



RÖFIX PE 429 SILOSAN

Silikonska fasadna boja

Pravne i tehničke napomene: Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Područja primjene: Visokovrijedni, vodooodbojni premaz za ujednačavanje i premaz za žbukane i toplinsko-isolacijske fasade. Na mineralnim i organskim podlogama (kao npr. vapneno-cementne žbuke, mineralne i disperzivne boje, pješčani kamen, beton, itd.). Za postizanje homogenih površina. Primjena (razrjeđivanje) i način obrade mogu imati utjecaja na izgled površine. Obogaćeno visokovrijednom dodatkom za zaštitu boje.

- Svojstva:**
- Visoka pokrivnost
 - Elastičnost, fleksibilnost
 - U području visokog rizika za pojavu algi i glijivica.
 - Otporno na kredanje
 - Slabo naprezanje zbog RÖFIX RELAX tehnologije
 - Optimiran za obradu

Ugradnja:



Tehnički podaci

| | | | | | |
|-----------------------------|--|--------------|--------------|--------------|--------------|
| SAP šifra: | 2000151519 | | | | |
| NAV šifra: | 132183 | 132184 | 132185 | 132186 | 132187 |
| Vrsta pakiranja | | | | | |
| Jedinica po paleti | 24 Jed./pal. | 24 Jed./pal. | 24 Jed./pal. | 24 Jed./pal. | 24 Jed./pal. |
| Količina u jednom pakiranju | 15 l/jed. | | | | |
| Boja | bijela | u boji | u boji | u boji | u boji |
| Potrošnja | pribl. 0,15 l/m ² /P | | | | |
| Specifična težina | pribl. 1,48 kg/l | | | | |
| sd-vrijednost | pribl. 0,1 m | | | | |
| pH-vrijednost | 8,5 | | | | |
| VOC kategorija | C | | | | |
| VOC sadržaj | 1,7 g/l | | | | |
| Vodoupojnost | pribl. 0,04 kg/m ² | | | | |
| Stupanj sjaja | mat bez sjaja | | | | |
| Napomene o ambalaži | U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati. | | | | |
| Temperatura podloge | 5 - 25 °C | | | | |

SAP šifra:

| | |
|-----------------------------|---------------------------------|
| NAV šifra: | 132188 |
| Vrsta pakiranja | |
| Jedinica po paleti | 24 Jed./pal. |
| Količina u jednom pakiranju | 15 l/jed. |
| Boja | u boji |
| Potrošnja | pribl. 0,15 l/m ² /P |
| Specifična težina | pribl. 1,48 kg/l |



RÖFIX PE 429 SILOSAN

Silikonska fasadna boja

| SAP šifra: | |
|---------------------|--|
| sd-vrijednost | pribl. 0,1 m |
| pH-vrijednost | 8,5 |
| VOC kategorija | C |
| VOC sadržaj | 1,7 g/l |
| Vodoupojnost | pribl. 0,04 kg/m ² |
| Stupanj sjaja | mat bez sjaja |
| Napomene o ambalaži | U plastičnim kantama koje se mogu reciklirati. |
| Temperatura podlage | 5 - 25 °C |

- Sastav:**
- Pigmenti: titan-dioksid, kalcijev-karbonat, aluminijev silikat
 - Veživo: silikonska smola/disperzija
 - Aditivi: sredstva za premeđavanje, otpjenjivači
 - Algicidni i fungicidni dodaci

Uvjeti obrade: Tijekom obrade i sušenja temperatura okoline odnosno podlage ne smije pasti ispod +5 °C. Vrijeme sušenja ovisi o okolnim uvjetima. Pri relativnoj vlažnosti zraka od 65 % i temperaturi okoline od +20 °C nakon oko 5 sati površinski suho i premazivo. Potpuno suho i opteretivo nakon oko 3 dana. Do potpunog sušenja zaštiti od vremenskih utjecaja: hladnoće, smrzavanja, vrućine, direktnog sunca, vlage, kiše, vjetra, propuha i sl.

Podloga: Podloga mora biti čista, čvrsta, suha, bez prašine, nosiva, bez iscvjetavanja, razdijelnih sredstava, taloga i onečišćenja svih vrsta. Jako upijajuće, pjeskovite, kredajuće ili neravnomjerno upijajuće podlage potrebno je prethodno premazati odgovarajućim predpremazima. Ispitivanje podlage, procjena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odnosno SMGV. Kod izrade novih podloga posebno je važno pridržavati se vremena sušenja i mirovanja koje navodi proizvođač, te tehničkih podataka i napomena koje se odnose na taj proizvod.



RÖFIX PE 429 SILOSAN

Silikonska fasadna boja

Priprema podloge:

Žbuka iz grupe morta II i III: cementne i vapneno-cementne žbuke: Jako upojne podloge moraju se prije među i završnog sloja jako razrijedeno premazati. Direktno premazivanje na novo nanesenim RÖFIX vapneno-cementnim žbukama nakon čekanja od 3-4 tjedna.

Drveni građevinski materijali (puno drvo, OSB ploče, ploče od iverice i sl.): Temeljni premaz s RÖFIXPP 307 ISO LF.

Nosivi, mineralni premazi (silikatni, cementni, vapneno-cementni, vapneni premazi i tankoslojne žbuke): Na RÖFIX plemenite žbuke i mineralna zaribavanja nakon potpunog sušenja (u pravilu 2 do 3 dana- oprez: pri nanošenju pokrivne žbuke na nepotpuno suhe podloge- npr. vapneno-cementnu temeljnu žbuku ili mort za izravnavanje-produženo vrijeme sušenja)

Beton: Betonske površine moraju se iščekati te očistiti od prašine. Potrebno je mehanički otkloniti eventualne ostatke cementa. Nečistoće poput ostataka oplatnog ulja, masnoće i voskova moraju se otkloniti parnim strojem. Manja oštećenja mogu se popraviti s RÖFIX masom za izravnavanje. Preporuča se, betonske površine na koje se stavlja organski premaz prethodno pripremiti s RÖFIX PP 401 SILCO LF. Temeljni premaz sa RÖFIX PP 315 BETONGRUND.

Nove žbuke, popravljana mjesta, onečišćenja čadom, prljavštinom itd.: Otkloniti prašinu s površine i temeljito oprati. Neutralizirati podlogu sa RÖFIX PP 307 ISO LF, izolirajućim pretpremazom. Nakon toga premazati s temeljnim i završnim premazom.

Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na bazi disperzije: Nosivi (test rešetkastim rezom), ne jako upijajući, mat disperzivni premazi mogu se direktno premazivati s temeljnim i završnim premazom. Listajući ili labavi stari premazi moraju se potpuno otkloniti. Jako upijajući stari premazi trebaju se pripremiti s RÖFIX PP 301 HYDRO LF ili RÖFIX PP 311 POLIGEUND - om.

Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na silikatnoj bazi: Pretpremaz s RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Nakon toga dva sloja s temeljnim i završnim premazom.

Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na bazi silikonske smole: Jako upojne površine potrebitno je prethodno premazati s RÖFIX PP 401 SILCO LF. Kod nekritičnih podloga direktno premazati s među-/završnim premazom.

Mrlje od vode, čade, masnoće, nikotina, odnosno time kontaminirane površine, općenito jaki kontrasti, crte od flomastera i sl.: Površine temeljito očistiti uz dodatnu upotrebu sredstava za čišćenje koja otapaju masnoću. Kod mrlja od hrde prethodno ukloniti uzrok nastajanja. Pretpremaz RÖFIX PP 307 ISO LF. Ukoliko mrlje ne prodiru kroz pretpremaz, moguć nanos međusloja ili završnog sloja opisanog u ovom listu.

Mjesta nove žbuke, popravljana mjesta, mješovite podloge: Otkloniti prašinu s površine i temeljito oprati. Neutralizirati podlogu sa RÖFIX PP 307 ISO LF, izolirajućim pretpremazom. Nakon toga premazati s temeljnim i završnim premazom.

Podložna žbuka svih grupa mortova (vapno, vapno/cement, cement, gips, gips/vapno, anhidrit): Slojeve i površine koje ni nakon preporučene pripreme odnosno primjene predpremaza primjerice RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosive (provjera rešetkastim rezom prema EN 2409), potrebno je mehanički ukloniti.

Priprema podloge:

Zaštita: Ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminija, prozora, drvenih površina, namještaja, podova i sl. potrebno je pokriti (zaštititi). Svježe mrlje od boje treba otkloniti vlažnom krpom ili vodom.

Manji nedostaci: Prije ugradnje predpremaza i temeljnog premaza popraviti odgovarajućom RÖFIX masom za izravnavanje.

Priprema materijala:

Dubinski pretpremaz se razrjeđuje odgovarajućim razrjeđivačem u odnosu na upojnost podloge. Ne smiju nastati sjajna područja.

Temeljni i međupremaz razrijediv do 20% sa RÖFIX PP 401 SILCO LF ili do 10% s vodom.

Upotreba PP 401 dodatno poboljšava hidrofobne karakteristike sloja.

Završni premaz: razrijediti s maks. 5 % RÖFIX PP 401 SILCO LF ili s vodom.

Proizvod i kod jačeg razrijedivanja ostaje obradiv, no vrijednosti navedene u tehničkom listu (otpornost na brisanje, pokrivnost, otpornost na kredanje, stupanj sjaja, stupanj bjeline itd.) ne mogu se više postići.



RÖFIX PE 429 SILOSAN

Silikonska fasadna boja

| | |
|---------------------------|--|
| Ugradnja: | Nanijeti do potpunog zasićenja te ravnomjerno rasporediti odgovarajućim kistom, valjkom ili četkom. Struktura premaza sastoji se od sloja namijenjenog pripremi podloge (RÖFIX PRIMER) i premaza. Završni premaz (boja) sastoji se od grunda, eventualnog međupremaza i završnog premaza. Moguće razrijedivanje s do 20% samo s PP 401. Puno hidrofobno djelovanje (gljivice, alge) isto moguće samo s PP 401. Ravnomjerno strojno nanošenje izvodi se uz pomoć odgovarajućeg stroja za špricanje. Airless-nanos: kut špricanja/mlaznica/tlak špricanja – 50°/0,021/0,53 (inch/mm) > 140 bar. Kod postupka špricanja boja se prije obrade treba dobro promiješati i prosijati. |
| Upozorenja: | Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove. Držati dalje od dohvata djece. Ukoliko dođe do kontakta s očima ili kožom, odmah temeljito isprati vodom. Ako se materijal nanosi špricanjem, ne udisati aerosol koji nastaje prilikom obrade. Ne izlijevati u vodu, odvode ili tlo. Detaljne informacije potražite u sigurnosno-tehničkom listu. Reciklirati samo potpuno prazne kante. Deklaracija („Abfallschlüssel“, „Ključ otpada“) pri odlaganju prema AVV (Europske odredbe). Mjere prve pomoći u skladu sa sigurnosno-tehničkim listom. |
| Upute za ugradnju: | Kod tamnih, intenzivnih tonova boje < 25% VOSS (vrijednost odbijanja sunčeve svjetlosti), treba koristiti SycoTec fasadni sustav. Molimo obratiti se RÖFIX tehničkom savjetniku. |
| Skladištenje: | Skladištitи добро затvoreно, на hladnom, заштитити од smrzavanja. Rok upotrebe najmanje 24 mjeseca. |
| Deklaracija: |  |
| Opće napomene: | Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnicama. Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano viosku razinu njihove kvalitete. Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehnički karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod nanošenja novih slojeva na podloge koje ovdje nisu opisane nužno je konzultirati se s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uvjetima (+20 °C/65 % r.v.z.) i mogu se mijenjati ovisno o uvjetima na gradilištu. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, ne jamčimo za njihovu točnost i potpunost. Oni nisu temelj ni za zakve zahtjeve ili niti garancija za odluke kupca. Jednako tako vrijede i tehnički listovi ROEFIX proizvoda, na koje upućujemo u ovom tehničkom listu. Kod primjene i podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji nužno je konzultirati se s našim stručnjacima. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. |