RÖFIX изолационните плочи се залепват върху обработената основа от долу на горе, отвесно и съединени една с друга, равномерно и без отворени фуги. При лепенето плоскостите силно се притискат и приплъзват. С цел избягване на топлинни мостове, между плочите не трябва в никакъв случай да се оставят отворени или незапълнени с лепило фуги, да се съблюдава и за правилното и чисто полагане на плочите. Да не се допуска образуването на кръстосани фуги. Минималното отклонение на изолационните плочи, както и размерът на останалите парчета да бъдат съобразени съгласно съответните специфични, нормативни изисквания на всяка държава, съотв. съгласно изискванията на националните търговски асоциации. При отворите на сградите изолационните плочи се изрязват.

Неравностите се шлайфат с дъска или шлайф за топлоизолационни плочи. Връзките към строителните елементи с различен коефициент на линейно разширение се изпълняват с подходящ свързващ профил, съответно с уплътнителна лента за фуги, като устойчиво на ударни дъждове уплътнение на изолационния материал.

Евентуални неравности или открити фуги се запълват с изолационни ленти.

Съществуващите дилатационни фуги в сградите трябва да се поемат от дилатационни профили в ТИС.

След достатъчно време за изсъхване (ок. 36 часа) може да се започне с механичното натоварване на фасадата (шлайфане или дюбелиране).

Съхранение:

Да се съхранява на сухо и да се пази от повреждане.

Срок на годност: min. 12 месеца.



RÖFIX FIRESTOP 019 (OB)

Топлоизолационни плочи от минерална вата с Aerogel

Общи указания:

С тази техническа карта се анулират всички предишни издания.
Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за нейната пълнота и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение.
Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество.
Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти.
Актуални технически карти може да намерите на www.roefix.com или да поискате от търговския представител.