



HASIT 655

Strojní lehčená jádrová omítka

Oblast použití:

Jako jedno nebo vícevrstvá lehčená jádrová omítka určená pro ruční omítání v maximální tloušťce jedné vrstvy 25 mm všech druhů stavebních materiálů, zejména tepelně izolačních stavebních materiálů (lehčené cihly, pórobeton apod.) ve vnějších i vnitřních prostorech.

Vápenocementová lehčená omítka (typ CSI) pro fasády a vnitřní stěny, na všechny druhy zdicích prvlů. Nepoužívat v oblasti soklů.

Zejména na porézních a lehké zdivo s $DF > = 6$, dřevocementových tvárníc, atd.

Beton upravit v závislosti na vlastnostech buď pomocí malty HASIT 605 Haft-und

Armierungsmörtel nebo penetračního přípravku HASIT Betonkontakt! Savé a nerovnoměrně savé podklady ve vnějším prostředí upravit odpovídajícím cementovým nástřikem HASIT 610, ve vnitřním prostředí penetračním přípravkem HASIT Aubrennsperre!

Jako podklad (jádrová omítka) pro HASIT minerální a pastovité šlechtěné omítky nebo štukové omítky.

Pokud je omítka vystavena zvýšenému namáhání (návětrná strana, smíšené zdivo, větší aplikační tloušťky, vlhkost v podkladu atd.) a před aplikací vrchní šlechtěné omítky (zrnitosti < 2 mm) je nutné ve vnějším prostředí, provést celoplošně armovací vrstvu s výztužnou tkaninou, materiálem HASIT 855 Dämmschutzschicht nebo HASIT 860 DIEPLAST LIGHT.

Vlastnosti:

- Vyšší vydatnost
- Výborné zpracování.
- Bez objemových změn (smrštění)

Zpracování:



Technická data		
Číslo výrobku	022880	022879
Způsob balení		
Množství na balení	30 kg/Bal.	1.000 kg/Bal.
Balení na paletě	35 Množ./Pal.	
Zrnitost	0 - 1,2 mm	
Spotřeba	ca. 10 kg/m ² /cm	
Poznámka ke spotřebě	Údaje o spotřebě jsou orientační a závisí na podkladu a technice zpracování.	
Spotřeba vody	7 l	0,23 l /Bal.
Minimální tloušťka omítky	10 mm	
Minimální tloušťka omítky (na stropu)	8 mm	
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	≤ 1.300 kg/m ³	
Difuze vodní páry μ (EN 1015-19)	≤ 15	
Tepelná vodivost λ 10, dry	≤ 0,37 W/mK (Tabulková hodnota) pro P=50%	
Tepelná vodivost λ 10, dry	≤ 0,42 W/mK (Tabulková hodnota) pro P=90%	
Reakce na oheň	A1	
Maltová skupina (EN 998-1)	LW	
Maltová skupina (EN 998-1)	CS I	
Maltová skupina (EN 998-1)	W _c 0	
Trvanlivost (zmrazování/rozmrazování)	Na základě stávajících zkušeností s řádným používáním vhodné pro mírně agresivní prostředí podle „Příloha B“ normy EN 998-2.	



HASIT 655

Strojní lehčená jádrová omítka

Materiálové složení:	<ul style="list-style-type: none">• Vzdušné vápno.• Cement• Kvalitní vápencový písek• Lehčící přísady - organické• Přísady pro zlepšení zpracovatelnosti• Minerální
Ztvrdnutí:	Hydratace Karbonatace
Podklad:	Podklad musí být suchý, bez prachu, bez námrazy, savý, rovný, dostatečně tvrdý a pevný, bez výkvětů a uvolňovacích prostředků, olejů a mastnoty. Podklad je nutné posoudit a upravit v souladu s EN 13914-1. Pokyny pro zpracování platí pro zdíva zhotovená podle norem a vyžadují uzavřené spáry. Otevřené spáry a chybějící části musí být nejprve uzavřeny vhodným materiálem. U kritických podkladů (např. vysoce porézní cihly, pórobeton, dřevotřískové desky, monolitické betonové konstrukce, XPS-desky atd.), je nutné dodržovat pokyny výrobce pro zpracování a použít odpovídající HASIT-materiály.
Příprava podkladu:	Po prověření a přípravě podkladu (vyplnění šliců, spar a dutin) je možné provést příslušnou úpravu podkladu vhodným zpracováním. Nerovnoměrně savé podklady a savé podklady předem navlhčené je třeba upravit odpovídajícím cementovým nástřikem HASIT 610. (Např. roletové skříně, HWL-desky) na místech styku se zdíci prvky a na místech lomově kritických, se vkládá výztužná tkanina odolná vůči alkáliím a to do horní třetiny základní vrstvy omítky (čerstvý do čerstvého) Před zpracováním omítky musí být osazeny veškeré použité omítkové lišty. Osazení musí být v souladu s požadavky výrobce profilu a musí být z nerezavějícího materiálu. K připevnění omítkových profilů před aplikací omítek s obsahem cementu doporučujeme Hasit 500 Ansetzmörtel (nepoužívejte materiály na bázi sádry!).
Příprava materiálu:	Při „ručním zpracování“: Obsah pytle smícháme s daným množstvím vody (pitná nebo dle ČSN EN 1008) míchadlem, kontinuální míchačkou nebo míchačkou s nuceným oběhem. Zpracování všemi běžnými omítacími stroji nebo ručně. 1 pytel smíchat s uvedeným množstvím vody (pitná nebo dle ČSN EN 1008) a promíchat míchadlem nebo kontinuální míchačkou do hmoty bez hrud. Při míchání pomocí míchadla nepřemíchávat.
Zpracování:	Při ručním zpracování mícháme ručním míchadlem nebo kontinuálním míchačem a zpracujeme zednickou lžící nebo ocelovým hladítkem. Při strojním zpracování nanášení všemi běžnými omítacími stroji. Po nanesení na podklad se povrch srovná stahovací latí. Při počátku tuhnutí povrch upravit filcem nebo molitanem a nebo zdrsnit mřížovou škrabkou, v závislosti na druhu materiálu a další úpravě vrstvy. S ocelovým hladítkem je dosaženo lepšího nanesení než plastovým hladítkem. Před nanášením další vrstvy musí být vyzkoušeno celkové vyschnutí podkladu.
Informace o zpracování:	Na přechody různých stavebních materiálů, malé plochy z dřevovláknitých desek musí být vložena výztužná tkanina odolná vůči alkáliím s přesahem 20 cm na každou stranu od hrany. Také rohy stavebních otvorů je nutné vyztužit tímto způsobem nebo je možné použít diagonální šikmý pás o rozměru 30x50 cm s vložení přímo k rohu. Tkanina se vkládá do horní třetiny celkové tloušťky vrstvy omítky. Při smíšeném zdivu, kritické geometrii podkladu, větších tloušťkách omítky, omítání návětrných stěn je nutné omítku celoplošně vyztužit výztužnou tkaninou odolnou alkáliím. Tkaninu vložit do horní třetiny celkové vrstvy omítky popřípadě po vyschnutí jádrové omítky provést celoplošné provedení armovací vrstvy. Doba zpracovatelnosti je závislá na teplotě podkladu a okolí, cca 200 minut. Po aplikaci je nutné zajistit dobré schnutí a vytvrzení (např. nucené větrání). Přímý ohřev omítky není dovolen Další vrstvu je možné aplikovat po vyschnutí předchozí vrstvy. Minimální doba schnutí: 1 mm omítky = 1 den schnutí, v závislosti na klimatických podmínkách.



HASIT 655

Strojní lehčená jádrová omítka

Zvláštní pozornost:	Prosím neopomenout: Povrchová úprava musí být podle předpisů odborné komunity opatřena omítkami a nátěry s referenční hodnotou světla (HBW) > 25 %. Pokud referenční hodnota světla (HBW) je < 25 % je nutné aplikovat HASIT Sycotec systém. Při zpracování je třeba dodržovat platné normy a předpisy pro každou konkrétní oblast použití. V případě aplikace omítky na zdivo vytvořené tepelněizolačními zdicími prvky spojovanými PU pěnou, doporučujeme nanesenou omítku ve vnějším prostředí celoplošně armovat výztužnou tkaninou vloženou do horní třetiny celkové tloušťky omítky popřípadě provést celoplošně armovací vrstvu s výztužnou tkaninou materiálem HASIT 855 Dämmschutzschicht nebo HASIT 860 DIEPLAST LIGHT.
Jistota kvality:	Produkt podléhá pravidelné kontrole ve vlastních laboratořích tak i zároveň pravidelné kontrole v nezávislých státních zkušebnách.
Balení:	V papírových pytlicích nebo volně v silech.
Skladování:	Skladovat v suchu a chladnu na dřevěných roštích. Při skladování nutno chránit před působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu (nejvýše 65 %).
Doba skladování:	Skladování: Minimální doba 9 měsíců dle nařízení 1907/2006/EG příloha XVII při +20 °C, 65 % relativní vlhkosti vzduchu (obsah Cr 6+). Datum výroby je uveden na obale.
Bezpečnostní pokyny:	Podrobné bezpečnostní informace naleznete v samostatném bezpečnostním listě. Před použitím nutno důkladně pročíst.

Certifikát výrobku:



Všeobecné informace:	Tento list nahrazuje všechna předchozí vydání. A jen tato verze je platná. Informace uvedené v tomto technickém listu představují současný stav našich znalostí a praktických zkušeností. Informace byla poskytnuta s maximální snahou o korektnost. HASIT s.r.o. však nenese odpovědnost za její správnost a úplnost a současně nenese odpovědnost za rozhodnutí uživatele. Informace sama o sobě tak nevytváří jakýkoli právní závazek nebo jakékoli jiné doplňkové povinnosti. Zákazník je povinen zkontrolovat výrobek a nezávisle posoudit jeho vhodnost pro zamýšlené použití. Naše produkty podléhají stejně jako všechny obsažené suroviny nepřetržitému sledování, čímž je zaručena konstantní kvalita. Služba našeho technického poradenství je k dispozici pro dotazy týkající se použití, zpracování a prezentaci našich výrobků. Náš technický poradenský servis je Vám k dispozici pro Vaše dotazy ohledně použití a zpracování, jakož i ohledně předvedení našich výrobků. Aktuální stav našich technických listů naleznete na naší domovské internetové stránce, příp. si je můžete vyžádat v příslušné obchodní pobočce.
-----------------------------	--