



Creteo® Inject CC 778

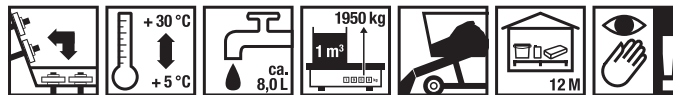
Injektionsmörtel

Rechtliche und technische Hinweise: Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

Anwendungsbereiche: Zementgebundener, thixotroper Injektions-Ankermörtel für permanente, temporär vollvermörtelte, schlaife oder vorgespannte Anker, Nägel oder Micropfähle.
Eignet sich auch für die Hohlräum-Kluftverfüllung sowie für Injektionen für Manschettenrohre und für das Düsenstrahlverfahren, etc.
W/F-Wert kann an die projektbezogenen technischen Anforderungen angepasst werden.
Spezialzusätze dürfen nur mit Genehmigung des Herstellers zugegeben werden.

- Eigenschaften:**
- Frostbeständig
 - Thixotrop
 - Einbau über Kopf möglich
 - Kann im Grundwasser verwendet werden
 - Erfüllt Anforderung der Volumsänderung nach EN 447
 - Hohe Ergiebigkeit
 - Hohe Druckfestigkeit
 - Sehr gute Pumpfähigkeit

Verarbeitung:



Technische Daten:		
SAP-Art. Nr.:	2000148316	2000148315
NAV-Art. Nr.:	141468	141467
Verpackungsart		
Einheit pro Palette	54 EH/Pal.	
Menge pro Einheit	25 kg/EH	1.000 kg/EH
Körnung	0 - 0,09 mm	
Literergiebigkeit	ca. 17 l/EH	ca. 690 l/t
Ergiebigkeit	ca. 17 l/EH	ca. 690 l/t
Wasserbedarfsmenge	ca. 8 l/EH	ca. 320 l/EH
Verarbeitungszeit	ca. 60 min	
Frischmörtelrohddichte	ca. 1.950 kg/m ³	
Druckfestigkeit (3 d)	≥ 15 N/mm ²	
Druckfestigkeit (7 d)	≥ 25 N/mm ²	
Druckfestigkeit (28 d)	≥ 35 N/mm ²	
Prüfzertifikate	Fremdüberwachung durch akkreditierte Prüfanstalt. Die werkseigene Produktionskontrolle wird in unseren Produktionsstätten im Labor durchgeführt und garantiert eine gleichmäßige Zusammensetzung.	
Wasser-Feststoffgehalt W/F	0,32	
Volumsänderung 24 Std.	-0,25 %	

- Materialbasis:**
- Zement
 - Zusatzstoffe lt. EN 206-1/2000 Typ I: Gesteinsmehl
 - Zusätze zur Verbesserung der Verarbeitungseigenschaften
 - Die Stoffe (Zement, Zusatzmittel, Zusatzstoffe) entsprechen der EN 447



Creteo® Inject CC 778

Injektionsmörtel

Verarbeitungsbedingungen:	Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken sowie nicht über +30 °C steigen. Bei Untergrund-, Material- und Lufttemperaturen über +30 °C verkürzt sich die Verarbeitungszeit.
Verarbeitung:	Produkt mit der vorgegebenen Menge sauberen Wasser mittels geeigneter Maschine mischen bis eine homogene, knollenfreie pumpfähige Masse entsteht. Zum Verpressen oder Injizieren können alle gängigen Schnecken- und Kolbenpumpen, die den Ausschreibungsanforderungen entsprechen, verwendet werden.
Gefahrenhinweise:	Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.
Lagerung:	Trocken, auf Holzrosten lagern. Mindestens 12 Monate lagerfähig. Gemäss Verordnung 1907/2006/EG Anhang XVII bei +20 °C, 65 % rel. Luftfeuchte.
