



RÖFIX 350

Masa za izravnavanje na bazi vapna

Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Područja primjene:

Čista bijela vapnena glet masa za izradu glatkih površina u novogradnji i povijesnim građevinama weisse Kalkglätte zur Herstellung glatter Oberflächen im Neubau und in historischen Gebäuden. Ekološki i građevinsko-biološki najprikladnija za unutarnje prostore. Za mineralne, upojne podloge. Poželjno na vapnenim žbukama. Prema zahtjevima očuvanja povijesnih spomenika. Sito je prilagođeno izvornim povijesnim žbukama. Nije prikladno za naknadno postavljanje keramičkih pločica i primjenu u mokrim prostorijama.

Svojstva:

- Visoka paropropusnost
- Glatka, mat površina
- Prirodna, ekološka sirovina
- Mogućnost brušenja

Ugradnja:



Tehnički podaci

| | |
|--|--|
| SAP šifra: | 2000148159 |
| NAV šifra: | 115186 |
| Vrsta pakiranja | |
| Jedinica po paleti | 54 Jed./pal. |
| Količina u jednom pakiranju | 15 Kg/jed. |
| Granulacija | 0 - 0,2 mm |
| Potrošnja | pribl. 1,5 kg/m ² /mm |
| Upozorenja o potrošnji | Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje. Kod prvog nanošenja i kod velikih površina, obvezno izraditi testno polje. |
| Potrebna količina vode | pribl. 18 l/jed. |
| Debljina sloja | 2 - 4 mm |
| Minimalna debljina žbuke | 2 mm |
| Nasipna gustoća suhog morta (EN 1015-10) | pribl. 1.046 kg/t |
| Specifična gustoća svježeg morta (EN 1015-11) | |
| Nasipna gustoća (EN 1097-3) | pribl. 740 kg/t |
| Paropropusnost μ | 10 - 12 |
| Toplinska provodljivost λ_{10} , suho (EN 1745:2002) | 0,33 W/mK (tablična vrijednost) za P=50% |
| Toplinska provodljivost λ_{10} , suho (EN 1745:2002) | 0,36 W/mK (tablična vrijednost) za P=90% |
| pH-vrijednost | pribl. 13 |
| Spec. kapacitet topline | pribl. 1 kJ/kg K |
| Tlačna čvrstoća (28 d) | 1 N/mm ² (EN 1015-11) |
| Čvrstoća pri savijanju | $\leq 0,5$ N/mm ² |
| Prionjivost (EN 1015-12) | $\geq 0,08$ N/mm ² |



RÖFIX 350

Masa za izravnavanje na bazi vapna

| Tehnički podaci | |
|----------------------|---|
| SAP šifra: | 2000148159 |
| Vodoupojnost | > 2 kg/m ² *min0,5 |
| max. debljina nanosa | 4 mm |
| Napomene o ambalaži | U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage. |
| Reakcija na požar | A1 |

| | |
|-----------------------------|--|
| Sastav: | <ul style="list-style-type: none">• Vapno• Bez cementa• Bijelo mramorno brašno• Dodaci za poboljšanje obradivosti• Ne sadrži organske komponente |
| Uvjeti obrade: | Za vrijeme obrade i sušenja temperatura zraka odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti prijeći +30 °C. Tijekom obrade i stvrdnjavanja materijala štiti od smrzavanja minimalno 7 dana. |
| Podloga: | Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez prašine, nosiva, bez iscvjetavanja, razdjelnih sredstava, taloga i onečišćenja svih vrsta. Gipsane podložne žbuke moraju biti dovoljno čvrste suhe i do kraja vezane. Oštećene, šuplje i labave dijelove žbuke potpuno obiti. Šupljine i labavi dijelovi na zaštićenim građevinskim objektima (spomenička baština) smiju se odstraniti uz prethodno odobrenje konzervatora. Ukoliko se moraju sačuvati, potrebno ih je stručno učvrstiti/zapuniti na odgovarajući način. Podloga mora biti gruba i dobro navlažena. Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 tj. SIA V242. |
| Priprema podloge: | Slabije nosive, podloge koje se pjeskaju mogu se osvježiti/učvrstiti RÖFIX vapnenom vodom ili RÖFIX PP 201 SILICA LF silikatnim dubinskim predpremazom. Nenosive stare žbuke ili premaze potrebno je ukloniti. Podloga se mora navlažiti, jer u protivnom postoji opasnost pregaranja. |
| Priprema materijala: | Jednu vreću polaganom usuti u čistu vodu prema zadanoj količini vode. Ostaviti da dozrije oko 5-10 minuta. Miješati miješalicom dok se ne postigne masa bez grudica. Nanosi/poravnava se letvom ili gleterom. Radi bolje obradivosti, proizvod se može ostaviti da duže dozrijeva. Radi toga se zamiješana masa treba prekriti s malo vode. |
| Ugradnja: | Nanosi/gleta se gleterom u dva sloja u debljinama od 1-2 mm. Maksimalna ukupna debljina: 4mm. |
| Napomene: | Kod premazivanja vapnenih žbuka, potrebno je obratiti pozornost na karbonizaciju. Prema tome se određuje vrijeme sušenja premaza. Vrijeme sušenja prije nanošenja silikatnih premaza: min. 4 tjedna. |
| Upozorenja: | Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove. |
| Upute za ugradnju: | Neujednačenosti podloge nastale tijekom obrade materijala moguće je ukloniti nakon 3 do 5 dana sušenja brusnim papirom (granulacija 180x220). Izbjegavati prebrzo sušenje vapnenih žbuka. Prebrzo sušenje uzrokuje pukotine uslijed skupljanja. Za vezanje vapnenih žbuka potreban je ugljični dioksid iz svježeg zraka, a mora se osigurati da vlaga nesmetano prolazi. Treba obratiti pozornost na dostatno provjetranje/prozračivanje prostorija (npr. ventilatori). Odlazivači zraka zbog isušivanja nisu prikladni za nevezane vapnene žbuke (postoji opasnost od pojave pukotina) i ne smiju se koristiti. Konzistenciju nikada ne miješati samo s vodom. Ne koristiti na podlogama opterećenim vlagom i solima, u mokrim prostorijama i vanjskom području. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. |



RÖFIX 350

Masa za izravnavanje na bazi vapna

| | |
|-----------------------|---|
| Skladištenje: | Skladištiti na suhom, na drvenim paletama. Rok upotrebe minimalno 12 mjeseci. |
| Opće napomene: | <p>Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga.</p> <p>Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima.</p> <p>Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete.</p> <p>Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici.</p> <p>Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnicama.</p> <p>Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.</p> |