



RÖFIX DESIGNPUTZ

Specijalna završna žbuka na bazi NHL-a

Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Područja primjene:

Tvorički zamiješana plemenita žbuka prema EN 998-1.

Mineralna, hidrofobirana završna žbuka za kontakten toplinsko-izolacijske sustave, fasade i unutarnje zidove, na podložnim žbukama i impregviranim građevinskim pločama (npr. gips-karton).

Za grubo i fino strukturiranje tehnikom češljanja, tehnikom strukturiranja gleterom, tehnikom strukturiranja po šablonama, filcanjem, razvlačenjem i dr.

Mineralne završne žbuke na fasadama potrebno je premazati paropropusnim i vodoodbojnim sustavnim premazom. Na toplinsko-izolacijskim fasadama poželjno je to učiniti sustavnim fasadnim bojama koje sadrže biocide.

Mineralne završne žbuke na fasadama potrebno je premazati paropropusnim i vodoodbojnim sustavnim premazom. Na toplinsko-izolacijskim fasadama poželjno je to učiniti sustavnim fasadnim bojama koje sadrže biocide.

Svojstva:

- Primjenjiva na toplinsko-izolacijske sustave
- ekološki preporučljivo
- Visoka paropropusnost
- Slabo naprezanje zbog RÖFIX RELAX tehnologije
- Dozvoljeno je dodavanje klasirane granulacije > 0,5 mm bez prašine u omjeru do 20% na licu mjesta.

Ugradnja:



Tehnički podaci	
SAP šifra:	2000148496
NAV šifra:	145794
Vrsta pakiranja	
Jedinica po paleti	54 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.
Boja	standard
Granulacija	pribl. 0 - pribl. 1,2 mm
Potrošnja	pribl. 1,4 kg/m ² /mm
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.
Potrebna količina vode	pribl. 6,5 l/jed.
Debljina sloja	min. 1,5 - min. 3,5 mm
Nasipna gustoća suhog morta	pribl. 1.414 kg/m ³
Paropropusnost μ	pribl. 20
Toplinska provodljivost λ_{10} , suho (EN 1745:2002)	pribl. 0,61 W/mK (tablična vrijednost) za P=50%
Toplinska provodljivost λ_{10} , suho (EN 1745:2002)	pribl. 0,66 W/mK (tablična vrijednost) za P=90%
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 kJ/kg K
Tlačna čvrstoća (28 d)	2,5 N/mm ²
Čvrstoća pri savijanju	≥ 1 N/mm ²
Prionjivost (EN 13279-2)	> 0,08 N/mm ²
MG (EN 998-1)	Plemenita žbuka CR-CS II - W2



RÖFIX DESIGNPUTZ

Specijalna završna žbuka na bazi NHL-a

Tehnički podaci	
SAP šifra:	2000148496
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.
Temperatura podloge	> 5 - < 30 °C
Reakcija na požar	A1 (EN 13501-1)
Težina	25 kg

Sastav:

- Vapno
- Prirodno hidraulično vapno - NHL 5 prema EN 459-1
- Bijeli cement (bez kromata)
- Visokokvalitetni lomljeni vapnenac
- Dodaci za poboljšanje prionjivosti
- Dodaci za vodoodbojnost

Uvjeti obrade:

Za vrijeme ugradnje i sušenja, temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C. Sve do potpunog sušenja materijal treba štiti od mraza, prebrzog sušenja (direktnih sunčevih zraka, vjetrova) i naknadnog provlaživanja (kiše).

Podloga:

Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno ogrubljena i nosiva, bez iscjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl. Vapneno-cementne podložne žbuke na TIS se prema važećim smjernicama nanose u preporučenim debljinama i moraju biti suhe (sušenje min. 5 dana, pri vlažno-hladnom vremenu i duže). Gipsane podložne žbuke moraju biti dovoljno čvrste suhe i do kraja vezane. Na vapneno-cementne podložne žbuke sljedeći slojevi ugrađuju se nakon njihovog potpunog stvrdnjavanja.

Priprema podloge:

Vapnene podložne žbuke: Do tlačne čvrstoće od 1,5 N/mm² nanositi isključivo tankoslojno (začešljavanje samo do visine od 10 mm).

Vapneno cementne podložne žbuke: Prikladno

Lagane podložne žbuke: Izraditi pomoću RÖFIX DESIGNPUTZ mase za izravnavanje

Toplinsko-izolacijske žbuke: Na masi sa izravnavanje (Renostar ili Renoplus)

Beton: Betonske površine potrebno je očistiti i ukloniti svu prašinu. Eventualne ostatke cementnih masa ukloniti mehanički. Onečišćenja poput oplatnih ulja, masnoća i voska uklanjaju se pomoću visokotlačnog parnog čistača. Nakon sušenja završne žbuke nanijeti RÖFIX DESIGNPUTZ te izbjeći nastanak mjehurića.

TIS: RÖFIX EPS LIGHT, RÖFIX FIRESTOP, RÖFIX CORKTHERM 040: Prikladno

Mineralna stara žbuka bez premaza: Na masi za renoviranje (Renostar, Renoplus)

Stara žbuka s mineralnim premazom: Na masi za renoviranje (Renostar, Renoplus)

Organske stare žbuke: Na masi za renoviranje (Renostar, Renoplus)

Suhe podložne žbuke koje sadrže gips: Grundiranje s RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Isključivo tankoslojna ugradnja moguća (začešljavanje do 10 mm visine ozubljenja).

Gips-kartonske ploče: Priprema podloge s RÖFIX Gika-Grund izolacijskim predpremazom sukladno tehničkom listu.

Gipsane- vlaknasto papirne ploče (npr. Fermacell): Vidi poglavlje 4, Završne žbuke

Priprema podloge:

Jako upojne podloge (osim gipsanih podloga). prethodno ravnomjerno navlažiti vodom ili premazati odgovarajućim predpremazom za ujednačavanje upojnosti.

Podloge koje se izrazito pjeskaju potrebno je prethodno pripremiti odgovarajućim RÖFIX dubinskim predpremazom (npr. RÖFIX 201 SILICA LF za vapneno-cementne žbuke ili RÖFIX PP 301 HYDRO LF za podloge koje sadrže gips i za vapneno-cementne podloge).

Priprema materijala:

Suhi mort zamiješati u posudi sa bistrom vodom pomoću prikladne miješalice (rotirajuća ručna miješalice). Miješati dok ne nastane homogena masa.

Temperatura vode s kojom se miješa materijal ne smije biti viša od +25 °C.

Nakon miješanja ostaviti dozrijevat 10 minuta. Potom još jednom kratko promiješati.

Tijekom ugradnje završnu žbuku češće promiješajte kako ne bi došlo do slijeganja granulacije.



RÖFIX DESIGNPUTZ

Specijalna završna žbuka na bazi NHL-a

Ugradnja:	<p>Ugradnja fine žbuke: nanijeti pomoću nehrđajuće čelične žlice/gladilice na podlogu u dva sloja. Nanijeti prvi sloj i prije nanošenja drugog sloja pustiti da se malo stvrdne.</p> <p>Ravnomjerno strojno nanošenje izvodi se uz pomoć odgovarajućeg stroja za špricanje.</p> <p>„Strukturiranje tehnikom začešljavanja“: nanijeti nehrđajućim finim gleterom u veličini zrna, nakon stvrdnjavanja nazubiti zupčastim gleterom. Nakon daljnjeg sušenja ispuniti lunkere. Ukloniti višak svježeg materijala pomoću zupčastog gletera.</p> <p>Strukturiranje fine žbuke: ravnomjerno nanijeti pomoću letve za filcanje ili spužvaste letve za zaribavanje.</p> <p>Potrebno je obratiti pozornost na pravovremeno strukturiranje.</p>
Upozorenja:	<p>Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.</p> <p>Ostale građevinske dijelove (npr. staklo i aluminij) do karbonatizacije treba konstrukcijski ili premazom zaštititi od slijevajuće kiše. Svi proizvodi koji sadrže cement i vapno vrlo su alkalni i mogu oštetiti navedene površine (stakla mogu postati neprozirna, aluminij može postati mat).</p>
Upute za ugradnju:	<p>Svježi mort ugraditi unutar 1 sata.</p> <p>Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.</p> <p>Kako bi se izjednačile eventualne neujednočenosti u boji uvjetovane postupkom ugradnje, vremenskim uvjetima ili zbog različite upojnosti podloge, potrebno je ugraditi dodatni završni sloj boje (RÖFIX silikatna vanjska boja, RÖFIX silikonska vanjska boja i sl.).</p> <p>Premazi se smiju nanositi tek nakon potpunog sušenja i stvrdnjavanja, tj. 7 - 10 dana nakon žbukanja, bolje 2-3 tjedna (ovisno o vremenskim uvjetima).</p> <p>Završne žbuke ne smiju se koristiti kao mase za izravnavanje. Prosječna debljina nanosa RÖFIX DESIGNPUTZ-a ne bi trebala prelaziti trostruku veličinu zrna, a u vanjskom području bi trebala biti min. 1,5 mm. Kod izvođenja pripreme grubog začešljavanja gdje je veličina nazubljenja gletera >10 mm nanositi npr. RÖFIX Unistar LIGHT pomoću RÖFIX S6 finog zupčastog gletera uzduž i poprijeko, kako bi se smanjilo naprezanje. Nakon toga zapuniti praznine s RÖFIX Designputz-om te još jednom začešljati zupčastim gleterom. Nazubljenja se mogu izvoditi do debljine od oko 20 mm. Geometrija češljanja u vanjskom području treba biti takva da omogući oticanje vode. RÖFIX DESIGNPUTZ na vanjskim površinama potrebno je premazati RÖFIX fasadnim bojama, dok izolirane površine treba premazati RÖFIX fasadnim bojama koje su obogaćene biocidima.</p>
Skladištenje:	<p>Skladištiti na suhom, na drvenim paletama.</p> <p>Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci prema direktivi 1907/2006/EU priloga +20 °C, 65 % r.v.z.</p>



RÖFIX DESIGNPUTZ

Specijalna završna žbuka na bazi NHL-a

Opće napomene:

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga.

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima.

Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio.

Kod pastoznih završnih žbuka podloga mora imati otpornost na pritisak od minimalno 1,5 N/mm². Ne primjenjivati na vlažnim podlogama i vodoravnim površinama koje su opterećene vodom.

Ne možemo preuzeti odgovornost za besprijevano sušenje bez mrlja zbog različitosti uvjeta na objektima i gradilištima. Zbog primjene prirodnih sirovina moguće su male razlike u tonu boja.

Ako se koriste obojane žbuke za povezane površine potrebno je cijelu površinu obraditi jednom narudžbom iste žbuke. Kod naknadnog naručivanja potrebno je navesti gradilište i vrijeme prve narudžbe. Materijali koji predugo stoje na skladištu podliježu promjenama boja. Prije upotrebe provjeriti odgovara li materijal naručenom tonu boje. Naknadne reklamacije nećemo priznati.

Vremenske prilike, intenzitet UV zračenja i djelovanje vlage svi ti elementi tijekom vremena utječu na izgled podloge i uzrokuju ponekad i iznimno vidljive promjene intenziteta boje. Te promjene uvjetovane su kako materijalom tako i mikrolokacijom objekta. Preporuka: vrlo intenzivne i/ili tamne boje potrebno je i dodatno zaštititi i stabilizirati primjenom dodatnih završnih premaza.

Kod nepotpuno suhих premaza u slučaju opterećenja vlagom (npr. rosa, magla, kiša i sl.) dolazi do otapanja pomoćnih tvari iz premaza i njihovog taloženja na površini. Efekt je neujednačen i ovisi o intenzitetu boje premaza. Ova pojava ne utječe na kvalitetu proizvoda i nestaje nakon izvjesnog vremena.

Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete.

Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici.

Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehnički karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod nanošenja novih slojeva na podloge koje ovdje nisu opisane nužno je konzultirati se s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu.

Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uvjetima (+20 °C/65 % r.v.z.) i mogu se mijenjati ovisno o uvjetima na gradilištu.

Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.