



RÖFIX 888

Tencuială termoizolantă

Directive și instrucțiuni tehnice:

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

Domenii de utilizare:

Tencuială termoizolantă fără rosturi pe fațade și pereți interiori.
Tencuială suport pe toate suporturile uzuale precum cărămidă plină sau cu goluri, bolțari, beton, BCA.
Nu se utilizează în zona de soclu sau expusă la umiditate prin stropire.
Strat suport pentru tencuieli decorative minerale, silicatică sau siliconice RÖFIX.
Material mineral conform cu Anexa A a catalogului de măsuri ecologice pentru subvenții construcții case.

Proprietăți:

- Termoizolant
- Prelucrare optimă
- Grosimi ridicate posibile
- MPA Stuttgart - Conductibilitate termică $\leq 0,063$ W/mK

Punere în operă:



Date tehnice:	
SAP-Art. Nr.:	110797
NAV-Art. Nr.:	110797
Tip ambalaj	
Unități per palet	50 UM/Pal. (AT) 50 UM/Pal. (IT) 50 UM/Pal. (CH) 50 UM/Pal. (BA) 50 UM/Pal. (BG) 50 UM/Pal. (HR) 50 UM/Pal. (RS) 50 UM/Pal. (SI) 50 UM/Pal. (SQ)
Cantitate per unitate	50 I/UM
Granulație	0 - 2 mm
Randament în litri	ca. 50 I/UM
Consum	ca. 1,25 l/m ² /mm
Randament	ca. 4 m ² /cm
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă.
Necesar apă de malaxare	ca. 13 I/UM
Grosime minimă strat tencuială	30 mm
Coeficient de difuzie la vapori de apă μ	≤ 15
Valoare pH	ca. 12
Capacitate termică specifică	ca. 1 kJ/kg K
Rezistență la compresiune (28 d)	$\geq 0,5$ N/mm ² (EN 1015-11)
Rezistență la încovoiere	$\leq 0,5$ N/mm ²



RÖFIX 888

Tencuială termoizolantă

Date tehnice:	
SAP-Art. Nr.:	110797
Rezistența la smulgere (EN 1015-12)	≥ 0,08 N/mm ²
Modul de elasticitate	ca. 400 N/mm ²
MG (EN 998-1)	CS I
MG (EN 998-1)	W1
MG (EN 998-1)	T1
Certificare	MPA Stuttgart
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.
Valoare măsurată conductivitate termică	0,063 W/mK
Temperatura suportului	> 5 °C
Reacție la foc	A2-s1-d0

Compoziție:	<ul style="list-style-type: none">• Ciment• Var hidratat• Agregate ușoare (organice)• Agregate ușoare (minerale)• Aditivi pentru îmbunătățirea proprietăților de prelucrare• Mineral
--------------------	---

Condiții punere în operă:	În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub +5 °C și nici să crească peste +30 °C. În timpul aplicării și a întăririi, cel puțin 3 zile, protejați de îngheț.
----------------------------------	---

Suportul:	Suportul trebuie să fie uscat, curat, fără porțiuni înghețate, absorbant, plan, aspru, rezistent, fără eflorescențe și materiale ce pot forma un strat separator precum uleiuri sau grăsimi. Trebuie realizat controlul adecvat al suportului, conform normativelor în vigoare. Instrucțiunile de prelucrare se aplică zidăriei fabricate în conformitate cu standardele și necesită închiderea îmbinărilor. Îmbinările și fisurile trebuie închise în prealabil cu un material adecvat. La aplicare pe suporturi critice (precum zidărie poroasă, BCA, plăci termoizolante), trebuie respectate ghidurile speciale de tencuiei RÖFIX și liniile directe de prelucrare ale producătorilor.
------------------	--

Pregătire:	La aplicare manuală la un sac se amestecă omogen cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice cu malaxorul electric. Timp de amestecare la amestecare manuală între 2 și 3 minute, evitați timpi de amestec mai lungi.
-------------------	---

Punere în operă:	La aplicare manuală mortarul proaspăt amestecat se aplică cu gletiera sau cu mistria. Grosimea tencuiei până la 40 mm într-un strat. La grosimi mai mari sau care variază următoarele straturi se aplică după întărirea inițială, dar cel puțin după 24 ore. La „prelucrarea mecanizată“ se utilizează mașini de tencuit uzuale. La aplicare mecanizată se utilizează mașini de tencuit uzuale (de ex. D8-1,5 sau D7-2,5) și ax malaxor pentru tencuiei termoizolante.
-------------------------	---

Instrucțiuni:	Înainte de aplicarea stratului următor verificați dacă stratul suport este complet uscat.
----------------------	---

Informații pericole:	Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.
-----------------------------	---

Informații punere în operă:	Mortarul proaspăt trebuie utilizat în decurs de 2 ore. Timp de uscare înainte de stratul final min. 14 zile sau 5 zile pentru fiecare cm de tencuială. Materialul vechi din ambalaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt.
------------------------------------	---



RÖFIX 888

Tencuială termoizolantă

Depozitare:

În spații uscate pe paleți de lemn.
Minim 12 luni în spații uscate. Conform cu Regulamentul EG/1907/2006 Anexa XVII la +20 °C, 65 % umiditate relativă.

Informații generale:

Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente.
Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs.
Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului.
Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime.
Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații.
Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.