



RÖFIX 775

Rijetka rustikalna žbuka

Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

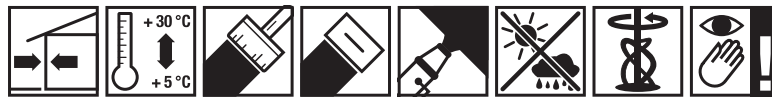
Područja primjene:

Tvorički zamiješana plemenita žbuka CR-CS II-W2 prema EN 998-1. Mineralna, hidrofobirana, rijetka rustikalna žbuka na ožbukanim fasadama i mineralnim unutarnjim žbukama. Mineralne dekorativne žbuke na fasadama potrebno je premazati sustavom završnih premaza (grund i završni premaz). Kod upotrebe kao isprana žbuka na fasadama, na kojima iz estetskih razloga nije moguća ugradnja premaza, potrebno je voditi računa da će s vremenom fasadu biti potrebno učestalije održavati (periodično čišćenje), a kako bi se spriječilo taloženje smoga, algi i gljivica. Kod pranih žbuka može se ukazati potreba za naknadnim učvršćivanjem površine ili, prema želji investitora, za njenim dodatnim impregniranjem.

Svojstva:

- blještavo bijela (moguće tonirati)
- Izvrsna obradivost
- Visoka paropropusnost
- iznimna mehanička opteretivost

Ugradnja:



Tehnički podaci		
SAP šifra:	2000148152	2000148153
NAV šifra:	113715	113717
INFO	Tehnički podaci kod specijalnih mješavina s pigmentima ili izmijenjenim granulatom mogu varirati. Detaljne informacije o odstupanjima zatražite od RÖFIX tehničkog savjetnika.	
Vrsta pakiranja		
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.	
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.	
Boja	bijela	
Granulacija	0 - 2 mm	0 - 3 mm
Potrošnja	pribl. 1,4 kg/m ² /mm	
Upozorenja o potrošnji	Kod prvog nanošenja i kod velikih površina, obvezno izraditi testno polje.	
Potrebna količina vode	pribl. 6 l/jed.	
Nasipna gustoća suhog morta	pribl. 1.550 kg/m ³	
Paropropusnost μ	11 - 13	
Paropropusnost μ	pribl. 12	
Toplinska provodljivost λ10, suho (EN 1745:2012)	0,61 W/mK (tablična vrijednost) za P=50%	
Toplinska provodljivost λ10, suho (EN 1745:2012)	0,66 W/mK (tablična vrijednost) za P=90%	
pH-vrijednost	12	
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 kJ/kg K	
Tlačna čvrstoća (28 d)	≥ 2,5 N/mm ²	
E - modul	pribl. 4.000 N/mm ²	
Vodoupojnost	≤ 0,2 kg/m ² *min0,5	



RÖFIX 775

Rijetka rustikalna žbuka

Tehnički podaci		
SAP šifra:	2000148152	2000148153
MG (EN 998-1)		
MG (EN 998-1)	W2	
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage. Pune palete zaštititi od kiše PE-zaštitnom folijom.	
Temperatura podloge	> 5 - < 30 °C	
Reakcija na požar	A1 (EN 13501-1)	

Sastav:

- Vapno
- Bijeli cement (bez kromata)

Uvjeti obrade: Za vrijeme obrade i sušenja temperatura zraka odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti prijeći +30 °C.
Sve do potpunog sušenja materijal treba štiti od mraza, prebrzog sušenja (direktnih sunčevih zraka, vjetra) i naknadnog provlaživanja (kiše).

Podloga: Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno ogrubljena i nosiva, bez iscjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl.
Ugradnja završnih slojeva na vapneno-cementne podložne žbuke moguća je nakon njihovog potpunog sušenja i stvrdnjavanja.
Gipsane podložne žbuke moraju biti dovoljno čvrste suhe i do kraja vezane.
Neujednačena upojnost podloge dovodi do vizualnih površinskih odstupanja u izgledu (npr. sjajna područja, različiti tonovi boje).

Priprema podloge:

Vapnene podložne žbuke: Ne upotrebljavati na ovim podlogama
Vapneno cementne podložne žbuke: Prikladno
Lagane podložne žbuke: Prikladno
Toplinsko-izolacijske žbuke: Prikladno
Beton: Na masi sa izravnavanje (Renostar ili Renoplus)
Toplinsko-izolacijski sustavi, Toplinsko-izolacijske žbuke, elastične podloge: Ne upotrebljavati na ovim podlogama
Mineralna stara žbuka bez premaza: Prikladno
Stara žbuka s mineralnim premazom: Na masi za renoviranje (Renostar, Renoplus)
Organske stare žbuke: Na masi za renoviranje (Renostar, Renoplus)
Suhe podložne žbuke koje sadrže gips: Ne upotrebljavati na ovim podlogama
Gips-kartonske ploče: Vidi poglavlje 4, Završne žbuke
Gipsane- vlaknasto papirne ploče (npr. Fermacell): Vidi poglavlje 4, Završne žbuke



RÖFIX 775

Rijetka rustikalna žbuka

Priprema podloge:

Vapneno-cementne lagane podložne žbuke s organskim lakim dodatkom (EPS): vrijedi isto kao kod vapneno-cementnih žbuka. Kod upotrebe kao prana žbuka preporučuje se prethodna ugradnja mase za renoviranje i izravnavanje Renoplus, Renostar (radi spriječavanja kontaminacije završne žbuke EPS kuglicama). Žbuke na bazi gipsa (unutarnje): tlačna čvrstoća mora iznositi min. 2 N/mm² i žbuka mora biti u potpunosti suha. Kod izrazito upojnih podlogazen prethodno se ugradi dubinski predpremaz (RÖFIX PP 301, razrijediti u omjeru 1:1).

Podloge koje se truse prethodno premazati prikladnim dubinskim predpremazom, npr. RÖFIX PP 201 silikatnim dubinskim predpremazom. Kod primjene na vanjskim zidovima, moguće je ugraditi i RÖFIX PP 401 silikonski dubinski predpremaz. Na podlogama koje sadrže gips isključivo je moguće primijeniti RÖFIX PP 301 Hydrosol dubinski predpremaz. Dubinski predpremazi uvijek se ugrađuju četkom.

Beton: pripremiti podlogu ugradnjom podložne žbuke ili ugradnjom min. 3-5 mm RÖFIX Renostara ili Renoplusa. Na tankoslojno ožbukanim podlogama od betona nije moguće u potpunosti isključiti manje mjehuriće zraka u završnoj žbuci. Ugradnja plemenite završne žbuke direktno na betonsku podlogu nije dozvoljena. Vapneno-cementna žbuka: moguća je ugradnja sljedećeg sloja bez prethodne pripreme podloge. Podložnu je žbuku potrebno ogrubiti rešetkastim gleterom. Prije ugradnje podložne žbuke sve šupljine i kanalice u zidovima potrebno je zatvoriti i armirati. Molimo obratite pažnju na važeće nacionalne norme i smjernice, kao npr. „Smjernice za obradu završnih žbuka“ austrijske udruge Putz, na BFS napomene, napomene udruge za žbuke na bazi umjetnih smola, IWM pravila, napomene švicarskog udruženja soboslikara i žbukera SMGV kao i SIA 242/1 preporuku.

Priprema materijala:

Suhi mort zamiješati u posudi sa bistrom vodom pomoću prikladne miješalice (rotirajuća ručna miješalica). Miješati dok ne nastane homogena masa.

Temperatura vode s kojom se miješa materijal ne smije biti viša od +25 °C.

Nakon miješanja ostaviti dozrijevati 10 minuta. Potom još jednom kratko promiješati.

Tijekom ugradnje završnu žbuku češće promiješajte kako ne bi došlo do slijeganja granulacije.

Ako se ugrađuje žbuka u bojama, ukupna količina za sve dijelove objekta mora biti iz iste šarže kako ne bi došlo do odstupanja u nijansi. Ako je površina prevelika, potrebno je 1/3 već zamiješanog umiješati u novu količinu svježeg materijala. Miješati prisilnim mješačem dok smjesa ne postane homogena (miješač nikada ne prazniti u potpunosti). Kod ugradnje strojevima za fino žbukanje na susjednim plohamu obavezno ugrađivati materijal iz iste šarže.

Ugradnja:

Dekorativnu žbuku navući nehrđajućim gleterom/gladilicom u veličini zrna. Ovisno o željenoj strukturi moguće je nanijeti i nešto veću količinu materijala.

Izbjegavati kontinuiranu debljinu sloja koja bi bila veća od 1,5x veličine najvećeg zrna. Lokalizirani deblji nanos za postizanje željenog završnog izgleda je moguć.

Na susjednim plohamu žbuka se ugrađuje u kontinuitetu bez prekidanja tehnikom „svježe-na-svježe“ i završno obrađuje. Pritom je važno viditi računa o angažiranju dostatnog broja djelatnika na ugradnji.

Napomene:

Sve spojeve i otvore (prozori, okviri prozora, vrata, itd.) prije obrade prekriti, radi zaštite od nečistoće i oštećenja.

Upozorenja:

Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.

Upute za ugradnju:

Svježi mort ugraditi u roku 2 sata.

Skladištenje:

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama.

Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci prema direktivi 1907/2006/EU priloga +20 °C, 65 % r.v.z.

Deklaracija:





RÖFIX 775

Rijetka rustikalna žbuka

Opće napomene:

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga.

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima.

Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio.

Kod pastoznih završnih žbuka podloga mora imati otpornost na pritisak od minimalno 1,5 N/mm².

Ne primjenjivati na vlažnim podlogama i vodoravnim površinama koje su opterećene vodom.

Ne možemo preuzeti odgovornost za besprijevano sušenje bez mrlja zbog različitosti uvjeta na objektima i gradilištima. Zbog primjene prirodnih sirovina moguće su male razlike u tonu boja.

Ako se koriste obojane žbuke za povezane površine potrebno je cijelu površinu obraditi jednom narudžbom iste žbuke. Kod naknadnog naručivanja potrebno je navesti gradilište i vrijeme prve narudžbe. Materijali koji predugo stoje na skladištu podliježu promjenama boja. Prije upotrebe provjeriti odgovara li materijal naručenom tonu boje. Naknadne reklamacije nećemo priznati.

Vremenske prilike, intenzitet UV zračenja i djelovanje vlage svi ti elementi tijekom vremena utječu na izgled podloge i uzrokuju ponekad i iznimno vidljive promjene intenziteta boje. Te promjene uvjetovane su kako materijalom tako i mikrolokacijom objekta. Preporuka: vrlo intenzivne i/ili tamne boje potrebno je i dodatno zaštititi i stabilizirati primjenom dodatnih završnih premaza.

Kod nepotpuno suhих premaza u slučaju opterećenja vlagom (npr. rosa, magla, kiša i sl.) dolazi do otapanja pomoćnih tvari iz premaza i njihovog taloženja na površini. Efekt je neujednačen i ovisi o intenzitetu boje premaza. Ova pojava ne utječe na kvalitetu proizvoda i nestaje nakon izvjesnog vremena.

Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete.

Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici.

Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehnički karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod nanošenja novih slojeva na podloge koje ovdje nisu opisane nužno je konzultirati se s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu.

Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uvjetima (+20 °C/65 % r.v.z.) i mogu se mijenjati ovisno o uvjetima na gradilištu.

Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.