



ROFIX AG 660 DBM RAPID

Hitro elastično lepilo C2 F

Pravne in tehnične informacije:

Pri uporabi naših izdelkov upoštevajte podatke, navedene v naših tehničnih listih, skladnost s splošnimi in posebnimi standardi države ter priporočili ustreznih nacionalnih trgovinskih združenj.

Področja uporabe:

Hitrostrdljivo, elastično lepilo za tankoslojno lepljenje po EN 12004 za polaganje vpojne keramike (bele gline), nevpojne keramike in naravnega kamna (marmorja, solnhoferskih plošč in drugih vrst) po tleh in stenah, s hitro doseženo trdnostjo oziroma pripravljenostjo za fugiranje. Za notranjo in zunanjo uporabo.

Primerno za površine s talnim ogrevanjem.

Skozi hitro vezanje potrebne vode za umešavanje lahko se preprečijo spremembe barve od svetlih površin ploščic.

Skozi hitro vezanje potrebne vode za umešavanje lahko se preprečijo spremembe barve od svetlih površin ploščic.

Lastnosti materiala:

- Netopno v vodi
- Hitrovezoča malta
- Odporna proti zmrzali
- Primerna za talno gretje

Obdelava:



Tehnični podatki	
SAP šifra:	2000151511
NAV-Art. Nr.:	132063
Način pakiranja	
Enota na paleto	48 EN/p
Enota na paleto	25 kg/EN
Barva	siva
Zrnavost	0 - 0,5 mm
Poraba	2,0 - 2,3 kg/m ² z zobato gladilko (zob 6 mm) 2,8 - 3,2 kg/m ² z zobato gladilko (zob 8 mm) 3,6 - 4,0 kg/m ² z zobato gladilko (zob 10 mm)
Izkoristek/poraba	Glej teh. list
Navodilo za uporabo	Vrednosti porabe so okvirne, zelo so odvisne od podlage in izvedbene tehnike.
Potrebna količina vode	pribl. 4,9 l/EN
Debelina nanosa	max. 10 mm
Natezna trdnost (EN 13279-2)	≥ 1 MPa
Čas vgradnje	pribl. 30 min
Tehnični podatki	Zid: 3 ure Pod: 6 ur
Čas za popravila (EN 1015-9)	pribl. 5 min
Obremenitev	2 d
Pohodnost	pribl. 3 h
Odpri čas za lepljenje po (EN 1346)	20 min
Skupina lepila za ploščice (EN 12004)	C2 F
Vreme zorenja	5 min



RÖFIX AG 660 DBM RAPID

Hitro elastično lepilo C2 F

Tehnični podatki	
SAP šifra:	2000151511
Temperatura podlage	> 5 - < 25 °C

Osnova materiala:	<ul style="list-style-type: none">• Cement• Kremenčev pesek (klasificiran)• Dodatki za izboljšanje obdelovalnih lastnosti
Pogoji pri izvedbi:	Med fazo obdelovanja in sušenja, temperatura okolice oziroma temperatura podlage ne sme pasti pod +5 °C. Dokler se površina ne posuši do konca, jo je treba zaščititi pred zmrzaljo, izsušitvijo (neposredna izpostavljenost soncu, vetru) in pred dodatnim vlaženjem (dež).
Podlaga:	Cementno-sulfatni estrihi, cementni estrihi, estrihi na osnovi kalcijevega sulfata (anhidritni), presušeni lokalno vgrajeni opaženi beton, cementni, apnenno-cementni, mavčni in apneni ometi, pa tudi vse druge podlage morajo ustrezati konkretno veljavnim normativnim smernicam. Estrih na osnovi kalcijevega sulfata je pred polaganjem potrebno obrusiti. Paziti na dovoljeno preostalo vlago podlage. Preostala vlaga: Cementni estrih 2,5 %, kalcijev sulfatni estrih 0,5%, ROEFIX ZS 1,8 %. Pri mavčnih ometih in apnenno mavčnih ometih je treba paziti na maks. preostalo vlago od 1%. Podlaga mora biti trdna, nosilna, čista, brez prahu, razpok, sestavin, ki poslabšajo sprijem, kot so olje, stare barve, in biti mora suha.
Priprava podlage:	Priporočljivo je uporabiti RÖFIX AP 300 Predpremaz za vpojne podlage. Pri večjih neravninah v podlagi moramo uporabiti talno izravnalno maso (RÖFIX FN 615 Talna izravnalna masa ali RÖFIX FN 645 Univerzalna talna izravnalna masa), ki jo nanese po čim večji površini. Manjše neravnine lahko izravnamo z lepilom za keramiko. Manjše neravnine in luknje na površini se lahko popravijo z RÖFIX FS 630.
Priprava materiala:	Z močnejšim mešalnikom homogeno premešamo in po potrebi dodamo manjšo količino vode, da dobimo primerno obdelovalno konsistenco. Po mešanju pustimo zoreti pribl. 2 min. Nato še enkrat premešamo.
Obdelava:	RÖFIX Lepilo za ploščice nanese z ravno stranjo gladilke ter jo nato z zobčasto stranjo „počešemo“ po možnosti v eni smeri. Če je zahtevano polaganje brez votlih mest pod ploščicami (npr. v trajno mokrem področju), je potrebno ploščice polagati po metodi Floating-Buttering. Ne nanašati več lepila kot lahko v odprtem času položite keramičnih ploščic.
Opombe:	Če je čas polaganja prekoračen, se nanese z gladilko sveže lepilo ter se z zobatim delom površino ponovno prečeše. S tem odstranimo tanke film posušenega lepila na površini nanosa. Špiralsta mešala so primerna za mešanje židkih materialov z visoko vizkoznošjo kot je npr. lepilo za ploščice.
Varnostna opozorila:	Podrobna varnostna opozorila so na voljo tudi v posameznih varnostnih listih. Vedno preberite varnostni list pred uporabo gradbenega izdelka!
Navodilo za uporabo:	Ni dovoljeno uporabljati materiala iz odprte stare embalaže in ni dovoljeno mešati starega materiala s svežim. Ploščice zapeljemo po tankem sloju lepila. V roku 10 minut še lahko popravljamo njihovo lego.
Skladiščenje:	Hraniti na suhem, na lesenih paletah. Rok porabe: min. 9 mesecev, v skladu z Direktivo 1907/2006/ES, Priloga XVII pri temperaturi 20 °C in 65 % relativni zračni vlagi.



RÖFIX AG 660 DBM RAPID

Hitro elastično lepilo C2 F

Splošna opozorila:

S tem tehničnim listom so razveljavljene vse predhodne izdaje.

Navedbe v tem tehničnem listu so v skladu z našim tehničnim znanjem in praktičnimi izkušnjami. Podatke smo pripravili skrbno in vestno, vendar ne jamčimo za njihovo pravilnost in popolnost kot tudi zato ne moremo odgovarjati. Navedbe v tem tehničnem listu nas ne zavezujejo pravno ali kako drugače. Kupec je dolžan vedno sam preizkusiti proizvod in ugotoviti, ali ustreza predvidenemu namenu uporabe.

Izdelki RÖFIX kot tudi vse vsebovane surovine so podvrženi stalnemu nadzoru, s čimer se zagotavlja nespremenjena kakovost.

Za vprašanja, povezana z uporabo in vgradnjo ali predstavitevijo naših izdelkov, vam je na voljo naša tehnično-svetovalna služba.

Posodobljene tehnične liste najdete na internetni strani www.roefix.si, lahko jih zahtevate tudi pri tehnično-svetovalni službi.

Podrobna varnostna opozorila so na voljo tudi v posameznih varnostnih listih. Vedno preberite varnostni list pred uporabo gradbenega izdelka!