



# RÖFIX 671

Саниращ предварителен шприц

## Правни и технически указания:

При обработката на нашите продукти трябва да се съблюдават указанията в техническите карти, спазването на общовалидните и специфичните национални наредби и приложения, както и указанията на браншовите организации.

## Области на приложение:

Предварителен шприц и свързващ мост за силно попиващи и критични основи като смесени зидарии, масивни зидарии от плътни тухли или ломен камък и др. За предварителна обработка на влажни и/или обременени със соли зидарии. Нанася се мрежесто (ок. 60% покривно).

Предварителен шприц за RÖFIX саниращи системи RS1, RS2 и RS3.

Не е подходящ за силно порьозни зидарии.

## Свойства:

- Подобрява сцеплението
- Изравнява попивателната способност на основата
- Грунд за мазилки - награвена основа
- Сулфатостойчив

## Начин на обработка:



Технически данни	
SAP-Art. Nr.:	2000148703
ERGO	10461
Вид опаковка (ОП)	
Единици на пале	36 Опак./палет
Разфасовка	40 Kg/опак
Зърнометрия	0 - 4 mm
Разходна норма	ок. 3 kg/m <sup>2</sup>
Добив/покривност	ок. 13 m <sup>2</sup> /опак.
Указание за разходните норми	Разходните норми са ориентировъчни и зависят до голяма степен от основата и от техниката на обработка.
Необходимо количество вода	ок. 5,5 l/опак.
плътност в сухо състояние (EN 1015-10)	ок. 1.900 kg/m <sup>3</sup>
Коефициент на проникваемост на водни пари μ	15 - 35
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2002)	1,11 W/mK (таблична стойност) при P=50%
Коефициент на топлопроводност λ 10, dry (EN 1745:2002)	1,21 W/mK (таблична стойност) при P=90%
Стойност на pH	ок. 13
Специфичен топлинен капацитет	ок. 1 kJ/kg K
Якост на натиск (28 d)	ок. 12 N/mm <sup>2</sup>
Якост на сцепление при опън (EN 1015-12)	≥ 0,39 N/mm <sup>2</sup>
Модул на еластичност	ок. 9.000 N/mm <sup>2</sup>



# RÖFIX 671

Саниращ предварителен шприц

Технически данни	
SAP-Art. Nr.:	2000148703
(EN 998-1)	GP
(EN 998-1)	CS IV
(EN 998-1)	W <sub>c</sub> 0
Сертификати от изпитване	MA 39 - VFA Виена/Австрия въз основа на WTA-директивата
Максимална дебелина на полагање	5 mm
Информация за опаковката	Във влагозащитени хартиени торби.
Температура на основата	≤ 30 °C
Реакция на огън	A1

**Основа на материала:**

- Цимент
- Висококачествен варовиков пясък
- Добавки за подобряване на обработваемостта

**Условия по време на обработка:** По време на обработката и фазата на съхнене, температурата на въздуха и на основата не трябва да е под +5 °C или над +30 °C.  
До пълното изсъхване да се пази от замръзване, от твърде бързо съхнене (директни слънчеви лъчи, вятър) и допълнително овлажняване (дъжд).

**Основа:** При новоположени хастарни мазилки (напр. варови/циментови и др.) съгласно предписанията на производителя се спазва време за стягане/съхнене от мин. 2-3 седмици. Основата трябва да е чиста, здрава, товароносима, неподложена на трайна влага, без прах, разделителни вещества, изцветявания и примеси от всякакъв тип.  
Да се спазват националните изисквания!

**Предварителна обработка на основата:** Старата мазилка се отстранява до около 1 m над видимата повредена или влажна част, фугите на оголения зид се изстъргват на ок. 2 cm дълбочина, изчуканият материал веднага се изнася от строителната площадка, повърхността се почиства и се оставя да изсъхне. Отстраняват се останали частици, мръсотия, прах и др. Повредените камъни се подменят. Фуги и откъртвания се попълват предварително с пореста хастарна мазилка RÖFIX 648. При нужда от подобряване якостта на сцепление или регулиране на попиваемостта на основата се нанася RÖFIX 671 хоросан за предварителен шприц, мрежесто с ок. 60% покривност. Около 40% от основата трябва да остане непременно видима. Като изравнителен хоросан и за попълване на по-големи неравности се използва RÖFIX 648 пореста хастарна мазилка.  
При каменна зидария и непопиваща основа се нанася предварителен шприц. Гладки бетонови повърхности се пръскат предварително с RÖFIX 670-S Предварителен шприц (технологичен престой минимум 3 дни) или с RÖFIX 12 Свързващ мост (технологичен престой минимум 24 часа), съотв. хастарната мазилка се нанася по метода „прясно в прясно“ в RÖFIX Betonkontakt и RÖFIX AI 622.  
Поради неустойчивост в алкална среда алуминиеви профили не се използват за външно приложение. За вън и при влага в зидарията (старо строителство), за всички видове мазилки се използват предимно профили от неръждаема стомана.

**Приготвяне:** При ръчна обработка една торба се смесва в проточен смесител с необходимото количество чиста вода до получаване на хомогенна смес.  
Времето за ръчно смесване е 2 до 3 минути.

**Начин на обработка:** RÖFIX 671 се нанася винаги мрежесто, покриват се ок. 60%. Ок. 40% от основата трябва да остане видима и непокрита.  
При „машинна обработка“ се пръска с обичайните машини за фини мазилки.



# RÖFIX 671

Саниращ предварителен шприц

<b>Указания:</b>	Закъснялото нанасяне на RÖFIX 671 саниращ хоросан за предварителен шприц върху изсъхнал RÖFIX саниращ grund води до проблеми със сцеплението, заради вече образуваното водоотблъскване.
<b>Съвети за безопасност:</b>	Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.
<b>Указания за обработка:</b>	Пресният разтвор се обработва в рамките на 2 часа. Да не се използва материал от отворени стари опаковки и да не се смесва с пресен материал.
<b>Съхранение:</b>	На сухо място, върху дървени скари. Срок на годност: min. 6 месеца Съгласно Приложение XVII към Регламент (ЕО) 1907/2006 при +20 °С, 65 % относ. влажност.
<b>Общи указания:</b>	С тази техническа карта се анулират всички предишни издания. Данните от тази техническа карта отговарят на настоящите ни познания и практически опит. Информацията е старателно и грижливо подбрана, без да се носи отговорност за истинността и пълнотата и без да се носи отговорност за последващите решения на потребителя. Информацията сама по себе си не се основава на правни взаимоотношения или други допълнителни задължения. Тя не освобождава клиента от ангажимента, да провери дали продукта е подходящ за неговото предвидено предназначение. Продуктите на RÖFIX както и използваните суровини подлежат на непрекъснат контрол, като по този начин се гарантира постоянно качество. Нашите технически консултанти са на Ваше разположение при въпроси, свързани с приложението и обработката на нашите продукти. Актуални технически карти може да намерите на <a href="http://www.roefix.com">www.roefix.com</a> или да поискате от търговския представител. Подробни указания може да намерите в информационния лист за безопасност. Преди употреба моля да се запознаете със съдържанието му.