



RÖFIX 840

Tencuială termoizolantă

Directive și instrucțiuni tehnice:

La prelucrarea produselor noastre trebuie respectate instrucțiunile din fișele tehnice, precum și avute în vedere conformitatea cu standardele generale și specifice pentru respectivele țări și recomandarea asociațiilor naționale.

Domenii de utilizare:

Tencuială termoizolantă fără rosturi pe fațade și pereți interiori.
Tencuială suport pe toate suporturile uzuale precum cărămidă plină sau cu goluri, bolțari, beton, BCA.
Strat suport pentru tencuieli decorative minerale, silicatică sau siliconice RÖFIX.
Material mineral conform cu Anexa A a catalogului de măsuri ecologice pentru subvenții construcții case.
Nu se utilizează în zona de soclu sau expusă la umiditate prin stropire.

Proprietăți:

- Termoizolant
- Prelucrare optimă
- Grosimi ridicate posibile
- Institutul IMS Belgrad - conductivitate termică în stare uscată la +10 °C = 0,086 W/(m*K)

Punere în operă:



Date tehnice:	
SAP-Art. Nr.:	2000568607
NAV-Art. Nr.:	115209
Tip ambalaj	
Unități per palet	45 UM/Pal. (AT) 45 UM/Pal. (CH) 45 UM/Pal. (BA) 45 UM/Pal. (HR) 45 UM/Pal. (RS) 45 UM/Pal. (SI) 45 UM/Pal. (SQ)
Cantitate per unitate	50 l/UM
Granulație	0 - 0,8 mm
Randament în litri	ca. 50 l/UM
Consum	ca. 12,5 l/m ² /cm
Randament	ca. 4 m ² /cm/UM
Informații consum	Valorile de consum sunt orientative și pot varia în funcție de suport și mod de punere în operă. La prima aplicare și la suprafețe mari se realizează suprafețe de probă.
Necesar apă de malaxare	14 l/UM
Grosime minimă strat tencuială	30 mm
Densitate mortar uscat (EN 1015-10)	ca. 614 kg/m ³
Densitate mortar proaspăt (EN 1015-6)	ca. 550 kg/m ³
Densitate în vrac (B3345)	ca. 400 kg/m ³
Coeficient de difuzie la vapori de apă μ	ca. 20
Conductivitate termică λ _{10, dry} (EN 1745:2002)	0,086 W/mK (Valoare tabelata)



RÖFIX 840

Tencuială termoizolantă

Date tehnice:	
SAP-Art. Nr.:	2000568607
Valoare pH	ca. 12
Capacitate termică specifică	ca. 1 kJ/kg K
Rezistență la încovoiere	$\leq 0,7 \text{ N/mm}^2$
Rezistența la smulgere (EN 13279-2)	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$
Modul de elasticitate	ca. 450 N/mm ²
MG (EN 998-1)	CS I
MG (EN 998-1)	W1
MG (EN 998-1)	T2
Certificare	HTL Innsbruck
Informații ambalaj	În saci de hârtie rezistenți la umiditate.
Temperatura suportului	$> 5 \text{ }^\circ\text{C}$

Compoziție:

- Ciment
- Var hidratat
- Agregate ușoare (organice)
- Agregate minerale ușoare (perlită)
- Aditivi pentru îmbunătățirea proprietăților de prelucrare
- Mineral

Condiții punere în operă:

În decursul aplicării și uscării temperatura aerului și a suportului nu trebuie să scadă sub $+5 \text{ }^\circ\text{C}$ și nici să crească peste $+30 \text{ }^\circ\text{C}$.
În timpul prelucrării și întăririi materialului, dar minim 7 zile, se protejează materialul de îngheț.

Suportul:

Suportul trebuie să fie uscat, curat, fără porțiuni înghețate, absorbant, plan, aspru, rezistent, fără eflorescențe și materiale ce pot forma un strat separator precum uleiuri sau grăsimi.
Trebuie realizat controlul adecvat al suportului, conform normativelor în vigoare.
Instrucțiunile de prelucrare se aplică zidăriei fabricate în conformitate cu standardele și necesită închiderea îmbinărilor. Îmbinările și fisurile trebuie închise în prealabil cu un material adecvat.
La aplicare pe suporturi critice (precum zidărie poroasă, BCA, plăci termoizolante), trebuie respectate ghidurile speciale de tencuiei RÖFIX și liniile directe de prelucrare ale producătorilor.

Pregătirea suportului:

După controlul și pregătirea stratului suport (închidere rosturi, umplere goluri) poate fi necesar un tratament preliminar în funcție de tipul de suport.
Suporturile slab absorbante sunt pretratate prin aplicarea unui mortar șprîț care să acopere în întregime suprafața.
Pe suporturile cu absorbție inegală este nevoie de aplicarea pe întreaga suprafață a unui mortar de șprîț RÖFIX Vorspritzmörtel.
Suprafețele de beton neted se pretratează cu mortar de șprîț special RÖFIX 670-S (timp de așteptare min. 3 zile) sau cu punte de aderență RÖFIX 12 Haftbrücke (timp de așteptare min. 24 de ore), ori tencuiala se aplică „umed pe umed” pe RÖFIX Betonkontakt și RÖFIX AI 622.
Pe suporturi critice (clădiri vechi) se utilizează suplimentar un sistem de armare Wellnet-Dämmputzträger.
Înainte de tencuire la toate canturile și colțurile se poziționează profile inoxidabile adecvate.

Pregătire:

La aplicare manuală la un sac se amestecă omogen cu necesarul de apă prevăzut la datele tehnice cu malaxorul electric.
Timp de amestecare la amestecare manuală între 2 și 3 minute, evitați timpi de amestec mai lungi.



RÖFIX 840

Tencuială termoizolantă

Punere în operă:	<p>La aplicare manuală mortarul proaspăt amestecat se aplică cu gletiera sau cu mistria. Grosimea tencuielii până la 40 mm într-un strat. La grosimi mai mari sau care variază următoarele straturi se aplică după întărirea inițială, dar cel puțin după 24 ore. Produsul se aplică cu mașinile de tencuit uzuale sau manual. La „prelucrarea mecanizată“ se utilizează mașini de tencuit uzuale. După aplicare se trage la dreptar. Suprafețe se rabotează înainte de aplicarea stratului următor. La aplicare mecanizată se utilizează mașini de tencuit uzuale (de ex. D8-1,5 sau D7-2,5) și ax malaxor pentru tencuieli termoizolante.</p>
Instrucțiuni:	<p>Înainte de aplicarea stratului următor verificați dacă stratul suport este complet uscat. Cu o gletieră de oțel se aplică un strat mult mai uniform decât la aplicarea cu drișcă de plastic. Nu este suport adecvat pentru placare ceramică.</p>
Informații pericole:	<p>Informații detaliate cu privire la siguranța utilizării produselor se obțin din fișele tehnice de securitate. Înainte de punerea în operă a produselor citiți fișele tehnice de securitate.</p>
Informații punere în operă:	<p>La grosimi de aplicare de peste 4 cm, după întărirea tencuielii, se aplică masă de șpaclu RÖFIX Renostar în care se înglobează plasă de armare RÖFIX P50. La grosimi ale tencuielii de până în 4 cm este suficientă aplicarea unui strat de egalizare cu RÖFIX Renostar (min. 3 mm grosime). În decursul prizei, în special la utilizarea aparatelor de încălzire, trebuie asigurată ventilarea adecvată a spațiilor. Încălzirea directă a suprafețelor tencuite nu este admisă. Timp de uscare înainte de stratul final min. 14 zile sau 5 zile pentru fiecare cm de tencuială. Mortarul proaspăt trebuie utilizat în decurs de 2 ore. Materialul vechi din ambalaje vechi deschise nu se mai utilizează și nici nu se amestecă cu material proaspăt.</p>
Depozitare:	<p>În spații uscate pe paleți de lemn. Minim 12 luni.</p>
Informații generale:	<p>Această fișă tehnică le înlocuiește pe toate cele precedente. Informațiile prezentate în această fișă tehnică corespund experienței acumulate cu utilizarea acestui produs. Informațiile prezentate sunt selectate atent și cu bună credință însă fără garanția faptului că sunt complete. Informațiile prezentate nu implică răspunderea producătorului pentru deciziile ulterioare ale utilizatorului. Informațiile prezentate nu constituie singure o relație contractuală între producător și utilizator. Prezentarea acestor informații nu eliberează utilizatorul de evaluarea proprie a oportunității utilizării produsului. Asigurăm calitatea constantă a produselor noastre prin monitorizare constantă a procesului de producție și a calității materiilor prime. Serviciul nostru tehnic vă stă la dispoziție pentru informații suplimentare și demonstrații. Fișele tehnice actuale sunt disponibile la pagina de internet sau la sediul național central.</p>