



ROFIX 715

Specijalna mineralna plemenita žbuka

Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Područja primjene:

Tvornički pripremljena plemenita žbuka CP prema EN 998-1. Mineralna, hidrofobirana strukturalna završna žbuka za unutarnje zidove i fasade, na podložnim žbukama i impregniranim građevinskim pločama (npr. gips-karton). Kod upotrebe mineralnih završnih slojeva na fasadama preporučujemo ugradnju dodatnog premaza za ujednačavanje s ciljem spriječavanja neujednačenog izgleda boje (mrlja). Na TISu i toniranim dekorativnim žbukama, završni premaz je obavezan. Toniranje plemenite žbuke moguće je samo od veličine zrna 1,0 mm. Veličine zrna od 0,7 mm i manje, isporučuju se samo u bijeloj boji. Kod upotrebe na fasadama preporučena minimalna debljina sloja iznosi 1,5 mm.

Svojstva:

- Primjenjiva na toplinsko-izolacijske sustave
- Dobra otpornost na habanje
- ekološki preporučljivo
- Visoka paropropusnost

Ugradnja:



Tehnički podaci					
SAP šifra:	2000148265	2000148070	2000148075	2000148076	2000148077
NAV šifra:	137736	110503	110536	110541	110546
Vrsta pakiranja					
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.	54 Jed./pal.	42 Jed./pal.	42 Jed./pal.	54 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.				
Boja	bijela				
Struktura žbuke	Masa	V	V	V	V
Granulacija	0 - 0,5 mm	0 - 0,7 mm	0 - 1 mm	0 - 1,5 mm	0 - 2 mm
Potrošnja	pribl. 1,5 kg/m ²	pribl. 1,5 kg/m ²	pribl. 1,9 kg/m ²	pribl. 2,35 kg/m ²	pribl. 3,1 kg/m ²
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.				
Potrebna količina vode	pribl. 7,5 l/jed.				
Nasipna gustoća suhog morta	pribl. 1.550 kg/m ³				
Paropropusnost μ	pribl. 20				
Toplinska provodljivost λ10, suho (EN 1745:2002)	pribl. 0,61 W/mK (tablična vrijednost) za P=50%				
Toplinska provodljivost λ10, suho (EN 1745:2002)	pribl. 0,66 W/mK (tablična vrijednost) za P=90%				
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 kJ/kg K				
Tlačna čvrstoća (28 d)	pribl. 2,5 N/mm ²				
Čvrstoća pri savijanju	≥ 1 N/mm ²				
Prionjivost (EN 13279-2)	pribl. 0,08 N/mm ²				
MG (EN 998-1)	Plemenita žbuka CR-CS II - W2				
MG (EN 998-1)	W2				
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.				
Temperatura podloge	> 5 - < 30 °C				



RÖFIX 715

Specijalna mineralna plemenita žbuka

Tehnički podaci					
SAP šifra:	2000148265	2000148070	2000148075	2000148076	2000148077
Reakcija na požar	A1 (EN 13501-1)				
Tonovi boja					
Težina	25 kg				

SAP šifra:	2000148078	2000148079	2000148080		
NAV šifra:	110551	110556	110561	715-PK I	715-PK II
Vrsta pakiranja					
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.	48 Jed./pal.	48 Jed./pal.	48 Jed./pal.	48 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.				
Boja	bijela	bijela	bijela	u boji	u boji
Struktura žbuke	V	V	V		
Granulacija	0 - 3 mm	0 - 4 mm	0 - 7 mm		
Potrošnja	pribl. 4 kg/m ²	pribl. 5,15 kg/m ²	pribl. 6,85 kg/m ²	pribl. 1,5 kg/m ²	pribl. 1,5 kg/m ²
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.				
Potrebna količina vode	pribl. 7,5 l/jed.				
Nasipna gustoća suhog morta	pribl. 1.550 kg/m ³				
Paropropusnost μ	pribl. 20				
Toplinska provodljivost λ10, suho (EN 1745:2002)	pribl. 0,61 W/mK (tablična vrijednost) za P=50%				
Toplinska provodljivost λ10, suho (EN 1745:2002)	pribl. 0,66 W/mK (tablična vrijednost) za P=90%				
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 kJ/kg K				
Tlačna čvrstoća (28 d)	pribl. 2,5 N/mm ²				
Čvrstoća pri savijanju	≥ 1 N/mm ²				
Prionjivost (EN 13279-2)	pribl. 0,08 N/mm ²				
MG (EN 998-1)	Plemenita žbuka CR-CS II - W2				
MG (EN 998-1)	W2				
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.				
Temperatura podloge	> 5 - < 30 °C				
Reakcija na požar	A1 (EN 13501-1)				
Tonovi boja				razred boje I	razred boje II
Težina	25 kg				

SAP šifra:	
NAV šifra:	715-PK III
Vrsta pakiranja	
Jedinica po paleti	48 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	25 Kg/jed.
Boja	u boji
Struktura žbuke	
Granulacija	



RÖFIX 715

Specijalna mineralna plemenita žbuka

SAP šifra:	
Potrošnja	pribl. 1,5 kg/m ²
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje.
Potrebna količina vode	pribl. 7,5 l/jed.
Nasipna gustoća suhog morta	pribl. 1.550 kg/m ³
Paropropusnost μ	pribl. 20
Toplinska provodljivost λ_{10} , suho (EN 1745:2002)	pribl. 0,61 W/mK (tablična vrijednost) za P=50%
Toplinska provodljivost λ_{10} , suho (EN 1745:2002)	pribl. 0,66 W/mK (tablična vrijednost) za P=90%
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 kJ/kg K
Tlačna čvrstoća (28 d)	pribl. 2,5 N/mm ²
Čvrstoća pri savijanju	≥ 1 N/mm ²
Prionjivost (EN 13279-2)	pribl. 0,08 N/mm ²
MG (EN 998-1)	Plemenita žbuka CR-CS II - W2
MG (EN 998-1)	W2
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.
Temperatura podloge	> 5 - < 30 °C
Reakcija na požar	A1 (EN 13501-1)
Tonovi boja	razred boje III
Težina	25 kg

Sastav:	<ul style="list-style-type: none">• Vapno• Bijeli cement (bez kromata)• Bijeli, klasirani mramorni pijesak• Pigmenti• Dodaci za poboljšanje prionjivosti• Dodaci za vodoodbojnost
----------------	--

Uvjeti obrade:	Za vrijeme ugradnje i sušenja, temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C. Sve do potpunog sušenja materijal treba štiti od mraza, prebrzog sušenja (direktnih sunčevih zraka, vjetra) i naknadnog provlaživanja (kiše).
-----------------------	---

Podloga:	Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno ogrubljena i nosiva, bez iscvjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl. Vapneno-cementne podložne žbuke na TIS se prema važećim smjericama nanose u preporučenim debljinama i moraju biti suhe (sušenje min. 5 dana, pri vlažno-hladnom vremenu i duže). Gipsane podložne žbuke moraju biti dovoljno čvrste suhe i do kraja vezane. Na vapneno-cementne podložne žbuke sljedeći slojevi ugrađuju se nakon njihovog potpunog stvrdnjavanja.
-----------------	--



RÖFIX 715

Specijalna mineralna plemenita žbuka

Priprema podloge:	<p>Vapnene podložne žbuke: Prikladno</p> <p>Vapneno cementne podložne žbuke: Prikladno</p> <p>Lagane podložne žbuke: Na masi sa izravnavanje (Renostar ili Renoplus)</p> <p>Toplinsko-izolacijske žbuke: Na masi sa izravnavanje (Renostar ili Renoplus)</p> <p>Beton:: Na masi sa izravnavanje (Renostar ili Renoplus)</p> <p>Toplinsko-izolacijski sustavi, Toplinsko-izolacijske žbuke, elastične podloge: Prikladno</p> <p>Mineralna stara žbuka bez premaza: Na masi za renoviranje (Renostar, Renoplus)</p> <p>Stara žbuka s mineralnim premazom: Na masi za renoviranje (Renostar, Renoplus)</p> <p>Organske stare žbuke: Na masi za renoviranje (Renostar, Renoplus)</p> <p>Suhe podložne žbuke koje sadrže gips: Prikladno</p> <p>Gips-kartonske ploče: Vidi poglavlje 4, Završne žbuke</p> <p>Gipsane- vlaknasto papirne ploče (npr. Fermacell): Vidi poglavlje 4, Završne žbuke</p>
Priprema podloge:	<p>Jako upojne podloge (osim gipsanih podloga).prethodno ravnomjerno navlažiti vodom ili premazati odgovarajućim predpremazom za ujednačavanje upojnosti.</p> <p>Podloge koje se izrazito pjeskaju potrebno je prethodno pripremiti odgovarajućim RÖFIX dubinskim predpremazom (npr. RÖFIX 201 SILICA LF za vapneno-cementne žbuke ili RÖFIX PP 301 HYDRO LF za podloge koje sadrže gips i za vapneno-cementne podloge).</p> <p>Glatke betonske površine pregletati RÖFIX masom za izravnavanje /građevinskim ljepilom.</p> <p>Za dulje vrijeme ugradnje preporučuje se upotreba predpremaza (za unutarnje podloge npr. RÖFIX Putzgrund IN ili za vanjske podloge RÖFIX Putzgrund Premium). Za gips-kartonske ploče preporučuje se RÖFIX Gika-Grund. Predpremaz mora dobro osušiti prije nanošenja bilo kojeg sljedećeg sloja (vidi u TL pojedinog predpremaza).</p> <p>Uporaba plemenite žbuke u unutarnjim prostorijama bez prethodnog nanošenja predpremaza može dovesti do nejednako sjajnih područja na površini.</p>
Priprema materijala:	<p>Suhi mort zamiješati u posudi sa bistrom vodom pomoću prikladne miješalice (rotirajuća ručna miješalice). Miješati dok ne nastane homogena masa.</p> <p>Temperatura vode s kojom se miješa materijal ne smije biti viša od +25 °C.</p> <p>Nakon miješanja ostaviti dozrijevat 10 minuta. Potom još jednom kratko promiješati.</p> <p>Tijekom ugradnje završnu žbuku češće promiješajte kako ne bi došlo do slijeganja granulacije. Prije uporabekratko promiješati. Izbjegavati prekomjernomiješanje.</p>
Ugradnja:	<p>Ugradnja zaribane žbuke: nanijeti ravnomjerno u veličini zrna čistom, nehrđajućom čeličnom žlicom/gladilicom.</p> <p>Ugradnja fine žbuke: nanijeti pomoću nehrđajuće čelične žlice/gladilice na podlogu u dva sloja. Nanijeti prvi sloj i prije nanošenja drugog sloja pustiti da se malo stvrdne.</p> <p>Ugradnja špricane žbuke: nanijeti/strukturirati sa odgovarajućim strojem.</p> <p>Strukturiranje zaribane žbuke: željena struktura postiže se odgovarajućim alatom za zaribavanje (stiroporni/plastični gleter).</p> <p>Stukturiranje fine žbuke (< 1mm): Strukturirati odgovarajućom gumenim ili plastičnim gleterom za zaribavanje (strukturna fina žbuka) ili pomoću žlice/četke (nanos žlicom ili struktura kistom).</p> <p>Potrebno je obratiti pozornost na pravovremeno strukturiranje.</p> <p>Redovito čišćenje alata za strukturiranje je vrlo važno!</p> <p>Zaostali (neočišćeni) materijal na alatu može negativno utjecati na strukturiranje, te uzrokovati neujednačen završni izgled strukture.</p>
Upozorenja:	<p>Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.</p> <p>Ostale građevinske dijelove (npr. staklo i aluminij) do karbonatizacije treba konstrukcijski ili premazom zaštititi od slijevajuće kiše. Svi proizvodi koji sadrže cement i vapno vrlo su alkalni i mogu oštetiti navedene površine (stakla mogu postati neprozirna, aluminij može postati mat).</p>



RÖFIX 715

Specijalna mineralna plemenita žbuka

Upute za ugradnju:

Svježi mort ugraditi u roku 2 sata.

Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.

Za ujednačavanje obojansti podloge (neujednačenost je uzrokovana ugradnjom, vremeskim prilikama ili neujednačenom upojnošću podloge) ugrađuje se dodatni završni premaz (RÖFIX silikatna boja za fasadu, RÖFIX boja za fasadu na bazi silikonskih smola, RÖFIX SISI boja za fasadu i sl.).

Premazi se smiju nanositi tek nakon potpunog sušenja i stvrdnjavanja, tj. 7 - 10 dana nakon žbukanja, bolje 2-3 tjedna (ovisno o vremeskim uvjetima).

Tonirane plemenite žbuke (posebno tamni tonovi boja) uvjetovane su naknadnim strojnim špricanjem. U tom slučaju molimo da kontaktirate RÖFIX tehničara.

Vrijeme sušenja po milimetru mase i završnoj sloja iznosi 1 dan odn. minimalno 7 dana. U slučaju vlažnog i kišovito vremena, vrijeme sušenja se produžava.

Skladištenje:

Skladištiti na suhom, na drvenim paletama.

Rok upotrebe najmanje 12 mjeseci prema direktivi 1907/2006/EU priloga +20 °C, 65 % r.v.z.

Deklaracija:



Opće napomene:

Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga.

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima.

Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio.

Kod pastoznih završnih žbuka podloga mora imati otpornost na pritisak od minimalno 1,5 N/mm². Ne primjenjivati na vlažnim podlogama i vodoravnim površinama koje su opterećene vodom.

Ne možemo preuzeti odgovornost za bespriječno sušenje bez mrlja zbog različitosti uvjeta na objektima i gradilištima. Zbog primjene prirodnih sirovina moguće su male razlike u tonu boja.

Ako se koriste obojane žbuke za povezane površine potrebno je cijelu površinu obraditi jednom narudžbom iste žbuke. Kod naknadnog naručivanja potrebno je navesti gradilište i vrijeme prve narudžbe. Materijali koji predugo stoje na skladištu podliježu promjenama boja. Prije upotrebe provjeriti odgovara li materijal naručenom tonu boje. Naknadne reklamacije nećemo priznati.

Vremenske prilike, intenzitet UV zračenja i djelovanje vlage svi ti elementi tijekom vremena utječu na izgled podloge i uzrokuju ponekad i iznimno vidljive promjene intenziteta boje. Te promjene uvjetovane su kako materijalom tako i mikrolokacijom objekta. Preporuka: vrlo intenzivne i/ili tamne boje potrebno je i dodatno zaštititi i stabilizirati primjenom dodatnih završnih premaza.

Kod nepotpuno suhih premaza u slučaju opterećenja vlagom (npr. rosa, magla, kiša i sl.) dolazi do otapanja pomoćnih tvari iz premaza i njihovog taloženja na površini. Efekt je neujednačen i ovisi o intenzitetu boje premaza. Ova pojava ne utječe na kvalitetu proizvoda i nestaje nakon izvjesnog vremena.

Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete.

Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici.

Tehničke vrijednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojanjem moguća su odstupanja od tehnički karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosječnim vrijednostima. Zbog uporabe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod nanošenja novih slojeva na podloge koje ovdje nisu opisane nužno je konzultirati se s nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na ton-kartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja vrijede u laboratorijskim uvjetima (+20 °C/65 % r.v.z.) i mogu se mijenjati ovisno o uvjetima na gradilištu.

Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.