



RÖFIX Glet Pro

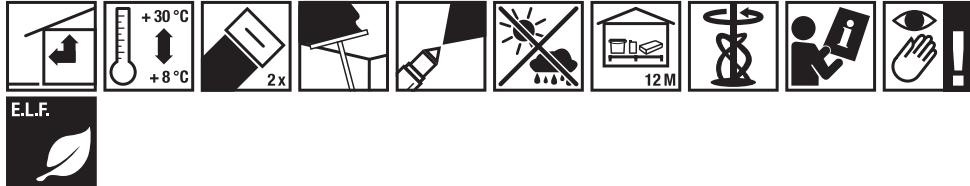
Pastozna disperzivna glet masa

Pravne i tehničke napomene: Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Područja primjene: Gotova tvornički zamješana žbuka spremna za uporabu. Univerzalna, prirodno bijela žbuka i masa za popunjavanje na bazi disperzije za unutarnje zidove i stropove na betonskim, žbukanim i gips-kartonskim podlogama.
Za oblaganje podgleda, gotovih elemenata, zidnih građevinskih ploča, kao i za izravnavanje vapneno - cementnih podložnih žbuka.

- Svojstva:**
- Masa za fugiranje i poravnavanje
 - Maksimalna debljina sloja 4 mm po radnom koraku.
 - Ugradnja špricanjem strojnom tehnikom uz pomoć odgovarajućeg uređaja za špricanje.
 - Podesivo na nulu
 - Bez štetnih emisija i otapala
 - Razrjeđivanje vodom, ne šteti okolišu, bez intenzivnog mirisa
 - Izvrsna prionjivost
 - Bez pukotina pri sušenju, ne kliže
 - Mogućnost suhog brušenja, mokrog filcanja, vrlo lagana za obradu

Ugradnja:



Tehnički podaci	
SAP šifra:	2000958914
Vrsta pakiranja	(box)
Jedinica po paleti	24 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.
Boja	prirodno bijela
Potrošnja	pribl. 1,2 kg/m ² /mm
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orientacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje. Kod prvog nanošenja i kod velikih površina, obvezno izraditi testno polje.
Minimalna debljina žbuke	≥ 1 mm
Specifična težina	1,7 kg/l
Paropropusnost μ	≤ 20
sd-vrijednost	< 0,2 m
pH-vrijednost	pribl. 11
Napomene o ambalaži	U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati.
Temperatura podloge	> 5 °C

Sastav: • Kombinacija organskog i anorganskog veziva

Uvjeti obrade: Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne smije pasti ispod +8 °C.



RÖFIX Glet Pro

Pastozna disperzivna glet masa

Podloga:	Podloga mora biti suha, nosiva i bez nečistoća, kao što su npr. prašina, čađa, alge, iscvjetavanja i slično. Razdjelna sredstva koja stvaraju film (oplatni vosak i oplatna ulja itd.) potrebno je ukloniti. Gipsane podložne žbuke moraju biti dovoljno čvrste suhe i do kraja vezane. Na vapneno-cementne podložne žbuke sljedeći slojevi ugrađuju se nakon njihovog potpunog stvrdnjavanja. Ukloniti slojeve sintera s gipsnih podloga. Kod prvih slojeva potrebno je osigurati dobro prodiranje temeljnog premaza, npr. upotrebom dubinskog temeljnog premaza.
Priprema podloge:	Prije nanošenje premaza treba izbrusiti glatke, nosive stare premaze. Fuge konstrukcijskih elemenata ispuniti kitom i po potrebi ojačati, a zatim dobro osušiti.
Priprema materijala:	Proizvod spreman za uporabu. Prije upotrebe kratko promiješati. Materijal je tiksotropiran (što intenzivnije ga miješamo to je rjeđa konzistencija) - kad odleži dulje u posudi, materijal se ponovo zgusne.
Ugradnja:	U većim prostorijama prije prskanja zidnih površina najprije treba pošpricati i zagladiti strop. Gornji dio zida potrebno je dodatno prskati do visine koja je dostupna s poda i zagladiti. Tek nakon toga prskati i zagladiti donji dio zidne površine. Obrada se vrši s pomoću odgovarajućih uređaja za nanošenje žbuke, vrlo snažnih Airless pneumatskih pumpi za prskanje ili se nanosi ručno. Materijal je potrebno promiješati prije nanošenja. Materijal se nanosi nerazrijeđen i prska se ravnomjerno i po cijeloj površini. Na glatkim i ravnim podlogama moguće je postići kvalitetu podloge prikladnu za oblaganje u samo jednom radnom koraku. U suprotnom se materijal nanosi u 2 sloja. Prvi sloj nanjeti prskanjem i zagladiti lopaticom za gletanje. Nakon od prilike 1,5 sati sušenja (ovisno o temperaturi i debljini sloja) nanjeti drugi sloj i također ga zagladiti s lopaticom za gletanje. Potrebno je obratiti pozornost da podoga prije nanošenja drugog sloja mora biti ujednačena i matirana (bez mokrih mjesta ili mrlja). Nakon toga površinu odmah zagladiti odgovarajućom gletericom za žbukanje. Prilikom ručnog nanošenja glatke žbuke materijal treba dobro promiješati prije obrade i nanjeti pomoću zidarske žlice od nehrđajućeg čelika, a zatim odmah zagladiti odgovarajućom gletericom za žbuku. Materijal se može nakon sušenja navlažiti pa izgladiti filcem ili suho brusiti (granulacija 180/220). Na izuzetno glatkim betonskim plafonima bez pukotina i krhkikh delova, može se direktno naneti špricani premaz bez prethodnog izravnavanja. Kod upotrebe Airless pneumatske pumpe za prskanje preporučujemo pritisak prskanja od 150 do 180 bara pri protoku $\geq 8,3 \text{ l/min}$ te koristiti filtersku mrežicu na usisnom otvoru. Veličina mlažnice bira se u skladu s uputama proizvođača uređaja. Airelss pneumatski pištolj mora biti prikladan za obradu smjesa za žbukanje. Iz pištolja je potrebno ukloniti filter. Obavezno se trebaju poštivati upute proizvođača opreme za prskanje.
Napomene:	Ne miješati s drugim materijalima. Alat se odmah nakon upotrebe treba očistiti vodom. Sve spojeve i otvore (prozori, okviri prozora, vrata, itd.) prije obrade prekriti, radi zaštite od nečistoće i oštećenja.
Upozorenja:	Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.



RÖFIX Glet Pro

Pastozna disperzivna glet masa

Upute za ugradnju:

Posebno treba обратити pozornost na sljedeće: Ovaj proizvod može se upotrijebiti za unutarnje prostore s uobičajenom razinom vlage.
Područja u tim prostorima koja su izložena prskanju vode mogu, ovisno o njihovoj lokaciji, funkciji, kao i intenzitetu izloženi vlazi, zahtijevati nanošenje dodatnog sredstva za impregnaciju.
Međutim, ovaj proizvod nije prikladan za primjenu u vlažnim prostorima.
Zbog upotrebe prirodnih punila moguće su manje neujednačenosti boje.
Ako se izvodi prski premaz na koji se ne nanosi boja, preporučujemo pripaziti na upotrebu istih serija proizvoda za žbukanje i prskanje.
Pri upotrebi uređaja za nanošenje žbuke, posebno kod novih pužnih transportera i crijeva, može doći do habanja.

Skladištenje:

Skladištitи добро затvoreно, на hladnom, zaštititi od smrzavanja.
Rok upotrebe minimalno 12 mjeseci.

Opće napomene:

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga.
Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnicama.
Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.
Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano viosku razinu njihove kvalitete.
Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehnički karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod nanošenja novih slojeva na podloge koje ovdje nisu opisane nužno je konzultirati se s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu.
Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uvjetima (+20 °C/65 % r.v.z.) i mogu se mijenjati ovisno o uvjetima na gradilištu.
Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, ne jamčimo za njihovu točnost i potpunost. Oni nisu temelj ni za zakve zahtjeve ili niti garancija za odluke kupca. Jednako tako vrijede i tehnički listovi ROEFIX proizvoda, na koje upućujemo u ovom tehničkom listu.
Kod primjene i podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji nužno je konzultirati se s našim stručnjacima.
Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici.