



## HASIT Handputz

Tencuială var-ciment

<b>Domenii de utilizare:</b>	Tencuială suport pentru tavane și perete la interior, și fațade cu expunere redusă la umiditate. Tencuială pe suporturi rezistente uzuale precum cărămidă, zidărie, BCA sau beton. Nu se utilizează neprotejat în zona de soclu sau în alte zone supuse umidității permanente. La aplicare în două straturi se poate drișcui. Pe beton se realizează o punte de aderență cu RÖFIX IA 622 MW sau RÖFIX Betonkontakt. Tencuială suport pentru tencuieli decorative minerale, silicatice, siliconice sau sintetice.
------------------------------	--

<b>Proprietăți:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Utilizabil universal</li><li>Aplicare manuală excelentă</li></ul>
---------------------	---

Punere în operă:



<b>Date tehnice:</b>	
<b>Număr articol</b>	<b>139</b>
Tip ambalaj	(
Cantitate per unitate	30 kg/UM
Unități per palet	42 UM/Pal.
Granulație	0 - 4 mm
Consum	ca. 14 kg/m <sup>2</sup> /cm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Necesar apă de malaxare	ca. 5,5 kg
Grosime minimă strat tencuială	10 mm
<b>Conductivitate termică <math>\lambda_{10, dry}</math></b>	ca. 0,87 W/mK
Reacție la foc	A1
<b>MG (EN 998-1)</b>	GP
<b>MG (EN 998-1)</b>	CS II
<b>MG (EN 998-1)</b>	W <sub>c</sub> 0
Depozitare	Se depozitează în spații uscate, răcoroase, pe paleți de lemn, protejat împotriva umidității.

<b>Compoziție:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>Var hidratat</li><li>Ciment</li><li>Nisip de calitate superioară</li><li>Aditivi pentru îmbunătățirea proprietăților de prelucrare</li><li>Mineral</li></ul>
--------------------	--

<b>Întărire:</b>	Hidratare Carbonatizare
------------------	----------------------------

<b>Suportul:</b>	Suportul trebuie să fie uscat, curat, fără porțiuni înghețate, absorbant, plan, aspru, rezistent, fără eflorescențe și materiale ce pot forma un strat separator precum uleiuri sau grăsimi. Suportul trebuie controlat conform normelor în vigoare. Instrucțiunile de prelucrare se aplică zidăriei fabricate în conformitate cu standardele și necesită închiderea îmbinărilor. Îmbinările și fisurile trebuie închise în prealabil cu un material adecvat. La aplicare pe suporturi speciale (zidărie poroasă, BCA, plăci termoizolante), amestecate, se va solicita suportul serviciului de consultanță.
------------------	---



## HASIT Handputz

Tencuială var-ciment

<b>Pregătirea suportului:</b>	După controlul și pregătirea stratului suport (închidere rosturi, umplere goluri) poate fi necesar un tratament preliminar în funcție de tipul de suport. Pe suporturile cu absorbție puternică sau cele cu grad diferit de absorbție vor fi pretrătate cu RÖFIX Neutralisationanstrich. Pe suprafețele de beton se aplică în primă fază sprit (timp de așteptare minim 3 zile) sau se amorsează cu Punte de aderență RÖFIX Betonkontakt (timp de așteptare minim 24 de ore), respectiv tencuiala se aplică umed pe umed pe RÖFIX IA 622 MW. Înainte de tencuire la toate canturile și colțurile se poziționează profile inoxidabile adecvate. Pentru fixarea profilelor la tencuială pe bază de ciment recomandăm utilizarea HASIT 500 (în nici un caz nu se utilizează tencuieli pe bază de ipsos).
<b>Pregătire:</b>	La aplicare manuală la un sac se amestecă omogen cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice cu malaxorul electric. La amestecare manuală 2–3 minute timp de amestecare.
<b>Punere în operă:</b>	La aplicare manuală mortarul proaspăt amestecat se aplică cu gletiera sau cu mistria. După aplicare se trage la dreptar. După intrarea în priză imediat se drîscuiește, sau se finisează cu rabotul pentru stratul următor. În special când există încălzire trebuie asigurată o ventilare suficientă pentru îmbunătățirea condițiilor de uscare. Straturile pe bază de dispersie sau ipsos, cât și placările ceramice pot și aplicate numai după uscarea completă a tencuielii- minim 4 săptămâni.
<b>Informații punere în operă:</b>	La învecinarea dintre diferite materiale, suprafețe mici din plăci ușoare lemnăsoase, etc, se înglobează în apropiere de stratul final plasă de armare cu 20 cm suprapunere, cât și în diagonală pe toate colțurile sau fașii de 30x50 cm care încep direct din colț. Conform directivelor de aplicare plasa de armare trebuie aplicată și întinsă pe stratul suport cu un adeziv masă de spaclu. La zidăria mixtă, clădiri cu geometrii critice, pe suprafețe expuse la intemperii, la grosimi ale tencuielii mai mari, pentru suprafete drîscuite sau tencuieli structurate sub granula de 2 mm (conform DIN 18350, VOB Partea C, < 3 mm), se recomandă după uscarea tencuielii, armare cu plasă pe toată suprafața. În general, conform directivelor asociatiilor profesionale se recomandă armarea cu plasă. Mortarul proaspăt trebuie utilizat în decurs de 2 ore. În decursul prizei, în special la utilizarea aparatelor de încălzire, trebuie asigurată ventilarea adecvată a spațiilor. Încălzirea directă a suprafețelor tencuite nu este admisă.
<b>Asigurarea calității:</b>	Calitatea produsului este monitorizată continuu extern și în laboratorul propriu. În producție se aplică un sistem de management al calității certificat în conformitate cu EN ISO 9001:2015.
<b>Informații ambalaj:</b>	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.
<b>Depozitare:</b>	Se depozitează în spații uscate, răcoroase, pe paleți de lemn, protejat împotriva umidității. Dacă se depozitează corespunzător 9 luni.
<b>Informații generale:</b>	Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.