



RÖFIX Belit Mort za odljevke

Solido 15

Pravne i tehničke napomene: Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Područja primjene: Mort za konsolidaciju na bazi prirodnog hidrauličnog vapna i visokokvalitetnog vapnenog drobljenog pjeska 0–3 mm. Tlačna čvrstoća > 15 N/mm². Za stare građevine koje je potrebno renovirati, posebno učinkovit u zaštiti spomenika i ekološkoj gradnji. Idealan kod većih debljina slojeva. Prema EN 998-1 i EN 998-2
Mort za konsolidiranje na svim uobičajenim podlogama kao što su npr. opeka, šuplja cigla, cementni kamen, lomljeni vapnenac, ali i hrapavi beton.
Materijal nije prikladan za ugradnju na iznimno upojne zidane podloge.
BELIT je mineraloška oznaka za kalcijev disilikat, koji je primarno vezivo svakog hidrauličnog vapna kao i RÖFIX BELIT proizvoda. Vezivo pečeno na +1100 °C odgovara povijesnom rimskom cementu tj., rimskom vapnu koji je oko 1900. godine primjenjivan u velikim dijelovima Europe i SAD-a za raznolike radove na fasadama, spomenicima i skulpturama prije pojave portland cementa.

- Svojstva:**
- Brzovezujuće
 - Moguće veće debljine slojeva
 - Minimalno skupljanje

Ugradnja:



Tehnički podaci	
SAP šifra:	2000152218
NAV šifra:	143433
INFO	samo ITA
Vrsta pakiranja	()
Jedinica po paleti	54 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.
Granulacija	0 - 3 mm
Izdašnost u litrama	pribl. 16,5 l/jed.
Potrošnja	pribl. 15 kg/m ² /cm
Izdašnost	pribl. 16,5 l/jed.
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orientacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje. Kod prvog nanošenja i kod velikih površina, obvezno izraditi testno polje.
Potrebna količina vode	pribl. 4,5 l/jed.
Minimalna debljina žbuke	30 mm
Nasipna gustoća suhog morta (EN 1015-10)	pribl. 1.600 kg/m ³
Specifična gustoća svježeg morta (EN 1015-6)	pribl. 1.900 kg/m ³
Nasipna gustoća (B3345)	pribl. 1.400 kg/m ³
Paropropusnost μ	5 - 35
Toplinska provodljivost λ 10, suho (EN 1745:2002)	0,82 W/mK (tablična vrijednost) za P=50%



RÖFIX Belit Mort za odljevke

Solido 15

Tehnički podaci	
SAP šifra:	2000152218
Toplinska provodljivost λ10, suho (EN 1745:2002)	0,89 W/mK (tablična vrijednost) za P=90%
pH-vrijednost	pribl. 12,6
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 kJ/kg K
Tlačna čvrstoća (28 d)	≥ 15 N/mm ² (EN 1015-11)
Čvrstoća pri savijanju	≥ 2 N/mm ²
E - modul	pribl. 8.600 N/mm ²
Čvrstoća na smicanje	0,15 N/mm ²
Vodoupojnost	≥ 0,4 kg/m ² /24 h
MG (EN 998-1)	GP
MG (EN 998-1)	CS IV
MG (EN 998-1)	W _c 0
MG (EN 998-2)	M15
max. debљina nanosa	60 mm
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.
Temperatura podloge	> 5 - < 30 °C
Reakcija na požar	A1

Sastav:	<ul style="list-style-type: none">Prirodno hidraulično vapno (NHL) prema EN 459-1Visokokvalitetni lomljeni vapnenacDodaci za poboljšanje obradivostiBez umjetnih disperzivnih tvari
Uvjeti obrade:	Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C. Za vrijeme obrade i stvrđnjavanja materijala, ali najmanje tijekom 3 dana štititi od smrzavaja. Za vrijeme obrade i stvrđnjavanja materijala, ali najmanje tijekom 3 dana štititi od smrzavaja.
Podloga:	Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno ogrubljena i nosiva, bez iscvjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je opatno ulje i sl. Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242. Upute za ugradnju vrijede za zidove izvedene po normi uz pretpostavku da su fuge zatvorene. Otvorene fuge i udubljenja na zidovima prethodno treba zatvoriti odgovarajućim materijalom.
Priprema podloge:	Nakon završenog ispitivanja i pripreme podloge (zatvaranje pukotina, fuga i udubljenja), a ovisno o postojećoj podlozi, potrebna je odgovarajuća predobrada podloge. Na podloge neujednačene upojnosti potrebno je punoplošno nanijeti odgovarajući RÖFIX predšpric. Na glatke betonske podloge prethodno našpricati RÖFIX 670-S spezial (vrijeme sušenja min. 3 dana) ili RÖFIX 12 (vrijeme sušenja oko 24 sata) odn. ugraditi podložnu žbuku tehnikom „svježe na svježe“ na podlogu prethodno pripremljenu materijalom RÖFIX Betonkontakt ili RÖFIX IA 622.
Priprema materijala:	Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati rotirajućim ili prisilnim mješaćem s definiranim količinom čiste vode dok smjesa ne postane homogena. Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute. Zamiješani materijal mora se potrošiti, nikako ne miješati s novim materijalom. Svojstvo vezivosti materijala u otvorenoj ambalaži brzo se mijenja.



RÖFIX Belit Mort za odljevke

Solido 15

Ugradnja:	Kod ručne ugradnje, zamiješani materijal nanijeti gleterom ili nabaciti žlicom. Proizvod se može ugrađivati ručno ili ubičajenim strojem za žbukanje. Kod strojne ugradnje našpricati standardnim strojem za fino žbukanje. Nakon nanošenja poravnati letvom.
Napomene:	Čeličnim gleterom postiže se ujednačeniji nanos nego kod upotrebe plastičnog gletera.
Upozorenja:	Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.
Upute za ugradnju:	Svježi mort ugraditi unutar 1 sata. Tijekom vezivanja, posebno pri uporabi grijalica, treba stvoriti povoljne uvjete za sušenje i stvrđnjavanje materijala (npr. prozračivanjem). Direktno grijanje žbuke nije dozvoljeno. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom. Kod neodgovarajućih vremenskih prilika (vrućina, jak vjetar, jugo, bura) ili kod izrazito upojne podloge, podlogu treba ovlaživati.
Skladištenje:	Skladištitи na suhom, na drvenim paletama. Rok upotrebe: minimalno 6 mjeseci.
Opće napomene:	Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano viosku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnicama. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.