



RÖFIX PI 233 ÖKOSIL

Vopsea silicatică de interior

Directive și instrucțiuni tehnice:

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

Domenii de utilizare:

Vopsea silicatică de interior gata de utilizare, cu difuzie ridicată.
Adecvată pentru toate suprafețele uzuale, pereți și tavane, de ex. în birouri, spații de locuit și dormit, bucătării și pivnițe.
Îndeosebi pentru tencuieli minerale, vopsele vechi silicatică și tapet cu fibre.
Fiziologic inofensivă, fără conservanți, de aceea adecvată și pentru persoane alergice.
Datorită calităților ecologice este foarte recomandată pentru zone și persoane sensibile, case de îngrijire, spitale, grădinițe sau din domeniul alimentar.
Este adecvată și pe plăci de gips carton și suporturi organice.

Proprietăți:

- Fără solvenți, conservanți, plastifianți sau biocide
- Mineral: efect natural împotriva mușcăiului (alcalin), deschis la difuzia cu vapori de apă (V1 - difuzie ridicată > 150 g/(m²d) - conform EN 1062-1), incombustibil (A2 conform DIN 4102).
- Recomandat ecologic
- Rețetă ecologică: producție cu materii prime minerale fără probleme pentru persoane alergice, camere de copii, școli etc.

Punere în operă:



Date tehnice:				
SAP-Art. Nr.:	142058	142059	PK I	PK II
NAV-Art. Nr.:	131923	142059	PK I	PK II
Tip ambalaj				
Unități per palet		64 UM/Pal. (AT)		
Cantitate per unitate	15 l/UM	5 l/UM	5 l/UM	5 l/UM
Culoare	alb			
Consum	ca. 0,15 l/m ²	ca. 0,15 l/m ²		
Greutate specifică	1,53 kg/l			
Valoare sd	< 0,01 m			
Valoare pH	ca. 11			
Categorie COV	A			
Conținut COV	max. 30 g/l			
Parte COV	1 %			
Cod COV	2004/42/EG IIA(a) max. 30 g/l: < 30 g/l			
Putere de acoperire	Clasa 2, la 8 m ² / litru (EN 13300)			
Lavabilitate	Clasa 3 (EN 13300), „lavabil“ (DIN 53778)			
Informații ambalaj	În găleți de plastic reciclabile.			
Temperatura suportului	> 8 - ≤ 25 °C			

Compoziție:

- Liant: Apă de sticlă (silicat de potasiu) cu aditivi organici mai puțin de 5% conform DIN 18363 2.4.1
- Pigmenți: Dioxid de titan
- Materiale de umplură: carbonat de calciu, silicați, făină de marmură
- Aditivi: tenside, antispumanti



RÖFIX PI 233 ÖKOSIL

Vopsea silicatică de interior

Condiții punere în operă:	<p>În decursul prelucrării și uscării temperatura aerului și suportului nu trebuie să scadă sub +8 °C. Timpul de uscare depinde de condițiile de șantier. La o umiditate relativă de 65 % și o temperatură a mediului de +20 °C suprafața este uscată și poate fi aplicat stratul următor după cca. 5 ore. Uscare completă și rezistență finală la cca. 3 zile.</p> <p>Până la uscare completă suprafețele se protejează de intemperii, temperaturi reduse, îngheț, temperaturi ridicate, raze solare directe, umiditate, ploaie, curenți de aer.</p>
Suportul:	<p>Suportul trebuie să fie curat, rezistent, uscat, desprăfuit, fără eflorescențe, impurități, fără materiale ce pot forma un strat separator.</p> <p>Suporturile trebuie să fie rezistente. Valori de tăiere 0 sau 1 trebuie să fie obținute conform EN 2409.</p> <p>Controlul stratului suport, evaluarea și pretratarea trebuie să se realizeze conform normelor naționale în vigoare: DIN 18363, fișele tehnice BFS, ÖAP sau SMGV. La straturile suport noi trebuie respectate în special timpii de uscare, de așteptare indicați de producătorii de suport cât și datele tehnice și indicațiile referitoare la acest produs.</p> <p>Suporturile cu absorbție puternică, nisipoase sau diferit absorbante se amorsează corespunzător.</p>
Suporturi adecvate:	<p>Beton: Suprafețele de beton trebuie să fie uscate, rezistente, periate și desprăfuite. Eventualele porțiuni fragile de ciment și beton trebuie îndepărtate mecanic. Eventuale materiale ce pot forma un strat separator, resturi de ulei de cofraj, ceară sau depuneri de la gazele de evacuare din trafic trebuie îndepărtate cu apă cu presiune. Lipsuri și goluri trebuie egalizate cu mase de șpaclu RÖFIX adecvate. Amorsare strat suport cu RÖFIX PP 201. PP 201 trebuie diluat cu apă în funcție de absorbția suportului. Se aplică grund și strat final de vopsea cu acest produs conform fișei tehnice.</p> <p>Tencuieli de var: Suporturile puternic alcaline trebuie tratate cu amorsă adecvată RÖFIX PP 215 Fluat. Suporturile cu absorbție puternică trebuie amorsate cu RÖFIX PP 201. Tencuielile noi pe bază de var se pot vopsi direct după o perioadă de așteptare de 3 - 4 săptămâni.</p> <p>Tencuieli de ciment și var-ciment conform EN 998-1 (Rezistență la compresiune $\geq 1,5$ N/mm²): Se recomandă amorsarea suprafețelor, totuși aceasta poate fi evitată în cazul suporturilor noi cu absorbție redusă. Amorsare strat suport cu RÖFIX PP 201. PP 201 trebuie diluat cu apă în funcție de absorbția suportului. Se aplică grund și strat final de vopsea cu acest produs conform fișei tehnice.</p> <p>Tencuieli de ipsos și var-ipsos conform EN 13279 (Rezistență la compresiune $\geq 2,0$ N/mm²): Eventuale straturi prăfoase de eflorescență de var trebuie îndepărtate complet. Suporturile pe bază de ipsos trebuie să fie uscate, rezistente și fără praf. Amorsare strat suport cu RÖFIX PP 307. PP 307 trebuie diluat cu apă în funcție de absorbția suportului (produsul este gata de utilizare - pentru suporturile puternic absorbante maxim 30% adaos de apă). Metoda RÖFIX ISO: Pretratare și vopsea grund cu RÖFIX PP 307 ISO LF (diluat maxim cu 10% apă) aplicat într-o singură operațiune, după care se aplică vopseaua ca strat final (dacă este necesar se aplică 2 straturi) cu produsul descris în această fișă tehnică.</p> <p>Tencuieli de lut: Suprafețele ce urmează să fie vopsite, se curăță și se amorsează cu RÖFIX PP 201. Se aplică grund și strat final de vopsea cu acest produs conform fișei tehnice.</p> <p>Cărămidă nisip-var și zidărie de cărămidă expuse: Amorsare strat suport cu RÖFIX PP 201. PP 201 trebuie diluat cu apă în funcție de absorbția suportului. Se aplică grund și strat final de vopsea cu acest produs conform fișei tehnice.</p> <p>Plăci de gips pline: Utilizarea produsului pe această suprafață nu este recomandată</p> <p>Plăci de gips carton, plăci de gips: Amorsare strat suport cu RÖFIX PP 307. PP 307 trebuie diluat cu apă în funcție de absorbția suportului (produsul este gata de utilizare - pentru suporturile puternic absorbante maxim 30% adaos de apă). Metoda RÖFIX ISO: Pretratare și vopsea grund cu RÖFIX PP 307 ISO LF (diluat maxim cu 10% apă) aplicat într-o singură operațiune, după care se aplică vopseaua ca strat final (dacă este necesar se aplică 2 straturi) cu produsul descris în această fișă tehnică.</p> <p>Materiale de construcții pe bază de lemn (lemn, OSB, plăci fibre de lemn, etc.): Amorsare strat suport cu RÖFIX PP 307. PP 307 trebuie diluat cu apă în funcție de absorbția suportului (produsul este gata de utilizare - pentru suporturile puternic absorbante maxim 30% adaos de apă). Metoda RÖFIX ISO: Pretratare și vopsea grund cu RÖFIX PP 307 ISO LF (diluat maxim cu 10% apă) aplicat într-o singură operațiune, după care se aplică vopseaua ca strat final (dacă este necesar se aplică 2 straturi) cu produsul descris în această fișă tehnică.</p> <p>Vopsele și straturi vechi, rezistente, pe bază de dispersie: Utilizarea produsului pe această</p>



RÖFIX PI 233 ÖKOSIL

Vopsea silicatică de interior

suprafață nu este recomandată

Vopsele și straturi vechi, rezistente, pe bază de silicat: Amorsare strat suport cu RÖFIX PP 201. PP 201 trebuie diluat cu apă în funcție de absorbția suportului. Se aplică grund și strat final de vopsea cu acest produs conform fișei tehnice.

Vopsele și straturi vechi, rezistente, pe bază de rășină siliconică.: Utilizarea produsului pe această suprafață nu este recomandată

Vopsele pe bază de clei și tapeturi fără aderență: Utilizarea produsului pe această suprafață nu este recomandată. Vopselele, respectiv tapetul se îndepărtează complet și se curăță profund. Se amorsează stratul rezistent de exemplu cu RÖFIX PP 201 SILICA LF. (Indicație: Se verifică rezistența stratului suport cu dispozitivul de hasurare Gitterschnitt). Se aplică grund și strat final de vopsea cu acest produs conform fișei tehnice.

Tapeturi rezistente: Tapeturile de fibră curate pot fi vopsite fără amorsă. La tapeturi cu relief și din hârtie trebuie realizată o suprafață de probă și o probă de tăiere pentru verificarea rezistenței. Se aplică grund și strat final de vopsea cu acest produs conform fișei tehnice. Utilizarea pe un strat de tapet de hârtie este în principiu nerecomandată

Suporturi din materiale mixte și mici suprafețe de tencuială nouă (reparații de tencuială, fisuri recondiționate, cabluri electrice acoperite, etc.): Amorsare strat suport cu RÖFIX PP 201. PP 201 trebuie diluat cu apă în funcție de absorbția suportului. Se aplică grund și strat final de vopsea cu acest produs conform fișei tehnice. Opțional: Metoda RÖFIX ISO: Pretratare și vopsea grund cu RÖFIX PP 307 ISO LF (diluat maxim cu 10% apă) aplicat într-o singură operațiune, după care se aplică vopseaua ca strat final (dacă este necesar se aplică 2 straturi) cu produsul descris în această fișă tehnică.

Tencuieli și vopsele afectate de mucegai: În caz de mucegai recomandăm în special sistemul de recondiționare sustenabil și ecologic, 100% nedăunător, RENOPOR. Bineînțeles că acest produs este algicid/fungicid, cu toate acestea recomandăm în special măsuri care îndepărtează cauza mucegaiului (Renopor).

Pete de umiditate, grăsime, funingine, nicotină respectiv suprafețe contaminate cu acestea și care prezintă contraste puternice, semne de markere s.a.: Suprafețele se curăță și se spală, inclusiv pentru îndepărtarea grăsimilor. La pete de rugină trebuie îndepărtate cauzele acestora. Amorsare cu RÖFIX PP 307. Când petele nu mai apar pe suprafață se vopsește în două straturi, unul intermediar și unul final cu produsul descris în această fișă tehnică.

Pregătirea suportului:	Acoperire pentru protecție: Suprafețele adiacente, sticlă, ceramică, aluminiu, lemn, mobilă, podele, ș.a. trebuie acoperite. Stropirea proaspătă se poate șterge imediat cu cârpă umedă sau spăla cu apă. Amorsele se ajustează cu apă în funcție de absorbția suportului. Amorsele trebuie absorbite complet în stratul suport, nu trebuie să rămână peliculă neabsorbită pe suport.
Pregătire:	Primul strat: se diluează maxim 20% cu RÖFIX PP 201 SILICA LF. Al doilea strat: se diluează maxim 5% cu RÖFIX PP 201 SILICA LF. Produsul poate fi utilizat și după diluare mai ridicată, nu se mai ating însă valorile declarate în fișa tehnică (lavabilitate, putere de acoperire, gradul de strălucire, gradul de alb, s.a).
Punere în operă:	Se aplică complet, uniform, cu pensulă, rolă sau bidinea adecvată. Stratul de acoperire se realizează prin pretratarea suportului (RÖFIX PRIMER) și acoperire. Acoperirea faptică (vopseaua) constă în două straturi de vopsea, eventual un strat intermediar de vopsea. Primul strat și stratul intermediar se diluează cu max. 20 % PP 201 SILICA LF, stratul final se diluează cu max. 5 % PP 201 SILICA LF. Aplicarea mecanizată se realizează omogen cu utilaj de șpritzare adecvat. Aplicare airless: Unghi / duză / presiune - 50°/0,026"/~170bar. La aplicare prin șpritzare, înainte de aplicare, vopseaua se amestecă bine și se sitează.

Informații pericole:	Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate. Nu lăsați la îndemâna copiilor. La contactul cu ochii sau pielea, se spală imediat cu multă apă. Nu inhalați praful la aplicare mecanizată. Nu îl introduceți în ape, canalizare sau în sol. Informațiile detaliate sunt disponibile în fișele de securitate. Numai recipientii goliți în totalitate se reciclează. Declarația („Cod deșeu”) la eliminarea deșeurilor conform Catalogului European de Deșeuri. Măsurile de prim ajutor conform fișelor de securitate.
-----------------------------	--



RÖFIX PI 233 ÖKOSIL

Vopsea silicatică de interior

Informații punere în operă:	Suporturile sau suprafețele, care sunt în conformitate cu recomandarea, dar după amorsarea recomandată cu RÖFIX PP 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF sau PP 307 ISO LF nu devin rezistente (atenție: control de tăiere în cruce conform EN 2409), trebuie îndepărtate mecanic.
Depozitare:	Se depozitează în ambalaj bine închis, în spații răcoroase, ferite de îngheț. Valabilitate minim 24 luni bine depozitat.
Informații generale:	<p>Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente.</p> <p>Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central. Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.</p> <p>Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime.</p> <p>Valorile tehnice sunt declarate pentru produsele albe. Prin colorare sunt posibile diferențe ale valorilor obținute. Valorile declarate sunt valori medii. Datorită materiilor prime naturale utilizate pot apărea diferențe de nuanță minore față de paletarul de culoare în caz de livrări individuale. La tencuirea de suporturi care nu sunt aici descrise, este necesară consultarea noastră. Tonurile de culoare pot diferi minor la completări, de aceea este recomandată realizarea de suprafețe de probă pe șantier în astfel de cazuri. Datele declarate și timpii de uscare sunt declarate pentru valori de (+20 °C/65 % umiditate relativă) în condiții de laborator și pot varia în funcție de condițiile de șantier.</p> <p>Datele sunt prezentate fără garanție a faptului că sunt complete și fără a fi răspunzători pentru orice pretenție sau decizie a clientului. Nu eliberează clientul de evaluarea proprie asupra adecvării și oportunității utilizării materialului. Este valabil și pentru fișele tehnice ale produselor RÖFIX menționate în aceste fișe.</p> <p>La utilizarea pe suporturi care nu sunt menționate în această fișă tehnică se recomandă consultarea serviciului de consultanță.</p> <p>Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații.</p>