



# RÖFIX Belit Solido 15

Konsolidierungsmörtel auf NHL-Romancement-Basis

## Rechtliche und technische Hinweise:

Bei der Verarbeitung unserer Produkte sind die Angaben in unseren technischen Merkblättern zu beachten, sowie die Einhaltung der allgemeinen und jeweiligen spezifischen Ländernormen und die Empfehlung der jeweiligen nationalen Fachverbände zu berücksichtigen.

## Anwendungsbereiche:

Konsolidierungsmörtel auf Basis von natürlichem hydraulischem Kalk und hochwertigem Kalkbrechsand 0–3 mm. Druckfestigkeit > 15 N/mm<sup>2</sup>.

Für Altmauerwerke in der Renovierung, speziell in der Denkmalpflege und im Ökobau. Ideal für hohe Auftragsdicken.

Konform nach EN 998-1 und EN 998-2

Konsolidierungsmörtel auf allen normalen Putzgründen wie Backsteinen (Ziegel), Hohlziegeln, Zementsteinen, Kalksandsteinen u.ä. sowie auf rau geschaltem Beton.

Nicht geeignet für hochporosiertes Mauerwerk.

„BELIT“ ist die mineralogische Bezeichnung des Kalzium-Disilikats, der primären Bindemittelphase aller Hydraulikalke sowie der RÖFIX BELIT Produkte. Das bei +1100 °C in Schachtofen gebrannte Bindemittel entspricht dem historisch bekannten „Romancement“ bzw. „Romankalk“, welcher um 1900 in weiten Teilen Europas und der USA – vor der Verdrängung durch die Erfindung des Portlandzementes – für vielseitige Arbeiten an Fassaden, Statuen und Denkmälern eingesetzt wurde.

## Eigenschaften:

- Schnell abbindend
- Hohe Schichtdicken möglich
- Schwindarm

## Verarbeitung:



## Technische Daten:

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| SAP-Art. Nr.:                      | 2000694781   |
| NAV-Art. Nr.:                      | 147696   |
| INFO                               | nur IT   |
| Verpackungsart                     |  |
| Einheit pro Palette                | 54 EH/Pal.   |
| Menge pro Einheit                  | 25 kg/EH   |
| Farbe                              | Terracotta (braun)   |
| Körnung                            | 0 - 3 mm   |
| Literergiebigkeit                  | ca. 16,5 l/EH  |
| Verbrauch                          | ca. 1,5 kg/m <sup>2</sup> /mm  |
| Ergiebigkeit                       | ca. 1,67 m <sup>2</sup> /cm/EH   |
| Verbrauchshinweis                  | Verbrauchswerte sind Richtwerte und hängen stark von Untergrund und Verarbeitungstechnik ab.<br>Bei erstmaliger Verarbeitung und bei Grossflächen Musterflächen anlegen. |
| Wasserbedarfsmenge                 | ca. 4,5 l/EH   |
| Schichtdicke                       | ca. 30 mm  |
| Mindestputzdicke                   | 30 mm  |
| Trockenrohddichte (EN 1015-10)     | ca. 1.600 kg/m <sup>3</sup>  |
| Frischmörtelrohddichte (EN 1015-6) | ca. 1.900 kg/m <sup>3</sup>  |
| Schüttdichte (B3345)               | ca. 1.400 kg/m <sup>3</sup>  |
| Wasserdampfdiffusion μ             | 5 - 35   |



# RÖFIX Belit Solido 15

Konsolidierungsmörtel auf NHL-Romancement-Basis

| Technische Daten:  |   |
|--|---|
| <b>SAP-Art. Nr.:</b>   | <b>2000694781</b>                         |
| Wärmeleitfähigkeit $\lambda_{10, \text{dry}}$ (EN 1745:2002) | 0,82 W/mK (Tabellenwert) für P = 50 %     |
| Wärmeleitfähigkeit $\lambda_{10, \text{dry}}$ (EN 1745:2002) | 0,89 W/mK (Tabellenwert) für P = 90 %     |
| pH-Wert  | ca. 12,6                                  |
| Spez. Wärmekapazität   | ca. 1 kJ/kg K                             |
| Druckfestigkeit (28 d)                                       | $\geq 15 \text{ N/mm}^2$ (EN 1015-11)     |
| Biegezugfestigkeit   | $\geq 2 \text{ N/mm}^2$                   |
| E-Modul  | ca. 8.600 N/mm <sup>2</sup>               |
| Scherfestigkeit  | 0,15 N/mm <sup>2</sup>                    |
| Wasseraufnahme   | $\geq 0,4 \text{ kg/m}^2/24 \text{ h}$    |
| MG (EN 998-1)  | GP  |
| MG (EN 998-1)  | CS IV                                     |
| MG (EN 998-1)  | W <sub>c</sub> 0                          |
| MG (EN 998-2)  | M15                                       |
| max. Auftragsdicke   | 60 mm                                     |
| Verpackungshinweise  | In feuchtigkeitsgeschützten Papiersäcken. |
| Untergrund-Temperatur  | > 5 - < 30 °C                             |
| Brandverhalten   | A1  |

- Materialbasis:**
- Natürlicher hydraulischer Kalk - NHL laut EN 459-1
  - Hochwertiger Kalkbrechsand
  - Faserarmiert
  - Zusätze zur Verbesserung der Verarbeitungseigenschaften
  - Frei von Kunststoffdispersion

**Verarbeitungsbedingungen:** Während der Verarbeitungs- und Trocknungsphase darf die Umgebungs- bzw. Untergrundtemperatur nicht unter +5 °C sinken und nicht über +30 °C steigen. Während der Verarbeitung und der Erhärtung des Materials, mindestens aber während drei Tagen, vor Frost schützen. Während der Verarbeitung und der Erhärtung des Materials, mindestens aber während drei Tagen, vor Frost schützen.

**Untergrund:** Untergrund muss trocken, staubfrei, frostfrei, saugfähig, eben, ausreichend rau und tragfähig sowie frei von Ausblühungen und Trennmitteln wie Schalöl u.ä. sein. Die Untergrundprüfung der nationalen Regelwerke wie ÖNORM B3346 bzw. DIN 18350 bzw. SIA V242 sind zu befolgen. Die Verarbeitungshinweise gelten für normgemäss hergestelltes Mauerwerk und setzen geschlossene Fugen voraus. Offene Mauerwerksfugen und -ausbrüche sind vorher mit geeignetem Material zu verschliessen.

**Untergrund-Vorbehandlung:** Nach abgeschlossener Prüfung und Vorbereitung des Putzgrundes (Schließen von Schlitzen, Fugen und Fehlstellen) ist je nach Untergrund eine entsprechende Vorbehandlung notwendig. Nicht gleichmässig saugende Putzgründe benötigen einen entsprechenden vollflächig aufgetragenen RÖFIX Vorspritzmörtel. Glatte Betonflächen sind mit RÖFIX 670-S Vorspritzmörtel Spezial vorzuspritzen (Standzeit mind. 3 Tage) oder mit RÖFIX 12 Haftbrücke (Standzeit mind. 24 Stunden) vorzubehandeln bzw. der Unterputz ist „frisch-auf-frisch“ in RÖFIX Betonkontakt und RÖFIX AI 622 zu applizieren.



# RÖFIX Belit Solido 15

Konsolidierungsmörtel auf NHL-Romancement-Basis

|                              |   |
|------------------------------|---|
| <b>Zubereitung:</b>          | Bei „Handverarbeitung“ einen Sack mit sauberem Wasser laut Wasserbedarfsmenge mittels Rotorquirl oder im Zwangsmischer homogen mischen.<br>Mischzeit bei händischer Anmischung 2 bis 3 Minuten.<br>Angemischtes Material muss stets verbraucht werden, keinesfalls Restmaterial mit frischer Ware anrühren. Material in offenen Gebinden verändert sich binnen kurzer Zeit im Abbindeverhalten.   |
| <b>Verarbeitung:</b>         | Bei „Handverarbeitung“ angemischtes Material mit der Traufel auftragen oder mit der Kelle anwerfen.<br>Das Produkt kann mit den üblichen Feinputzmaschinen oder von Hand verarbeitet werden.<br>Das Produkt kann mit den handelsüblichen Feinputzmaschinen ausgestattet mit Schneckenmantel „D4 MW silver“ oder von Hand verarbeitet werden.  |
| <b>Hinweise:</b>             | Mit einer Stahltraufel erzielt man einen gleichmässigeren Auftrag als mit einem Kunststoffbrett.  |
| <b>Gefahrenhinweise:</b>     | Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen.  |
| <b>Verarbeitungshinweis:</b> | Frischmörtel innerhalb 1 Stunde verarbeiten.<br>Während des Abbindens - insbesondere bei der Verwendung von Heizgeräten - ist für gute Trocknungs- und Aushärtungsbedingungen (z.B. durch Stosslüftung) zu sorgen. Direkte Beheizung des Putzes ist unzulässig.<br>Material aus geöffneten Altgebinden nicht verwenden und auch nicht mit frischem Material vermengen.<br>Bei ungünstiger Witterung (Hitze, starker Wind, Föhn) oder sehr stark saugendem Untergrund mit Wasser nachbehandeln.  |
| <b>Lagerung:</b>             | Trocken, auf Holzrosten lagern.<br>Mindestens 6 Monate lagerfähig.  |
| <b>Allgemeine Hinweise:</b>  | Mit diesem Merkblatt werden alle früheren Ausgaben ungültig.<br>Die Angaben dieses technischen Merkblattes entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen und praktischen Anwendungserfahrungen.<br>Die Angaben wurden sorgfältig und gewissenhaft erstellt, allerdings ohne Gewähr für Richtigkeit und Vollständigkeit und ohne Haftung für die weiteren Entscheidungen des Benutzers. Die Angaben für sich alleine begründen kein Rechtsverhältnis oder sonstige Nebenverpflichtungen. Sie befreien den Kunden grundsätzlich nicht, das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck eigenständig zu prüfen.<br>Unsere Produkte unterliegen, wie alle enthaltenen Rohstoffe, einer kontinuierlichen Überwachung, wodurch eine gleichbleibende Qualität gewährleistet ist.<br>Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen für Fragen bezüglich Verwendung und Verarbeitung sowie Vorführung unserer Produkte zur Verfügung.<br>Den aktuellen Stand unserer techn. Merkblätter finden Sie auf unserer Internet-Homepage bzw. können in der nationalen Geschäftsstelle angefordert werden.<br>Detaillierte Sicherheitshinweise erhalten Sie aus unseren separaten Sicherheitsdatenblättern. Vor der Anwendung sind diese Sicherheitsdatenblätter durchzulesen. |